

## OBSAH

Zverejnené prihlášky vynálezov.....	3
Udelené patenty .....	88
Oznamy.....	91
Zapísané úžitkové vzory ( č.1125-1160).....	94
Ochranné známky .....	102
Zapísané obnovy ochranných známok.....	122
Medzinárodné zápisy ochranných známok.....	132
Priemyselné vzory.....	134
Úradné oznamy.....	143

## INHALT

Veröffentlichung der Patentanmeldungen.....	3
Erteilte Patente.....	88
Mitteilungen.....	91
Eingeschriebene Gebrauchsmuster ( Num. 1125-1160).....	94
Warenzeichen .....	102
Warenzeichenerneuerungen.....	122
Die internationale registrierung des Warenzeichens.....	132
Gewerbliche Muster.....	134
Amtliche Mitteilungen.....	143

## CONTENTS

Publication of Invention Applications.....	3
Patents granted.....	88
Announcements .....	91
Utility Models (Nr.1125-1160).....	94
Trademarks .....	102
Trademark Renewals.....	122
The internationals registrations of trademarks.....	132
Industrial Design.....	134
Official Announcements.....	143

# VESTNÍK

ÚRADU PRIEMYSELNÉHO VLASTNÍCTVA  
SLOVENSKEJ REPUBLIKY

**Bratislava 8. mája 1996**

**5**

## Dvojpísmenné kódové označenia krajín a medzinár. organizácií

AE	Spojené arabské emiráty	FK	Falklandy	MC	Monako
AF	Afganistan	FR	Francúzsko	MD	Moldavsko
AG	Antigua a Barbuda			MG	Madagaskar
AI	Anguilla	GA	Gabon	MK	Macedónsko
AL	Albánsko	GB	Veľká Británia	ML	Mali
AM	Arménsko	GD	Grenada	MM	Myanmar (Barma)
AN	Holandské Antily	GE	Gruzínsko	MN	Mongolsko
AO	Angola	GH	Ghana	MO	Macao
AR	Argentína	GI	Gibraltár	MR	Mauritánia
AT	Rakúsko	GM	Gambia	MS	Montserrat
AU	Austrália	GN	Guinea	MT	Malta
AW	Aruba	GQ	Rovníková Guinea	MU	Mauricius
AZ	Azerbajdžan	GR	Grécko	MV	Maledivy
		GT	Guatemala	MW	Malawi
BA	Bosna a Hercegovina	GW	Guinea-Bissau	MX	Mexiko
BB	Barbados	GY	Guyana	MY	Malajzia
BD	Bangladéš			MZ	Mozambik
BE	Belgicko	HK	Hongkong		
BF	Burkina	HN	Honduras	NA	Namíbia
BG	Bulharsko	HR	Chorvátsko	NE	Niger
BH	Bahrain	HT	Haiti	NG	Nigéria
BI	Burundi	HU	Maďarsko	NI	Nikaragua
BJ	Benin			NL	Holandsko
BM	Bermudy			NO	Nórsko
BN	Brunej	ID	Indonézia	NP	Nepál
BO	Bolívia	IE	Írsko	NR	Nauru
BR	Brazília	IL	Izrael	NZ	Nový Zéland
BS	Bahamy	IN	India		
BT	Bhutan	IQ	Irak	ON	Omán
BW	Botswana	IR	Irán		
BY	Bielorusko	IS	Island	PA	Panama
BZ	Belize	IT	Taliano	PE	Peru
				PG	Papua-Nová Guinea
CA	Kanada	JM	Jamajka	PH	Filipíny
CF	Stredoafriická republika	Jo	Jordánsko	PK	Pakistan
CG	Kongo	JP	Japonsko	PL	Poľsko
CH	Švajčiarsko			PT	Portugalsko
CI	Pobrežie Slonoviny	KE	Keňa	PY	Paraguaj
CL	Chile	KG	Kirgizsko		
CM	Kamerun	KH	Kambodža	QA	Katar
CN	Čína	KI	Kiribati		
CO	Kolumbia	KM	Komory	RO	Rumunsko
CR	Kostarika	KN	Svätý Krištof a Nevis	RU	Rusko
CU	Kuba	KP	Kórejská ľudovodemokratická republika	RW	Rwanda
CV	Kapverdy				
CY	Cyprus	KR	Kórejská republika	SA	Saudská Arábia
CZ	Česká republika	KW	Kuvajt	SB	Šalamúnové ostrovy
		KY	Kajmanie ostrovy	SC	Seychely
DE	Nemecko	KZ	Kazachstan	SO	Sudán
DJ	Džibutsko			SE	Švédsko
DK	Dánsko	LA	Laos	SG	Singapur
DM	Dominika	LB	Libanon	SH	Svätá Helena
DO	Dominikánska republika	LC	Svätá Lucia	SI	Slovinsko
DZ	Alžírsko	LI	Lichtenštajnsko	SK	Slovensko
		LK	Srí Lanka	SL	Sierra Leone
EC	Ekvádor	LR	Libéria	SM	San Marino
EE	Estónsko	LS	Lesotho	SN	Senegal
EG	Egypt	LT	Litva	SO	Somálsko
ES	Španielsko	LU	Luxembursko	SR	Surinam
ET	Etiópia	LV	Lotyšsko	ST	Svätý Tomáš a Princov ostrov
		LY	Líbya	SV	Salvádor
FI	Fínsko			SY	Sýria
FJ	Fidži	MA	Maroko	SZ	Svazijsko

TC	Turks a Caicos	UG	Uruguaj	ZR	Zair
TD	Čad	UZ	Uzbekistan	ZW	Zimbabwe
TG	Togo				
TH	Thajsko	VA	Vatikán	EP	Európska patentová organizácia
		VC	Svätý Vincent a Grenadiny		
TJ	Tadžikistan	VE	Venezuela		
TM	Turkménsko	VG	Britské Panenské ostrovy	WO	Medzinárodná organizácia pre duševné vlastníctvo
TN	Tunisko	VN	Vietnam		
TO	Tonga	VU	Vanuatu		
TR	Turecko				
TT	Trinidad a Tobago	WS	Samoa		
TV	Tuvalu				
TW	Taiwan	YE	Jemen		
TZ	Tanzánia	YU	Juhoslávia		
UA	Ukrajina				
UG	Uganda	ZA	Juhoafrická republika		
US	Spojené štáty americké	ZM	Zambia		

# ČASŤ

VYNÁLEZY

ÚŽITKOVÉ VZORY

TOPOGRAFIA

## Opravy. Zmeny. Rôzne.

### Opravy v prihláškach vynálezov a úžitkových vzorov

HA1A	meno pôvodcov
HB1A	oprava mien
HC1A	zmena mien
HD1A	oprava adries
HE1A	zmena adries
HF1A	oprava dát
HG1A	oprava chýb v triedení
HH1A	oprava alebo zmena všeobecne
HK1A	tlačové chyby v úradných vestníkoch

### Opravy v udelených ochranných dokumentoch

TA9A	meno pôvodcov
TB9A	oprava mien
TC9A	zmena mien
TD9A	oprava adries
TE9A	zmena adries
TF9A	oprava dát
TG9A	oprava chýb v triedení
TH9A	oprava alebo zmena všeobecne
TK9A	tlačové chyby v úradných vestníkoch

**BA1A Zverejnené prihlášky vynálezov usporiadané podľa čísel**

Ďalej uvedené prihlášky vynálezov boli zverejnené dňom uvedeným vo Vestníku ÚPV SR podľa zákona o vynálezoch, priemyselných vzoroch a zlepšovacích návrhoch č.527/1990 Zb., v znení zákona NR SR č.90/1993 Z.z., o opatreniach v oblasti priemyselného vlastníctva.

9106-85	C 22B 9/00	754-95	A 61K 9/70	1294-95	B 60T 13/00
7243-89	C 21B 7/18	776-95	A 61K 31/435	1301-95	B 65D 5/54
2307-92	A 61K 31/445	783-95	A 61K 31/395	1325-95	B 01F 7/16
2453-92	B 31B 39/74	785-95	A 61K 31/55	1341-95	C 12N 15/31
2511-92	B 23K 37/04	786-95	A 61K 31/425	1344-95	B 65D 19/40
2638-92	C 21C 7/064	787-95	A 61K 31/53	1362-95	A 01N 43/90
2877-92	C 22B 34/22	801-95	A 61K 39/012	1364-95	B 30B 5/06
2954-92	B 25C 1/00	805-95	C 07D 405/04	1374-95	B 01D 53/60
3021-92	B 01D 47/00	808-95	B 64C 39/02	1382-95	C 07C 277/08
3089-92	B 01D 53/00	817-95	B 65F 3/14	1388-95	A 01N 25/08
3211-92	C 21B 7/12	819-95	B 65D 41/34	1390-95	F 16B 13/14
3694-92	B 01D 39/12	893-95	B 65D 6/24	1391-95	B 60J 10/00
3772-92	B 22D 41/18	823-95	B 65D 19/42	1392-95	A 62C 35/02
111-94	B 24B 23/04	830-95	C 23D 1/00	1394-95	F 24D 15/02
862-94	C 05D 5/00	838-95	C 12N 15/54	1395-95	C 07C 255/24
1137-94	C 10L 10/04	854-95	C 12C 11/04	1398-95	A 01N 43/84
765-94	C 07D 309/38	864-95	B 66C 1/22	1434-95	B 67D 1/08
1006-94	B 32B 5/26	866-95	A 61K 31/55	1477-95	H 02G 3/10
1083-94	F 24D 13/02	879-95	A 61L 2/18	1497-95	C 22C 21/00
1154-94	B 29C 57/02	889-95	A 61K 31/55	1498-95	C 22C 21/00
1216-94	A 23K 1/16	890-95	A 61K 31/55	1499-95	E 01B 7/02
1262-94	E 04B 1/74	899-95	C 12C 1/02	1522-95	F 16D 55/225
1267-94	C 05G 5/00	902-95	C 07D 205/08	1524-95	C 12N 15/82
1288-94	A 23L 1/32	922-95	A 61K 31/44	1527-95	B 65D 5/50
1303-94	G 03C 5/00	924-95	C 04B 28/00	1533-95	B 65D 6/00
1520-94	G 21C 19/18	939-95	H 04J 14/02	1535-95	F 16K 35/06
1539-94	F 23D 1/00	949-95	D 04B 15/06	1541-95	A 45D 40/02
95-95	B 65D 65/12	952-95	A 01N 25/26	1542-95	A 45D 27/10
150-95	B 01D 24/02	957-95	A 47F 1/08	1568-95	C 12N 15/12
243-95	B 65B 53/00	973-95	A 61K 39/00	1573-95	C 03C 13/00
253-95	B 67C 3/00	988-95	B 65D 41/34	1583-95	F 16K 31/68
264-95	A 61K 31/645	989-95	B 65D 41/34	1590-95	D 04B 9/46
312-95	C 12N 15/86	999-95	B 65D 50/00	1594-95	C 03C 25/02
341-95	C 12P 13/22	1033-95	B 60T 13/569	1618-95	A 23L 1/226
352-95	A 61K 31/40	1034-95	H 03L 7/06	1635-95	D 04B 09/46
422-95	C 12P 21/04	1052-95	B 61F 5/26	1637-95	B 29C 41/20
447-95	A 61K 31/77	1057-95	B 65F 3/02	1661-95	A 01N 25/04
452-95	B 60S 1/20	1069-95	B 60N 3/02	1-96	C 07C 5/42
553995	B 67D 5/02	1081-95	B 65D 85/671	5-96	G 01N 33/53
560-95	A 61K 31/325	1084-95	B 60P 7/14	7-96	A 23P 1/08
561-95	C 07D 239/70	1087-95	B 09B 3/00	9-96	C 11D 9/48
570-95	A 61K 31/155	1103-95	B 66B 23/00	10-96	C 11D 17/06
593-95	A 61K 31/40	1104-95	B 66B 21/06	27-96	A 47G 19/22
595-95	A 61K 31/335	1125-95	E 01B 29/00	32-96	A 61M 5/31
601-95	E 04B 1/80	1143-95	B 01D 3/18	36-96	A 23L 1/318
605-95	A 61K 31/19	1146-95	C 07C 51/285	42-96	C 01B 15/10
607-95	A 61K 31/52	1151-95	B 67C 9/00	48-96	C 03C 13/00
664-95	B 65D 6/26	1161-95	C 02F 3/10	86-96	A 61M 25/00
680-95	B 65D 71/00	1199-95	B 65B 31/00	89-96	C 07C 17/10
689-95	H 04J 3/24	1216-95	C 10G 1/00	93-96	A 23P 1/12
694-95	B 65F 3/04	1228-95	E 04F 15/16	108-96	A 21C 9/04
697-95	C 12P 19/12	1237-95	E 06B 3/96	118-96	C 03C 13/00
703-95	A 61K 47/30	1269-95	F 16B 13/08	119-96	C 03C 13/00
740-95	A 61K 31/425	1270-95	G 01R 17/02	120-96	C 03C 13/00
745-95	A 61K 31/555	1277-95	C 03B 7/11	121-96	A 23D 7/00
749-95	A 61K 31/505	1288-95	C 07C 317/50	136-96	A 01K 43/00

**6 (51) A 01K 43/00****(21) 136-96**

(71) Solvay Interlox Limited, Warrington, Cheshire, GB;

(72) Harvey Jane Anita, Warrington, GB; Malone Joseph William Gerard, Merseyside, GB; Sanderson Ronald William, Warrington, GB;

**(54) Spôsob umývania a/alebo dezinfikovania vajec**

(22) 29.07.94

(32) 03.08.93

(31) 9316027.3

(33) GB

(86) PCT/GB94/01639, 29.07.94

(57) Postup umývania a/alebo dezinfikovania vajec, ktorý zahrňuje kontaktovanie vajec s neiónovou povrchovoaktívnou látkou, amfotérnou povrchovoaktívnou látkou a vodným roztokom peroxokyseliny. Uvedené povrchovoaktívne látky a roztok peroxokyseliny môžu byť kombinované, alebo je možné ich použiť v oddelených stupňoch. Výhodne sú tieto roztoky aplikované na vajcia postrekom, prípadne v prítomnosti protipeniaceho činidla. Výhodnou peroxokyselinou je kyselina perochoctová.

**6 (51) A 01N 25/04****(21) 1661-95**

(71) BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, DE;

(72) Wigger August, Neuhofen, DE; Fricke Hans-Michael, Limburgerhof, DE; Kardorff Uwe, Mannheim, DE; Parg Adolf, Bad Dürkheim, DE; Kober Reiner, Fussgönheim, DE;

**(54) Vodná viacfázová stabilná hotová zmes účinných látok na ochranu rastlín a spôsob jej výroby**

(22) 27.06.94

(32) 03.07.93

(31) P 43 22 211.0

(33) DE

(86) PCT/EP94/02085, 27.06.94

(57) Zmes obsahuje okrem vody 10 až 700 g/l jednej alebo viacerých účinných látok na ochranu rastlín, 10 až 70 g/l jedného alebo viacerých blokovaných kopolymérov, 5 až 80 g/l aniónového dispergačného prostriedku, 50 až 500 g/l jedného alebo viacerých zmáčadiel, 0,5 až 5 g/l jedného alebo viacerých zahusťovadiel a prípadne organické rozpúšťadlo. Spôsob výroby prostriedku spočíva v tom, že sa z účinných látok, dispergačných prostriedkov a zahusťovadiel zomletím vyrobí suspenzný koncentrát, ktorý sa zmieša so zmáčad-

lom a prípadne s organickým rozpúšťadlom, táto zmes sa nakoniec rozmieša vo vode.



6 (51) A 01N 25/08, A 01G 9/10, A 01N 25/00

(21) 1388-95

(71) Rockwool/Grodan B.V., Melick-Herkenbosch, NL;

(72) de Groot Jacob Frank, Roermond, NL;

(54) Koherentný rastový substrát

(22) 06.11.95

(32) 07.11.94

(31) 94 203246.7

(33) EP

(57) Základ syntetickej matrice substrátu predstavuje minerálna vlna, plast, expandovaná hlina a ich zmesi. Substrát ďalej obsahuje hlinu v množstve 0,1 až 25 % hmotn., pričom obsah vlhkosti je nižší ako 15 % objemových. Veľkosť častíc substrátu je väčšia ako 50  $\mu\text{m}$ , jeho hustota je 30 až 200  $\text{kg/m}^3$ . Nárokuje sa tiež použitie substrátu ako rastového bloku alebo rastovej platne.

6 (51) A 01N 25/26, 25/14, 25/10, 63/00

(21) 952-95

(71) American Cyanamid Company, Wayne, NJ, US;

(72) Fakhruddin Ahmed, Princeton Junction, NJ, US;

(54) Potiahnuté pesticídne činidlo, spôsoby jeho výroby a pesticídny prostriedok na jeho báze

(22) 27.07.95

(32) 27.07.94, 13.10.94

(31) 08/281 916, 08/322 679

(33) US, US

(57) Potiahnuté pesticídne činidlo si zachováva podstatnú časť svojej pôvodnej účinnosti po expozícii ultrafialovým žiarením. Toto činidlo obsahuje jadro s pesticídnym činidlom, ktorým je insekticídny patogén. Jadro je obklopené matricou obsahujúcou 2 až 25 % hmotn. ph-dependentného polyméru, do 5 % hmotn. zmäkčovadla, 5 až 45 % hmotn. ultrafialového protektora, do 75 % hmotn. zlúčeniny stilbénu, do 10 % hmotn. dezintegrovaného činidla a do 10 % hmotn. kľzného činidla. Opísané sú dva spôsoby výroby tohto potiahnutého pesticídneho činidla. Pri prvom z nich sa premiešajú uvedené zložky v organickom rozpúšťadle, ako je acetón, alkohol s 1 až 3 atómami uhlíka alebo ich kombinácie, za vzniku homogénnej suspenzie, ktorá sa vysuší, prípadne rozmelie. Pri druhom spôsobe sa nepoužívajú rozpúšťadlá. Vyrobí sa vodná zmes ph-dependentného polyméru a prípadne zmäkčovad-

la, ph-dependentný polymér sa rozpustí nastavným hodnoty pH na 8,5 až 10 pomocou bázy, k roztoku sa pridajú ďalšie uvedené zložky a vzniknutá suspenzia sa vysuší a prípadne rozmelie. Predmetom riešenia je i namáčajtefný prášok na báze opísaného potiahnutého pesticídneho činidla.

6 (51) A 01N 43/84, 43/50, 43/36, 43/76, 43/34, 43/40, 43/56, 43/60

(21) 1398-95

(71) BUCKMAN LABORATORIES INTERNATIONAL, INC., Memphis, TN, US;

(72) Hollis C. George, Germantown, TN, US; Rayudu S. Rao, Germantown, TN, US; Whittemore Marilyn S., Germantown, TN, US;

(54) Spôsob inhibovania rastu mikroorganizmov a mikrobicídny prostriedok

(22) 14.05.93

(86) PCT/US93/04400, 14.05.93

(57) Spôsob inhibovania rastu mikroorganizmov vo vodnom prostredí, pri ktorom sa pôsobí N-dodecylheterocyklickou zlúčeninou všeobecného vzorca I, kde heterocyklický kruh  $\overset{N}{R}$  je substituovaná alebo nesubstituovaná skupina vybraná zo skupiny zahrňujúcej pyrrolidiny, 2-pyrrolidinonyl, pyrrolinyl, pyrazolidinyl, pyrazolinyl, pyrazolyl, imidizolidinyl, imidizolinyl, imidazolyl, oxazoliny, piperadiny, piperaziny, morfoliny, hexametylénimín alebo heptametylénimín v množstve účinnom inhibovať rast uvedeného mikroorganizmu. Ďalej sa nárokuje mikrobicídny prostriedok obsahujúci zlúčeninu všeobecného vzorca I, spolu s nefarmaceuticky prijateľným nosičom.



6 (51) A 01N 43/90, A 61K 9/00

(21) 1362-95

(71) Merck & Co., Inc., Rahway, NJ, US;

(72) Choi Hoo-Kyun, Blue Bell, PA, US; Williams James B., Lansdale, PA, US;

(54) Prostriedok na miestne podanie a spôsob jeho výroby

(22) 28.04.94

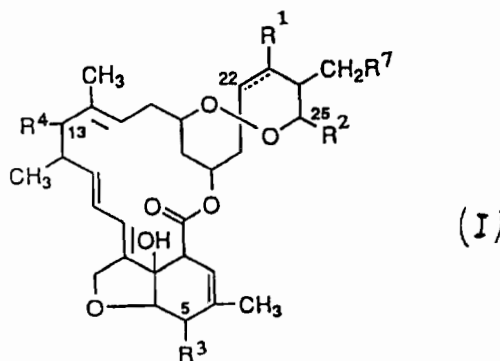
(32) 10.05.93, 10.05.93

(31) 059 699, 059 787

(33) US, US

(86) PCT/US94/04664, 28.04.94

(57) Prostriedok na miestne podanie proti ektoparazitom a endoparazitom, pri ktorého použití nie je potrebné prerušiť u zvierat s mliečnou produkciou dodávku mlieka pre ľudskú spotrebu, obsahuje 0,005 až 10 g na 100 ml avermektínovej zlúčeniny všeobecného vzorca I, v ktorom jednotlivé symboly majú význam uvedený v hlavnom nároku, a 40 až 100 % objemových glyceridového nosiča. Ďalej sa nárokuje spôsob výroby prostriedku.



6 (51) A 21C 9/04

(21) 108-96

(71) Schaaf Technologie Gmbh, Bad Camberg, DE;

(72) Schaaf Heinz-Josef, Bad Camberg, DE;

(54) Spôsob vytlačovania potravín a nanášania vrstiev na tieto potraviny a zariadenie na uskutočňovanie tohto spôsobu

(22) 20.07.94

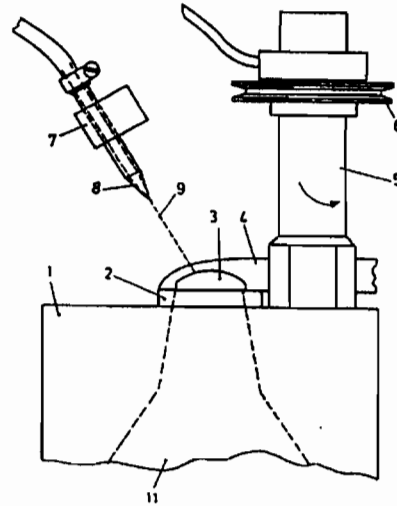
(32) 03.08.93

(31) P 43 26 047.0

(33) DE

(86) PCT/EP94/02401, 20.07.94

(57) Potravina je vytlačovaná vytlačovacím zariadením a po vytlačení je odrezávaná rezacím zariadením (4,5), pričom materiál (11) sa po opustení vytlačovacej dýzy (2) pred odrezaním postrekuje najmenej jedným prídavným materiálom. Zariadenie pozostáva z vytlačovacej závitovky na prísun vytlačovaného materiálu (11), vytlačovacej dýzy (2), rezacieho zariadenia (4, 5) a najmenej jedného striekacieho zariadenia (7) prídavného materiálu. Spôsob a zariadenie sú použiteľné napríklad na bodové nastrekovanie.



6 (51) A 23D 7/00

(21) 121-96

(71) Unilever NV, AL Rotterdam, NL;

(72) Underdown Jeffrey, Northampton, GB;

(54) Nátierka s vodnou kontinuálnou fázou

(22) 20.07.94

(32) 27.07.93

(31) 93305926.3

(33) EP

(86) PCT/EP94/02396, 20.07.94

(57) Je opísaná nízkotučná nátierka obsahujúca od 0,1 do 20 % hmotnostných tuku. Táto nátierka je V/O/V emulziou, zahrňuje hydrolyzovaný škrob s DE 1-6 vo vonkajšej fáze s koncentráciou nad jeho kritickou koncentráciou želatinizovania. Táto nátierka má vzťah napätie-deformácia s maximom napätia pri deformácii 0,01 až 1, maximálne stlačenie pri tejto deformácii je 0,1 až 100 kPa a s pomerom plastického napätia a maximálneho napätia 0,1 až 1.

## 6 (51) A 23K 1/16

(21) 1216-94

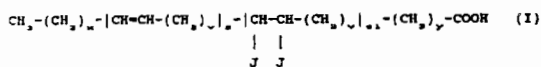
(71) Firma ADA exp.-imp. s.r.o. - Ľuboš Sabó, Hriňová, SK;

(72) Turjanica Ivan Michajlovič prof., Užhorod, UK;

(54) Prostriedok na zvyšovanie produktivity v živočíšnej výrobe

(22) 07.10.94

(57) Prostriedok obsahuje najmenej jednu jódovanú voľnú alebo viazanú nenasýtenú mastnú kyselinu všeobecného vzorca (I), v ktorom v má hodnotu od 0 do 2, x má hodnotu do 0 do 14, y má hodnotu od 0 do 13, z má hodnotu od 0 do 5 a z<sub>1</sub> má hodnotu od 1 do 6. Opísaná je príprava účinnej zložky prostriedku adičnou reakciou pevného jódu s nenasýtenými masnými kyselinami alebo ich zmesami a príprava účinnej zložky prostriedku priamou adičnou reakciou pevného jódu s rastlinnými a/alebo živočíšnymi tukmi, ako aj použitie jódovaných voľných alebo viazaných nenasýtených masných kyselín na výrobu prostriedkov určených na stimuláciu rastu, fyzického rozvoja a celkové zlepšenie zdravotného stavu živočíchov.



## 6 (51) A 23L 1/226

(21) 1618-95

(71) Unilever NV, Rotterdam, NL;

(72) Van der Heijden Arnoldus, TP's Gravenzande, NL; Cross Graham Andrew, Rotterdam, NL; Mostert Krijn, Vlaardingen, NL; Bot David Simon Maria, Utrecht, NL; Berger Matthias, Rotterdam, NL;

(54) Ochucovacia zmes, spôsob jej výroby a použitie

(22) 20.06.94

(32) 02.07.93

(31) 93201933.4

(33) EP

(86) PCT/EP94/02026, 20.06.94

(57) Ochucovacia zmes obsahuje najmenej jednu poly-nenasýtenú mastnú kyselinu s omega-3 nekonjugovateľným systémom dvojitych väzieb v množstve > 0,01 % hmotn. Spôsob výroby zmesi zahŕňa prímiešanie antioxidantu k triglyceridovým tukom, masným kyselinám alebo derivátom masných kyselín najmenej v koncentrácii, ktorá je dostatočná na zvýšenie indukčnej periódy tuku s faktorom 1,5; zahrievanie zmesi počas 0,5 hodiny až 1 týždňa pri teplote od 50 do 150 °C za prístupu atmosférického kyslíka a za prítomnosti vody. Zmes sa používa na ochucovanie potravinových produktov.

- 6 (51) A 23L 1/318, 1/22, 1/315, 1/325**  
**(21) 36-96**  
**(71)** Unilever NV, Rotterdam, NL;  
**(72)** Hughes Leonard David, Rushden, Northampton, GB; King Terrence William, Rushden, Northampton, GB; Lawther Kenneth James, Norwich, Norfolk, GB; Nicolaou Kiriakis Garry, Beccles, Suffolk, GB; Yunnie Frances Mary Caroline, Knotting, Bedford, GB;
- (54) Spôsob výroby potravinových výrobkov**  
**(22)** 05.07.94  
**(32)** 14.07.93  
**(31)** 93305500.6  
**(33)** EP  
**(86)** PCT/EP94/02193, 05.07.94  
**(57)** Spôsob výroby mäsových produktov, zahrňujúci fázu marinovania, spočíva v tom, že sa penetrácia marinády do mäsovej časticovej fázy zbrzdí poskytnutím mäsových častíc s teplotou menšou alebo rovnou -2 °C tak, že najmenej časť z vody v mäsových časticách je prítomná ako ľad; pridaním nosičového materiálu a zmiešavaním v čase dostatočnom len na dispergovanie všetkých pridaných zložiek.

- 6 (51) A 23L 1/32, 3/01**  
**(21) 1288-94**  
**(71)** Výskumný ústav potravinársky, Bratislava, SK;  
**(72)** Baxa Stanislav Ing., Nová Dubnica, SK; Cíсар Marián, Budmerice, SK; Šilhár Stanislav doc.Ing., CSc., Pezinok, SK;
- (54) Spôsob výroby vaječnej mozaiky**  
**(22)** 21.10.94  
**(57)** Riadeným ohrevom čiastočne koagulovaný bielok sa zmieša s ďalšími chuťovými prísadami, naplní sa do vhodného obalu a tepelne sa upraví varením pri teplote 60 až 100°C a/alebo údením.

## 6 (51) A 23P 1/08, A 23L 1/31, 1/325, 1/315

(21) 7-96

(71) Unilever NV, Rotterdam, NL;

(72) Jarrett Graham Andrew, Great Yarmouth, Norfolk, GB; McBride Malcolm John, Wellingborough, Northampton, GB; Symien Serge Alfred, Bedford, GB; Walker Peter, Rushden, Northampton, GB; Wooten Alan, Higham Ferrers, Northampton, GB;

## (54) Spôsob obalovania potravinového výrobku

(22) 05.07.94

(32) 08.07.93

(31) 93305364.7

(33) EP

(86) PCT/EP94/02192, 05.07.94

(57) Spôsob výroby potravinového výrobku s hrubým a nepravidelným obalom zahŕňa obalovanie potravinového výrobku šľahaným cestom a obalovanie potravinového výrobku aglomerovaným práškom tak, že pomer šľahaného cesta k aglomerovanému prášku je 2,5 : 1 až 1 : 1,5.

## 6 (51) A 23P 1/12, B 30B 11/22

(21) 93-96

(71) Schaaf Technologie Gmbh, Bad Camberg, DE;

(72) Schaaf Heinz, Bad Camberg, DE;

## (54) Varný vytlačovací stroj na výrobu tepelne spracovaných biopolymérov a spôsob varného vytlačovania biopolymérov

(22) 20.07.94

(32) 29.07.93

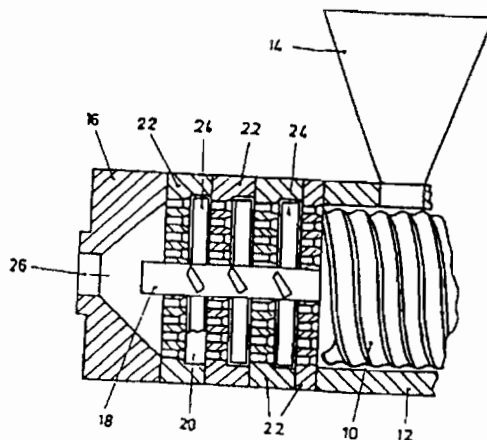
(31) P 43 25 514.0

(33) DE

(86) PCT/EP94/02402, 20.07.94

(57) Je opísaný varný vytlačovací stroj pozostávajúci z plniacej násypky (14), najmenej jednej dopravnej závitovky (10) a dýzy (16) na výrobu tepelne spracovaných biopolymérov. Medzi dopravnou závitovkou (10) a dýzou (16) je umiestené najmenej jedno lopatkové čerpadlo (22/124), ktoré obsahuje maticu alebo dosku (22) s otvormi a najmenej jeden prídružený lopatkový člen (24) definovaný ako "lopatkové čerpadlo", ktorý sa otáča po uvedenej matici alebo doske s otvormi a je voči nej pri pohľade v smere svojho pohybu sklonený pod ostrým uhlom v rozsahu 0° až 90°, takže na opracovávaný materiál pôsobí čerpací účinok. Spôsob varného vytlačovania biopolymérov spočíva v tom, že v doprednom smere dopravnej závitovky (10) sa v toku vytlačovaného materiálu teplota v extrudéri alebo teplota extrudéru a predovšetkým tlak pred a za maticou (22)

vôľ tak, aby sa za lopatkovým členom (24) v lopatkovej komore (20) vytvárala oblasť s nízkym tlakom, a pred lopatkovým členom (24) na vstupnej strane dosky (22) dochádzalo k zvyšovaniu tlaku a ku skvapalňovaniu pary kvapaliny.



6 (51) A 45D 27/10, B 05B 7/00

(21) 1542-95

(71) Henkel Kommanditgesellschaft auf Aktien, Düsseldorf, DE;

(72) Grunenberg Bernhard, Langenfeld, DE; Harbort Hans Dieter, Meddewade, DE; Maske Lutz, Elmenhorst, DE;

(54) **Dávkovacia hlava penového aerosólu**

(22) 07.06.94

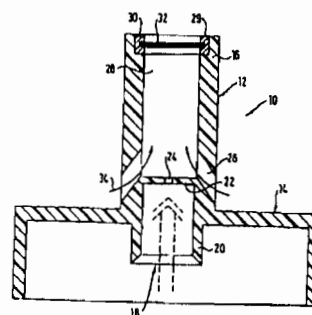
(32) 11.06.93

(31) G 93 08 745.4 U

(33) DE

(86) PCT/EP94/01853, 07.06.94

(57) Opísaná je dávkovacia hlava (10) na nasadenie na balenie, ktoré obsahuje roztok účinnej látky a nerozpustný plynný hnací prostriedok, pričom pri stlačení sa otvorí ventil (18) v balení. Dávkovacia hlava obsahuje kanálik (28) s relatívne malým priemerom pri pohľade v smere prúdenia. Na prednom konci prúdového kanála, v stene prúdového kanála je za škrtiacim otvorom (24) vytvorený najmenej jeden otvor (26), bočne spojený s atmosférou, ktorého priemer je výrazne väčší než je priemer škrtiaceho otvoru, a je usporiadaný na zadnom konci jemnej mriežky (32) alebo sita.



6 (51) A 45D 40/02

(21) 1541-95

(71) RAYCAP B.V., Drunen, NL; HENKEL KGaA, Düsseldorf, DE;

(72) Bossert Marie Claude, Erkrath, DE; Franken Joachim, Düsseldorf, DE; Wouters Johan, Drunen, NL; Kelders Johannes Hubertus Jozef Maria, Drunen, NL;

(54) **Zariadenie na držanie tyčinky alebo valčeka z roztierateľného materiálu**

(22) 11.06.94

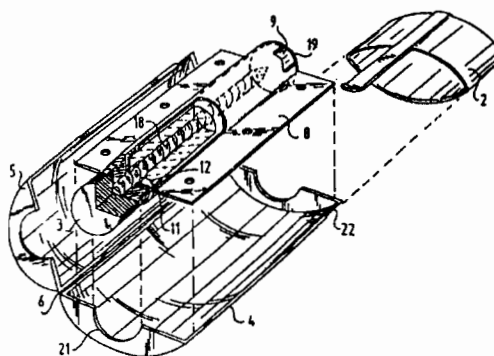
(32) 11.06.93

(31) 9301019

(33) NL

(86) PCT/NL94/00137, 11.06.94

(57) Zariadenie na držanie tyčinky z roztierateľného materiálu, ako je tyčinka lepidla alebo vosku, pozostáva z puzdra (1), ktoré je otvorené na jednej strane, a z prvku (3), ktorý spolupôsobí s tyčinkou, s ručne ovládanými prostriedkami na menenie vzdialenosti medzi okrajom otvorenej strany puzdra (1) a tyčinkovým prvkom, takže puzdro (1) možno vždy opätovne naplniť zabalenou alebo nezabalenou tyčinkou.



6 (51) A 47F 1/08

(21) 957-95

(71) H.F. &amp; Ph.F. Reemtsma GmbH &amp; Comp., Hamburg, DE;

(72) Herstell Johann-David Dr., Hamburg, DE;

(54) Nosič balení, hlavne na cigaretové balenia

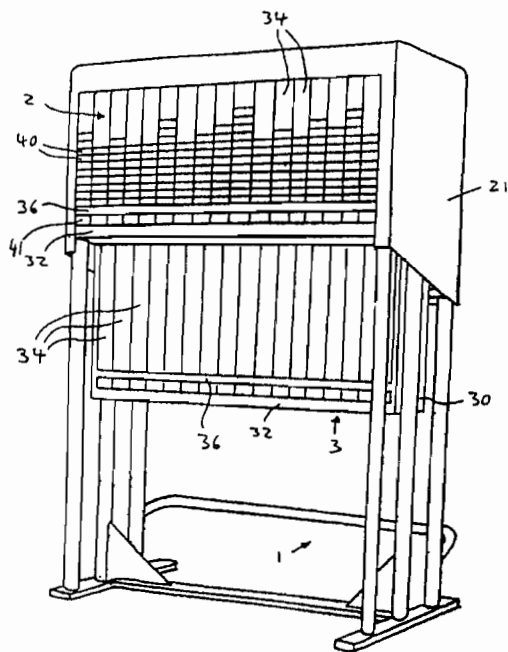
(22) 28.07.95

(32) 01.08.94

(31) G 94 13 144.9

(33) DE

(57) Nosič balení, predovšetkým na balenie cigariet, pozostáva zo základného stojana (1), z väčšieho počtu za sebou umiestnených nosných prvkov (2, 3, 4), ktoré majú väčší počet vedľa seba ležiacich šacht (34) na uloženie nad sebou navrstvených balení (40), pričom nosné prvky (3, 4), umiestnené za predným nosným prvkom (2) sú v základnom stojane (1) umiestnené posuvne medzi polohou na používanie a pod ňou ležiacou polohou na plnenie, pričom v polohe na používanie nosného prvku (2, 3, 4) je možné vyňať najspodnejšie balenie (41) z každej šachty (34) smerom dopredu a v polohe na plnenie nosného prvku (2, 3, 4) sú šachty (34) tohto nosného prvku (2, 3, 4) spredu plniteľné baleniami (40).



6 (51) A 47G 19/22, B 65D 5/36

(21) 27-96

(71) Capy Gilbert, Jarnioux, FR; Buchberg Akiva, Jarnioux, FR;

(72) Capy Gilbert, Jarnioux, FR; Buchberg Akiva, Jarnioux, FR;

(54) Rozovierateľný pohár s konkávnym dnom vybaveným stabilizačnými prostriedkami

(22) 15.07.94

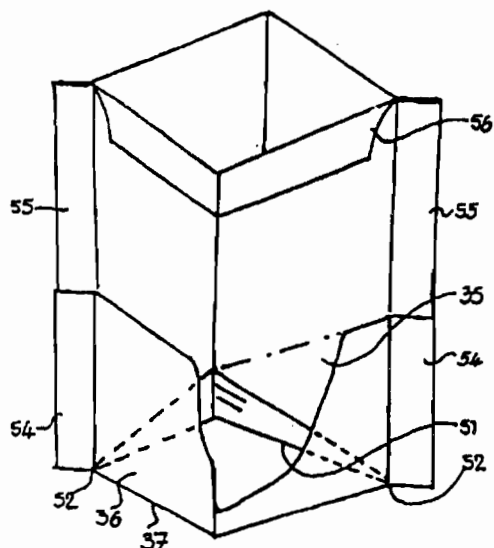
(32) 16.07.93, 26.11.93

(31) 93/08981, 93/14412

(33) FR, FR

(86) PCT/FR94/00884, 15.07.94

(57) Predtvarované konkávne dno (51) rozovierateľného pohára, vyrobeného z obdĺžnikového polotuhého archu preloženého na dve polovice ležiace na sebe, je tvorené klinom vymedzeným povrchni dvoch rovnoramenných trojuholníkov vpísaných do dvoch pravouhlých rovnoramenných trojuholníkov, majúci spoločnú základňu a vrcholy. Okolo základne pohára je pripojený polotuhý pás (36), vytvárajúci mnohoúholník podpierajúci pohár v rozovrenom stave.





- 6 (51) A 61K 9/70, 31/60  
(21) 754-95  
(71) LTS Lohmann Therapie-Systeme GmbH & Co. KG, Neuwied, DE;  
(72) Becher Frank, Neuwied, DE; Kissel Thomas, Staufen, DE;  
(54) **Transdermálny podávací systém, ktorý obsahuje acetylsalicylovú kyselinu, na antitrombotickú terapiu a profylaxiu rakoviny**  
(22) 18.11.93  
(32) 07.12.92  
(31) P 42 41 128.9  
(33) DE  
(86) PCT/EP93/03231, 18.11.93  
(57) Je opísaný transdermálny podávací systém určený na antirombotickú terapiu, resp. profylaxiu rakoviny, ktorý obsahuje ako účinnú látku acetylsalicylovú kyselinu a/alebo jej farmaceuticky prijateľné soli.

- 6 (51) A 61K 31/155, 61/12  
(21) 570-95  
(71) The Wellcome Foundation Limited, London, GB;  
(72) Gutteridge Winston Edward, Beckenham, Kent, GB; Hutchinson David Brian Ashton, Beckenham, Kent, GB; Latter Victoria Susan, Beckenham, Kent, GB; Pudney Mary, Beckenham, Kent, GB;  
(54) **Kombinácia atovakvonu s proguanilom na ošetrovanie protozoálnych infekcií**  
(22) 25.11.93  
(32) 26.11.92  
(31) 9224739.4  
(33) GB  
(86) PCT/GB93/02425, 25.11.93  
(57) Je opísaná kombinácia atovakvonu a proguanilu, jej použitie na prípravu farmaceutického prostriedku na ošetrovanie protozoálnych parazitických infekcií, napr.: malárie, toxoplazmózy a infekcií spôsobených *Pneumocystis carinii*.

6 (51) A 61K 31/19, C 11D 3/48, 3/43

(21) 605-95

(71) Egis Gyógyszergyár RT., Budapešť, HU;

(72) Fekete Pál Dr., Budapešť, HU; Fellner Erzsébet neé Köhalmi Dr., Budapest, HU; Sándorfalvy Andrea, Budapest, HU; Bezzegh Dénes, Budapest, HU; Újfalussy György Dr., Budapest, HU; Góra Magdolna neé Hernyes, Isaszeg, HU; Klebovich Imre Dr., Budapest, HU; Drabant Sándor Dr., Budapest, HU; Mándi Attila Dr., Budapest, HU; Maroshelyi Báborka neé Kovács Dr., Budapest, HU; Szántó Márta, Budapest, HU; Szilágyi Zsuzsa neé Széll, Budapest, HU;

(54) **Farmaceutické prípravky obsahujúce gemfibrozil**

(22) 10.05.95

(32) 13.05.94

(31) P 9401506

(33) HU

(57) Orálny pevný farmaceutický prípravok obsahuje ako aktívnu zložku gemfibrozil, ako povrchovoaktívnu látku bis-(2-etyl-hexyl)-sulfosukcinát sodný v množstve 0,05 až 0,5 % hmotnostných vzťahnuté na obsah gemfibrozilu v prípravku a bežné farmaceutické činidlá. Tieto farmaceutické prípravky obsahujú relatívne malé množstvo povrchovoaktívnej látky, poskytujú jednotnú disolúciu aktívnej zložky, pričom v rôznych šaržiach je štandardná odchýlka disolučnej rýchlosti nízka.

6 (51) A 61K 31/335

(21) 595-95

(71) Rhone-Poulenc Rorer S.A., Antony, FR;

(72) Bissery Marie-Christine, Vitry-sur-Seine, FR;

(54) **Protinádorový prostriedok obsahujúci deriváty taxánu**

(22) 08.11.93

(32) 10.11.92

(31) 92/13525

(33) FR

(86) PCT/FR93/01096, 08.11.93

(57) Deriváty taxánu ako sú taxol, Taxotér alebo ich analógy združené s aspoň jednou terapeuticky vhodnou látkou sa používajú na prípravu kombinovaného prostriedku na súčasné, separátne alebo časovo oddialené použitie na protirakovinové liečenie.

- 6 (51) A 61K 31/395 // (A 61K 31/395, 31:365)  
(21) 783-95  
(71) Schering Corporation, Kenilworth, NJ, US;  
(72) Davis Harry R., Berkeley Heights, NJ, US;  
(54) **Kombinácia inhibítora biosyntézy cholesterolu a beta-laktámového inhibítora absorpcie cholesterolu a jej použiťie**  
(22) 21.12.93  
(32) 23.12.92  
(31) 07/995 488  
(33) US  
(86) PCT/US93/12291, 21.12.93  
(57) Je opísaná kombinácia inhibítora biosyntézy cholesterolu a beta-laktámového inhibítora absorpcie cholesterolu a ďalej farmaceutické prostriedky a súprava na zníženie hladiny cholesterolu v plazme a na liečenie artériosklerózy.

- 6 (51) A 61K 31/40  
(21) 352-95  
(71) QUADRA LOGIC TECHNOLOGIES, INC., Vancouver, British Columbia, CA;  
(72) Richter Anna M., Vancouver, British Columbia, CA;  
(54) **Spôsob in vivo transkutánnej aktivácie fotosenzitívnych činidiel v krvi**  
(22) 20.09.93  
(32) 21.09.92  
(31) 07/948 113  
(33) US  
(86) PCT/CA93/00382, 20.09.93  
(57) Je opísaný spôsob zničenia alebo poškodenia cieľových buniek v krvnom riečišti intaktného živočícha, ktoré selektívne akumulovali fotosenzitívne činidlo. Ožarovanie sa aplikuje aspoň na časť intaktného živočícha a intenzitou dostatočnou na selektívne poškodenie alebo zničenie cieľových buniek, pričom ponecháva ostatné bunky krvi relatívne nepoškodené. Cieľovými bunkami sú leukemické bunky, bunky obsahujúce vírusy, parazity a iné mikroorganizmy.

**6 (51) A 61K 31/40**

**(21) 593-95**

(71) Klinge Pharma GmbH, München, DE;

(72) Deurer Lothar, Kolbenz, DE; Hille Thomas, Neuwied, DE; Profitlich Thomas, München, DE; Stanislaus Fritz, München, DE; Walter Kersten, München, DE;

**(54) Transdermálny terapeutický systém na podávanie fyzostigmínu kožou a spôsob jeho prípravy**

(22) 27.10.93

(32) 12.11.92

(31) P 42 38 223.8

(33) DE

(86) PCT/EP93/02970, 27.10.93

(57) Transdermálny terapeutický systém na podávanie fyzostigmínu kožou pozostáva zo zadnej vrstvy nepriestupnej pre účinnú látku, samolepiacej rezervuárovej vrstvy obsahujúcej 40 až 90 % hmotnostných polymérneho materiálu na báze akrylátu a/alebo metakrylátu, 0,1 až 40 % hmotnostných zmäkčovadla obsahujúceho hydroxylové skupiny s hodnotou HLB v rozmedzí 1,1 až 12,0 a 0,1 až 20 % hmotnostných fyzostigmínovej bázy alebo jej farmaceuticky prijateľnej soli, a tiež odstrániteľnej ochrannej vrstvy, ktorá pokrýva rezervuárovú vrstvu.

**6 (51) A 61K 31/425**

**(21) 740-95**

(71) Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim, DE;

(72) Hammer Rudolf, Ingelheim, DE; Mierau Joachim, Mainz, DE; Lehr Erich, Waldalgesheim, DE; Borsini Franco, Prato, IT;

**(54) Farmaceutická zmes s antidepresívnou aktivitou**

(22) 02.12.93

(32) 05.12.92

(31) P 42 41 013.4

(33) DE

(86) PCT/EP93/03389, 02.12.93

(57) 2-amino-6-n-propyl-amino-4,5,6,7-tetrahydro-benzotiazol (pramipexol) a jeho farmaceuticky prijateľné kyslé adičné soli sa používajú ako farmaceutické zmesi s antidepresívnou aktivitou.

- 6 (51) A 61K 31/425  
(21) 786-95  
(71) Rhone-Poulenc Rorer S.A., Antony, FR;  
(72) Doble Adam, Paris, FR; Louvel Erik, Paris, FR;  
Pratt Jérémy, Charenton le Pont, FR; Stutzmann  
Jean-Marie, Villecresnes, FR;  
(54) **Riluzol na liečenie neurologických lézií, ktoré  
vznikajú pri úrazoch**  
(22) 10.12.93  
(32) 16.12.92  
(31) 92/15148  
(33) FR  
(86) PCT/FR93/01229, 10.12.93  
(57) Opisuje sa použite riluzolu (2-amino-6-  
-trifluórmetoxybenzotiazolu) alebo farmaceuticky  
prijateľných solí tejto zlúčeniny pri liečení neuro-  
logických lézií sprevádzajúcich úrazy, predovšet-  
kým úrazy chrbtice alebo lebky alebo kranio-  
spinálne úrazy a spôsob prípravy odpovedajúceho  
liečiva.

- 6 (51) A 61K 31/435, C 07D 471/08, 471/10  
(21) 776-95  
(71) Kali-Chemie Pharma GmbH, Hannover, DE;  
(72) Ziegler Dieter Dr., Hemmingen, DE; Brückner  
Reinhard, Hannover, DE; Schön Uwe, Burgdorf,  
DE;  
(54) **Derivát 3,7-diazabicyklo (3,3,1) nonánu a spô-  
sob prípravy farmaceutického prostriedku,  
ktorý ho obsahuje**  
(22) 13.06.95  
(32) 17.06.94  
(31) P 44 21 324.7  
(33) DE  
(57) Je opísané použitie N-izobutyl-N'-izopropyl-9,9-  
-pentametylén-3,7-diazabicyklo[3,3,1]nonánu a  
jeho fyziologicky vhodných adičných solí s kyse-  
linou na výrobu farmaceutického prostriedku na  
ošetrovanie supraventrikulárnych arytmií.

**6 (51) A 61K 31/44, 31/23, 9/12**

(21) **922-95**

(71) Egis Gyógyszergyár RT., Budapešť, HU;

(72) Nagy Margit Dr., Budapešť, HU; Farsang Csaba Dr., Budapešť, HU; Fedina Lídia, Budapešť, HU; Szemerédi Katalin, Budakalász, HU; Szénasi Gábor, Budapešť, HU; Egri János, Budapešť, HU; Mosonyi Antal, Körmend, HU; Barta Borbála, Budapešť, HU; Tóth Gizella née Gyarmati, Üllő, HU; Nyárádi Ibolya, Budapešť, HU; Görgényi Frigyes Dr., Budapešť, HU; Orr Zsuzsa, Budapešť, HU; Flóris Géza, Budapešť, HU;

**(54) Farmaceutický prípravok na znižovanie krvného tlaku a spôsob jeho prípravy**

(22) 20.07.95

(32) 26.07.94

(31) P 9402193

(33) HU

(57) Je opísaný farmaceutický prípravok, ktorý obsahuje 1 až 5 % hmotnostných nifedipínu, 5 až 24 % hmotnostných polyetylénglykolu, 50 až 70 % hmotnostných etanolu, 10 až 30 % hmotnostných propylénglykolu, 0,1 až 0,5 % hmotnostných prísad a 2 až 4 % hmotnostných etyloléátu. Ďalej je uvedený spôsob prípravy tohto farmaceutického prípravku.

**6 (51) A 61K 31/445**

(21) **2307-92**

(71) University of Louisville Research Foundation, Inc., Louisville, KN, US;

(72) Kulkarni Prasad Shrikrishna, Anchorage, KN, US;

**(54) Prostriedok na liečenie očných zápalov**

(22) 23.07.92

(32) 25.07.91

(31) 07/735,604

(33) US

(57) Prostriedok na liečenie očných zápalov u cicavcov obsahuje rapamycín v účinnom protizápalovom množstve. Použitie rapamycínu na prípravu liečiva na liečenie očných zápalov zo skupiny zápalov zharňujúcich uveitídu, konjunktivitídu, episkleritídu, skleritídu, zápal zrakového nervu, retrobulbárnu neuritídu, očné zápaly po chirurgických očných zákrokoch a očné zápaly pochádzajúce z fyzickej traumy oka, alebo na dosiahnutie symptomatického zmiernenia a prevenciu šírenia očných zápalových ochorení v rôznej aplikovanej forme.

6 (51) A 61K 31/505, 31/415

(21) 749-95

(71) Kali-Chemie Pharma GmbH, Hannover, DE;

(72) Kaan Elbert, Grossburgwedel, NL; Ziegler Dieter Dr., Hemmingen, DE; Brückner Reinhard, Hannover, DE;

(54) Antihyperglykemicky účinné farmaceutické prostriedky

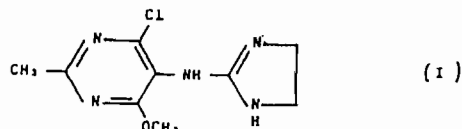
(22) 06.06.95

(32) 01.07.94

(31) P 44 23 177.6

(33) DE

(57) Je opísaný moxonidín (I) a jeho fyziologicky znesiteľné adičné soli kyselín, ktoré sa používajú na prípravu farmaceutických prostriedkov na liečenie a/alebo profylaxiu hyperglykémie, a spôsob prípravy týchto farmaceutických prostriedkov.



6 (51) A 61K 31/52

(21) 607-95

(71) Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim, DE;

(72) Adamus Stefan, Ingelheim, DE; Gaida Wolfram, Ingelheim, DE; Meade Christopher, Bingen-Büdesheim, DE; Kűfner-Műhl Ulrike, Ingelheim, DE;

(54) Diuretické činidlá

(22) 11.11.93

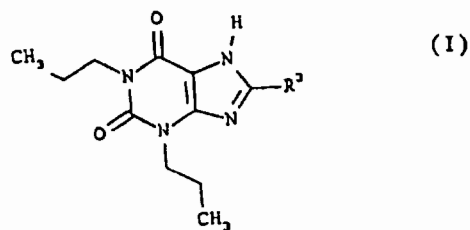
(32) 13.11.92

(31) P 42 38 367.6

(33) DE

(86) PCT/EP93/03158, 11.11.93

(57) Je opísané použitie látok všeobecného vzorca (I), pričom význam jednotlivých substituentov je uvedený v opise, ako diuretických činidiel.



**6 (51) A 61K 31/53**

**(21) 787-95**

(71) Rhone-Poulenc Rorer S.A., Antony, FR;

(72) Doble Adam, Paris, FR; Louvel Erik, Paris, FR; Pratt Jérémy, Charenton le Pont, FR; Stutzmann Jean-Marie, Villecresnes, FR;

**(54) Lamotrigín na liečenie neurologických lézií, ktoré vznikajú pri úrazoch**

(22) 10.12.93

(32) 16.12.92

(31) 92/15148

(33) FR

(86) PCT/FR93/01227, 10.12.93

(57) Opisuje sa použite lamotrigínu alebo farmaceuticky prijateľných solí tejto zlúčeniny pri liečení neurologických lézií sprevádzajúcich úrazy, predovšetkým úrazy chrbtice alebo lebky alebo kranio-spinálne úrazy, a spôsob prípravy odpovedajúceho liečiva.

**6 (51) A 61K 31/55**

**(21) 785-95**

(71) Rhone-Poulenc Rorer S.A., Antony, FR;

(72) Doble Adam, Paris, FR; Louvel Erik, Paris, FR; Pratt Jérémy, Charenton le Pont, FR; Stutzmann Jean-Marie, Villecresnes, FR;

**(54) Protikŕčové činidlá na liečenie neurologických lézií**

(22) 10.12.93

(32) 16.12.92

(31) 92/15148

(33) FR

(86) PCT/FR93/01228, 10.12.93

(57) Opisuje sa protikŕčové činidlo zvolené z množiny, zahŕňajúcej karbamazepin a oxkarbazepin a farmaceuticky prijateľné soli týchto zlúčenín, ktoré sa používajú pri liečení neurologických lézií sprevádzajúcich úrazy, predovšetkým úrazy chrbtice alebo lebky alebo kranio-spinálne úrazy. Tiež je opísaný spôsob prípravy odpovedajúceho liečiva.



**6 (51) A 61K 31/55**

**(21) 866-95**

(71) Rhone-Poulenc Rorer S.A., Antony, FR;

(72) Boireau Alain, Sucy en Brie, FR; Bordier Françoise, Paris, FR; Doble Adam, Paris, FR; Dubedat Pierre, Nogent sur Marne, FR; Louvel Erik, Paris, FR; Meunier Mireille, Dourdan, FR; Miquet Jean-Marie, Orsay, FR; Stutzmann Jean-Marie, Villecresnes, FR;

**(54) Protikřčové činidlá na liečenie Parkinsonovej choroby a Parkinsonových syndrómov**

(22) 03.01.94

(32) 07.01.93

(31) 93/00074

(33) FR

(86) PCT/FR94/00004, 03.01.94

(57) Je opísané použite protikřčového činidla zvoleného z množiny zahŕňajúcej karbamazepín a ox-karbazepín alebo farmaceuticky prijateľných solí týchto zlúčenín pri výrobe liečiv určených na liečenie Parkinsonovej choroby alebo Parkinsonových syndrómov.

**6 (51) A 61K 31/55, 9/70, 9/18**

**(21) 889-95**

(71) LTS Lohmann Therapie-Systeme GmbH & Co. KG, Neuwied, DE;

(72) Hille Thomas, Neuwied, DE; Deurer Lothar, Kolbenz, DE;

**(54) Transdermálny terapeutický systém obsahujúci ako účinnú zložkou galantamín**

(22) 10.01.94

(32) 23.01.93

(31) P 4301783.5

(33) DE

(86) PCT/EP94/00054, 10.01.94

(57) Transdermálny terapeutický systém (TTS) na podávanie galantamínu na kožu obsahuje zadnú vrstvu nepriestupnú pre účinnú látku a samolepiacu rezervoárovú vrstvu, pričom rezervoárová vrstva obsahuje 40 až 80 % hmotnostných polymérneho materiálu, vybraného zo skupiny polyakrylátov, 0,1 až 30 % hmotnostných zmäččovadla a 0,1 až 30 % hmotnostných galantamínovej bázy alebo jej farmaceuticky prijateľnej soli.

6 (51) A 61K 31/55

(21) 890-95

(71) LTS Lohmann Therapie-Systeme GmbH & Co. KG, Neuwied, DE; HF Arzneimittelforschung GmbH & CO. KG, Werne, DE;

(72) Moormann Joachim Arnold, Werne, DE;

(54) **Farmaceutická zmes na liečenie nikotínovej závislosti**

(22) 10.01.94

(32) 23.01.93

(31) P 4301728.7

(33) DE

(86) PCT/EP94/00055, 10.01.94

(57) Je opísané použitie galantamínu a jeho farmaceuticky akceptovateľných adičných zlúčenín na prípravu liečiva na liečenie závislosti od nikotínu. Účinné látky sú z liečivých prípravkov perorálneho, transdermálneho alebo iného parenterálneho typu uvoľňované kontinuálnym a riadeným spôsobom.

6 (51) A 61K 31/555

(21) 745-95

(71) Eukarion, INC., Arlington, MA, US;

(72) Malfroy-Camine Bernard, Arlington, MA, US; Baudry Michael, Long Beach, CA, US;

(54) **Syntetické, katalytické lapače voľných radikálov, ktoré je možné použiť ako antioxidanty pri prevencii a liečení chorôb**

(22) 06.12.93

(32) 07.12.92

(31) 07/987 474

(33) US

(86) PCT/US93/11875, 06.12.93

(57) Vynález opisuje antioxidantné komplexy salénkov vhodné na prípravu farmaceutických prostriedkov na liečenie alebo prevenciu chorôb, ktoré súvisia s poškodením buniek alebo tkanív, ktoré vzniká ako následok pôsobenia voľných radikálov ako je hyperoxid.

- 6 (51) A 61K 31/645, 31/52, 31/135, 31/495, 31/415,  
31/47, 31/15, 38/00  
(21) 264-95  
(71) Warner-Lambert Company, Morris Plains, NJ,  
US;  
(72) Woolf Thomas F., Dexter, MI, US;  
(54) **N-substituované akridíny a inhibítory cytoch-  
rómu P450 a spôsoby ich použitia**  
(22) 08.09.93  
(32) 10.09.92, 09.08.93  
(31) 07/943 323, 08/100 917  
(33) US, US  
(86) PCT/US93/08459, 08.09.93  
(57) Spôsob inhibície enzymatického metabolizmu N-  
-substituovaných akridínov spočíva v súčasnom  
podaní akridínu a účinného oxidázu inhibujúceho  
množstva inhibítora P450 1A2. Cytochróm P450  
1A2 je oxidáza, ktorej aktivita je indukovaná be-  
ta-naftaflavónom, 3-metylcholantrénom, aro-  
chlórom, 2,3,7,8-tetrachlórdibenzo-p-dioxínom a  
izosafrolom. Inhibítorm oxidázy môže byť na-  
ftyridín, xantín, fenoxaminoalkán, karbamoyli-  
midazol, heterocyklický guanidín, chinolín alebo  
trifluórmetoxyiméter.

- 6 (51) A 61K 31/77  
(21) 447-95  
(71) The Wellcome Foundation Limited, London, GB;  
(72) Sou Mary, Alpharetta, GA, US; Davis Craig  
Wiliam, Greenville, North Carolina, US; Floyd  
Alison Green, Greenville, North Carolina, US;  
(54) **Kompozícia na báze polyoxyetylén-poly-  
oxypropylénových blokových kopolymérov a  
zásobník s jej obsahom**  
(22) 18.10.93  
(32) 19.10.92  
(31) 9221883.3  
(33) GB  
(86) PCT/GB93/02141, 18.10.93  
(57) Uzavretý farmaceutický prijateľný zásobník. Pri  
zníženom tlaku alebo v inertnej atmosfére obsa-  
huje sterilný vodný injekčný roztok polyoxyety-  
lén-polyoxypropylénového blokového polyméru,  
pričom roztok je v podstate zbavený antioxidač-  
ného prostriedku a je pufrovaný na hodnotu pH  
od 5,5 do 6,5.

- 6 (51) A 61K 39/00, 31/59, 31/56, 45/05  
(21) 973-95  
(71) University of Utah Research Foundation, Salt Lake City, UT, US;  
(72) Daynes Raymond A., Park City, UT, US; Araneo Barbara A., Salt Lake City, UT, US;  
(54) **Vakcínové prostriedky a spôsob navodenia sliznicovej imunitnej odozvy systémovou vakcináciou**  
(22) 03.02.94  
(32) 04.02.93, 09.09.93  
(31) 08/013 972, 08/123 844  
(33) US, US  
(86) PCT/US94/01220, 03.02.94  
(57) Vakcínové prostriedky obsahujú antigén a činidlo modifikujúce lymfoidný orgán zo súboru zahrňujúceho napr. 1,25-dihydroxyvitamín D<sub>3</sub> a deriváty vitamínu D<sub>3</sub>, schopné aktivovať intracelulárny receptor vitamínu D<sub>3</sub>, plne trans-retinoovú kyselinu, derivát retinoovej kyseliny, retinol, derivát retinolu, glukokortikoid. Ďalej môžu obsahovať činidlo zvyšujúce imunitnú odozvu, podporujúce T bunkovú lymfokínovú produkciu zo súboru zahrňujúceho napr.: dehydroepiandrosterón a deriváty dehydroepiandrosterónu (DHEA) zo súboru DHEA-sulfát, 16- $\alpha$ -bróm-DHEA, 16- $\alpha$ -bróm-DHEA-S a 7-oxo-DHEA-S.

- 6 (51) A 61K 39/012  
(21) 801-95  
(71) Bayer Corporation, Pittsburg, PA, US; Paravax INC., Fort Collins, CO, US;  
(72) Popiel Irene, Ft. Collins, CO, US; Gold Marielle C., Ft. Collins, CO, US; Choromanski Leszek J., Lenexa, KS, US; Brown Karen K., Parkville, MO, US;  
(54) **Spôsob prípravy účinnej Toxoplazma gondii bradyzoitovej vakcíny v tkanivových kultúrach**  
(22) 15.06.95  
(32) 17.06.94  
(31) 08/261 555  
(33) US  
(57) Tkanivová kultúra produkujúca vakcínu na ochranu mačiek proti T. gondii obsahuje účinné množstvo bradyzoitov a je v podstate zbavená tachyzoitov. Vakcína môže byť produkovaná v komerčnej mierke kultiváciou mutantu T. gondii v tkanivovej kultúre za produkcie bradyzoitov prídavkom T. gondii pozitívneho antiséra a proteolytických enzýmov na inhibíciu rastu alebo usmrtenie zvyšných tachyzoitov.

6 (51) A 61K 47/30

(21) 703-95

(71) DSM N.V., Heerlen, NL;

(72) Jansen Johan Franz Gradus Antonius, Eindhoven, NL; Meijer Egbert Willem, Waalre, NL; De Brabander-Van den Berg Ellen Marleen Monique, Schinnen, NL;

**(54) Kompozície obsahujúce dendrimér a aktívnu látku okludovanú v tomto dendrimére, spôsob prípravy týchto kompozícií a spôsob uvoľňovania aktívnej látky**

(22) 25.05.95

(32) 27.05.94, 11.11.94

(31) 9400880, 9401886

(33) NL, NL

(57) Kompozície pozostávajúce z dendriméru a aktívnej látky v ňom okludovanej, pričom uvedený dendrimér má koncové skupiny, ošetrené blokačnými činidlami, ktoré je možné tiež opatriť jednou alebo viacerými chrániacimi skupinami. Aktívne látky sú fyzikálne okludované, pričom sú zachytené vo vnútornej štruktúre dendriméru a nie na jeho vonkajšom povrchu, čo umožňuje kontrolované uvoľňovanie aktívnej látky bez toho, aby došlo k porušeniu dendriméru. Pri príprave tejto kompozície sa podiel aktívnej látky, ktorá má byť okludovaná, pridá do reakčnej zmesi obsahujúcej dendriméry a súčasne, alebo následne sa pridá podiel blokačného činidla vybaveného chrániacimi skupinami. Do rozsahu riešenia tiež patrí postup uvoľňovania aktívnej látky, ktoré je

možné vykonať odštiepením alebo modifikovaním blokačného činidla alebo chrániacej skupiny.

6 (51) A 61L 2/18, A 01N 37/02, 25/22, 59/00, C 07C 409/24, 409/26

(21) 879-95

(71) Solvay Interlox Limited, Warrington, Cheshire, GB;

(72) Malone Joseph William Gerard, Liverpool, GB;

**(54) Vodný dezinfekčný prostriedok, spôsob jeho prípravy, dvojnáplňový systém na prípravu dezinfekčného prostriedku a použitie tohto prostriedku**

(22) 05.01.94

(32) 09.01.93

(31) 9300366.3

(33) GB

(86) PCT/GB94/00010, 05.01.94

(57) Je opísaný vodný dezinfekčný prostriedok, obsahujúci nižšiu alifatickú kyselinu, inhibitor korózie a stabilizačné činidlo peroxidu vodíka a/alebo peroxykyseliny, ktorý je vhodný na dezinfekciu medicínskeho vybavenia, najmä jeho kovových častí. Tento dezinfekčný prípravok je možné pripraviť zmiešaním prvého vodného roztoku obsahujúceho nižšiu alifatickú peroxykyselinu s druhým vodným roztokom obsahujúcim peroxid vodíka, inhibitor korózie a stabilizačné činidlo peroxidu vodíka a/alebo peroxykyseliny, a to pomocou dvojnáplňového systému.

## 6 (51) A 61M 5/31

(21) 32-96

(71) Higashikawa Tetsuro, Tokyo, JP;

(72) Higashikawa Tetsuro, Tokyo, JP;

## (54) Injekčná striekačka

(22) 19.12.94

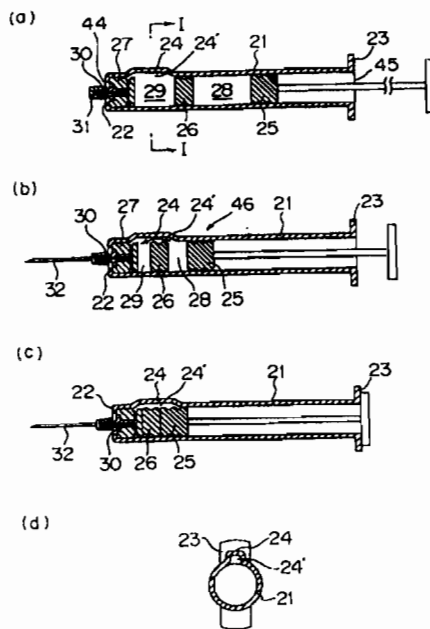
(32) 28.12.93, 19.09.94, 29.09.94

(31) 5-334713, 6-223480, 6-235078

(33) JP, JP, JP

(86) PCT/JP94/02138, 19.12.94

(57) Injekčná striekačka, plnená liečivom, sa skladá z valca (21), ktorý má otvory (44, 45) na obidvoch koncoch a spojovacieho kanálika (24'), zhotoveného v blízkosti jedného konca; oddelovacej zátky (26), ktorá je posúvateľná vo valci (21) a určuje počet komôr vo valci (21); pružnej koncovej priehradky (27), ktorá má kanálik v radiálnom smere, ktorý dosadá na jednej otvorenej strane valca (21) a vedie k spojovaciemu kanáliku (24'); a tuhú spojovaciu časť (30) injekčnej striekačky, dosadajúcu na koncovú priehradku (27). Na prepojenie lieku s obvodovou drážkou oddelovacej zátky (26) vo valci je vytvorená rozšírená časť (24).



## 6 (51) A 61M 25/00

(21) 86-96

(71) Bavaria Medizin Technologie GmbH, Oberpfaffenhofen, DE;

(72) Höfling Berthold, Oberpfaffenhofen, DE;

## (54) Objímkový katéter

(22) 13.10.93

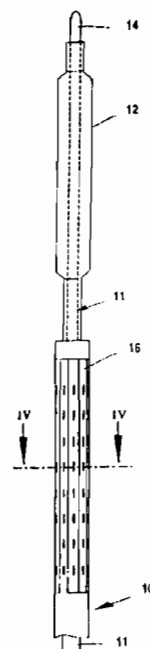
(32) 19.07.93

(31) P 43 24 218.9

(33) DE

(86) PCT/EP93/02830, 13.10.93

(57) V objímkovom katétri (10), na dodávanie liečiva k stenám ciev alebo tubulárneho orgánu, sa viac vonkajších dutín (18) rozprestiera pozdĺžne okolo centrálnej dutiny. Vonkajšia dutina má radiálne výstupné otvory (24) v oblasti hlavovej časti (16) katétra, ktorý je navlieknutelný na balónikový katéter (11) tak, aby bol umiestnený aspoň čiastočne na balóniku balónikového katétra, tým je expandovateľný pri styku s vnútornou stenou cievy, ktorá má byť dilatovaná. Liečivo je dodávané výstupnými otvormi (24).



6 (51) A 62C 35/02

(21) 1392-95

(71) Total Walther Feuerschutz GmbH, Köln, DE;

(72) Kötter Karl, Rösraht, DE; Büsser Rudolf, Bergisch-Gladbach, DE; Schremmer Ulf, Zeitz, DE; Schaefer Herbert, Overath, DE;

(54) Hasiace zariadenie

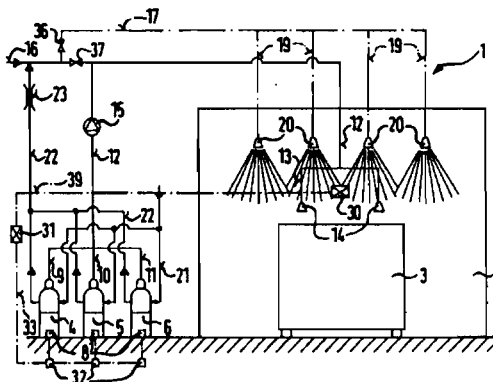
(22) 07.11.95

(32) 08.11.94

(31) P 44 39 798.4

(33) DE

(57) Mimo chráneného priestoru (2) zariadenia je umiestnená jedna nádrž (4), alebo viac nádrží (5, 6), pripojená na potrubie (9), alebo potrubia (10, 11), ktoré je prívodným potrubím (12) vedené do chráneného priestoru (2) a na konci je vybavené jednou alebo viacerými rozdeľovacími dýzami (14).



6 (51) B 01D 3/18

(21) 1143-95

(71) GLITSCH, INC., Dallas, TX, US;

(72) Lee Adam T., Richardson, TX, US; Wu Kuang, Plano, TX, US; Binkley Michael J., Glenn Heights, TX, US; Burton Larry, De Sotto, TX, US;

(54) Zostava zvodíčov-etaží destilačnej kolóny a spôsob odtlakovania prebytočného tlaku parnej fázy z nižšie ležiacich etaží destilačnej kolóny

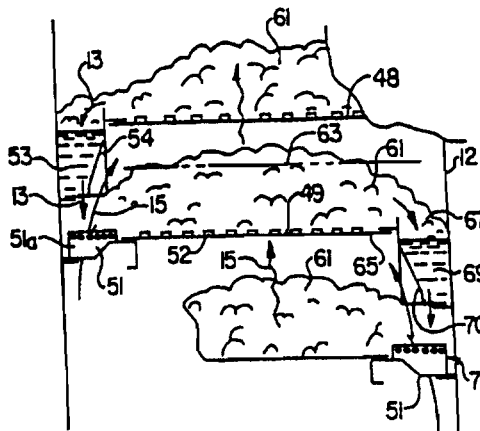
(22) 13.09.95

(32) 15.09.94

(31) 08/306 672

(33) US

(57) Zvodič (53) je tvorený všeobecne polkuželovou stenovou časťou (54), ktorá vytvára parný tunel usporiadaný nad vstupnou oblasťou etaže (48). Táto vstupná oblasť tvorená žliabkom (51) zahŕňa množinu komôrok (51a) na odvádzanie parnej fázy (15), ktoré vybiehajú smerom nahor z uvedenej vstupnej oblasti. Komôrky (51a) na odvádzanie parnej fázy (15) znižujú tlak parnej fázy (15) nad kvapalinou (13) odvádzaním prebytku parnej fázy (15) z nižšie ležiacich etaží (49). Odvádzaná parná fáza (15) je selektívne smerovaná do kvapaliny (13) vytekajúcej zo zvodíča (53) a je jej umožnený prechod parným tunelom. Týmto spôsobom sa môže buď kvapalina (13) zadržaná v parnej fáze (15) alebo parná fáza (15) zadržaná v kvapaline (13) účinne uvoľniť na stabilizovanie prietoku parnej fázy (15) a kvapaliny (13).



## 6 (51) B 01D 24/02

(21) 150-95

(71) Šebesta Luděk, Svatobořice-Mystřín, CZ;

(72) Šebesta Luděk, Svatobořice-Mystřín, CZ;

(54) Reaktor čistiarne odpadových vôd

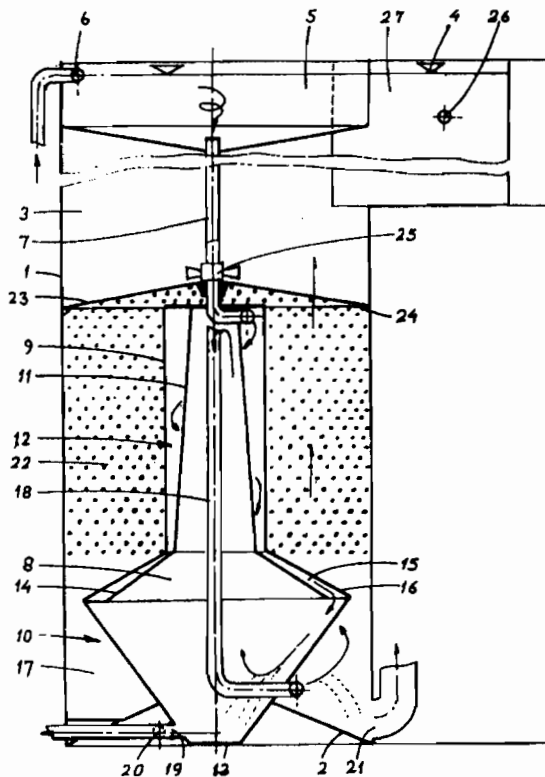
(22) 06.02.95

(32) 13.10.94

(31) PV 2525-94

(33) CZ

(57) Reaktor čistiarne odpadových vôd je vyhotovený ako valcová nádoba so zvislou osou. Zahrňuje zmiešavací priestor, sedimentačný priestor s odťahom kalu, filtračný priestor s plávajúcim filtrom a zásobný priestor prefiltrovanej vody. Zmiešavací priestor (5) je prvou trubicou (7) prepojený s vnútorným sedimentačným priestorom (8), nachádzajúcim sa v centrálnej vonkajšej valcovej vstavanej časti (10). Vnútorný sedimentačný priestor (8) komunikuje s vonkajším sedimentačným priestorom (17) druhou trubicou (18) s vtokom v hornej časti vnútorného sedimentačného priestoru (8). Nad vonkajším sedimentačným priestorom (17) sa nachádza filtračný priestor (22), hore oddelený sitom (23) od zásobného priestoru (3) prefiltrovanej vody. Zmiešavací priestor (5) sa nachádza v hornej časti zásobného priestoru (3) prefiltrovanej vody, vnútorný sedimentačný priestor (8) sa nachádza v osi vonkajšieho sedimentačného priestoru (17) a filtračného priestoru (22) a každý z oboch sedimentačných priestorov (8, 17) má odťah (19, 20) kalu.



## 6 (51) B 01D 39/12

(21) 3694-92

(71) Filterwerk Mann + Hummel GmbH, Ludwigsburg, DE;

(72) Habiger Heinz, Ludwigsburg, DE; Jaineck Herbert, Ludwigsburg, DE; Oelpke Reinhard, Bietigheim-Bissingen, DE; Poldner Erich, Steinheim, DE;

(54) Filter na palivo a/alebo mazivo

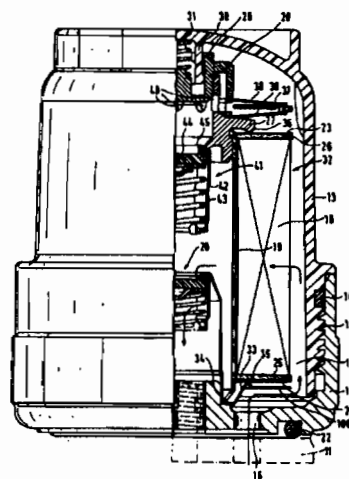
(22) 16.12.92

(32) 17.12.91

(31) P 41 41 521.3

(33) DE

(57) Filter je určený na palivo a/alebo mazivo spaľovacieho motora, pozostáva zo základnej dosky (10), z veka (13), spojeného rozoberateľne so základnou doskou (10), a z nosnej rúrky (19) umiestnenej na veku (13) alebo na základnej doske (10). Na nosnej rúrke (19) je nasadená filtračná patróna, ktorá sa skladá z valcovej filtračnej vložky (18) a nekovových koncových kotúčov (23, 24) a dotýka sa tesniaceho elementu na základnej doske (10) a ďalšieho tesniaceho elementu na veku (13).





**6 (51) B 01D 47/00, B 01F 3/04, B 05C 11/10**

**(21) 3021-92**

(71) Herberts Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Wuppertal, DE;

(72) Saatweber Dietrich Dr., Wuppertal, DE; Krumm Waltraud, Schwelm, DE; Richter Bernhard, Wuppertal, DE; Holfter Dirk Ing., Hagen, DE;

**(54) Spôsob regenerácie postreku vodových náterových prostriedkov pri ľahkom nástreku v striekacích kabínach**

(22) 02.10.92

(32) 05.10.91

(31) P 41 33 130.3

(33) DE

(57) Prestrek sa zachytáva vo vodovej vymývacej kvapaline, ktorá sa kontinuálne vracia v obehu A do striekacej kabíny. Vymývacia kvapalina je vodový náterový prostriedok, používaný pre ľahký nástrek v striekacej kabíne zriedený vodou. Ako kvapalina obiehajúca v ultrafiltračnom obehu B sa použije vodový náterový prostriedok, prípadne vo forme zriedenej vodou, a spôsob sa realizuje kontinuálne, pričom vymývacia kvapalina v obehu A má približne konštantný obsah pevných látok v rozsahu 4 až 20 % hmotn. Kvapalina obiehajúca v ultrafiltračnom obehu B sa odberom permeátu udržiava na približne konštantnom obsahu pevných látok od 15 % hmotn. až do obsahu, ktorý vznikne pri striekacej viskozite vodového náterového prostriedku a vyššom ako obsah pevných látok v obehu A. Časť kvapaliny obiehajúca v ultrafiltračnom obehu B sa použije ako vodový náterový prostriedok pre ľahký nástrek v striekacej kabíne alebo na jeho úpravu.

**6 (51) B 01D 53/00**

**(21) 3089-92**

(71) Compagnie Du Sol, Nanterre, FR;

(72) Cojan Jean-Yves, Saint-Mande, DE;

**(54) Spôsob stabilizácie a stužovania popolov alebo zvyškov odchlórovania spalín a výrobok vyrobený týmto spôsobom**

(22) 09.10.92

(32) 18.12.91

(31) 9115712

(33) FR

(57) Pri spôsobe stabilizácie a stužovania popolov alebo zvyškov sa tieto zavádzajú do vodného spojiva obsahujúceho v podstate prach produktu na báze vysokopecnej trosky doplnenej podielom oxidu horečnatého, síranu, uhličitanu alebo ich kombinácie pri pH od 8 do 13, výhodne od 9,5 do 12,5.

**6 (51) B 01D 53/60, 53/90****(21) 1374-95**

(71) The Babcock &amp; Wilcox Company, New Orleans, LA, US;

(72) Bhat Pervaje A., North Canton, OH, US; Tonn Donald P., Copley, OH, US;

**(54) Sústava na ošetrovanie spalín**

(22) 03.11.95

(32) 04.11.94

(31) 08/334 502

(33) US

(57) Sústava na ošetrovanie spalín vypúšťaných z kotla zahŕňa selektívnu katalytickú jednotku so vstrekom amoniaku prepojenú s kotlom, ktorá redukuje oxidy dusíka zo spalín vypúšťaných z kotla, elektrostatický precipitátor, do ktorého sa vstrekuje dopredu stanovené množstvo amoniaku, a odsírovaciu jednotku so vstrekom amoniakálneho reakčného činidla odstraňujúcu oxidy síry. Tiež je opísaný spôsob úpravy spalín.

**6 (51) B 01F 7/16****(21) 1325-95**

(71) Société des Produits Nestlé S.A., Vevey, CH;

(72) Bottlinger Michael, Quakenbrueck, DE; Kalvelage Gerd, Essen, DE; Poettker Hubert, Fuerstenau, DE; Sprehe Ludger, Muehlen, DE;

**(54) Spôsob miešania  rpatelnej kvapaliny**

(22) 25.10.95

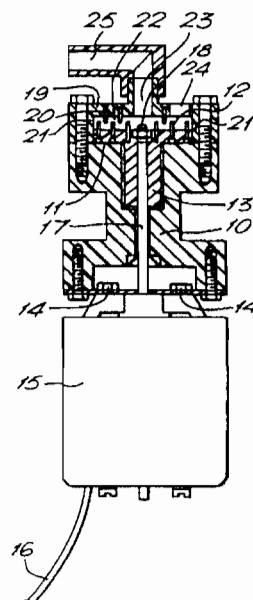
(32) 26.10.94

(31) 94116870.0

(33) EP

(57) Spôsob miešania  rpatelnej kvapaliny, obsahujúcej jemne rozdelen  tuh  častice s priemernou veľkosťou menšou než 1 mm a tekutinu, vhodn  pre potravinu alebo nápoj, ktor  zahŕňa privádzanie  rpatelnej kvapaliny cez prívod (25) do miešacej komory, ohraničenej prvou a druhou protiľahlou stenou a okrajovou bočnou stenou (21), pričom prv  (19) a druh  stenu (11) tvorí p r kotúčov v urcitej vzdialenosti od seba so svojimi protiľahlými stenami rovnobežnými, prv  kot   je stacionárnym kotúčom a druh  kot   je otočným kotúčom, prisp soben m na otáčanie sa okolo vlastnej pozdĺžnej osi, každy kot   je vybaven  ihlami, vyčnievajúcimi priečne z ich protiľahlých plôch do priestoru medzi kotúčmi, ihly zo stacionárneho kot  a sú usporiadan  v interdigitálnom vzťahu s ihlami z otočného kot  a, otáčanie otočného kot  a na miešanie  rpatelnej kvapaliny a odstránenie miešanej  rpatelnej

kvapaliny z miešacej komory cez vývod, umiestnen  v odstredivom smere vzhľadom na prívod.



6 (51) B 09B 3/00

(21) 1087-95

(71) Evergreen Global Resources, INC, Tyler, TX, US;

(72) Djerf Tobin, Tyler, TX, US; Damico Gwen, Tyler, TX, US;

(54) Spôsob spracovania pevného odpadu

(22) 03.03.94

(32) 03.03.93, 01.03.94

(31) 08/025 992, 08/200 782

(33) US, US

(86) PCT/US94/02297, 03.03.94

(57) Trojfázový spôsob spracovania pevného odpadu na zachovanie zásobnej hodnoty základných materiálov. Prvá fáza zahŕňa kroky oddeľovania železných kovov z prúdu odpadu, roztrhanie a rozdrvenie pevného odpadu na všeobecne jednotné malé častice, sušenie tohto odpadového materiálu na odstránenie v podstate všetkej voľnej vlhkosti a dosiahnutie biologickej inertnosti odpadu, zhutnenie vysušeného odpadového materiálu do jednotných blokov s vysokou mernou hmotnosťou a zabalenie týchto zhutnených blokov. V druhej fáze sú zahrnuté kroky navrátenia zhutnených blokov do formy jednotných častíc a roztriedenie kombinovaných zložkových materiálov na základe ich mernej hmotnosti v primárnom spracovaní, ktoré využíva sériu skupín s fluidným lôžkom a skupín cyklónových odlučovačov, a v sekundárnom spracovaní, ktoré využíva kombináciu skupín vibračných dopravníkov a triedenia tavením. Tretia fáza zahŕňa kroky ďalšieho odlučovania a čistenia vytriedených znovuzískaných materiálov chemickou úpravou.

6 (51) B 22D 41/18

(21) 3772-92

(71) Thyssen Stahl AG, Duisburg, DE;

(72) Hermann Lax, Düsseldorf, DE; Andreas Au, Duisburg, DE;

(54) Zátka metalurgickej lepacej nádoby

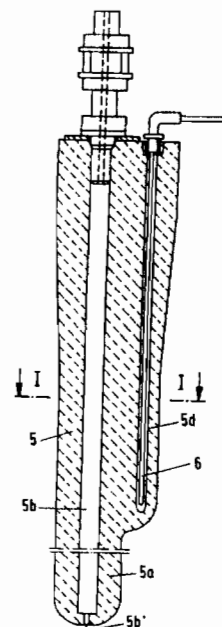
(22) 18.12.92

(32) 23.12.91

(31) P 41 42 773.4

(33) DE

(57) Zátka (5), ktorá je vyhotovená z ohňovzdorného materiálu a má tvar tyče, je opatrená stredovým, axiálnym kanálom (5b) na privádzanie plynu alebo prísad a excentricky v rebre (5c) zátky (5) umiestneným axiálnym kanálom (5d), ústiacim pred hlavicou (5a) zátky (5). V kanáli (5d) je umiestnený termoelektrický článok (6) a meracie vedenia.



6 (51) B 23K 37/04

(21) 2511-92

(71) Thyssen Stahl AG, Duisburg, DE;

(72) Sturm Joseph, Duisburg, DE; Prange Wilfried, Dinslaken, DE; Schachheim Hans, Hünxe, DE;

(54) Zariadenie na vkladanie a priváranie plochých tvarových dielov do vybrania platín

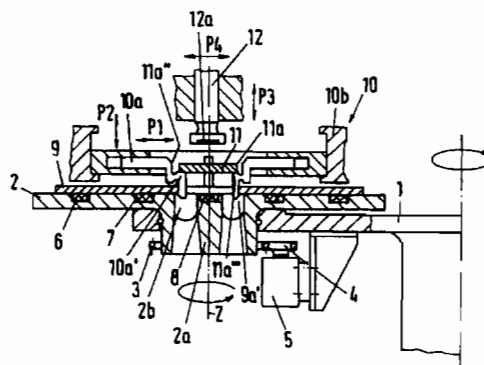
(22) 14.08.92

(32) 17.08.91

(31) P 41 27 271.4-45

(33) DE

(57) Zariadenie na vkladanie a priváranie plochých tvarových dielov (11) do vybrania (9a) platín (9) sa skladá z upínacieho stola (2) s pridržiavacími elementami (6, 7, 8) na upevnenie platiny (9), z kombinovaného vystreďovacieho zariadenia (10) platiny (9) a tvarového dielu (11), umiestneného premiestniteľne vo zvislom smere nad upínacím stolom (2), so synchronne poháňanými vystreďovacími elementami (10a), opatrenými na spodnej strane rozpernými prstami (10a'), ktoré je možné zaviesť do vybrania (9a) platiny (9), a ktoré zaberajú s vnútorným okrajom (9a') vybrania (9a), a na hornej strane vystreďovacími dorazmi (10a''), zaberajúcimi s vonkajším okrajom (11a) tvarového dielu (11), z držiaka (12), umiestneného premiestniteľne vo zvislom smere v oblasti vystreďovacieho elementu (10a) nad upínacím stolom (2) a zaberajúceho s hornou stranou tvarového dielu (11), a zo zvaracieho zariadenia, pojazdného relatívne voči platine (9) s vloženým tvarovým dielom (11) a pozdĺž štrbiny tvorenej platinou (9) a tvarovým dielom (11).



6 (51) B 24B 23/04

(21) 111-94

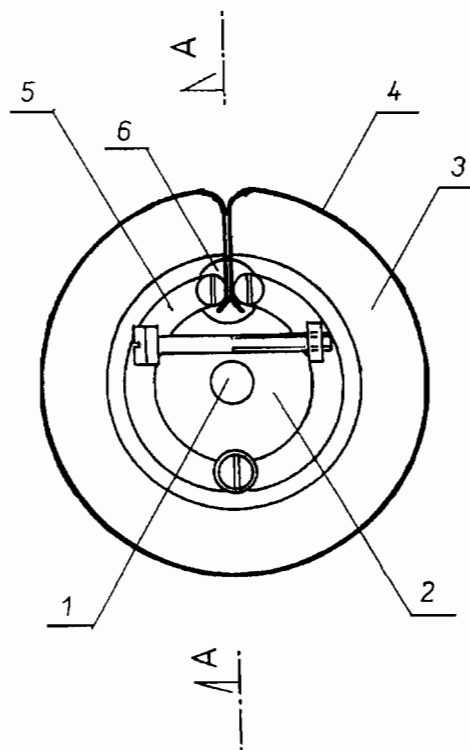
(71) Fáber Karol Ing., Zemianske Kostol'any, SK;

(72) Fáber Karol Ing., Zemianske Kostol'any, SK;

(54) Nádstavce do vrtáčky na brúsenie brúsnyim papierom a leštenie

(22) 02.02.94

(57) Je skonštruovaný z hriadeľa (1) pevne zapusteného v osi telesa (2) valcovitého tvaru s uchytávacím mechanizmom (5) alebo bez uchytávacieho mechanizmu brúsneho papiera. Na celom povrchu obvodovej plochy telesa je upevnená pružná hmota (3). Pri realizácii nadstavca bez uchytávacieho mechanizmu brúsneho papiera je na pružnú hmotu nasunutý brúsny papier (4), ktorý je spojený do tvaru plášťa valca. Upevnenie brúsneho papiera na nadstavci pri jeho rotácii je zabezpečené trecími silami medzi rozpinajúcou sa pružnou hmotou a brúsnym papierom. Pri realizácii nadstavca s uchytávacím mechanizmom je upevnenie brúsneho papiera riešené tak, že konce papiera navinutého na pružnú hmotu sú upevnené medzi uchytávacími tyčami uchytávacieho mechanizmu, ktoré sú vložené do otvoru (6) a celý mechanizmus je upevnený na telese (2).



6 (51) B 25C 1/00

(21) 2954-92

(71) Illinois Tool Works INC., Glenview, IL, US;

(72) Dewey George G., Prospect Heights, IL, US; Allen Ronald J., Geneva, IL, US;

(54) **Nástrojová sústava na zarážanie upevňovacích členov**

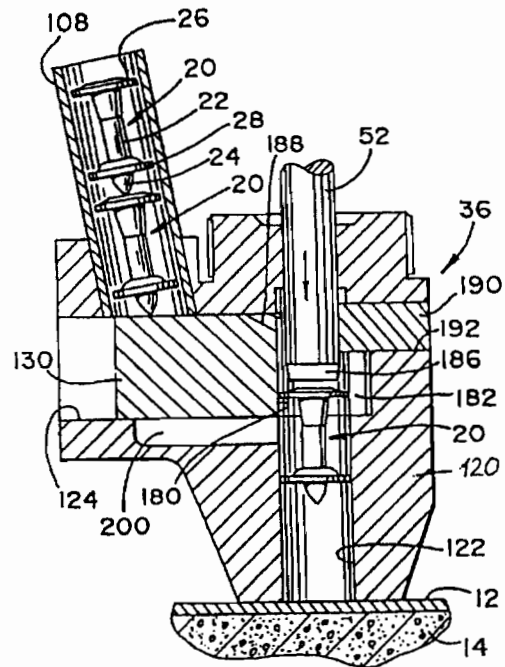
(22) 25.09.92

(32) 29.09.91

(31) 07/765 840

(33) US

(57) Nástrojová súprava pozostáva z nástroja na zarážanie upevňovacích členov (20) s plášťovou konštrukciou a s hlavicovým montážnym celkom (36). Upevňovacie členy (20) majú driek (22), ktorý je na jednom konci vybavený hrotom (24) a na druhom konci hlavou (26) a na drieku (22) je pri hrote (24) nasadená lisovacia podložka (28). Nástrojová súprava je ďalej vybavená hlavicom (120) s otvorom (122). V hlavici (120) je uložené stavidlo (130), ktoré je vybavené kanálikom (180) na axiálne umiestnenie a zarážanie upevňovacieho člena (20) a na kanálik (180) stavidla (130) v ľavej krajnej polohe nadväzujú prostriedky na axiálne privádzanie upevňovacích členov (20) do kanáliku (180). Stavidlo (130) je vybavené prostriedkami na prestavovanie z polohy pre prijímanie upevňovacích členov (20) do polohy na ich vydávanie. Nástrojová súprava je ďalej vybavená prostriedkami na pridržiavanie upevňovacieho člena (20) v kanáliku (180). Axiálne presuvné baranidlo (52) prechádza stavidlom (130), pokiaľ je toto v pravej krajnej polohe na vydávanie upevňovacích členov (20).



6 (51) B 29C 41/20, H 01B 19/00, 17/26

(21) 1637-95

(71) CIBA-GEIGY AG, Basle, CH;

(72) Aus Der Au Hans-Rudolf, Rheinfelden, CH; Lucchi Marco, Allschwil, CH; Voirol Peter, Oberwil, CH; Saner Niklaus, Hersberg, CH;

(54) **Spôsob výroby v podstate dutého valcovitého odliatku a v podstate dutý valcovitý odliatok**

(22) 13.06.94

(32) 25.06.93

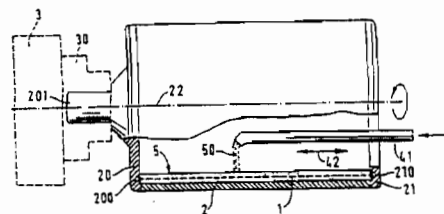
(31) 93810457.7

(33) DE

(86) PCT/EP94/01912, 13.06.94

(57) S cieľom výroby v podstate dutých valcovitých odliatkov (5), hlavne izolátorov na privodné vysokonapäťové vodiče, sa viacmenej tekutý kvapalný materiál (50) privádza do v podstate dutej otáčanej valcovitej odlievacej formy (2). Pred privedením odlievaného materiálu sa odlievacia forma ohreje na teplotu, ktorá je väčšia ako teplota želatinácie odlievaného materiálu. Odlievacia forma (2) naplnená odlievaným materiálom (50), sa otáča až do okamihu, keď je vytvarovaný odliatok (5), ktorý je v podstate v pevnom stave. Takto vytvorený odliatok je potom vyňatý z odlievacej formy. Pred privedením odlievaného materiálu do odlievacej formy sa vloží do zahria-

tej odlievacej formy (2) v podstate duté valcovité pletivo (1) a to sústredne k osi rotácie (22) odlievacej formy a iba potom sa do odlievacej formy (2) privedie odlievaný materiál (50).



**6 (51) B 29C 57/02, F 16L 47/06****(21) 1154-94**

(71) Vogelsang Ernst Dipl.-Ing. Dr. GmbH &amp; Co., KG, Herten/Westf., DE;

(72) Vogelsang Horst, Herten/Westf., DE;

**(54) Potrubný diel z polyetylénového plastu vyrobený pretlačovaním a spôsob jeho výroby**

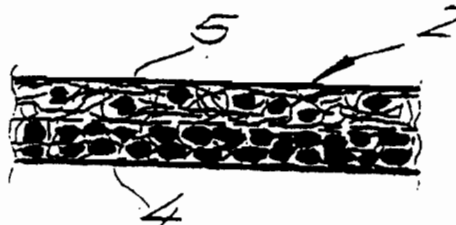
(22) 26.09.94

(32) 25.09.93, 25.09.93

(31) P 43 32 774 5, P 43 32 775 3

(33) DE, DE

(57) Potrubný diel (1) z polyetylénového plastu je vyrobený pretlačovaním a má vytvarované zasunovacie hrdlo (3). Potrubný diel (1) má hrúbku steny (2) väčšiu ako 5 mm a vytvarované zasunovacie hrdlo (3) má prinajmenšom rovnakú hrúbku steny (2) ako potrubný diel (1). Vhodným vedením teplot pri rozširovaní zasunovacieho hrdla (3) na potrubnom diele (1) vyrobenom predtým z polyetylénového plastu, ako aj vhodným vedením teplot pri ochladzovaní po vytvarovaní zasunovacieho hrdla (3), sa môže vytvoriť nosná klenba. Stena (2) má v priereze vysokokryštalickú vnútornú oblasť (4) a nízkokryštalickú vonkajšiu oblasť (5), pričom vysokokryštalická vnútorná oblasť (4) tvorí stále dookola uvedenú kryštalickú nosnú klenbu a táto nosná klenba je dimenzovaná na prakticky nedeformovateľné podopretie nízkokryštalickej vonkajšej oblasti (5) pri vzniknutých zmenšovacích napätiach.

**6 (51) B 30B 5/06****(21) 1364-95**

(71) PCD Polymere Gesellschaft m.b.H., Schwechat-Mannswörth, AT;

(72) Blauhut Wilfried, Linz, AT;

**(54) Zariadenie na výrobu vláknami spevneného termoplastického materiálu**

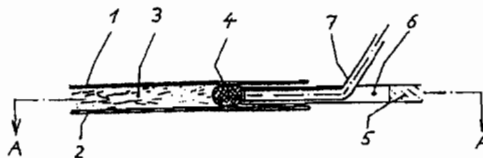
(22) 31.10.95

(32) 07.11.94

(31) A 2053/94

(33) AT

(57) Vyhrievateľný a chladiteľný jednoetážový lis s dvoma pásmi (1, 2) a bočným tesnením lisovacieho priestoru a s bočne medzi lisovacími pásmi umiestnenými zariadeniami (7) na vstrekovanie vody, pomocou ktorých sa k pórovitému profilu (4) cielene privádza voda, ktorá sa odparí a pritom odvádza teplo.



**6 (51) B 31B 39/74, B 31F 1/00, B 26F 1/02**

**(21) 2453-92**

(71) TETRA Laval Holdings & Finance S. A., Pully, FR;

(72) Brunlid John-Erik, Lund, SE;

**(54) Zariadenie na tvorbu žliabkov**

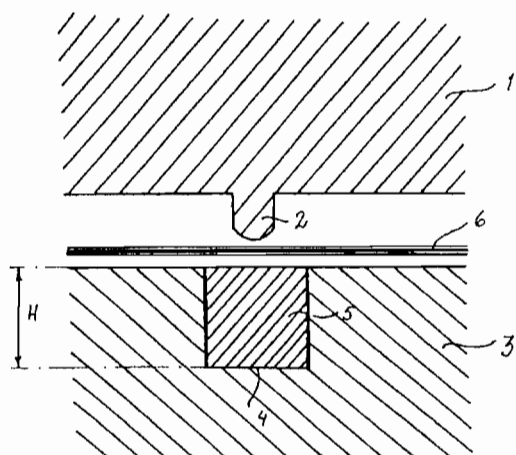
(22) 07.08.92

(32) 08.08.91

(31) 9102313-5

(33) SE

(57) Zariadenie na tvorbu žliabkov, ktoré je tvorené patricovým prvkom (1) s výstupkami (2) a zodpovedajúcou matricovou časťou (3), ktorá je vybavená žliabkami (4). Do týchto žliabkov (4) sú uložené profily (5) z elastického materiálu, ktoré sú predpäté a sú v žliabkoch (4) upevnené pomocou koncových kusov (9) tvaru T.



**6 (51) B 32B 5/26, 27/02, 27/06, 27/12**

**(21) 1006-94**

(71) The University of Tennessee Research Corporation, Knoxville, US;

(72) Wadsworth Larry C., Knoxville, Tennessee, US;  
Duckett Kermit E., Knoxville, Tennessee, US;  
Balasubramanian Venkataraman, Albemarle, US;

**(54) Viacvrstvá netkaná kompozitná textília**

(22) 23.08.94

(57) Viacvrstvá netkaná kompozitná textília vhodná predovšetkým ako náhrada tkaných štruktúr, napríklad textilu, vykazujúca väčšiu schopnosť vzĺnavosti a zadržovania kvapalín, pozostáva z ľahkej prvej vrstvy z vlákňitého materiálu vybraného zo skupiny zahŕňajúcej termoplastické vyfukované umelé vlákna, termoplastické spriadané umelé vlákna, termoplastické umelé strižné vlákna a ich kombinácie, a z druhej vrstvy z vlákien na báze celulózy, výhodne bavlnených, pričom tieto dve vrstvy sú navzájom tepelne spojené na 5 až 75 % povrchu textílie a vytvárajú tak ucelenú štruktúru. Vo výhodnom uskutočnení obsahuje kompozitná textília ešte aspoň tretiu vrstvu z termoplastických umelých vlákien tak, aby vrstva z celulóзовých vlákien bola uložená medzi dvoma vrstvami z termoplastických umelých vlákien.

**6 (51) B 60J 10/00, F 16J 15/02, 15/10****(21) 1391-95**

(71) METEOR GUMMIWERKE K.H. BÄDJE GMBH &amp; CO., Bockenem, DE;

(72) Kirchmann Günter, Bockenem, DE; Buchholz Hans-Volker, Hildesheim, DE; Hill Alistair, Hildesheim, DE;

**(54) Tesnenie pre motorové vozidlá**

(22) 19.04.94

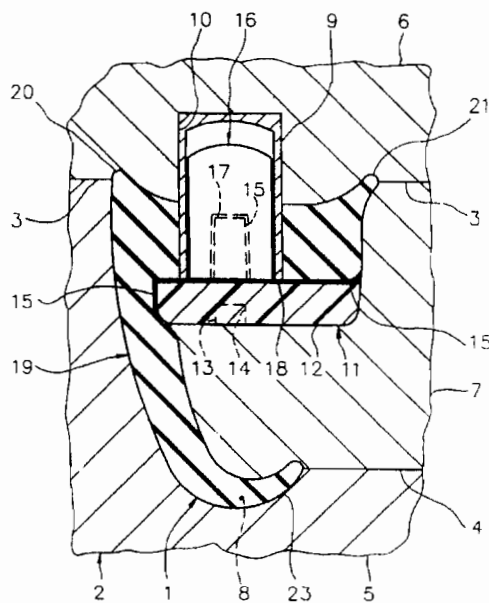
(32) 19.05.93

(31) 9307620.7

(33) DE

(86) PCT/EP94/01201, 19.04.94

(57) Tesnenie (1) pre motorové vozidlá má elastické tvarové tesnenie (19) s prerušeniami, cez ktoré spona (16) spevňujúcej lišty (11), pripravenej z umelej hmoty, prechádza do ukotvujúceho otvoru karosérie. Tvarové tesnenie (19) je v tvarovacej forme (2) vstreknuté a navulkanizované na spevňujúcu lištu (11) vložený do tvarovacej formy. Tvarovacia forma (2) je delená a má vybranie (8) formy, do ktorého je vložená spevňujúca lišta (11). Na jednom diele (6) formy, je pre každú sponu (16) usporiadaný zvon (9), nachádzajúci sa pri uzatvorenej tvarovacej forme (2) vo vybrani (8) formy, a tesne obklopujúci sponu (16). Každý zvon (9) je pri uzatvorenej tvarovacej forme (2) pod tlakom svojím voľným okrajom (18) v tesnom dotyku so základňou (12) spevňujúcej lišty (11) nesúcou jednu zo spôn (16). Medzi spevňujúcou lištou (11) a tvarovým tesnením (19) môže byť usporiadaná spájajúca vrstva (15).

**6 (51) B 60N 3/02, B 60R 21/02****(21) 1069-95**

(71) Gebr. Happich GmbH, Wuppertal, DE;

(72) Bollmann Rainer, Wuppertal, DE; Brodka Johann, Senden, DE; Marx Alfred, Öllingen, DE; Poffo Hans-Joachim, Wuppertal, DE;

**(54) Rúrkový spojovací systém**

(22) 30.08.95

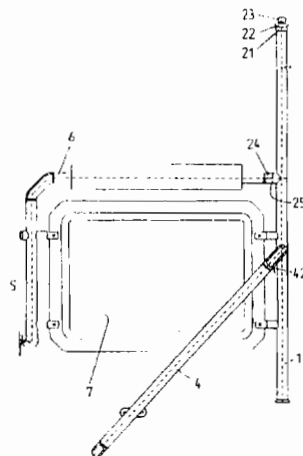
(32) 22.10.94, 03.02.95

(31) P 44 37 843.2, P 195 03 532.1

(33) DE, DE

(57) Spojovací systém najmä pre autobusy a trolejbusy je zostavený z rúrkových dielcov rovnakého prímeru, ktoré tvoria stojanové držadlá (1), priečne držadlá (3), nástupné držadlá (4), spojovacie tyče (5, 6), spojovacie prvky na upevnenie stojanových držadli (1) a pevné časti karosérie a spojovacie prvky na spojenie tyčí a držadli navzájom. Každý spojovací prvok má aspoň jeden klinový čap (8) alebo valcový čap (80), prispôbený prierezu otvoru rúrok, kam sa zasunie a zaistí. Klinový čap (8) je vytvorený s axiálne vedeným kužeľovým otvorom (9), do ktorého sa pomocou skrutky (10) vtiahne kužeľový rozpínací prvok (11). Valcový čap (80) má kruhový profil. V jeho stene je aspoň jedna pozdĺžna štrbina (120). Pomocou skrutky (10) je upevnený v tyči alebo držadle, ktorá má koaxiálne uloženú vnútornú rúrkou (48), spojenú aspoň jedným mostíkom (49) s plášťom tyče alebo držadla do jedné-

ho telesa, pričom rúrkou (48) je závitovým puzdrom pre skrutku (10).





6 (51) B 60P 7/14, B 61D 45/00

(21) 1084-95

(71) ABB HENSCHEL AKTIENGESELLSCHAFT, Mannheim, DE;

(72) Wackermann Peter Ing., Wunstorf, DE; Kramer Ulrich, Minden, DE; Köhler Günter Dr., Siegen, DE; Wagener Paul-Werner, Netphen, DE;

(54) Zariadenie na ochranu naloženého materiálu v dopravných jednotkách

(22) 27.12.94

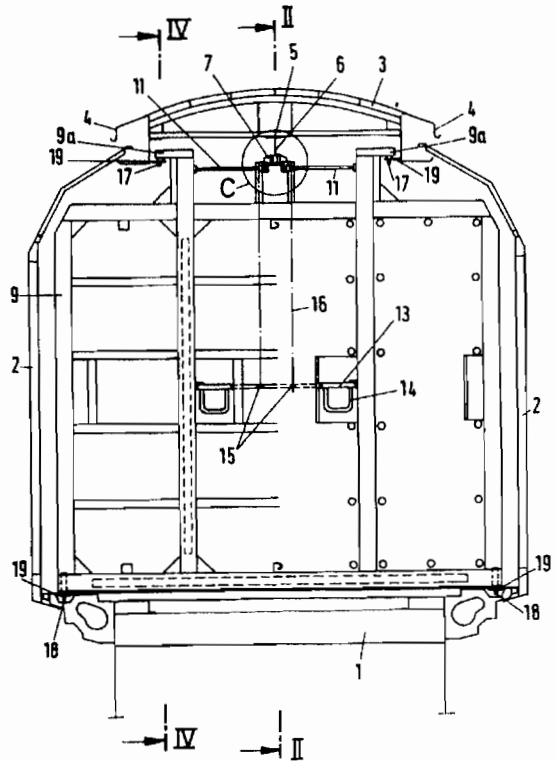
(32) 08.01.94

(31) P 44 00 394.3

(33) DE

(86) PCT/EP94/04321, 27.12.94

(57) Zariadenie pozostáva z medziľahlých stien (9), ktoré sú umiestnené medzi stohmi naloženého materiálu, ktoré sú prostredníctvom pojazdných kladiek (8) zavesené na pojazdných koľajničkách (5) v skrini voza a ktoré sú hore a dole prostredníctvom západiek (17, 18) ľubovoľne upevniteľné. Pojazdná koľajnička (5) je umiestnená v smere pozdĺžnej osi hore v skrini voza a každá medziľahlá stena (9) je prostredníctvom svojho uloženia na pojazdných koľajničkách (5) nadvíhateľná zo západkovej koľajničky (19), je posuvná a vytvorená spustiteľne a zablokovateľne do západiek (17, 18).



6 (51) B 60S 1/20, 1/16

(21) 452-95

(71) ITT Automotive Europe GmbH (vormals SWF Auto-Electric GmbH, Bietigheim-Bissingen, DE;

(72) Mayer Günter, Tamm, DE; Scholl Wolfgang, Gemmingen, DE;

(54) Prevodové ústrojenstvo pre zariadenie na čistenie čelných skiel

(22) 20.09.93

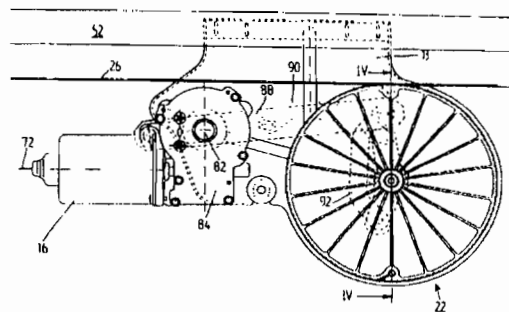
(32) 10.10.92

(31) P 42 34 201.5

(33) DE

(86) PCT/EP93/02544, 20.09.93

(57) Prevodové ústrojenstvo (22) sa skladá z ramienka stierača, šmýkadla vykonávajúceho vratné pohyby a z prevodu spoluzaberajúceho s hnacím zariadením (16). Prevodové ústrojenstvo mení rotačný pohyb na kmitavé pohyby a je spojený s hnaným hriadeľom (20) vykonávajúcím kmitavé pohyby. Diel (24) prevodového ústrojenstva (22), poháňa šmýkadlo prostredníctvom ťažného a/alebo tlačného ústrojenstva (26) a ozubených kolies (40, 42, 34) a má tvar dutého valca, ktorý súčasne plní funkciu skrine prevodového ústrojenstva (22). Náboj (32) s ozubeným kolesom (34) s vonkajším ozubením je usporiadaný axiálne vo vnútornom priestore (28) tohto dielu (24).



## 6 (51) B 60T 13/00, 17/00

(21) 1294-95

(71) ITT Automotive Europe GmbH, Frankfurt am Main, DE;

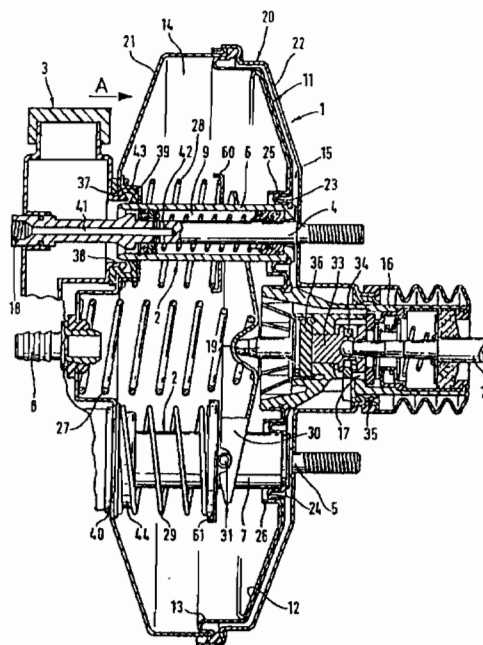
(72) Bauer Jürgen, Wiesbaden, DE;

## (54) Ovládací jednotka na hydraulické brzdové ústrojenstvo motorových vozidiel

(22) 19.04.93

(86) PCT/EP93/00937, 19.04.93

(57) Ovládací jednotka na hydraulické brzdové ústrojenstvo motorových vozidiel, ktorú je možné upevniť na stene karosérie pozostáva z podtlakového posilňovača bŕzd ako i sústavy hlavných brzdových valcov, zaradenej za posilňovačom. Tlakové priestory (9) sústavy (2) hlavných brzdových valcov vytvorené v dvoch rúrkových telesách (6, 7) hlavných brzdových valcov, ktoré sú s možnosťou obmedzeného posuvu vedené na svorníkoch (4, 5) na prenášanie síl, prechádzajúcich skriňou (20) posilňovača, ako i pohyblivou stenou (11) posilňovača (1) bŕzd. Konce svorníkov (4, 5) na prenášanie síl, odvrátené od steny karosérie tvoria pritom výhodne hydraulické prípoje (18), spojené s tlakovými priestormi (9).



## 6 (51) B 60T 13/569, 13/563

(21) 1033-95

(71) ITT Automotive Europe GmbH, Frankfurt am Main, DE;

(72) Wagner Wilfried, Hüttenberg, DE; Jakobi Ralf, Flörsheim, DE; Graichen Kai-Michael, Langen, DE;

## (54) Podtlakový posilňovač bŕzd pre motorové vozidlá

(22) 28.10.94

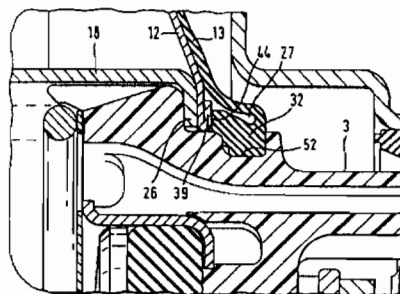
(32) 08.12.93

(31) P 43 41 838.4

(33) DE

(86) PCT/EP94/03556, 28.10.94

(57) Na zabránenie vyklznutia valivej membrány (13) tvoriacej spolu s kovovým membránovým taniierom (12) pohyblivú stenu (4) podtlakového posilňovača bŕzd, z kruhovej drážky (52), v ktorej je upravené radiálne vo vnútri vytvorené zosilnenie (32) valivej membrány (13) valivá membrána, resp. prvá valivá membrána (13) tandemového posilňovača bŕzd nadväzuje na kraj zosilnenia (32), vzdialený od (prvého) membránového taniiera (12) tak, že s (prvým) membránovým taniierom (12) obmedzuje pneumatický priestor (27), v ktorom je možné pôsobiť tlakom, pôsobiacim v podtlakovej komore, resp. podtlakových komorách (28, 30).



6 (51) B 61F 5/26, 5/38

(21) 1052-95

(71) Waggonbau Niesky GmbH, Niesky, DE;

(72) Wenke Siegbert Dipl.-Ing., Reichwalde, DE; Lange Rüdiger Dipl.-Ing., Niesky, DE; Petrick Renee Dipl.-Ing., Nieder Seifersdorf, DE; Göhring Dieter Dipl.-Ing., Hilburghausen, DE; Kappler Detlef Dipl.-Ing., Kosel, DE; Koch Hartmut Dipl.-Ing., Leipzig, DE; Rode Walter-Dipl.-Ing., Halle, DE; Wiessner Manfred prof. Dr., Emmerichswaldfe, DE;

(54) Pojazd pre koľajové vozidlá

(22) 25.08.95

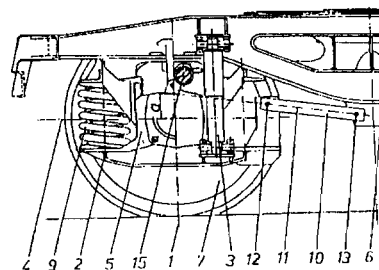
(32) 26.08.94

(31) P 44 31 379.9

(33) DE

(57) Podvozkový alebo vozidlový rám pojazdu pre koľajové vozidlá sa opiera prostredníctvom pružiacich prvkov o telesá ložísk dvojkolesia, vedených s pozdĺžnou a priečnou vôľou. Medzi rámom (6) a telesom (5) ložiska dvojkolesia je jednostranne umiestnené, nad alebo pod vodorovným stredom (4) nápravy približne vodorovne ležiace vodidlo (10) nápravy, s bodmi (12, 13) uloženia vyhotovenými kĺbovo kardanovým spôsobom, ktorého čiara (11) silového pôsobenia prebieha vo vzdialenosti (a) k vodorovnému stredu (4) nápravy. Pojazd je vybavený zvislým tlmičom (3) na tlmenie otáčavých pohybov telesa (5) ložiska dvojkolesia, vznikajúcich v dôsledku jednostranného usporiadania vodidla nápravy, odsadeného od vodorovného stredu (4) nápravy, ktorý je umiestne-

ný výhodne k zvislému stredu (1) odsadene, zvisle alebo šikmo pod určitým uhlom k zvislej osi, pričom kĺbovo vyhotovené body (12, 13) uloženia sú vyhotovené ako trecie tlmíče.



6 (51) B 62M 3/02

(21) 1153-95

(71) TRIMATIC RADTECHNIK GmbH, Berlin, DE;

(72) Todt Steffen, Berlin, DE;

(54) Zariadenie na prestavovanie dĺžky ramena kľuky pedála

(22) 14.12.94

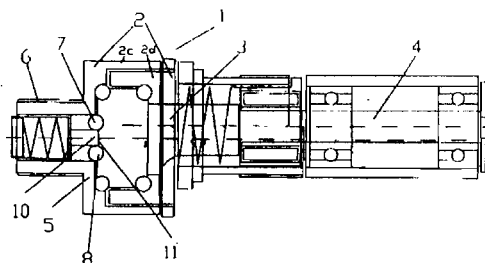
(32) 14.12.93, 09.02.94

(31) P 43 43 602.1, P 44 04 796.7

(33) DE, DE

(86) PCT/DE94/01521, 14.12.94

(57) Na ramene bežnej kľuky pedála je umiestnený pedál s puzdrom osi pedála, v ktorom je umiestnený samostatný regulačný člen (1), ktorý pozostáva z excentrického prvku (3) s osovou časťou (4) pedála pre uloženie obvyklého pedála a z protikusu (5) so zaskrutkovateľnou závitovou časťou (6) pre kľuku pedála, korešpondujúceho s excentrickým prvkom (3). Protikus (5) a excentrický prvok (3) majú unášavé prvky (7) alebo unášavé priehlbiny (8), pričom v zmontovanom stave spoluzaberajú unášavé prvky (7) s priradenými unášavými priehlbínami (8) a definujú účinnú dĺžku ramena kľuky pedála a priradenie unášavých priehlbín (8) k unášavým prvkom (7) uskutočňuje nastavenie účinnej dĺžky ramena kľuky pedála spätným otáčaním ramena kľuky pedála so spolupôsobením voľnobežného zariadenia umiestneného na osovej časti (4) pedála.



6 (51) B 64C 39/02

(21) 808-95

(71) BIL-INNOVATIONS-STIFTUNG, Vaduz, LI;

(72) Frick Alexander, Eschen, LI;

(54) Zariadenie na lietanie

(22) 20.09.94

(32) 21.09.93

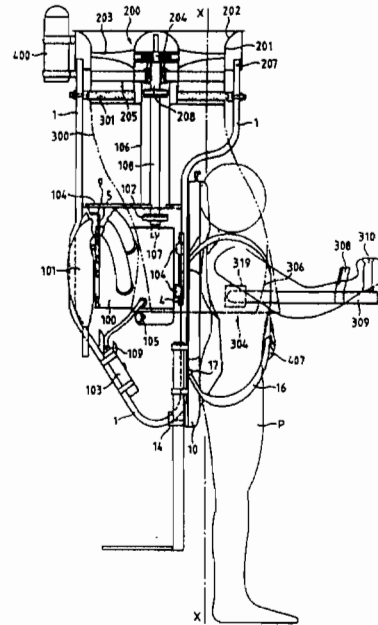
(31) 2842/93-9

(33) CH

(86) PCT/CH94/00185, 20.09.94

(57) Nákladom zaťažiteľné a pripevniteľné zariadenie na lietanie, pri ktorom záťažou môže byť pilotujúca osoba, alebo diaľkovo ovládané riadiace zariadenie, pozostávajúce zo zariadenia na upevnenie záťaže, z poháňacieho zariadenia (100) s piestovým motorom, ktoré sú spojené pomocou rotujúceho poháňacieho hriadeľa (108) priamo s lopatkovým kolesom (203) axiálneho kompresora (200) na vytvorenie prúdu vzduchu ako aj najmenej z dvoch ťahových rúr (300), ktoré ústia bočne do výstupných dýz (304, 305) vedľa záťaže prípadne pilotujúcej osoby (P), ktoré umožňujú nastaviť zmenu smeru vystupujúceho prúdu vzduchu. Axiálny kompresor (200) má nasávací lievnik kompresora (202), ktorý v normálnej letovej polohe je v podstate vo vodorovnej polohe nad pilotujúcou osobou (P) prípadne nad záťažou. Rotujúci poháňací hriadeľ (108), na pohon axiálneho kompresora (200) sa potom nachádza v podstate vo zvislej polohe a výstupné dýzy (304, 305) sú potom v podstate vo zvislej rovine, v ktorej je os ťažiska (X). Prúd vzduchu, ktorý vytvára lopatkové koleso (203) axiálneho kompresora (200),

sa vytláča cez ťahovú rúru (300) podzvukovou rýchlosťou.



6 (51) B 65B 31/00

(21) 1199-95

(71) Glaxo Group Limited, Greenford, Middlesex, GB;

(72) Burt Peter Colin Weston, Ware, Hertfordshire, GB;

(54) Spôsob čistenia a plnenia zásobníka dávkovača aerosólu

(22) 24.03.94

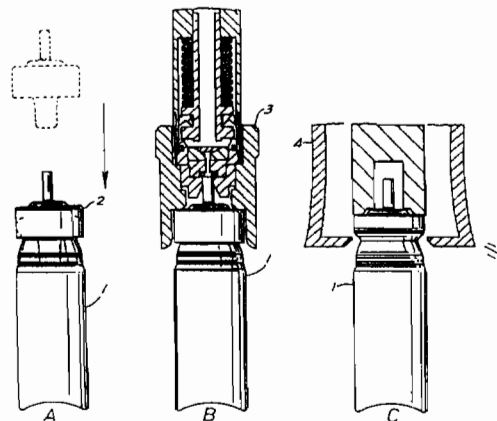
(32) 26.03.93

(31) 9306292.5

(33) GB

(86) PCT/EP94/00921, 24.03.94

(57) Pri spôsobe čistenia zásobníka na dávkovanie aerosólu sa postupuje tak, že sa na zásobník (1) nasadí bez utesnenia ventil (2), do zásobníka (1) sa privedie určité množstvo hnacieho prostriedku, kvapalného len pri zvýšenom tlaku, a tento prostriedok sa nechá expandovať na vypudenie vzduchu neutesneným spojením medzi zásobníkom (1) a ventilom (2), potom sa ventil (2) na zásobník (1) tesne nasadí a zásobník (1) je možné naplniť príslušným materiálom.



6 (51) B 65B 53/00

(21) 243-95

(71) NEWTEC INTERNATIONAL, Viroflay, FR;

(72) Martin-Cocher Jean-Paul, La Motte Servolex, FR; Jaconelli Georges, Brison-Saint-Innocent, FR;

(54) Spôsob balenia nákladov pomocou orientovateľnej fólie, zariadenie a fólia na využitie tohto spôsobu

(22) 25.08.93

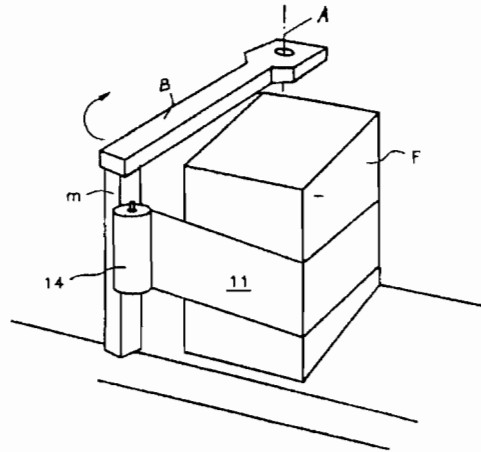
(32) 25.08.92

(31) 92/10254

(33) FR

(86) PCT/FR93/00827, 25.08.93

(57) Spôsob a zariadenie na balenie nákladov (F) pomocou orientovateľnej fólie (11), ktorá sa odvíja z cievky (14). Cievka (14) sa posúva pozdĺž stojana (m) a zároveň sa otáča na ramene (B) okolo osi (A) a nákladu (F). Fólia (11) je navinutá na cievke (14) v predbežne orientovanom stave s hodnotou predĺženia rádovo od 150 do 500 %, a s napätím po relaxácii, medzi 2 a 7, výhodne medzi 2 a 3 DAN/mm<sup>2</sup> prierezu fólie na otáčku.



6 (51) B 65D 5/50, 85/08

(21) 1527-95

(71) Vorwerk and Co. Interholding GmbH, Wuppertal, DE;

(72) Thode Jürgen, Wülfrath, DE; Delgado Rodriguez Antonio, Könegswinter, DE;

(54) Obal na kefu

(22) 07.04.95

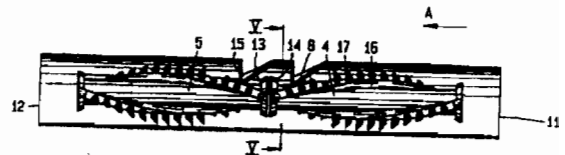
(32) 15.04.94, 20.05.94

(31) P 44 13 220.0, P 44 17 706.2

(33) DE, DE

(86) PCT/EP95/01280, 07.04.95

(57) Obal (3) kefy (4, 5) je určený pre zariadenie (1) na ošetrovanie podlahy, napríklad na motoricky poháňané kefovacie zariadenie na koberce. Keňa (4, 5) má po obvode radiálny voľný priestor alebo je vybavená radiálnym presahom (13, 14). Aby sa dosiahla čo možno najvýhodnejšia výmena kief (2, 4, 5), je v obale (3) vytvorený úložný priestor (10) v tvare vnútorného priestoru rúrky pre kefu (4, 5) a v tomto úložnom priestore (10) sú vytvorené radiálne smerom dovnútra vystupujúce zaskakovacie prostriedky (8) zasahujúce do voľného priestoru alebo nachádzajúce sa v zábere s presahom (13, 14), pričom zaskakovacie prostriedky (8) sú prekonateľné len v jednom smere a úložný priestor (10) je na oboch svojich čelených stranách (11, 12) otvorený alebo otvorablený.



## 6 (51) B 65D 5/54

(21) 1301-95

(71) The Mead Corporation, Dayton, OH, US;

(72) Blin Patrick, Chateauroux, FR; Daniel Jean-Yves, Chateauroux, FR; Saulas Alain, Chateauroux, FR;

## (54) Mnohokomorový rozdeliteľný kontajner

(22) 15.04.94

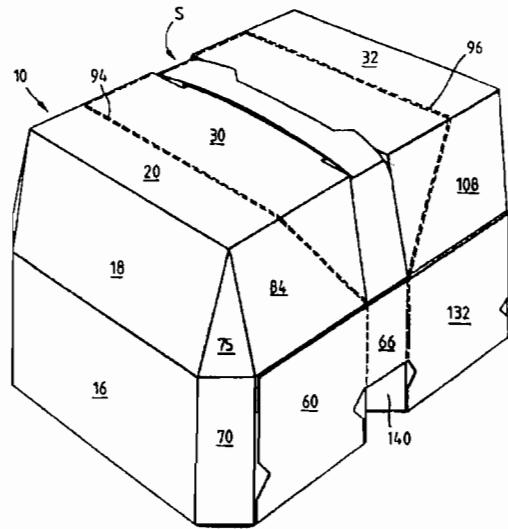
(32) 21.04.93

(31) 9308518.1

(33) GB

(86) PCT/US94/04200, 15.04.94

(57) Mnohokomorový kontajner (10) na balenie množstva výrobkov, ako napríklad fľašiek (B), obsahuje dve alebo viac komorových jednotiek (M1, M2) a ľahko zlomiteľný krycí dielec (30). Komorové jednotky zahŕňajú dielec základne (14, 38), bočné dielce (12, 16, 18, 60, 84, 40, 34, 36, 132) a vrchný dielec (20, 30, 32). Vrchný dielec komorovej jednotky je v sformovanom kontajneri čiastočne vytváraný pomocou spomenutého ľahko zlomiteľného krycieho dielca (30) a odstránenie tohto krycieho dielca (30) z kontajnera (10) spôsobí aspoň čiastočné oddelenie týchto jednotiek (M1, M2) a odkryje povrch aspoň jedného výrobku obsiahnutého v aspoň jednej z týchto jednotiek.



## 6 (51) B 65D 6/00, 43/16, 25/06

(21) 1533-95

(71) Gebr. Hellmann GmbH &amp; Co. KG, Osnabrück, DE;

(72) Bockhöfer Hartmut, Belm, DE;

## (54) Spôsob distribúcie balíkov a kontajner na vykonávanie tohto spôsobu

(22) 21.03.95

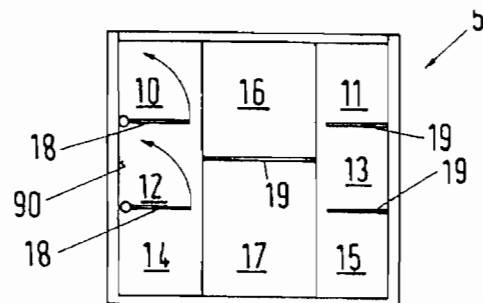
(32) 08.04.94

(31) P 44 12 097.4

(33) DE

(86) PCT/EP95/01051, 21.03.95

(57) Spôsob distribúcie balíkov alebo podobného podľa adries dodávaného kusového tovaru v nadregionálnom stálom distribučnom systéme, pri ktorom sa balíky zhromažďujú v aspoň jednom sklade, ďalej sa dopravujú do distribučných staníc a z nich sa v expedičných cestách expedujú vozidlami podľa adries, hospodárnejšie a rýchlejšie tak, že balíky sa už pri zhromaždení v sklade rozdelia do dávok podľa expedičných ciest, umiestnia sa vo vzájomnom usporiadaní určenom priebehom expedičnej cesty a v tomto usporiadaní sa privezú do distribučnej stanice a naložia na vozidlá. Kontajner na vykonávanie spôsobu je vytvorený ako predkladateľný nástavok na vozidlo s aspoň jedným uzatvárateľným vstupným otvorom, výhodne má vo vnútri regálové police na usporiadané umiestnenie balíkov.



6 (51) B 65D 6/24, 19/12, 88/52

(21) 893-95

(71) R.D. Impex ApS, Middelfart, DK; CONTAINER CENTRALEN A/s Odense V, DK;

(72) Mogensen Erling Kristen, Middelfart, DK; Sorensen Kent Weel, Asperup, DK; Jensen Berno Holmgaard, Tommerup, DK; Ingvarsten Peder Hans, Middelfart, DK;

(54) **Kontajnerová podstava**

(22) 14.01.94

(32) 15.01.93

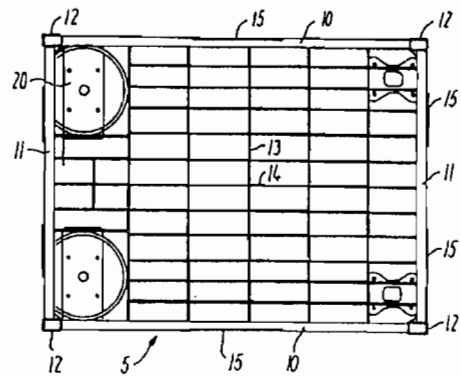
(31) 0049/93

(33) DK

(86) PCT/DK94/00024, 14.01.94

(57) Kontajnerová podstava (5) je upravená trak, aby sa na ňu dali pripevniť rôzne typy bočných panelov vďaka novej konštrukcii rohov. Rohová konštrukcia sa vyznačuje tým, že spojovacie prostriedky možno zasunúť vo dvoch navzájom kolmých vodorovných smeroch a vo zvislom smere. To sa dosiahne tým, že pár rúrkových profilov (10, 11) má otvorené konce, do ktorých sa zasunú spojovacie prostriedky, a prítomnosťou ďalšieho rúrkového profilu (12), ktorý smeruje kolmo na rúrkové profily (10, 11). Táto ďalšia rúrková časť je ukončená na rovnakej úrovni alebo pod spodnou stenou v podstate vodorovných rúrkových častí a je pripevnená k hranám ich spodných stien. Všetky rúrkové profily sú umiestnené takým spôsobom, že nebránia zasunutiu spojova-

cích prostriedkov do ktoréhokolvek z rúrkových profilov v rohu.



6 (51) B 65D 6/26, 6/18

(21) 664-95

(71) Steiner Freizeitmöbel GmbH CO. KG., Pindsdorf/Aurachkirchen, AT;

(72) Furtner Josef, Enns, AT;

(54) **Kontajner s otočnými bočnými stenami**

(22) 29.10.93

(32) 18.01.92

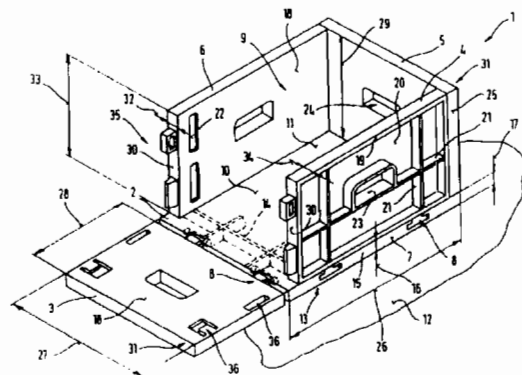
(31) 92/2284

(33) AT

(86) PCT/AT93/00166, 29.10.93

(57) Kontajner (1) má ku dnu (2) pripojené bočné steny (3 až 6) tak, že sa môžu otáčať z polohy približne kolmej na dno (2) do polohy, v ktorej ležia v rovine s dnom (2). Bočné steny (3 až 6) sú pripojené ku dnu (2) kĺbovými zostavami (8) uloženými v oblasti súvislých pozdĺžnych a priečnych bočných plôch (7). Kontajner (1) obsahuje spojovacie mechanizmy (35), uložené medzi bočnými časťami stien (3 až 6). Spojovacie mechanizmy (35) sú uložené v oblasti čelných bočných plôch, ktoré zodpovedajú pozdĺžnym a priečnym bočným plochám, a sú tvorené spojkovým mechanizmom. Spojkový mechanizmus obsahuje strediacie a/alebo zaisťovacie prvky. Strediacim a/alebo zaisťovacím prvkom sú v prekrývajúcej oblasti (31) s ďalšou bočnou časťou steny (3 až

6) strediacie a/alebo zaisťovacie uloženia na vsunutie strediacich a/alebo zaisťovacích prvkov. Medzi bočnými stenovými časťami (3 až 6) a/alebo medzi nimi a dnom (2) je uložený nastavovací mechanizmus, ktorý vyvíja predpínaciu silu, pôsobiacu v smere zapadnutia strediacich a/alebo zaisťovacích prvkov.



6 (51) B 65D 19/40, 21/02, 19/16

(21) 1344-95

(71) CLIP-LOK INTERNATIONAL LIMITED, Toronto, VG;

(72) Neidhart Fritz, Weilheim, DE;

**(54) Dopravný kontajner**

(22) 29.04.94

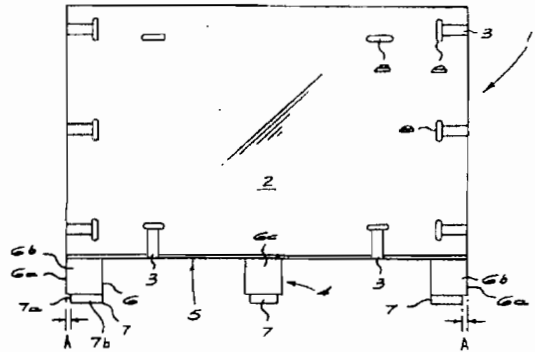
(32) 29.04.93

(31) P 43 14 150.1

(33) DE

(86) PCT/GB94/00937, 29.04.94

(57) Dopravný kontajner má bočné steny (2) k sebe pripevnené pomocou svoriek (3) umiestnených na okrajoch stien. Paleta (4), ktorá vytvára základňu kontajnera, je tiež k bočným stenám pripevnená pomocou svoriek (3). Paleta (4) je štvrostranná paleta s klátmi, ktoré sú umiestnené v rohoch a taktiež vo vopred určených vzdialenostiach pozdĺž okrajov dosky základne (5) palety a v jej strede. Vonkajšie bočné povrchy (6a, 6b) klátov (6) sú v jednej rovine s vonkajšími povrchmi susedných bočných stien (2). Dopravný kontajner má sklznice (7) pripevnené k spodným stranám klátov (6). Vonkajšie bočné povrchy sklzníc udržiavajú, aspoň časťou svojej výšky, konštantnú vzdialenosť (A) od vonkajších bočných povrchov klátov. Vzdialenosť (A) je daná hrúbkou bočnej steny (2) plus manipulačnou vôľou, ktorá nie je väčšia ako polovica hrúbky steny.



6 (51) B 65D 19/42, B 62B 3/00

(21) 823-95

(71) R.D. Impex ApS, Middelfart, DK;

(72) Nesting Erik Markvard Grubbe, Middelfart, DK;

**(54) Kolesový vozík s otočnými kolesami**

(22) 21.12.93

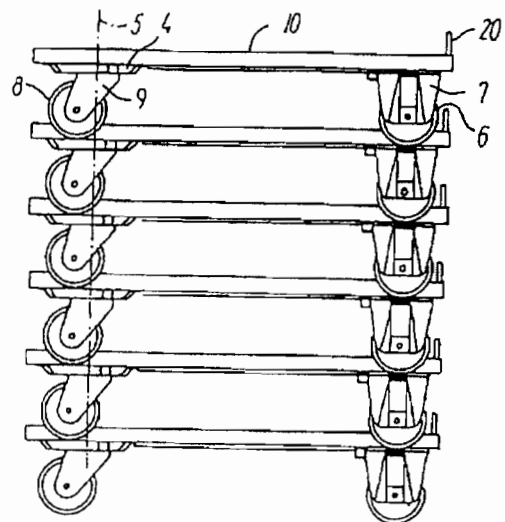
(32) 22.12.92

(31) 1537/92

(33) DK

(86) PCT/DK93/00432, 21.12.93

(57) Kolesový vozík má podvozok (10), pod ktorým sú namontované viaceré kolesá (6, 8), pričom najmenej jedno z uvedených kolies je namontované otočne okolo v podstate zvislej osi (5) otáčania. Kolesový vozík má navyše záchytné prostriedky na zadržanie otočného kolesa (8) alebo kolies kolesového vozíka, naloženého na ňom, pričom uvedené záchytné prostriedky na kolesá sú skonštruované ako v podstate vodorovná vodiaca stopa, ktorá sa rozprestiera pozdĺž aspoň časti kruhu. Táto vodiaca stopa tvorí dve záberové plochy, ktoré obmedzujú pohyb otočného kolesa alebo kolies vrchného kolesového vozíka.





**6 (51) B 65D 41/34, B 30B 13/00, 15/30**

(21) 819-95

(71) Le Moulage Automatique, Chateau Thierry, FR;  
 (72) Franchet Alain Gérard, Brasles, FR; Guerrazzi Vincent, Amberieu en Bugey, FR; Pellerano Pierre Batiste, Paris, FR;

**(54) Spôsob a zariadenie na výrobu uzáveru**

(22) 21.06.95

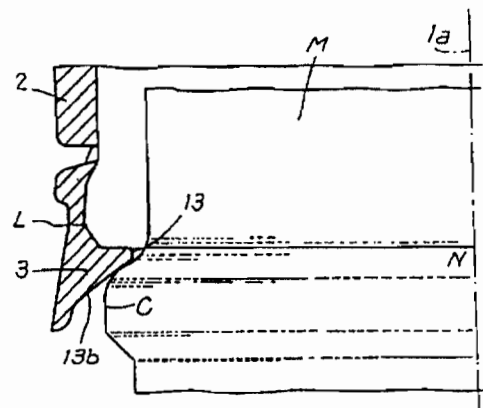
(32) 21.06.94

(31) 94 07566

(33) FR

(57) Uzáver (1), tvorený zátkou (2) so závitom a prstencom (3) na zaistenie voči nežiaducej manipulácii, obsahujúcim prstencovitý prípojný pásik (18) s riadenou deformáciou a vnútorný prstencovitý výbežok (13). Pri spôsobe sa axiálne vsunie do uvedeného uzáveru (1) valcovitý trň (M), opatrený prstencovou obvodovou vačkou (C) tak, že dolná plocha (13b) vnútorného prstencovitého výbežku (13) dosadne proti uvedenej vačke (C). Na uzáver a/alebo na trň (M) pôsobí sila (E, E') s veľkosťou dostatočnou na zaistenie relatívneho zdvihu trňa v mechanizme pri dotyku s vačkou (C) a až do predtvarovacej polohy, udržiavanej po určitý čas na vytvorenie súvislého ohnutia prípojného pásika (18) s riadenou deformáciou, a zvyškového ohybu vnútorného prstencovitého výbežku (13) k zátku (2) tak, že jeho horná plocha (13a) zostáva naklonená v uhle ( $\delta$ ) vzhľadom na kolmicu (N) na os (1a) uzáveru. Stroj na kontinuálne vykonávanie spôsobu obsahuje rozdeľovač uzáverov, dopravníky, pretvarovaciu jednotku a zásobník. Pretvarovacia jednotka obsahuje

tanier s maticou otočný okolo zvislej osi a posuvné zvislé tyče nesúce na dolnom konci trň (M) s vačkou (C).



**6 (51) B 65D 41/34, B 29C 45/44**

(21) 988-95

(71) Le Moulage Automatique, Chateau Thierry, FR;  
 (72) Carvalho José, Paris, FR; Franchet Alain, Brasles, FR; Guerrazzi Vincent, Amberieu en Bugey, FR; Pellerano Pierre Batiste, Paris, FR;

**(54) Uzáver nádoby, spôsob jeho výroby, zostava uzáveru s nádobou a forma na vykonávanie spôsobu**

(22) 09.02.94

(32) 09.02.93, 10.06.93

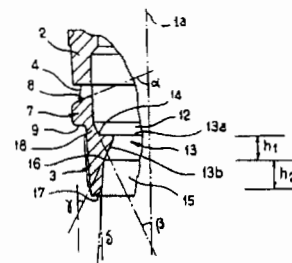
(31) 93/01410, 93/07012

(33) FR, FR

(86) PCT/FR94/00144, 09.02.94

(57) Uzáver nádoby (19) má vystupujúcu prírubu (2), ktorá obsahuje viečko s vnútorným závitom (2), predĺžené v dolnej časti prstencom (3) na istenie proti nepovolanému porušeniu, pripojeným k viečku spojovacou oblasťou (4,5) s malou mechanickou pevnosťou. Prstenec (3) obsahuje deformovateľný prstencový spojovací pás (18), vymedzovaný v dolnej časti vnútorným prstencovým výbežkom (13), ktorého horná plocha (13a) je kolmá alebo v podstate kolmá na os (1a) uzáveru a v hornej časti vonkajším prstencovým výbežkom (7), uloženým v medzilahlej úrovni medzi uvedeným vnútorným výbežkom (13) a uvedenou spojovacou oblasťou (4, 5) s malou mechanickou pevnosťou. Vonkajší prstencový výbežok (7) má hornú plochu (8) blízko viečku, zvierajúcu ostrý

uhol ( $\alpha$ ) s osou (1a) uzáveru. Vo vnútri prstenca (3) na istenie proti nepovolanému porušeniu zvierajúca dolná plocha (13b) vnútorného výbežku (13), odvrátená od viečka (2), ostrý uhol ( $\tau$ ) s osou uzáveru a napája sa smerom k voľnému dolnému okraju prstenca na šikmú plochu (15) na predbežné centrovanie, zvierajúcou s osou uzáveru ostrý uhol ( $\delta$ ) odlišný od uhla uvedenej dolnej plochy (13b) výbežku (13) tak, že pri osadzovaní viečka na nádobu sa prstenec (3) odďaľuje pri prechode cez prírubu (2) riadenou deformáciou prstencového spojovacieho pásu (18), zaisťujúci kĺbové pripojenie s otáčaním dolnej časti prstenca (3).



## 6 (51) B 65D 41/34

(21) 989-95

(71) Le Moulage Automatique, Chateau Thierry, FR;  
(72) Carvalho José, Paris, FR; Franchet Alain, Brasles, FR; Guerrazzi Vincent, Amberieu en Bugey, FR; Pellerano Pierre Batiste, Paris, FR;

## (54) Uzáver nádoby so závitovaným hrdlom

(22) 09.02.94

(32) 09.02.93, 10.06.93

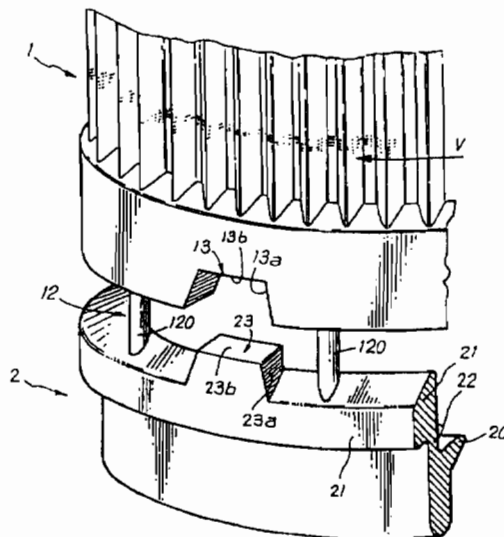
(31) 93/01410, 93/07012

(33) FR, FR

(86) PCT/FR94/00145, 09.02.94

(57) Uzáver nádoby so závitovaným hrdlom (G) obsahuje viečko (1) s vnútorným závitom, ktorého dolná časť je pripojená k pásu (2) na istenie proti nepovolnému porušeniu spojovacej oblasti (12) majúcej malú mechanickú pevnosť, pričom tento pás (2) obsahuje vnútorný pružne deformovateľný prstencový výbežkový útvar (20), určený na zaskočenie pod zachytávaciu prírubu (C), vytvorenú na dolnom obvode hrdla, násilným naskrutkovaním (V) viečka (1), a vonkajší obvodový výbežok (21) oddelený od prstencového výbežku oblasti (22) s riadenou pružnou deformáciou. Horná plocha výbežku (21) a dolný okraj bočnej steny viečka (1) sú opatrené najmenej jedným zubom (23) a/alebo najmenej jedným vybráním (13), pričom uvedený zub je určený na dočasné zasunutie do uvedeného vybrania (13) pri zaskrutkovaní (V), keď uvedený prstencový výbežkový útvar (20) dosadá na zachytávaciu prírubu (C), aby sa zabránilo akémukoľvek relatívnemu posunutiu viečka (1) vzhľadom na pás (2) a

zaistil sa prenos zapadacieho napätia bez poškodenia spojovacej oblasti (12).



## 46A VESTNÍK ÚRADU PRIEMYSELNÉHO VLASTNÍCTVA SR 5 - 1996 - SK (zverejnené prihlášky vynálezov)

## 6 (51) B 65D 50/00, 55/06

(21) 999-95

(71) A.G. (Patents) Limited, London, GB;  
(72) Bouneau François, Mérignac, FR; Guglieri Henri-Michel, Jarnac, FR; Guichard Bernard, Cognac, FR; Vandevoorde René, Cognac, FR;

## (54) Systém na zabezpečenie pravosti pôvodu produktu v kontajneri

(22) 11.02.94

(32) 11.02.93

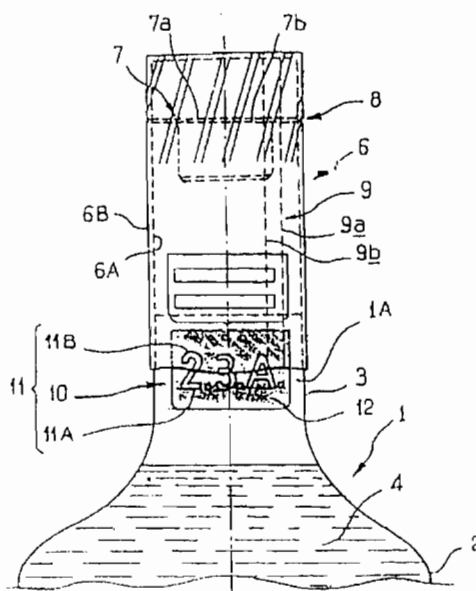
(31) 9301544

(33) FR

(86) PCT/GB94/00275, 11.02.94

(57) Pečiatice prostriedky (6b) sú spojené s prostriedkami (10) na vizuálnu indikáciu prvého otvorenia nádoby, ktoré pozostávajú z vygravírovaného nápisu (11), umiestneného sčasti na uvedených pečiatkových prostriedkoch (6), akonáhle sú na svojom mieste, a sčasti na bezprostredne príľahlej časti (1a) nádoby (1), takže časť (11a) nápisu (11), ktorá je umiestnená priamo v materiáli nádoby (1a), je týmto nezmazateľná, zatiaľ čo komplementárna časť (11b) nápisu (11), ktorá je umiestnená v príľahlej oblasti (6c) pečiatkových prostriedkov (6b), sa pri otvorení nádoby odstráni v priebehu otvárania uvedených pečiatkových prostriedkov odtrhnutím, čo vedie k nenapraviteľnému oddeleniu oboch komplementárnych častí (11a, 11b) nápisu (11) bez možnosti ich ná-

sledného opätovného zostavenia s ohľadom na podvodné opätovné použitie nádoby (1).



6 (51) B 65D 65/12, 5/02

(21) 95-95

(71) The Mead Corporation, Dayton, OH, US;

(72) Stout James T., Ellijay, GA, US; DeMato James B., Marietta, GA, US;

(54) Uzavretý nosič fliaš

(22) 26.07.93

(32) 30.07.92, 03.09.92

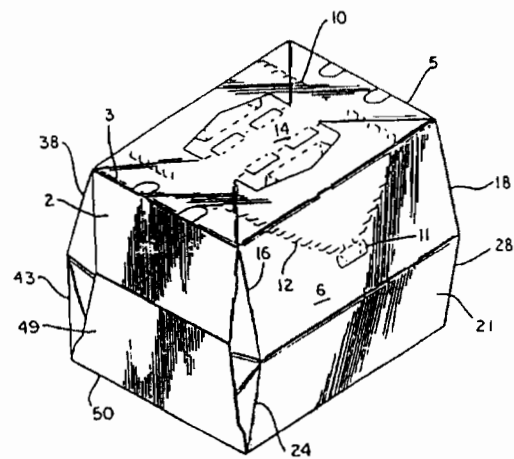
(31) 07/922 571, 07/940 006

(33) US, US

(86) PCT/US93/06991, 26.07.93

(57) Nosič fliaš na balenie a uchopenie určitého počtu fliaš uťahovacím spôsobom, obsahujúci hornú stenu (1), dolnú stenu (47) a bočné steny, každá bočná stena má celkovo vertikálne umiestnenú dolnú časť (21, 35) a dovnútra zošikmenú hornú časť (6, 8) prehybavo pripevnenú k dolnej časti za účelom vytvorenia trúbkovitej štruktúry. Horné koncové panely (2, 4) sú prehybavo pripevnené ku každému koncovému okraju hornej steny spoločne s dolným koncovým panelom (49, 51), ktorý je prehybavo pripevnený k dolnej stene a je upevnený v prekrývajúcom vzťahu s pridruženým horným koncovým panelom. Prvá sklopiteľná väzba (15, 17) je prehybavo pripevnená ku každému koncovému okraju každého horného koncového panelu (2, 4) a ku koncovému okraju každej dovnútra zošikmenej časti (6, 8) hornej steny. Poddajná línia prehnutia (30, 31) utvorená na každej sklopiteľnej väzbe (15, 17) je vedená od príľahlého rohu hornej steny smerom dole v

lovom vzťahu k príľahlému koncovému okraju pridruženej dovnútra zošikmenej časti (6, 8) hornej steny.



6 (51) B 65D 71/00

(21) 680-95

(71) The Mead Corporation, Dayton, OH, US;

(72) Bakx Martinus, Goes, NL;

(54) Obal s kýľovou štruktúrou

(22) 22.11.93

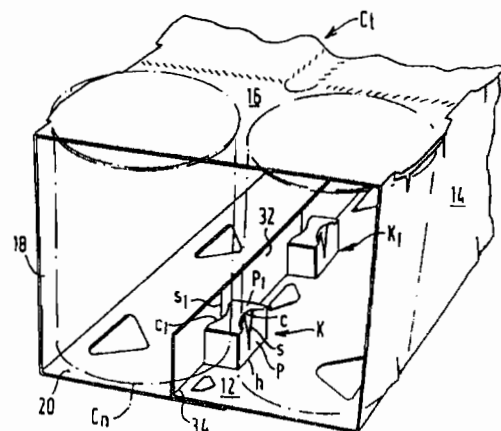
(32) 20.11.92, 03.08.93

(31) 9224412.8, 9316028.1

(33) GB, GB

(86) PCT/GB93/02402, 22.11.93

(57) Kýľová štruktúra v kartóne prebalového typu, ktorá obsahuje určitý počet kýľových prvkov (K), ktoré oddeľujú vo vnútri kartónu jeden rad kontajnerov od druhého radu. Každý kýľový prvok má od seba vzdialené vzpriamené diely (P, 32; Pa, 32a), na ktoré priliehajú kontajnery umiestnené v kartóne. Každý zo vzpriamených dielov je vzdialený od druhého prostredníctvom plošiny (P1, P1a), definovanej zakrivenými okrajmi (C, Cl; Ca, C1a), pretiahnutými smerom od jedného k druhému.



6 (51) B 65D 85/671, 75/04, 5/32, 25/54

(21) 1081-95

(71) Opti Patent-, Forschungs- und Fabrikations - AG,  
Riedern-Allmeind, CH;

(72) Günther Eberhard, Bremen, DE;

(54) Manipulačný a predajný agregát zo zdrhovadla a obalu

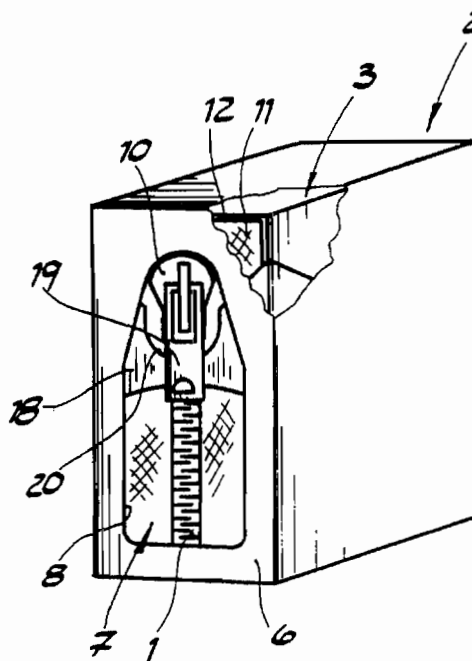
(22) 31.08.95

(32) 05.09.94

(31) P 44 31 559.7-27

(33) DE

(57) Manipulačný a predajný agregát pozostáva zo zdrhovadla (1) a obalu z baliaceho kartónu. Obal je dvojdielny a pozostáva z plášt'a (2) tvaru puzdra a vložky (3) prispôbenej tomuto plášt'iu (2). Plášt' (2) má obrys tvaru rovnobežnostena, otvorenú zadnú stranu (5), a predná strana (6) je s okienkom (7) a okrajom (8) okienka (7). Vložka (3) je vytvorená ako obal s obdĺžnikovým základným obrysom, v ktorom je umiestnené zvinuté zdrhovadlo (1) s jazdcom (10) a dosadá na prednú stranu vložky (3). Vložka (3) so zdrhovadlom (1) je zasunutá do otvorenej zadnej strany (5) plášt'a (2). Zdrhovadlo (1) je uložené na prednej strane vložky (3) a leží pred okienkom (7).



6 (51) B 65F 3/02, G 01V 8/10

(21) 1057-95

(71) Zöller-Kipper GmbH, Mainz, DE;

(72) Zhang Haiping Dr., Ing., Mainz, DE;

(54) Spôsob zaistenia pracovného miesta vyprázdňovacieho zariadenia a zariadenie na jeho realizáciu

(22) 25.08.95

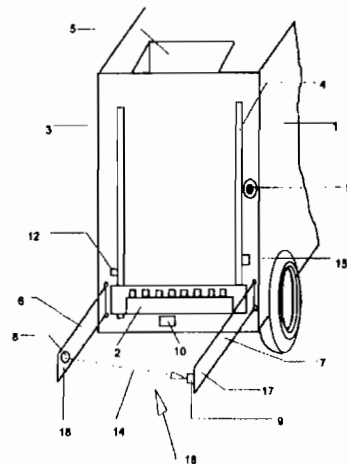
(32) 31.08.94

(31) P 44 30 833.7-22

(33) DE

(57) Zaistenie miesta podávača medzi priehradkami (6, 7), ktoré sú namontované na bočné zaistenie vyprázdňovacích zariadení (2) na vozidlách (1) na odvoz odpadkov, sa realizuje tak, že najmenej počas časového úseku vyprázdňovacieho procesu je miesto podávača medzi priehradkami (6, 7) zaistená prostredníctvom najmenej jednej svetelnej závery (18), ktorá pri prerušení svetelnej závery preruší vyprázdňovací proces, alebo zabráni jeho realizovaniu. Po aktivizovaní svetelnej závery (18) je namontované preskúšanie svetelnej závery (18), pre ktoré je krátkodobo vysielateľ (8) svetelnej závery (18) odpojený a vyhodnocuje sa úroveň signálu na prijímači (9) svetelnej závery (18). Vyhodnotenie úrovne signálu sa uskutočňuje s časovým oneskorením k odpojeniu vysielateľa (8), aby sa vylúčili rušivé vplyvy, napríklad zvyškové svetlo vysielateľa (8). Na zariadeniach je na voľných koncoch (16, 17) priehradiek (6, 7) na-

montovaná najmenej jedna svetelná závera (18), pričom vysielateľ (8) je namontovaný na jednej priehradke (6) a prijímač (9) na druhej priehradke (7). Svetelná závera (18) je pripojená na ovládacie zariadenie (10), ktoré je zhodné s ovládacím zariadením vyprázdňovacieho zariadenia (2).



6 (51) B 65F 3/04, B 60P 5/00, B 65F 3/02

(21) 694-95

(71) Zöller-Kipper GmbH, Mainz, DE;

(72) Pieperhoff Hans-Joachim Dr.-Ing., Mainz, DE;  
Naab Jakob, Mainz, DE;

(54) Zariadenie na vyprázdňovanie veľkých nádob

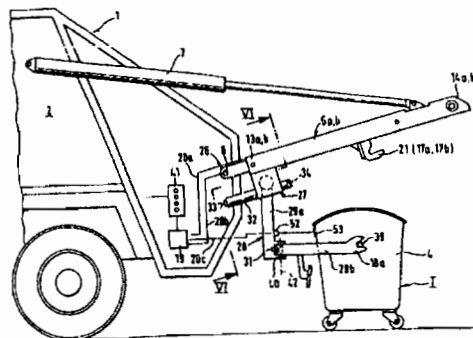
(22) 24.05.95

(32) 02.06.94

(31) P 44 19 328.9-22

(33) DE

(57) Zariadenie na vyprázdňovanie rôzne veľkých nádob do zbernej prepravnej skrine (2) má prvé, motormi (22) na tlakové médium vybavené vyprázdňovacie ústrojenstvo (5a), na ktorom sú umiestené prvé výkyvné ramená (6a, 6b) s prvým ukladacím ústrojenstvom (17a, 17b) na veľké nádoby (3) prvého typu, ako aj váhové ústrojenstvo na zisťovanie hmotnosti naplnenej nádoby. Na prvých výkyvných ramenách (6a, 6b) je upevnené druhé vyprázdňovacie ústrojenstvo (5b) s vlastnými poháňacími motormi, na ktorom sú umiestnené druhé výkyvné ramená (28) s druhým ukladacím ústrojenstvom (18a, 18b) na veľké nádoby (4) druhého typu. Obe ukladacie ústrojenstvá (17a, 17b, 18a, 18b) sú usporiadané tak, že v odvažovacej polohe sú ťažiská nádob vo funkčnej oblasti vážiaceho ústrojenstva.



6 (51) B 65F 3/14

(21) 817-95

(71) Strang Hans Walter, Grödig, AT;

(72) Strang Hans Walter, Grödig, AT;

(54) Zberné vozidlo na odpadky

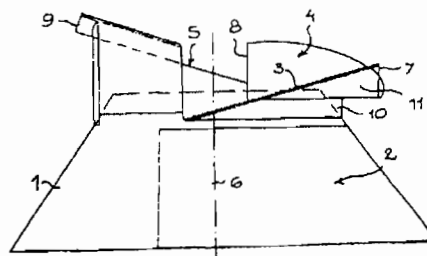
(22) 21.06.95

(32) 22.06.94

(31) A 1233/94

(33) AT

(57) Vozidlo na zber odpadu má ako zbernú nádrž otáčajúci bubon a na zadnej strane neotočné uzatváracie veko, na ktorom sa nachádza do vnútra otáčavého bubna smerujúci dutý šikmo zrezaný kužeľ (1), ktorý má skrutkovito namontovaný vodiaci plech a na čelnej strane dutého zrezaného kužeľa (1) umiestnené spevňovacie zariadenie. To má viac rovinných lisovacích dosák (3, 4, 5), ktoré sú namontované ako pultové roviny okolo strednej osi (6) dutého zrezaného kužeľa (1) vzostupne nahor. Medzi lisovacími doskami (3, 4, 5) sa nachádzajú stupne (7, 8), takže komponenty odpadu sú striedavo stláčané, uvoľňované a ďalej stláčané.



6 (51) B 66B 21/06, 23/02

(21) 1104-95

(71) O &amp; K ROLLTREPPEN GmbH, Hattingen, DE;

(72) Brunn Erik, Delmenhorst, DE;

(54) Pohonný systém točitých pohyblivých schodov

(22) 05.10.94

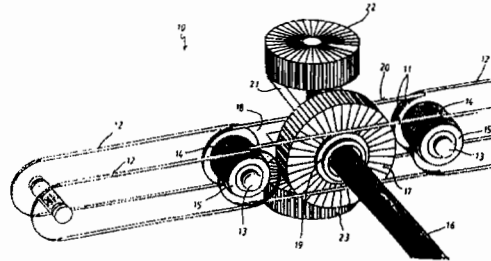
(32) 09.10.93, 25.10.93

(31) P 43 34 449.6, P 43 36 320.2

(33) DE, DE

(86) PCT/EP94/03291, 05.10.94

(57) Systém obsahuje článkovú hnaciu reťaz (10), ktorej koncové časti vnútorných a vonkajších spôn (11, 12) sú spojené čapmi (13) v puzdrách (14), medzi čapmi a puzdrami sú guľôčkové ložiská (15). Na nášľapovej strane je hriadeľová časť, ktorá zasahuje do článkovej hnacej reťaze (10), pričom kotúčový behúň (17) hriadeľovej časti je uložený medzi súbežnými vnútornými stenami (18) spony (11). Hriadeľ (16) prechádza najprv vnútornou stenou z nášľapovej strany stupňa (5), potom behúňom (17) a je zabezpečený v náprotivnej stene (18) vnútornej spony (11), napríklad rozperným zabezpečovacím krúžkom. Za čelom hriadeľa z vonkajšej strany steny príslušnej spony je rozoberateľne pripevnený nosník (21) na upevnenie horných a spodných vodiacich valčekov (22, 23). Samotný behúň (17) má guľôčkové ložisko (19), podobne ako čapy (13) v koncových častiach spôn.



6 (51) B 66B 23/00, B 65G 45/08

(21) 1103-95

(71) O &amp; K ROLLTREPPEN GMBH, Hattingen, DE; KETTEN WULF GMBH GELENKKETTEN-UND KETTENRÄDERFABRIK, Eslohe-Kückelheim, DE;

(72) Höfling Peter, Dortmund, DE; Wilke Hermann, Eslohe, DE; Hauser Henrik, Dortmund, DE;

(54) Pohonný systém pre schody a priamobežné palety pohyblivých schodov a pohyblivých chodníkov

(22) 28.09.94

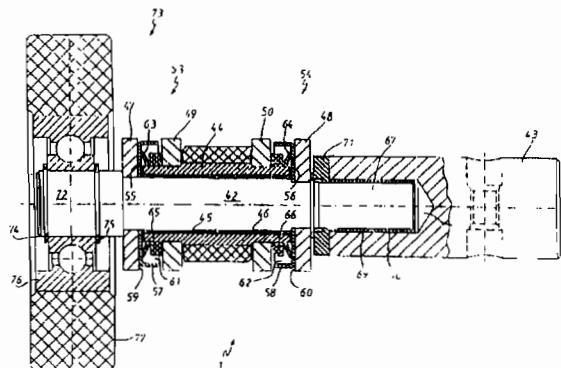
(32) 06.10.93

(31) P 43 34 064.4

(33) DE

(86) PCT/EP94/03244, 28.09.94

(57) Vonkajšie lamely (47, 48) sú neotočne pripevnené k reťazovým čapom (42) a vnútorné lamely (49, 50) k puzdram (44) a tesniace diely (53, 54) sú umiestnené v oblasti oboch plôch puzdier (44). Reťazové čapy (42) pozostávajú z galvanizovaných cementovaných oceľových čapov, zatiaľ čo puzdrá (44) sú z cementovanej kalenej a temperovanej ocele s galvanickým povlakom. Medzi reťazovými čapmi (42) a puzdrami (44) je umiestnené najmenej jedno klzné ložisko, pozostávajúce z tenkostenného, podľa možnosti vlákna zosilneného plastického puzdra (45, 46). Medzi reťazové čapy (42) a klzné ložisko možno naniesť počiatočný tenký film mastiva.



6 (51) B 66C 1/22, 1/66

(21) 864-95

(71) Krupp Fördertechnik GmbH, Duisburg, DE;

(72) Mende Burkhard, Essen, DE;

(54) Manipulačné náradie pre rôzne prepravné jednotky

(22) 26.10.94

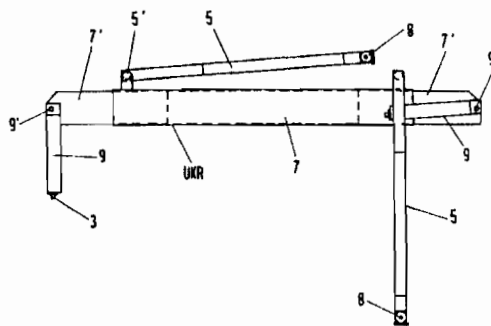
(32) 11.11.93

(31) P 43 38 543.5

(33) DE

(86) PCT/EP94/03517, 26.10.94

(57) Manipulačné náradie pre rôzne prepravné jednotky, ako kontajnery (1), výmenné zásobníky (2) alebo napr. sedlové návesy je vybavené prvými záchytnými prípravkami (3), výhodne skrutnými uzávermi a druhými záchytnými prípravkami (8), výhodne záchytnými zubami prispôbenými na jednotlivé prepravné jednotky. Dráha zdvihu manipulačného náradia pri zmene jednej prepravnej jednotky na jednotku iného druhu sa výrazne zmenší tým, že nielen druhé záchytné prípravky (8) na záchytných ramenách (5) sú voči traverze (7) manipulačného náradia výklopné z pracovnej do odstavnej polohy a naopak, ale navyše aj prvé záchytné prípravky (3), výhodne skrutné uzávery, sú voči traverze (7, 7') pomocou nosných ramien (9) výškovo prestaviteľné medzi pracovnou a odstavnou polohou.



6 (51) B 67C 3/00, B 65B 3/12

(21) 253-95

(71) CPC International Inc., Englewood Cliffs, NJ, US;

(72) Brereton Geoffrey Robert, Tavistock, Devon, GB;

(54) Zariadenie na aseptické dávkovanie potravinárskych hmôt

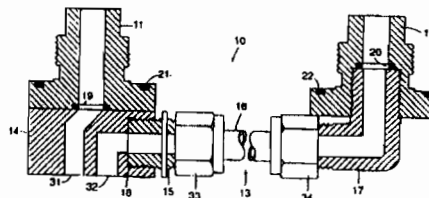
(22) 24.02.95

(32) 24.02.94

(31) 9403485.7

(33) GB

(57) Zariadenie na aseptické dávkovanie dvoch alebo viac prúdov rôznych potravinárskych hmôt. Zariadenie obsahuje dávkovaciu hlavu (14), prepojovací prostriedok (13) a dva alebo viac bočne umiestnených aseptických plničov. Dávkovacia hlava (14) je zabezpečená dvoma alebo viacerými prírodnými prostriedkami, navzájom oddelenými, poskytujúcimi priedochod pre uvedené prúdy potravinárskych hmôt. Prírodné prostriedky majú výtoky, ktoré sú upravené tak, že potravinárske hmoty môžu byť dávkované danými výtokmi súčasne do jedinej nádoby. Dávkovacia hlava (14) je tesne zasadená priamo na plniacu hlavu (11) a je spojená s ďalším plničom alebo plničkami pomocou prepojovacieho prostriedku (13), aby bol umožnený priedochod potravinárskej hmoty z plničov do prírodného prostriedku.



6 (51) B 67C 9/00, F 16K 1/06, 31/02

(21) 1151-95

(71) The Boc Group plc, Windlesham, Surrey, GB;

(72) Wardle David Grant, Tadworth, Surrey, GB;

(54) Dávkovač kvapiek kryogénnej kvapaliny

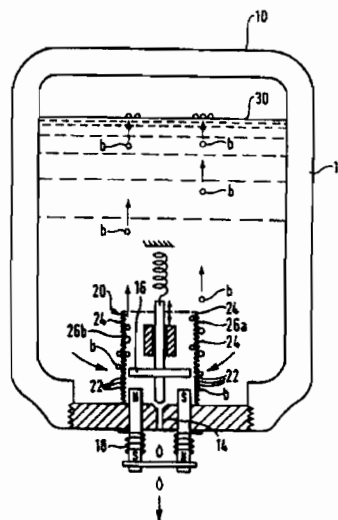
(22) 14.09.95

(32) 21.09.94

(31) 9419055.0

(33) GB

(57) Dávkovač (10) kvapiek kryogénnej kvapaliny obsahuje konsolidačný prostriedok (20) pri výpuste (14), aby spôsobil konsolidáciu plynu obsahujúceho v kryogénnej kvapaline na bubliny s dostatočným vztlakom, aby vystúpili k povrchu kvapaliny skôr, ako by boli pretiahnuté výpustom (14), kde by mohli prerušiť spojitý prúd kryogénnej kvapaliny.



6 (51) B 67D 1/08

(21) 1434-95

(71) D.S.I. Josef Breitwisch &amp; Co. GMBH, Köln, DE;

(72) Degenkolbe Horst, Nörvenich, DE; Obier Detlef, Eschweiler, DE;

(54) Čapovacia hlava pre nádoby alebo sudy na nápoje

(22) 06.05.94

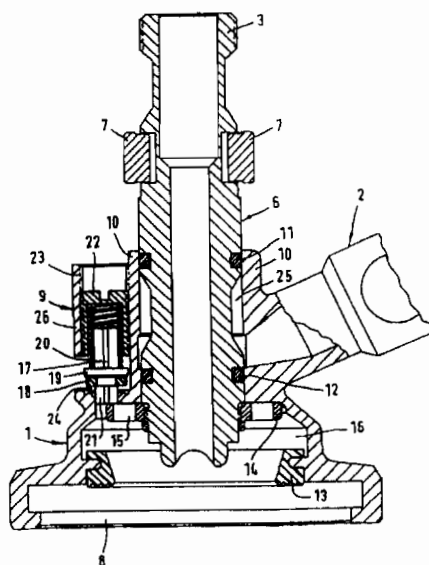
(32) 17.05.93

(31) P 43 16 457.9

(33) DE

(86) PCT/EP94/01477, 06.05.94

(57) Čapovacia hlava (1) má ručnou pákou (4) ovládateľné zdvíhadlo (6), nápojovú prípojku (3), prípojku (2) plyného tlakového média a nádobovú prípojku (8). Aby sa bez nebezpečia odstránil tlak plynu vo vnútornom priestore (16) čapovacej hlavy (1), je na vnútorný priestor (16) čapovacej hlavy (1) pripojený odľahčovací ventil (9).





6 (51) B 67D 5/02, 1/08

(21) 553-95

(71) Royal Packaging Industries van Leer B.V., Amstelveen, NL;

(72) Willingham John Denis, Hull, GB;

(54) Podtlakový dávkovací systém

(22) 28.10.93

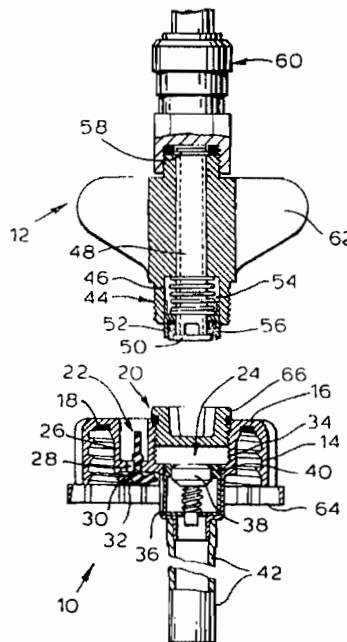
(32) 30.10.92

(31) 92229886.5

(33) GB

(86) PCT/GB93/02222, 28.10.93

(57) Kvapalinová spojka pre podtlakový dávkovací systém, zahrňujúca dávkovaciu súpravu (10) na pripojenie k sudu alebo podobného zásobníka kvapaliny, ktorá má ventil (22) na ovládanie prívodu vzduchu a prostriedky (24) na zabránenie výstupu kvapaliny, spojovaciu hlavu (12) na spojenie s dávkovacou súpravou a na tesnenie len s prostriedkami (24) na zabránenie výstupu kvapaliny. Na dávkovacej hlavici a spojovacej hlave sú doplnkové úpravy (34, a 44) na vzájomné zabránenie pri relatívnom pootočení spojovacej hlavy vzhľadom na dávkovaciu hlavicu. Prostriedky na zabránenie výstupu kvapaliny sú usporiadané tak, aby zaberali a otvorili sa časťou (50) spojovacej hlavy pri spojovacom zábere s dávkovacou hlavickou.



6 (51) C 01B 15/10, C 11D 3/39, 17/00

(21) 42-96

(71) Degussa Aktiengesellschaft, Frankfurt am Main, DE;

(72) Bertsch-Frank Birgit, Rheinfelden, DE; Bewersdorf Martin, Gelnhausen, DE; Klasen Class-Jürgen, Rodenbach, DE; Lieser Thomas, Hanau, DE; Müller Klaus, Hasselroth, DE; Rollmann Jürgen, Pflaumheim, DE;

(54) Obalené častice peroxyuhličitanu sodného, spôsob ich výroby a ich použitie

(22) 23.04.94

(32) 17.07.93

(31) P 43 24 104.2

(33) DE

(86) PCT/EP94/01271, 23.04.94

(57) Obalené častice sa skladajú z jadra z peroxyuhličitanu sodného a obalu, ktorý obsahuje uhličitan sodný, jednu alebo viac zlúčenín horčíka vybraných z radu solí kyseliny sírovej, chlór vodíkovej a karboxylových kyselín s 1 až 4 atómami uhlíka alebo reakčných produktov uvedených solí s uhličitanom sodným a/alebo iných prípadne prítomných zložiek obalu. Zložky obalu môžu byť čiastočne hydratované a uhličitan sodný a jedna alebo viac zlúčenín horčíka sa môžu nachádzať v

jednej vrstve alebo v oddelených vrstvách obalu. Spôsob výroby uvedených častíc spočíva v tom, že na častice sa strieka súčasne alebo po sebe aspoň jeden vodný roztok obsahujúci soľ horčíka, pričom celkové množstvo nanesených zložiek obalu tvorí 0,5 až 25 % hmotn. vztiahnuté na peroxyuhličitan sodný. Obalené častice sa používajú ako bieliace zložky bieliacich a čistiacich prostriedkov.

## 6 (51) C 02F 3/10

(21) 1161-95

(71) Herding GmbH Entstaubungsanlagen, Amberg, DE;

(72) Herding Walter, Hanbach, DE; Vogel Peter, Ursula Poppenrich, DE; Rabenstein Klaus, Hanbach-Süss, DE;

**(54) Bioreaktor s pevným lôžkom na čistenie tekutín, nosné teleso a spôsob jeho výroby**

(22) 24.03.94

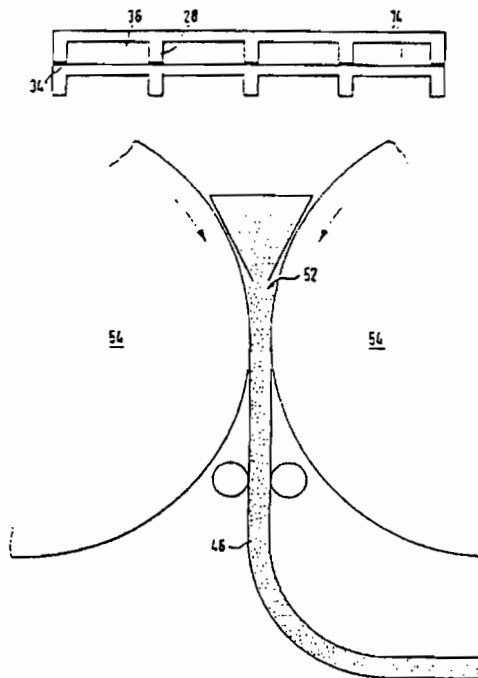
(32) 25.03.93

(31) P 43 09 779.0

(33) DE

(86) PCT/EP94/00945, 24.03.94

(57) Bioreaktor (2) s pevným lôžkom je určený na čistenie tekutín pomocou mikroorganizmov. Obsahuje nosné telesá (14), ktoré sú plochými útvarmi s menšou hrúbkou v porovnaní s ich plochou. Nosné telesá (14) sú umiestnené v odstupe od seba pomocou dištančných rebier (28), čím sú definované dráhy (36) prúdenia medzi nosnými telesami (14). Pri spôsobe výroby pôrovitých nosných telies (14) na osídľovanie mikroorganizmami sa privádzajú do tváriaceho priestoru (53) plastové častice (70) a tu sa účinkom tepla navzájom spájajú. Vytvára sa nekonečný povrazec (46) materiálu nosných telies (14), z ktorého sa jednotlivé nosné telesá (14) oddeľujú. Alternatívne sa spôsob výroby uskutočňuje pomocou párov polovic formy, ktoré prechádzajú plniacim stanovišťom a stanovišťom na prívod tepla.



## 6 (51) C 03B 7/11

(21) 1277-95

(71) Owens-Brockway Glass Container Inc., Toledo, OH, US;

(72) Leidy Wayne D., Perrysburg, OH, US; Denlinger Carl E., Maumee, OH, US;

**(54) Zariadenie na odstrihávanie najmenej jedného prúdu skloviny**

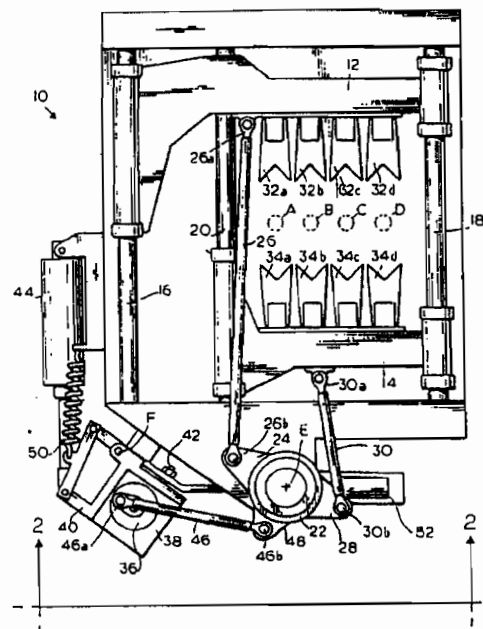
(22) 13.10.95

(32) 13.10.94

(31) 08/322 121

(33) US

(57) Zariadenie obsahuje prvé odstrihávacie ústrojenstvo vybavené najmenej jedným nožovým prvkom (32a, 32b, 32c, 32d), druhé odstrihávajúce ústrojenstvo vybavené najmenej jedným nožovým prvkom (34a, 34b, 34c, 34d), nosné ústrojenstvo na nesenie prvého a druhého odstrihávacieho ústrojenstva, jednosmerne pôsobiaci servomotor (36) a spojovacie prvky, s ktorými je spojený servomotor (36) s prvým a druhým odstrihávacím ústrojenstvom na súbežný pohyb prvého a druhého odstrihávacieho ústrojenstva smerom k sebe a späť od seba.



**6 (51) C 03C 13/00**

**(21) 1573-95**

(71) Rockwool International A/S a DANISH company, Hedehusene, DK;

(72) Jensen Soren Lund, Holte, DK; Christensen Vermund Rust, Roskilde, DK;

**(54) Minerálna vlna a spôsob jej výroby**

(22) 12.04.95

(32) 19.04.94, 30.12.94

(31) PCT/EP94/01215, 9426429.8

(33) EP, GB

(86) PCT/EP95/01414, 12.04.95

(57) Minerálna vlna obsahuje 35 až 66 % hmotn. oxidu kremičitého, do 10 % hmotn. oxidu hlinitého, 10 až 45 % hmotn. oxidu vápenatého, 2 až 30 % hmotn. oxidu horečnatého, do 10 % hmotn. oxidu železnatého, do 7 % hmotn. oxidu sodného a oxidu draselného, do 10 % hmotn. oxidu titaničitého, do 20 % hmotn. oxidu fosforečného a oxidu boritého a ďalšie prvky. Tiež je opísaný spôsob výroby minerálnej vlny.

**6 (51) C 03C 13/00**

**(21) 48-96**

(71) ISOVER SAINT-GOBAIN, Courbevoie, FR;

(72) Lohe Peter, Mutterstadt, DE; Holstein Wolfgang, Homberg, DE; Schwab Wolfgang, Plankstadt, DE; Maugendre Stéphane, Précy sur Oise, FR;

**(54) Zloženie minerálneho vlákna**

(22) 16.05.95

(32) 17.05.94, 01.02.95

(31) P 44 17 230.3, 195 02 169.5

(33) DE, DE

(86) PCT/EP95/01842, 16.05.95

(57) Minerálne vlákno, ktoré je biologicky odbúrateľné, obsahuje 40 až 67 % hmotn. oxidu kremičitého, 20 až 45 % hmotn. oxidu vápenatého, až 12 % hmotn. oxidu horečnatého, až 10 % hmotn. oxidu sodného, až 15 % hmotn. oxidu boritého, až 25 % hmotn. oxidu sodného a oxidu boritého, až 5 % hmotn. oxidu fosforečného, až 3 % hmotn. oxidu hlinitého a až 5 % hmotn. oxidu titaničitého, oxidu železitého, oxidu bárnateho, oxidu horečnatého a oxidu draselného.

**6 (51) C 03C 13/00**

**(21) 118-96**

- (71) ISOVER SAINT-GOBAIN, Courbevoie, FR;  
(72) De Meringo Alain, Paris, FR; Battigelli Jean, Rantigny, FR; Furtak Hans, Speyer am Rhein, DE;

**(54) Zmes na sklené vlákna**

(22) 24.05.95

(32) 28.05.94

(31) P 44 18 726.2

(33) DE

(86) PCT/EP95/01993, 24.05.95

- (57) Zmes na sklené vlákna, ktoré sú biologicky odbúrateľné, pozostáva zo 45 až 60 % hmotn. oxidu kremičitého, menej ako 2 % hmotn. oxidu hlinitého, 10 až 16 % oxidu vápenatého a oxidu horečnatého, 15 až 23 % hmotn. oxidu sodného a oxidu draselného, 10 až 18 % hmotn. oxidu boritého, do 4 % hmotn. oxidu fosforečného, do 1 % hmotn. oxidu bárnateho a do 2 % hmotn. iných zložiek.

**6 (51) C 03C 13/00**

**(21) 119-96**

- (71) ISOVER SAINT-GOBAIN, Courbevoie, FR;  
(72) Rouyer Elisabeth, Asnieres, FR; De Meringo Alain, Paris, FR; Maugendre Stéphane, Précy sur Oise, FR; Sainte-Foi Daniel Ing., Clermont, FR;

**(54) Zmes na sklené vlákna**

(22) 24.05.95

(32) 28.05.94, 01.02.95

(31) P 44 18 728.9, 195 03 171.7

(33) DE, DE

(86) PCT/EP95/01992, 24.05.95

- (57) Zmes na sklené vlákna, ktoré sú biologicky odbúrateľné, obsahuje 45 až 60 % hmotn. oxidu kremičitého, menej ako 2 % hmotn. oxidu hlinitého, 10 až 16 % hmotn. oxidu vápenatého a oxidu horečnatého, 14 až 20 % hmotn. oxidu sodného a oxidu draselného, 7 až 16 % hmotn. oxidu boritého, až 4 % hmotn. oxidu fosforečného, 1 až 5 % hmotn. oxidu bárnateho, až 1,5 % hmotn. oxidov titánu, zirkónu, zinku, stroncia, železa a mangánu a do 0,5 % hmotn. iných zložiek.

**6 (51) C 03C 13/00**

(21) 120-96

(71) ISOVER SAINT-GOBAIN, Courbevoie, FR;

(72) Rouyer Elisabeth, Asnieres, FR; De Meringo Alain, Paris, FR; Holstein Wolfgang, Homberg, DE; Maugendre Stéphane, Précy sur Oise, FR;

**(54) Zmesi na sklené vlákna**

(22) 24.05.95

(32) 28.05.94, 01.02.95

(31) P 44 18 727.0, 195 03 167.9

(33) DE, DE

(86) PCT/EP95/01991, 24.05.95

(57) Zmes na sklené vlákna, ktoré sú biologicky odbúrateľné, obsahuje 50 až 60 % hmotn. oxidu kremičitého, menej ako 2 % hmotn. oxidu hlinitého, 10 až 16 % hmotn. oxidu vápenatého a oxidu horečnatého, 14 až 19 % hmotn. oxidu sodného a oxidu draselného, 7 až 16 % hmotn. oxidu boritého, až 4 % hmotn. oxidu titaničitého, až 5 % hmotn. oxidu zirkoničitého, až 5 % hmotn. oxidu zinočnatého, až 4 % hmotn. oxidu mangánatého, až 5 % hmotn. oxidu bárnateho, 1 až 6 % hmotn. oxidu titaničitého, zirkoničitého, zinočnatého, mangánatého a bárnateho, až 2 % hmotn. oxidu železitého a oxidu stroncnatého, až 2 % hmotn. fluóru a oxidu lítneho a až 4 % hmotn. oxidu fosforečného.

**6 (51) C 03C 25/02**

(21) 1594-95

(71) Rockwool International A/S, Hedehusene, DK;

(72) Clausen Anders Ulf, Koge, DK;

**(54) Spôsob výroby izolačného rúna z minerálnych vlákien**

(22) 28.06.94

(32) 01.07.93

(31) 0782/93

(33) DK

(86) PCT/DK94/00263, 28.06.94

(57) Spôsob výroby rúna zahŕňa prípravu netkaného rúna z minerálnych vlákien, obsahujúceho minerálne vlákna a kvapôčky alebo častice teplom vytvrditeľného spojivového činidla, obsahujúceho teplom expandovateľné činidlo schopné vyvolať objemovú expanziu kvapôčiek alebo častíc približne 2 až 1 000 násobnú pri vystavení zvýšenej teplote. Zahrievaním netkaného rúna z minerálnych vlákien na zvýšenú teplotu sa vyvolá objemová expanzia kvapôčiek alebo častíc teplom vytvrditeľného spojivového činidla, čím sa podstatne zväčší kontakt spojivového činidla medzi minerálnymi vláknami netkaného vláknitého rúna. Ďalej sa vyvolá vytvrdenie teplom vytvrditeľného spojivového činidla pre vzájomné naviazanie minerálnych vlákien. Teplom expandovateľné činidlo môže byť nadúvacie činidlo, alebo môže

byť tvorené mikrosférami, kde každá z nich obsahuje povrchovú vrstvu z termoplastického materiálu, v ktorej je uložené kvapalnú činidlo.

6 (51) C 04B 28/00, 28/04, 28/08, 28/14, 28/24, 11/00, 07/00, E 04G 23/02

(21) 924-95

- (71) Dyckerhoff Aktiengesellschaft, Wiesbaden, DE;  
(72) Chartschenko Igor Dr., Weimer, DE; Teichert Horst-Dieter, Geisenheim, DE; Perbix Wolfgang Dr., Wiesbaden, DE; Rudert Volkhart Dr., Stackeden-Elsheim, DE;

(54) **Spojivová zmes s jemne mletým cementom, spôsob jej výroby a zariadenie na realizovanie tohto spôsobu**

(22) 21.07.95

(32) 12.08.94

(31) P 44 28 692.9

(33) DE

- (57) Spojivová zmes s jemne mletým cementom je určená na výrobu cementových suspenzií na vyplňovanie a/alebo injektovanie napríklad pórovitých priestorov a dutých priestorov v uvoľnených horninách alebo dutých priestorov a/alebo trhlín v skalných horninách alebo v betónových stavebných prvkoch alebo podobne. Dodáva sa vo forme hotovej suchej zmesi, ktorá sa rozrobí len s vodou, a ktorá obsahuje jemne mletý slinok alebo jemne mletý hutný piesok alebo ich zmes, ako aj prísady, ako napríklad bentonit, tras, vysoko disperznú kyselinu kremičitú alebo podobné známe prísady a prímеси, ako napríklad stekučovacie prostriedky, oneskorovače tuhnutia, urýchľovače tuhnutia, prostriedky na zadržiavanie vody alebo podobné známe prímеси. Celok homogénnej suchej zmesi má stálu a odstupňovanú zrnitosť s podsitným  $d_{95} \leq 24 \mu\text{m}$  a  $d_{50} \leq 7 \mu\text{m}$ . Ďalej sa

opisuje spôsob a zariadenie na výrobu tejto suchej zmesi.

6 (51) C 05D 5/00, C 05C 1/00, 9/00, 13/00

(21) 862-94

- (71) Šuppa Alexander Ing., Nitra, SK; Augustín Dominik, Šaľa, SK;  
(72) Šuppa Alexander Ing., Nitra, SK; Augustín Dominik, Šaľa, SK;

(54) **Kvapalnú N-Mg hnojivo a spôsob jeho výroby**

(22) 18.07.94

- (57) Hnojivo obsahuje 6 až 1 % hmotn. oxidu horečnatého a 15 až 35 % hmotn. dusíka, pričom pomer dusíka amidického a dusíka v dusičnanoch je od 1:1 do 2,5a má hodnotu od 6,0 do 7,5. Hnojivo sa pripravuje miešaním koncentrovaného roztoku dusičnanu horečnatého s kryštalickou alebo prilovanou močovinou alebo jej roztokom a s dusičnanom amónnym a následným amoniakalizovaním sa upraví jeho pH.

6 (51) C 05G 5/00, C 05C 1/02, C 05B 19/02

(21) 1267-94

(71) Duslo, a.s., Šaľa, SK;

(72) Kiss Arpád Ing., Šaľa, SK; Ferenci Michal Ing., Veľký Cetín, SK; Menyhart Štefan Ing., Šaľa, SK; Pokorný Peter, Galanta, SK;

(54) **Spôsob granulácie priemyselných hnojív a zariadenie na vykonávanie tohto spôsobu**

(22) 19.10.94

(57) Granulácia priemyselných hnojív sa uskutočňuje miešaním recyklovaného prašného podielu s taveninou alebo brečkou hnojivých solí a prípadne ďalšími médiami, napr. parou, vodou, amoniakom v dvojzávitkovom granulátore a následným dogranulovaním v granulačnom alebo sušiacom bubne. Zariadenie pozostáva zo sériovo zapojeného dvojzávitkového a bubnového granulátora, pričom výstupná časť dvojzávitkového granulátora je vsunutá do vstupnej časti granulačného alebo sušiaceho bubna s upravenou vstupnou časťou ako granulátor.

6 (51) C 07C 5/42, 5/327, B 01J 20/34, 35/12, 38/04

(21) 1-96

(71) Raytheon Engineers & Constructors, Inc., Lexington, MA, US;

(72) Chen Shiou-Shan, Winchester, MA, US; Hwang Shyh-Yuan, Cambridge, MA, US; Oleksy Slawomir A., Billerica, MA, US; Ram Sanjeev, Hingham, MA, US;

(54) **Regenerácia a stabilizácia dehydrogenačného katalyzátora**

(22) 30.06.94

(32) 07.07.93

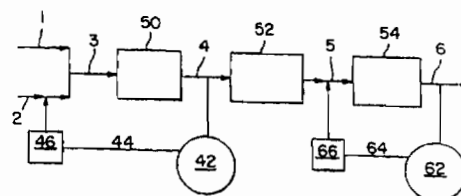
(31) 08/088 306

(33) US

(86) PCT/US94/07474, 30.06.94

(57) Spôsob a zariadenie na regeneráciu a/alebo stabilizáciu katalyzátora, používaného pri dehydrogenácii a alkyloaromatického uhľovodíka. Alkyloaromatický uhľovodík (1) a vodná para (2) sa uvádzajú do styku za vzniku prúdu (3) suroviny a vstupujú do reaktora (50). Vychádzajúci produktový prúd (4) je pre nahradenie straty tepla ohrievaný v ohrievači (52) a vedený ako prúd (5) čiastočne premenených reakčných zložiek do druhého reaktora (54), ktorý opúšťa ako prúd (6) zahŕňajúci produkt dehydrogenácie. Obnovenie a/alebo stabilizácia katalyzátora sa uskutočňuje zlúčeninou alkalického kovu, ktorá je pridávaná do prúdu (2) suroviny a/alebo produktového prúdu (5) zásobnými prostriedkami (46, resp. 66).

Množstvo zlúčeniny alkalického kovu vstupujúce do reaktora(ov) sa monitoruje prostriedkami (42 a 62), ktoré môžu byť ďalej združené s aktivačnými prostriedkami (44 a 64) na signalizáciu a aktiváciu zásobných prostriedkov. Tento spôsob a zariadenie umožňuje uskutočňovať obnovenie a/alebo stabilizáciu katalyzátora bez prerušenia dehydrogenačnej reakcie.



**6 (51) C 07C 17/10, 19/08**

**(21) 89-96**

(71) Zeneca Limited, London, GB;

(72) Jackson Alan Raymond, Hunst Cross, Liverpool, GB; Doyle Sean James, Huddersfield, West Yorkshire, GB; Moorhouse Keith, Huddersfield, West Yorkshire, GB; Gray Thomas, Wakefield, West Yorkshire, GB;

**(54) Spôsob prípravy 1,1,1-trichlórtrifluóretánu**

(22) 25.07.94

(32) 26.07.93

(31) 9315450.8

(33) GB

(86) PCT/GB94/01591, 25.07.94

(57) Opisuje sa spôsob prípravy 1,1,1-trichlórtrifluóretánu, pri ktorom sa 1,1-dichlór-2,2,2-trifluóretán podrobí chlorácii uvedením 1,1-dichlór-2,2,2-trifluóretánu do styku s chlóróm v reakčnej nádobe, pričom tento spôsob sa uskutočňuje v kvapalnej fáze v prítomnosti chemického iniciátora voľných radikálov pri tlaku od 0,1 do 2,0 MPa pri teplote v rozmedzí od 50 do 120°C, a produkt sa oddelí z reakčnej zmesi frakčnou destiláciou.

**6 (51) C 07C 51/285, 51/275**

**(21) 1146-95**

(71) Rhone-Poulenc Chimie, Courbevoie Cedex, FR;

(72) Dos Santos Emmanuel, Feyzin, FR; Metivier Pascal, Sainte Foy Les Lyon, FR;

**(54) Spôsob výroby mono- a dikarboxylových kyselín z nenasýtených mastných kyselín a/alebo ich derivátov**

(22) 14.09.95

(32) 16.09.94

(31) 94 11050

(33) FR

(57) Nenasýtená mastná kyselina vo forme kyseliny a/alebo jej esteru sa oxiduje s použitím peroxidu vodíka v prítomnosti oxidu kovu alebo kyseliny karboxylovej, použitej prípadne v kombinácii s katalyzátorom na báze ruténia. Reakčná zmes z predchádzajúceho stupňa reaguje s kyselinou dusičnou v prítomnosti katalyzátora na báze vanádu, prípadne v kombinácii s pomocným katalyzátorom, a potom sa izolujú mono- a dikarboxylové kyseliny. Opísaný spôsob je zvlášť vhodný na výrobu nasýtených mono- a dikarboxylových kyselín, získaných z nenasýtených mastných kyselín, ako je kyselina olejová alebo z olejov a tukov.



6 (51) C 07C 255/24, 253/30

(21) 1395-95

(71) DSM N.V., Heerlen, NL;

(72) Vandenbooren Franciscus Henricus Antonius Maria Joseph, Maastricht, NL; Bosman Hubertus Johannes Mechtilda, Sittard, NL; Van Der Spoel Jan, Sittard, NL;

(54) Spôsob selektívnej hydrogenácie dinitrilových zlúčenín

(22) 09.05.94

(32) 14.05.93

(31) 9300504

(33) BE

(86) PCT/NL94/00101, 09.05.94

(57) Hydrogenácia dinitrilových zlúčenín sa uskutočňuje v prítomnosti katalyzátora, ktorý obsahuje kov zo skupiny 8 periodického systému prvkov, pričom tento katalyzátor obsahuje zeolit s priemerom pórov v rozmedzí od 0,3 do 0,7 nm.

6 (51) C 07C 277/08, 303/16

(21) 1382-95

(71) The Wellcome Foundation Limited, London, GB;

(72) Patel Rajnikant, Dartford, Kent, GB; Mahal Amrik Singh, Tunbridge Wells Kent, GB; Burford Donald Lloyd Winston, Dartford, Kent, GB;

(54) Spôsob výroby N<sup>G</sup>-monoalkyl-L-arginínu a príbuzných zlúčenín

(22) 05.05.94

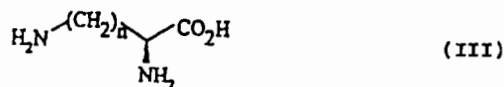
(32) 06.05.93

(31) 9309321-9

(33) GB

(86) PCT/GB94/00966, 05.05.94

(57) Je uvedený spôsob výroby N<sup>G</sup>-mono-alkyl-L-arginínu a príbuzných zlúčenín a ich soli, napríklad N<sup>G</sup>-monometyl-L-arginínu, ktorý spočíva v reakcii kyseliny N-alkylaminoiminometánsulfónovej všeobecného vzorca II a s aminokyselinou všeobecného vzorca III.



6 (51) C 07C 317/50, 315/04, A 61K 31/155

(21) 1288-95

(71) Merck Patent GmbH, Darmstadt, DE;

(72) Gericke Rolf Dr., Darmstadt, DE; Dorsch Dieter Dr., Darmstadt, DE; Baumgart Manfred Dr., Darmstadt, DE; Minck Klaus-Otto Dr., Darmstadt, DE; Beier Norbert Dr., Darmstadt, DE;

(54) **Derivát alkyl-5-metylsulfonylbenzguanidínu, spôsob jeho prípravy a farmaceutický prostriedok, ktorý ho obsahuje**

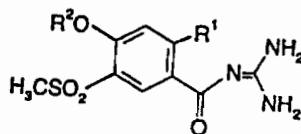
(22) 18.10.95

(32) 22.10.94

(31) P 44 37 874.2

(33) DE

(57) Opisujú sa zlúčeniny všeobecného vzorca I, kde znamená  $R^1$  metyl alebo etyl,  $R^2$  H,  $C_{1-6}$ alkyl alebo  $C_{1-6}$ alkenyl vždy s priamym alebo s rozvetveným reťazcom,  $C_{3-7}$ cykloalkyl, benzyl alebo fenyl prípadne substituovaný jedným, dvoma alebo tromi substituentami zo súboru metyl, metoxy, amino, F, Cl, Br a  $CF_3$ , a ich fyziologicky vhodné soli, spôsob ich prípravy a farmaceutické prostriedky s ich obsahom. Uvedené zlúčeniny sú vhodné na liečenie, alebo prevenciu arytmií, angíny pectoris a infarktov.



(I)

6 (51) C 07D 205/08, 305/14

(21) 902-95

(71) The Research Foundation of State University of New York, Stony Brook, NY, US;

(72) Ojima Iwao, Stony Brook, NY, US;

(54) **Spôsob prípravy taxánových derivátov a ich beta-laktámových medziproduktov**

(22) 28.01.94

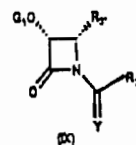
(32) 01.01.93

(31) 08/011922

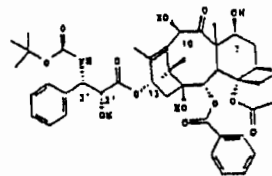
(33) US

(86) PCT/US94/00669, 28.01.94

(57) Spôsob výroby taxotéru všeobecného vzorca III a jeho analógov reakciou  $\beta$ -laktámu všeobecného vzorca IX, kde substituenty majú význam uvedené v opise, s derivátom baccatínu III cez medziprodukty  $\beta$ -laktámu ich kopoláciou s baccatínom III.



(IX)



(III)

6 (51) C 07D 239/70, A 61K 31/505

(21) 561-95

(71) CIBA-GEIGY AG, Bazilej, CH;

(72) Traxler Peter Dr., Schönenbuch, CH; Furet Pascal Dr., Thann, FR; Brill Wolfgang K.-D. Dr., Schopfheim, DE;

(54) **Pyrolpyrimidínové deriváty s farmakologickou účinnosťou**

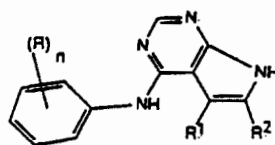
(22) 02.05.95

(32) 03.05.94, 30.01.95

(31) 1385/94-9, 245/95-6

(33) CH, CH

(57) Sú opísané nové substituované pyrolpyrimidínové deriváty, vzorca (I), pričom význam jednotlivých symbolov je uvedený v opise, ich príprava a ich použitie na liečenie nádorových a iných proliferatívnych ochorení, ako je psoriáza a pod. Farmakologické testy dokázali inhibičné pôsobenie na proteín-kinázy, napríklad na tyrozín-proteín-kinázu receptora epidermálneho rastového faktora (EGF).



(I)

6 (51) C 07D 309/38, 309/34, 309/36

(21) 765-94

(71) Ústav experimentálnej endokrinológie SAV, Bratislava, SK;

(72) Uher Michal doc. Ing., CSc., Bratislava, SK; Melník Milan RNDr., DrSc., Bratislava, SK; Hudcová Daniela RNDr.CSc., Bratislava, SK; Brtko Július Ing., CSc., Bratislava, SK;

(54) **Horečnaté, zinočnaté, manganaté a nikelnaté komplexy 5-hydroxy-2-hydroxymetyl- (resp. 2-chlórmetyl)-4H-pyrán-4-ónu a spôsob ich prípravy**

(22) 24.06.94

(57) Komplexy derivátov kyseliny kojovej s kovmi všeobecného vzorca I, kde M je  $Mg^{II}$ ,  $Zn^{II}$ ,  $Ni^{II}$  a  $R^1$  je OH alebo Cl sa pripravujú reakciou vodných roztokov síranov kationov príslušných kovov a vodných roztokov kyseliny kojovej; resp. chlór vodíkovej v molárnom pomere 1:2 za miešania pri laboratórnej teplote. Uvedené zlúčeniny sú účinnou zložkou fungicídnych prostriedkov a môžu sa aplikovať ako masť, pasta, emulzia, suspenzia, gél, mydlo alebo zásyp.

## 6 (51) C 07D 405/04, 311/22, A 61K 31/40

(21) 805-95

(71) Alkaloida Vegyészeti Gyár, Tiszavasvári, HU;

(72) Eszenyi Tibor, Tiszalök, HU; Sebök Péter, Tiszavasvári, HU; Frank László, Tiszavasvári, HU; Papp Gyula, Szeged, HU; Timar Tibor, Tiszavasvári, HU; Bartik Tamás, Veszprém, HU;

## (54) Deriváty benzopyránů, spôsob ich prípravy a farmaceutický prostriedok obsahujúci tieto deriváty

(22) 20.12.93

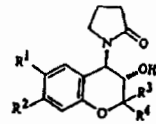
(32) 19.12.92

(31) P 92 04049

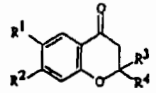
(33) HU

(86) PCT/HU93/00079, 20.12.93

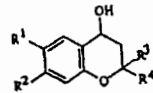
(57) Benzopyránové deriváty všeobecného vzorca I, kde význam jednotlivých substituentov je uvedený v nároku 12. Spôsob prípravy týchto zlúčenín redukciami 4-chromanónu všeobecného vzorca XVIII hydridmi kovov za vzniku 4-chromanolu všeobecného vzorca XIX, z ktorého za prítomnosti katalyzátora vzniká 2H-chromén všeobecného vzorca V. Reakciou s N-brómsukcinimidom zo zlúčeniny V vzniká brómhydrín všeobecného vzorca VII, ktorý v prítomnosti alkoholátov alkalických kovov reaguje s 2-pyrolidónom za vzniku produktov všeobecného vzorca I. Ďalej sa nárokuje farmaceutický prostriedok, ktorý obsahuje zlúčeninu všeobecného vzorca I.



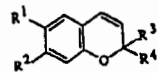
(I)



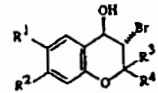
(XVIII)



(XIX)



(V)



(VII)

## 6 (51) C 10G 1/00, 1/10

(21) 1216-95

(71) VEBA OEL AKTIENGESELLSCHAFT, Gelsenkirchen, DE;

(72) Holighaus Rolf Dr., Haltern, DE; Niemann Klaus Dr., Oberhausen, DE; Rupp Martin Dr., Essen, DE;

## (54) Spôsob spracovania starých alebo odpadových umelých hmôt

(22) 25.03.94

(32) 03.04.93

(31) P 43 11 034.7

(33) DE

(86) PCT/EP94/00954, 25.03.94

(57) Spôsob spočíva v depolymerizácii východiskových zložiek na čerpatelnú a prchavú fázu. Prchavá fáza sa rozdelí na plynnú fázu a kondenzát alebo kondenzovateľné depolymerizačné produkty, ktoré sa podrobia bežným rafinačným štandardným procedúram. Čerpatelná fáza, ktorá ostala po oddelení prchavej fázy, sa podrobí hydrogenizácii kalovej fázy, splyňovaniu, nízkoteplotnej karbonizácii alebo ich vzájomnej kombinácii.

**6 (51) C 10L 10/04**

**(21) 1137-94**

(71) Slovnaft, a. s., Bratislava, SK;

(72) Oravkin Juraj Ing., CSc., Bratislava, SK; Bratský Daniel Ing., CSc., Bratislava, SK; Stacho Dušan Ing., Bratislava, SK;

**(54) Detergentná a antikoročná prísada do uhľovodíkových palív**

(22) 22.09.94

(57) Prísada do uhľovodíkových palív s detergentným a/alebo antikoročným účinkom na palivový a/alebo spaľovací systém palivo používajúceho zariadenia obsahuje 5 až 99,999 % hmotn. zlúčeniny štruktúrneho chemického vzorca X-CO-Y-CO-Z, v ktorom význam jednotlivých symbolov je uvedený v opise a 0,001 až 95 % hmotn. minerálneho alebo polymérneho oleja so strednou mólovou hmotnosťou 200 až 1500 g/mol a s viskozitou pri 100 °C v rozmedzí 5 až 30 mm<sup>2</sup>s<sup>-1</sup>.

**6 (51) C 11D 9/48, 9/22, 9/26, 10/04, 17/00, A 61K**

**7/48, 7/50**

**(21) 9-96**

(71) Unilever NV, Rotterdam, NL;

(72) Chambers John George, Wirral, Merseyside, GB; Irlam Geoffrey, Wirral, Merseyside, GB;

**(54) Kusové mydlo**

(22) 05.07.94

(32) 05.07.93

(31) 9313859.2

(33) GB

(86) PCT/EP94/02191, 05.07.94

(57) Mydlo obsahuje 44 až 86 % hmotn. mydla mastnej kyseliny, 5 až 30 % hmotn. polyalkylénglykolu, 2,5 až 20 % hmotn. C<sub>6</sub> až C<sub>22</sub> mastnej kyseliny a 6 až 20 % hmotn. vody. Pomer polyalkylénglykolu ku C<sub>6</sub> až C<sub>22</sub> mastnej kyseline je v rozsahu od 1:3 do 3:1 a polyalkylénglykol má molekulovú hmotnosť 100 000.

- 6 (51) C 11D 17/06, 3/12, 3/10, 11/00, 1/14, 1/22  
(21) 10-96  
(71) Unilever NV, Rotterdam, NL;  
(72) Van Der Hoeven Frans Albertus, Rotterdam, NL;  
Joyeux Christophe Michel Bruno, Montluel, FR;  
(54) **Voľne sypká granulárna detergentná zložka a spôsob jej výroby**  
(22) 07.06.94  
(32) 05.07.93  
(31) 9313878.2  
(33) GB  
(86) PCT/EP94/01856, 07.06.94  
(57) Detergentná zložka s vysokou sypnou hustotou najmenej 550 g/l pozostáva z 33 až 55 % hmotn. aniónovej povrchovoaktívnej látky vybratej zo skupiny sulfátov primárneho alkoholu, alkybenzénsulfátov a ich zmesí, z 30 až 50 % hmotn. bezvodého zeolitu a z 2 až 25 % hmotn. uhličitanu alkalického kovu, za predpokladu, že keď aniónová povrchovoaktívna látka pozostáva celkom zo sulfátu primárneho alkoholu, množstvo uhličitanu alkalického kovu je od 2 do 12 % hmotn. Spôsob výroby spočíva v granuláčnom procese, ktorý zahŕňa in situ neutralizáciu aniónovej kyseliny povrchovoaktívnej látky uhličitanom vo vysokorýchlostnom mixéri/granulátore.

- 6 (51) C 12C 1/02, 1/027, 1/00, 1/047, A 23L 1/172  
(21) 899-95  
(71) OY PANIMOLABORATORIO - BRYGGERI-LABORATORIUM AB, Espoo, FI;  
(72) Haikara Auli, Helsinki, FI; Mattila-Sandholm Tiina, Espoo, FI;  
(54) **Spôsob ošetrovania semien na klíčenie**  
(22) 27.09.93  
(32) 15.01.93  
(31) 930182  
(33) FI  
(86) PCT/FI93/00388, 27.09.93  
(57) Spôsob ošetrovania semien, ktoré majú byť podrobené klíčeniu, napr.: semená jačmeňa v procese výroby sladu alebo semená, ktorých výhonky sú určené na výživu, sa uskutočňuje prídavkom prípravku z baktérií mliečneho kvasenia alebo prípravku produkovaného baktériami mliečneho kvasenia, ktorý má inhibičný účinok na rast nežiaducich mikroorganizmov na povrchu semien.

6 (51) C 12C 11/04, 11/07, 7/00, C 12H 3/00

(21) 854-95

(71) Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, Frankfurt am Main, DE;

(72) Dziondziaik Klaus, Pinneberg, DE; Bonsch Rudolf, Nackenheim, DE; Bodmer Roland, Nidderau, DE; Eichelsbacher Michael, Mainz, DE; Mitschke Peter, Maintal, DE; Sander Ulrich, Friedrichsdorf, DE; Schlichting Eberhard, Wehrheim, DE;

(54) **Spôsob kontinuálnej výroby piva**

(22) 17.12.93

(32) 31.12.92, 31.12.92, 31.12.92

(31) P 42 44 595.7, P 42 44 596.5, P 42 44 597.3

(33) DE, DE, DE

(86) PCT/EP93/03601, 17.12.93

(57) Je opísaný spôsob výroby piva, pri ktorom všetky stupne výroby prebiehajú kontinuálne. Zošrotovaný slad prichádza zo zásobníka do koloidného mlyna, kde sa vystiera kontinuálne prúdiacou pivovarskou vodou, vystupujúca zápara má asi 35 °C a ďalej sa ohrieva v systéme reaktorov na 75 až 85 °C, pričom sa z nej oddelí mláto. Zápara sa potom chmelí v prietokovom reaktore pri teplote 105 až 140°C a pri zvýšenom tlaku, ďalej nasleduje odparenie pri uvoľnení tlaku, oddelenie zálakových látok a ochladenie na teplotu kvasenia. Sladina sa skvasuje v systéme slučkových reaktorov pri teplote 6 až 25°C. Po kvasení môže nasledovať čiastočné alebo úplné kontinuálne odalkoholizovanie piva.

6 (51) C 12N 15/12, 15/13

(21) 1568-95

(71) Rhone-Poulenc Rorer S.A., Antony, FR;

(72) Schweighoffer Fabien, Vincennes, FR; Tocque Bruno, Paris, FR;

(54) **Sekvencie nukleových kyselín, vektory tieto sekvencie nukleových kyselín obsahujúce, farmaceutické kompozície a ich použitie v terapii**

(22) 15.06.94

(32) 16.06.93

(31) 93/07241

(33) FR

(86) PCT/FR94/00714, 15.06.94

(57) Opisujú sa sekvencie nukleových kyselín, vektory tieto sekvencie obsahujúce a ich terapeutické použitie, hlavne v génovej terapii. Ide najmä o sekvencie nukleových kyselín obsahujúce gén kódujúci väzbový intracelulárny proteín (PIL) a ich použitie v génovej terapii, pričom uvedené nukleové sekvencie sú prípadne zabudované do príslušných expresných vektorov.

6 (51) C 12N 15/31, 15/70, 15/74, A 61K 39/02, C 12N 15/10, C 07K 14/00

(21) 1341-95

(71) Immuno Aktiengesellschaft, Wien, AT;

(72) Livy Ian, Wien, AT; Crowe Brian, Wien, AT; Dorner Friedrich, Wien, AT;

(54) **Imunogénny prostriedok, sekvencia rekombinantnej DNA, expresný vektor, hostiteľská bunka transformovaná týmto expresným vektorom a OspC antigény a ich použitie**

(22) 29.04.94

(32) 29.04.93

(31) 08/053 863

(33) VS

(86) PCT/EP94/01365, 29.04.94

(57) Opisuje sa imunogénny prostriedok, ktorý obsahuje a) také množstvo materiálu obsahujúceho i) jeden alebo viac OspC antigénov Borrelia lymfkej choroby v podstate vyčistených z každej z 20 bežne rozlišujúcich OspC skupín alebo ii) OspC varianty alebo OspC mimetiká uvedených OspC antigénov, pričom tieto OspC varianty alebo OspC mimetiká majú takú štruktúru, ktorá je dostatočne podobná prírodnému OspC, aby indukovali ochrannú imunitu a b) fyziologicky prijateľný nosič, ktorý je dostatočný na vyvolanie, u cicavcov, ktoré sú citlivé na lymfskú boreliózu, imunitnej odpovede, ktorá ich chráni pred lymfskou boreliózou. Ďalej sa opisuje použitie kombinácie antigénov na výrobu vakcíny na liečenie alebo predchádzanie lymfkej boreliózy cicavcov. Opísaný je tiež rekombinantný expresný vektor

obsahujúci sekvenciu kódujúcu OspC antigén ktoréhokoľvek z 20 bežne rozlišujúcich OspC skupín a hostiteľská bunka, ktorá je transformovaná týmto expresným vektorom, taktiež spôsob rekombinantnej prípravy OspC antigénu a spôsob imunizácie cicavca proti lymfkej borelióze.

6 (51) C 12N 15/54, C 07H 21/02, A 61K 31/395

(21) 838-95

(71) Sociétés de Conseils de Recherches et d'Applications Scientifiques, Paris, FR;

(72) Colote Soudhir, Les Ulis, FR.; Pirotzky Eduardo, Paris, FR;

(54) **Oligonukleotidy na inhibíciu expresie izopropenyl-proteínových transferáz**

(22) 26.06.95

(32) 29.06.94

(31) 9413035.8

(33) GB

(57) Sú opísané oligonukleotidy a ich deriváty, ktoré inhibujú expresiu izopropenyl-proteín transferáz a ich použitie na prípravu terapeutických prostriedkov na liečenie chorôb ľudského alebo zvieracieho tela, vyvolaných abnormálnou a/alebo nekontrolovanou proliferáciou buniek.



6 (51) C 12N 15/82, A 01H 5/00

(21) 1524-95

(71) Sandoz AG, Basilej, CH;

(72) De Haan Petrus Theodorus Dr., Enkhuizen, NL;

(54) **DNA-konštrukty prepožičiavajúce rezistenciu voči vírusom, rastliny, ktoré ich obsahujú, a spôsob ich prípravy**

(22) 03.06.94

(32) 04.06.93

(31) 9311593.9

(33) GB

(86) PCT/EP94/01817, 03.06.94

(57) Opisujú sa DNA-konštrukty kódujúce molekulu RNA schopnú interakcie s RNA-dependentnou RNA-polymerázou kódovanou vírusom v čase napadnutia rastliny, takže sa v dôsledku interakcie s RNA-dependentnou RNA-polymerázou kódovanou uvedeným napadajúcim vírusom produkuje elicitujúci element alebo "plus sense" RNA, pričom akákoľvek produkovaná "plus sense" molekula RNA je schopná kódovať elicitujúci element, rastliny obsahujúce takéto konštrukty a spôsoby na získanie takýchto rastlín.

6 (51) C 12N 15/86, 15/34, 5/10, 7/04, C 07K 14/075

(21) 312-95

(71) Rhone-Poulenc Rorer S.A., Antony, FR;

(72) Perricaudet Michel, Ecosnes, FR; Vigne Emmanuelle, Ivry-sur-Seine, FR; Yeh Patrice, Paris, FR;

(54) **Vírusové vektory a ich použitie v génovej terapii**

(22) 08.07.94

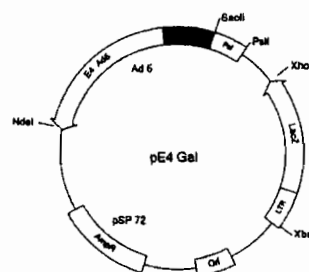
(32) 13.07.93, 18.04.94

(31) 93/08596, 94/04590

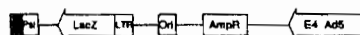
(33) FR, FR

(86) PCT/FR94/00851, 08.07.94

(57) Opisujú sa nové vírusové vektory odvodené od adenovírusov, spôsob ich prípravy a použitie v génovej terapii.



X  
H2d1808



6 (51) C 12P 13/22, C 12N 15/01, 15/52, 1/20 // (C 12N 1/20, C 12R 1:19, 1:15)

(21) 341-95

(71) Consortium für elektrochemische Industrie GmbH, München, DE;

(72) Wich Günter Dr., München, DE; Leinfelder Walfred Dr., München, DE; Backman Keith Dr., Bedford, MA, US;

(54) **Mikroorganizmy na produkciu tryptofánu, spôsob ich prípravy a ich použitie**

(22) 23.09.93

(32) 28.09.92

(31) P 42 32 468.8

(33) DE

(86) PCT/EP93/02588, 23.09.93

(57) Vhodné kmene mikroorganizmov majú deregulovanú látkovú premenu tryptofánu a voči spätnému pôsobeniu rezistentnú serA-alelovú deregulovanú látkovú premenu serínu. SerA-alela má výhodne hodnotu  $K_i$  pre serín v rozmedzí 0,1 mM až 50mM a trpE-alela má hodnotu  $K_i$  pre tryptofán v rozmedzí 0,1mM až 20mM. Tiež je opísaný spôsob prípravy uvedených kmeňov a ich použitie na fermentáciu tryptofánu.

6 (51) C 12P 19/12

(21) 697-95

(71) Ústav makromolekulární chemie AV ČR, Praha, CZ; VÚFB a.s., Praha, CZ;

(72) Bleha Miroslav, Praha, CZ; Prchlík Jaroslav, Praha, CZ; Janoušek Vladimír, Praha, CZ; Schauer Jan, Praha, CZ; Stuchlík Jiří, Tuchlovice, CZ;

(54) **Spôsob výroby  $\alpha$ ,  $\alpha$ -trehalózy**

(22) 23.09.94

(32) 28.09.93

(31) PV 2025-93

(33) CZ

(86) PCT/CZ94/00022, 23.09.94

(57) Spôsob výroby  $\alpha$ ,  $\alpha$ -trehalózy izoláciou z pekárenských kvasníc spočíva v tom, že sa zahustený etanolový extrakt pekárenských kvasníc filtruje cez ultrafiltračnú membránu s deliacou hranicou molekulových hmotností vyššou ako 500, s prípadne predradenou mikrofiltráciou cez mikrofiltračnú membránu so stredným priemerom pórov od 0,05 do 5 $\mu$ m. Číry roztok sa demineralizuje na iónomeničoch, kde sa ako katex používa styréndivinylnbenzénový kopolymér zo silne kyslými sulfo skupinami a ako anex styréndivinylnbenzénový kopolymér s kvartérnymi dimetylhydroxyetylamóniovými skupinami. Disacharid  $\alpha$ ,  $\alpha$ -trehalóza sa izoluje kryštalizáciou zo zahusteného roztoku po pridaní etanolu v množstve 0,5 až 1,5:1,0, následnou demineralizáciou a rekryštalizáciou sa získava vysoko čistá  $\alpha$ ,  $\alpha$ -trehalóza využiteľná vo farmácii, potravinárstve a biochemickom výskume.

- 6 (51) C 12P 21/04, 21/06, 7/22, C 12N 1/20, 5/00, 15/00, C 07K 3/00, 13/00, 15/00, 17/00, C 07H 17/00, 19/00, 21/00
- (21) 422-95
- (71) Amgen Inc., Thousand Oaks, CA, US;
- (72) Murdock Douglas C., Thousand Oaks, CA, US;
- (54) **Purifikovaná a izolovaná molekula DNA, analóg  $\beta$ -podjednotky tryptofansyntetázy, tryptofansyntetáza, prokaryontná alebo eukaryontná hostiteľská bunka, spôsob biosyntézy indolu a indiga**
- (22) 30.09.93
- (32) 02.10.92
- (31) 07/956 697
- (33) US
- (86) PCT/US93/09433, 30.09.93
- (57) Purifikovaná a izolovaná molekula DNA kóduje polypeptidový analóg  $\beta$ -podjednotky tryptofansyntetázy prejavujúcej sa po zavedení do tryptofansyntetázy zvýšenou akumuláciou indolu v hostiteľskom mikroorganizme v porovnaní s tryptofán syntetázou obsahujúcou Asn<sup>382</sup> analóg  $\beta$ -podjednotky tryptofansyntetázy. K biosyntéze indolu v hostiteľskom mikroorganizme dochádza po transformácií alebo transfekcií mikroorganizmu molekulou DNA kódujúcou polypeptidový analóg  $\beta$ -podjednotky tryptofansyntetázy. Mikroorganizmus na produkciu indiga sa musí transformovať alebo transfekovať ešte molekulou DNA kódujúcou aromatický dioxigenázový enzým pre konverziu indolu na indoxyl, ktorý ďalej prechádza na indigo vzdušnou oxidáciou.

- 6 (51) C 13D 1/00, A 23L 3/3499
- (21) 830-95
- (71) Solvay Interlox Limited, Warrington, Cheshire, GB; British Sugar PLC, London, GB;
- (72) Malone Joseph William Gerard, Merseyside, GB; Simms Robert Ashley, Warrington, Cheshire, GB; Bowler Garry Ian, Norwich, Norfolk, GB;
- (54) **Spôsob dezinfekcie vodných roztokov**
- (22) 05.01.94
- (32) 06.01.93
- (31) 9300243.4
- (33) GB
- (86) PCT/GB94/00011, 05.01.94
- (57) Účinná dezinfekcia roztokov cukrov môže byť dosiahnutá použitím roztoku kyseliny peroctovej, obsahujúceho vysoký molárny pomer peroxidu vodíka ku kyseline peroctovej, ktorý je od 12:1 do 120:1, v kombinácii s následným pôsobením roztoku kyseliny peroctovej s nižším molárnym pomerom peroxidu vodíka ku kyseline peroctovej.

6 (51) C 21B 7/12, 7/14, F 27D 3/15

(21) 3211-92

(71) Wurth Paul S.A., Luxembourg, LU;

(72) Lonardi Emile, Bascharage, LU; Malivoir Philippe, Thionville, FR; Metz Jean, Luxembourg, LU; Milen Patrick, Fennange, LU;

(54) **Stroj na vrtanie odpichového otvoru ťachtovej pece**

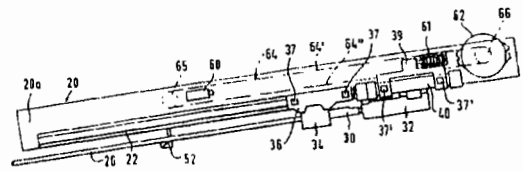
(22) 23.10.92

(32) 05.08.92, 31.10.91

(31) 88157, 88029

(33) LU, LU

(57) Stroj na vrtanie odpichového otvoru ťachtovej pece spôsobom stratenej tyče, ktorým sa vráža kovová vrtacia tyč do zátky z hlinenej hmoty pred jej úplným vytvrdením a neskôr sa vysunie pre otvorenie odpichového otvoru. Zasúvanie tyče (26) sa robí pomocou vratného pohybu úpinky (34), posúvateľnej po konzole (20) prvým hydraulickým posuvným mechanizmom (40). Vysúvanie tyče (26) sa robí pomocou plynulého spätného pohybu úpinky (34) prvým hydraulickým posuvným mechanizmom (40) a silovým hnacím prostriedkom, napríklad druhým hydraulickým posuvným mechanizmom (42), poháňajúcim prvý hydraulický posuvný mechanizmus (40) smerom k zadnej časti konzoly (20).



6 (51) C 21B 7/18, F 27B 1/20, F 27D 3/10

(21) 7243-89

(71) Wurth Paul S.A., Luxembourg, LU;

(72) Lonardi Emile, Bascharage, LU;

(54) **Uzáver vsádzky ťachtovej pece**

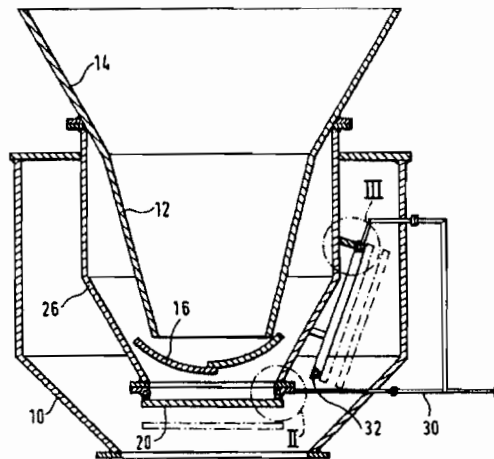
(22) 21.12.89

(32) 30.12.88

(31) 87 419

(33) LU

(57) Uzáver vsádzky ťachtovej pece, vytvorený uzavieracou klapkou (16) sádzacieho hrdla (12) plniacej násypky (14) a prstencovitým sedlom (24) vypúšťacieho otvoru pevnej násypky (26) zásobníka (10) vsádzky, ktorého tesniaci uzáver (20) je usporiadaný pohyblivo medzi uzavieracou polohou, v ktorej je v styku s prstencovitým sedlom a otváracou polohou mimo vypúšťacieho otvoru, kde prstencovité sedlo (24) obsahuje vnútorný kanál (28) napojený na okruh tekutiny s regulačným ústrojenstvom teploty.



- 6 (51) C 21C 7/064, 7/076  
 (21) 2638-92  
 (71) Thyssen Stahl AG, Duisburg, DE;  
 (72) Abele Karl-Heinz Dipl.-Ing., Dinslaken, DE; Van Den Boom Heinz Dipl.-Ing., Duisburg, DE; Ender Alfred Dr.rer.nat., Duisburg, DE; Hees Eckart Dipl.-Ing., Dinslaken, DE; Meichsner Walter-Dipl.-Ing., Krefeld, DE;  
 (54) **Spôsob metalurgického spracovania tavieb surového železa**  
 (22) 26.08.92  
 (32) 28.08.91  
 (31) P 41 28 499.2-24  
 (33) DE  
 (57) Spôsob spracovania za účelom odsírenia v nádobe sa robí v troch fázach. V počiatočnej fáze sú vyhánané jemnozrné pevné látky, ktoré deoxidujú počiatočnú trosku a zvyšujú jej zásaditosť a tiež ovplyvňujú obežný pohyb trosky, prípadne vytvoria zásaditú deoxidovanú kryciu trosku. V strednej fáze je vyhánaný odsirovací prostriedok na hlavné odsírenie a v konečnej fáze sú vyhánané také pevné látky, ktoré čistia farbu, ovplyvňujú konečné odsírenie a pôsobia na vytváranú trosku tak, že jej podiel granulí železa je nepatrný.

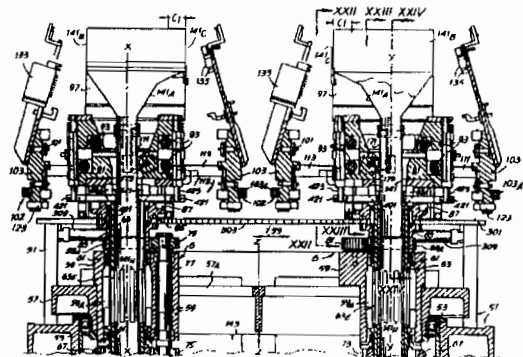
- 6 (51) C 22B 9/00  
 (21) 9106-85  
 (71) Georg Fischer Aktiengesellschaft, Schaffhausen, CH;  
 (72) Fehr Kurt, Schaffhausen, CH; Henych Ivo, Schaffhausen, CH; Pavlovsky Rudolf, Schaffhausen, CH;  
 (54) **Spôsob odparovania prísad v kovovej tavenine**  
 (22) 11.12.85  
 (32) 21.12.84  
 (31) 6 124/84-4  
 (33) CH  
 (57) Kovová tavenina sa privedie do prísady, ktorou je naplnená komora usporiadaná vo vnútri nádrže a opatrená otvormi. Nádrž je udržiavaná vo zvislej polohe po určitý čas (T) vyjadrený v sekundách a vypočítaný podľa vzorca  $T = 68 \times T^{0.22} \times A$ , kde 68 znamená koeficient, T znamená hmotnosť kovovej taveniny v tonách a A znamená koeficient stupňa odparovania použitej prísady. Pri použití horčička ako prísady je koeficient A rovný 0,5 až 1,5. Pri použití vápnika ako prísady je koeficient A rovný 0,7 až 1,2 a pri použití lítia ako prísady je koeficient A rovný 0,4 až 1,1.

**6 (51) C 22B 34/22****(21) 2877-92****(71)** Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, Frankfurt am Main, DE;**(72)** Samant Gurudas Dr.Ing., Fronhausen, DE; Higman Christopher Dipl.Ing., Schwalbach, DE; Krishnan Venkita Dipl.Ing., Neu-Isenburg, DE; Sturm Peter Dipl.Ing., Karben, DE;**(54) Spôsob spracovania zostatku obsahujúceho vanád****(22)** 18.09.92**(32)** 11.11.91, 23.04.92**(31)** P 41 37 320.0, P 42 13 328.9**(33)** DE, DE**(57)** Východiskovým materiálom je zostatok napr. ropného koksu alebo sadzi, ktorý počítaný na bezvodý, obsahuje minimálne 5 % hmotn. uhlíka. Zostatok sa spracováva tepelne pri teplotách 400 až 700 °C pod oxidačnou atmosférou pri parciálnom tlaku kyslíka, merané vo vnútrajšku oblasti, ktorú zaberá zostatok, minimálne  $10^{-5}$  MPa a/alebo pri teplotách 500 až 1300°C pri parciálnom tlaku kyslíka, merané vo vnútrajšku oblasti, ktorú zaberá zostatok, maximálne  $10^{-3}$  MPa. Z pece sa odťahuje zmes pevnej látky, ktorá sa skladá minimálne z 5 % hmotn. z oxidu vanádu. Ako pec na tepelné spracovanie sa môže používať etážová pec, rotačná rúrková pec alebo reaktor s fluidnou vrstvou stacionárnou alebo cirkulujúcou.**6 (51) C 22C 21/00, B 22D 21/00****(21) 1497-95****(71)** BRUSH WELLMAN INC., Cleveland, OH, US;**(72)** Marder James M., Shaker Heights, OH, US; Haws Warren J., Cleveland, OH, US;**(54) Hliníková zliatina, spôsob jej výroby a výroby z tejto zliatiny****(22)** 22.02.95**(32)** 31.03.94**(31)** 08/221 374**(33)** US**(86)** PCT/US95/02185, 22.02.95**(57)** Zliatina na báze hliníka obsahuje od 1 do 99 % hmotn. berýlia a vyrába sa tak, že po dodaní hliníkovej zložky v práškovej forme a berýliovej zložky v práškovej forme, sa obe zložky zmiešajú a nasleduje tavenie pri teplote blízko nad teplotou solidus hliníka. Pri tomto spôsobe nie je potrebné miešanie roztavených hliníkových-berýliových zliatin a šmykové namáhanie, nakoľko sa využívajú atomizované alebo mleté častice berýlia, zmiešané s tuhými časticami hliníka, alebo s tekutým hliníkom.

- 6 (51) C 22C 21/00, B 22C 9/00  
 (21) 1498-95  
 (71) BRUSH WELLMAN INC., Cleveland, OH, US;  
 (72) Gresing Fritz C., Perysburg, OH, US; Marder James M., Shaker Heights, OH, US; Brophy Jere H., Chagrin Falls, OH, US;  
 (54) **Spôsob prípravy hliníkovej zliatiny obsahujúcej berýlium a výrobky vyrobené týmto spôsobom**  
 (22) 22.02.95  
 (32) 31.03.94  
 (31) 08/221 395  
 (33) US  
 (86) PCT/US95/02184, 22.02.95  
 (57) Spôsob prípravy zahŕňa dodanie tuhej hliníkovej zložky a tuhej berýliovej zložky tak, aby tvorili vsádzku zliatiny, tavenie vsádzky v pecnom tégliku so žiaruvzdornou výstelkou vo vákuovej taviacej peci, odlievanie tekutého kovu do jednorazovej škrupinovej formy, tuhnutie uvedenej taveniny v jednorazovej škrupinovej forme, a odstránenie formy. Výsledná hliníková zliatina obsahuje od 5 do 80 % hmotn. berýlia. Ďalej sú opísané spôsoby na presné odlievanie čistých tvarov hliníkových-berýliových dielov a výrobky z takto pripravenej zliatiny.

- 6 (51) D 04B 9/46  
 (21) 1590-95  
 (71) Lambda S.r.l., Firenze, IT;  
 (72) Conti Paolo, Firenze, IT;  
 (54) **Pletací stroj na výrobu pančuchových nohavíc a podobných výrobkov**  
 (22) 21.06.94  
 (32) 23.06.93  
 (31) FI93A000118  
 (33) IT  
 (86) PCT/IT94/00087, 21.06.94  
 (57) Pletací stroj je opatrený stredným pohyblivým prvkom s plošinou (57), spôsobilým otáčania okolo strednej osi Z-Z. Na ňom sú uložené dva otáčavé epicykloidne pohyblivé prvky (6, 8) súmerne okolo osi X-X a Y-Y. Na každom z nich je uložená priamočiara dvojitá ihlová lôžková doska 97. Obidve dvojitá ihlové lôžkové dosky (97) môžu byť zosadené k sebe a vzájomne spolu usporiadané v rade tak, že tvoria predĺženú dvojitú ihlovú lôžkovú dosku. V každej z obidvoch dvojitých ihlových lôžkových dosiek (97) v priebehu tvorby nohavíc sú určité ihly (C1) vyradené z činnosti. Ihly sú znova uvedené do činnosti počas spojenia a vytvorenia predĺženej dvojitice ihlovej lôžkovej dosky. Stroj ďalej obsahuje reťaze (102) s článkami (103) nesúcimi pletacie prvky, nesené priamočiarymi vodidlami. Na koncoch priamočiarych vodidiel sú zakrivené vodidlá, pričom zakrivené vodidlá (111) na vonkajších kon-

coch zostávajú pevné, zatiaľ čo zakrivené vodidlá (113) na koncoch obidvoch dvojitých ihlových lôžkových dosiek (97), určených na vzájomné zosadenie, sa spúšťajú v okamihu spojovania dvojitých ihlových lôžkových dosiek.



## 6 (51) D 04B 09/46

(21) 1635-95

(71) Lambda S.r.l., Firenze, IT;

(72) Conti Paolo, Firenze, IT;

## (54) Spôsob vytvárania hadicového úpletu s jedným koncom uzatvoreným a zariadenie na jeho vykonávanie

(22) 28.06.94

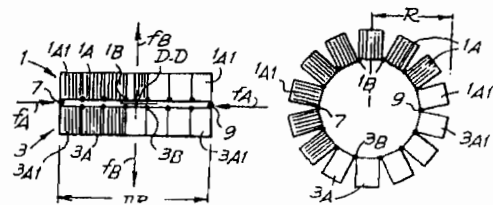
(32) 02.07.93

(31) FI93A123

(33) IT

(86) PCI/IT94/00099, 28.06.94

(57) Pletiarsky stroj na výrobu hadicových úpletov s jedným koncom uzatvoreným obsahuje sekcie (1A1, 1A, 3A1, 3A), ktoré sú pohyblivé a kĺbovo vzájomne spojené, čím sa dosiahnu usporiadania dvoch protifašných priamočiarych ihlových lôžkových dosiek (1, 3) a kruhovej ihlovej lôžkovej dosky. Počiatočný uzatvorený koniec sa pletie pri priamočiaram usporiadaní ihiel, následné pletenie sa vykonáva v kruhovom usporiadaní. Ďalej sú nárokované stacionárne textilné mechanizmy spolupôsobiace s ihlovými doskami.



## 6 (51) D 04B 15/06, 27/04, 1/14, 1/10

(21) 949-95

(71) Santoni S.r.l., Brescia, IT;

(72) Lonati Francesco, Brescia, IT; Lonati Ettore, Brescia, IT; Lonati Fausto, Brescia, IT; Lonati Tiberio, Brescia, IT;

## (54) Zostava platín v pletacom stroji a spôsob výroby slučkovej a hladkej pleteniny

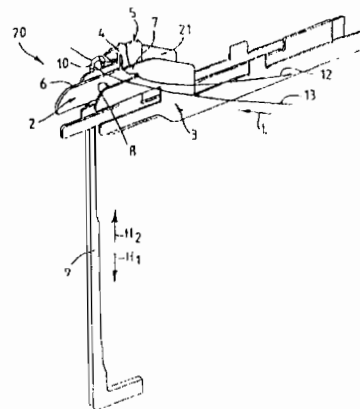
(22) 27.07.95

(32) 29.07.94

(31) MI94A 001653

(33) IT

(57) Zostava (20) platín sa skladá zo slučkovej platiny (2) umiestnenej medzi dvoma očkovými platínami (3, 21). Spôsob výroby slučkovej pleteniny prebieha tak, že prvá priadza (12) prejde pod očkovými háčikmi (7) po odhadzovacích plochách (8) očkových platín (3, 21) a potom po slučkovom háčiku (4) po pracovnej ploche (5) slučkovej platiny (2), druhá priadza (13) nasleduje prvú priadzu (12), ale namiesto prechodu po slučkovom háčiku (4) prejde po pracovnej ploche slučkovej platiny (2). Pri spôsobe výroby pleteniny so širokými očkami sú dráhy obdivoch priadzí (12, 13) identické s dráhou prvej priadze (12) pri výrobe slučkovej pleteniny. Pri spôsobe výroby hladkej pleteniny sú dráhy obdivoch priadzí (12, 13) identické s dráhou druhej priadze (13) pri pletení slučkovej pleteniny.





6 (51) E 01B 7/02

(21) 1499-95

(71) ECO PRODUCTION VŘESOVÁ spol. s r.o.,  
Vřesová, CZ;

(72) Vršecký Pavel, Chodov, CZ; Walter Jiří, Praha,  
CZ;

(54) Sklz koľajových výmen

(22) 15.11.93

(32) 25.05.93

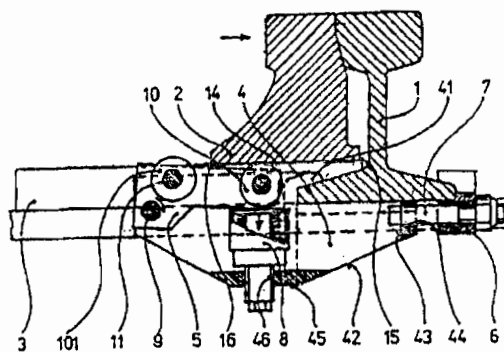
(31) PV 991-93

(33) CZ

(86) PCT/CZ93/00026, 15.11.93

(57) Sklz koľajových výmen s vypruženým valivým pojazdom jazyka výmeny pozostáva z telesa (4), vybaveného hákmi (41), tvoreného bočnicami (42), čelnou priečnou stenou (43) s čelným otvorom (44) a spodnou stenou (45) so spodným otvorom (46), kde v čelnom otvore (44) je zakotvená úpinka (6), v spodnom otvore (46) je zaskrutkovaná pružná podpera (8), o ktorú je hore opretý voľný koniec kývnjej páky (5), ktorá je cez čap (9) kývnjej páky uložená pozdĺžne medzi bočnicami (42), pričom kývnna páka (5) nesie na čapoch (11) valčekov dva valčeky (10, 101), z ktorých prvý (10) je umiestnený nad pružnou podperou (8) a druhý (101) je umiestnený v zvislom priemete, medzi čapom (9) kývnjej páky a menovaným prvým valčekom (10), súčasne osová vzdialenosť valčekov (10, 101) navzájom je menšia než šírka päty (14) jazyka výmeny a konečne pri polohe jazyka (2) výmeny pri opornici (1) je vzdialenosť vnútornej hrany (16) päty jazyka výmeny od po-

vrchu druhého valčeka (101) v rozmedzí 0 až 50 mm, výhodne 1 až 5 mm.



6 (51) E 01B 29/00, 29/05, 29/17

(21) 1125-95

(71) Franz Plasser Bahnbaumaschinen Industriege-  
sellschaft m.b.H., Wien, AT;

(72) Theurer Josef Ing., Wien, AT; Peitl Friedrich,  
Linz, AT;

(54) Stroj na stavbu koľaje

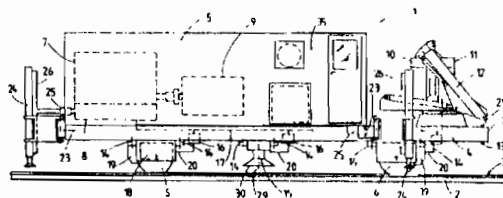
(22) 11.09.95

(32) 15.09.94

(31) A 1765/94

(33) AT

(57) Stroj (1) na stavbu koľaje (3) má strojový rám (4) a na ňom upravenú nadstavbu (5), ktorá má motor (7). Vodorovne upravená spodná hraničná plocha (13) strojového rámu (4) má upevňovacie ústrojenstvo (14) na uvoľniteľné upevnenie podvozkov (6), ako aj spojku (16) na pripojenie energetického napájacieho vedenia (17) k ďalšiemu energetickému napájacímu vedeniu (20), ktoré je spojené s trakčným pohonom (18) a s brzdovým ústrojenstvom (19) podvozka (6).



## 6 (51) E 04B 1/74

(21) 1262-94

(71) Čupka Peter, Ing., Krásno nad Kysucou, SK;

(72) Čupka Peter Ing., Krásno nad Kysucou, SK;

(54) Spôsob zateplenia vonkajších plášťov budov

(22) 18.10.94

(57) Spôsob zateplenia vonkajších plášťov budov systémom uchytienia fasádnych obkladových prvkov spôsobom kotviacich prvkov a nosných kotiev sa vykonáva tak, že do vonkajšieho plášťa budovy sa podľa typu materiálu osadí kotevný prvok, na ktorý sa upevnia za pomoci nosných kotiev zvislé nosníky. Na tieto nosníky sa za pomoci upevnených kotviacich nosníkových prvkov uchytí fasádny obklad. Kotviace nosníkové prvky sa používajú podľa druhu - typu použitého fasádneho obkladu. Medzi zvislé nosníky sa vkladá tepelnoizolačný materiál.

## 6 (51) E 04B 1/80

(21) 601-95

(71) Stracke Markus Ing., Wien, AT; Stracke Wolfgang Mag., Liebenfels, AT; Goess Peter Ing., Liebenfels, AT; Khevenhüller Georg Mag., Bad Homburg, DE;

(72) Stracke Markus Ing., Wien, AT; Stracke Wolfgang Mag., Liebenfels, AT; Goess Peter Ing., Liebenfels, AT; Khevenhüller Georg Mag., Bad Homburg, DE;

(54) Tepelno-izolačné dosky na fasády

(22) 09.11.93

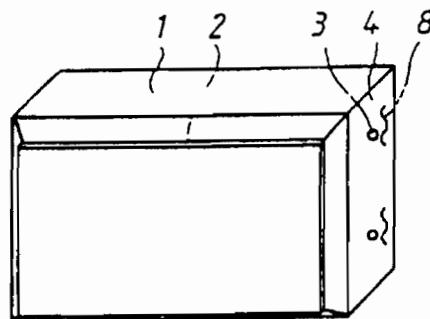
(32) 09.11.92

(31) A 2197/92

(33) AT

(86) PCT/AT93/00173, 09.11.93

(57) Tepelno-izolačné dosky sú zhotovené z rozdrveného odpadu polystyrénovej penovej hmoty spojeného cementovým spojivom, pričom veľkosť zrn polystyrénového odpadu je 2 až 15 mm a hustota tepelno-izolačných dosiek je 0,2 až 0,35 kg/l.



6 (51) E 04F 15/16, 15/024

(21) 1228-95

(71) Belbenoit Maurice, Villeneuve-sur-Yonne, FR;

(72) Belbenoit Maurice, Villeneuve-sur-Yonne, FR;

(54) Zvýšená podlaha s modulovými doskami

(22) 30.03.94

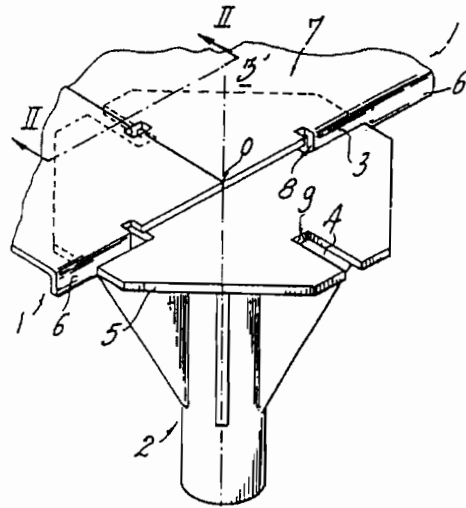
(32) 31.03.93, 31.03.93

(31) 93 03757, 93 03758

(33) FR, FR

(86) PCT/FR94/00356, 30.03.94

(57) Zvýšená podlaha s modulovými doskami s povrchom pozostávajúcím z modulových dosiek (1) pravidelného mnohouhlonikového tvaru s bočnými hranami (6) kolmými na hornú plochu (7), vytvárajúci základový povrch dosiek nesených vo svojich rohoch zvislými, na teréne umiestnenými podperami (2). Okolo okrajov hlavy (5) zvislej podpery (2), sú obvykle vytvorené obdĺžnikové radiálne zachycovacie drážky (4), z ktorých šírka je taká, že proti sebe ležiace zvislé hrany (6) priľahlých dosiek (1) sú po vložení do radiálnej zachycovacej drážky (4) zovreté.



6 (51) E 06B 3/96, 3/50

(21) 1237-95

(71) Schüco International KG, Bielefeld, DE;

(72) Wassong Anton, Elsdorf, DE; Olschewsky Wolfgang, Spenge, DE;

(54) Okno, dvere a podobná otvorová výplň

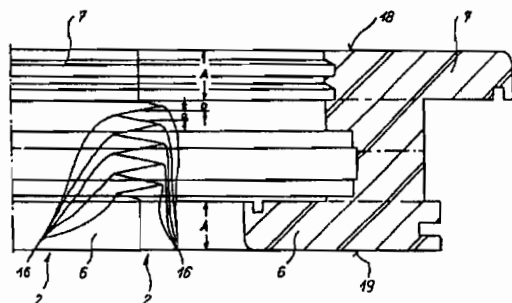
(22) 03.10.95

(32) 04.10.94, 04.10.94

(31) G 94 15 931.9, P 44 35 506.8

(33) DE, DE

(57) V otvorových výplniach sú rybiny (16) vytvorené len v oblasti jadra (14) ležiaceho medzi osadeniami (6, 7). Počet do seba zapadajúcich rybín (16) pod uhlom navzájom umiestnených profilov (1, 2) rámu je párny a počet rybín (6) na jednej strane každej časti profilu (1, 2) je nepárny. Vzdialenosti oblasti jadra (14) profilu rámu krídla od vonkajších plôch (19) a vnútorných plôch (18) sú rovnaké a rybiny (17) vyčnievajú nad hladké plochy úkosu (20, 21) priradené k osadeniam (6, 7). Kol'ajnica (3) na zachytenie kovania je opatrená vonkajším ramenom tvoreným uholníkom (22). Na tomto vonkajšom ramene sa opiera pri zatvorení ráme krídla stredové tesnenie (5) umiestnené v osadzovacom ráme, takže sa tvorí vonkajšia komora (23a) na odvodnenie.



## 6 (51) F 16B 13/08

(21) 1269-95

(71) fischerwerke Artur Fischer GmbH &amp; Co. KG, Waldachtal, DE;

(72) Fischer Artur prof., Dr.h.c.Dr.-Ing.E.h., Waldachtal, DE;

## (54) Pripevňovací prvok s rozperným prvkom

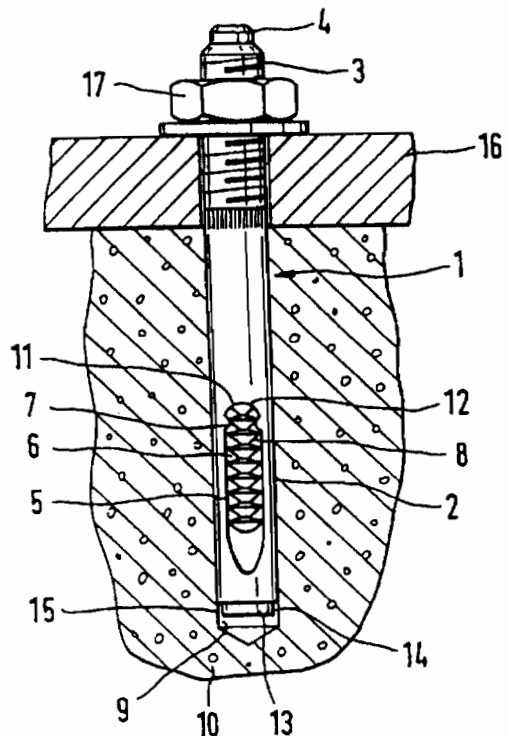
(22) 12.10.95

(32) 17.10.94, 23.11.94

(31) P 44 37 037.7, P 44 41 750.0

(33) DE, DE

(57) Pripevňovací prvok (1) s rozpernou oblasťou, ktorá je tvorená pozdĺžnou drážkou (5) v tvare U so vsadeným klinom (6). Klin (6) prilieha na základnú plochu (18) pozdĺžnej drážky (5) stúpajúcu k prednému čelu (13) a prebiehajúcu na vonkajšom obvode drieku (2) v odstupe od predného čela (13), pričom vonkajšia plocha klinu (6), opatrená strieškovito vytvorenými zubami (8), prečnieva driek (2) pripevňovacieho prvku (1) aspoň časťou výšky zubov (8). Klin (6) posuvne prilieha na základnú plochu (18) pozdĺžnej drážky (5) umožňuje dopruženie zakotveného pripevňovacieho prvku (1) pri rozširovaní vyvrtaného otvoru vznikajúcom vytváraním trhlín.



## 6 (51) F 16B 13/14, E 04B 1/38

(21) 1390-95

(71) fischerwerke Artur Fischer GmbH &amp; Co. KG, Waldachtal, DE;

(72) Hein Bernd Dipl.-Ing., Freudenstadt, DE; Haug Willi, Freudenstadt, DE;

## (54) Ukotvovací čap na ukotvenie prostredníctvom spojovacej hmoty

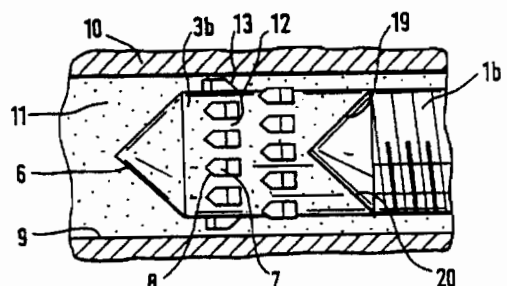
(22) 07.11.95

(32) 08.11.94

(31) P 44 39 861.1

(33) DE

(57) Ukotvovací čap (1b) s blokovacími prvkami usporiadanými na časti jeho plášťovej plochy, na ktorého prednom konci je navrhnutá miešacia hlava (3b) opatrená špičkou (6). Plášťová plocha miešacej hlavy (3b) vykazuje prstencovite usporiadané a radiálne odstupávajúce výstupky (7), ktoré sú voči sebe usporiadané v odstupoch po obvode i v smere osi. Pri zavádzaní ukotvovacieho čapu (1b) zarážaním umožňuje miešacia hlava (3b) premiešanie spojovacej hmoty (11) tvorenej dvoma zložkami.



6 (51) F 16D 55/225

(21) 1522-95

(71) ITT Automotive Europe GmbH, Frankfurt am Main, DE;

(72) Weiler Rolf, Eppstein, DE; Bieräugel Dieter, Niddatal, DE; Störzel Karl, Dreieich, DE; Schiel Wolfgang, Frankfurt am Main, DE;

(54) Kotúčová brzda s plávajúcim sedlom na motorové vozidlá

(22) 06.06.94

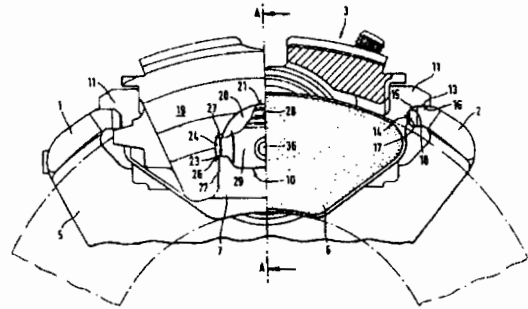
(32) 05.06.93

(31) P 43 18 744.7

(33) DE

(86) PCT/EP94/01824, 06.06.94

(57) Brzda má na podopretic obvodových síl a na vedenie brzdového obloženia (6, 7) unášač brzdy, integrovaný do čapu nápravy vozidla. Pre zjednodušenie koncovkej montáže na vozidlo a pre uľahčenie automatickej montáže je plávajúce sedlo (3) s na ňom upevneným brzdovým obložením (6, 7) dodávané ako vopred zmontovaná jednotka. Brzdové obloženie (6, 7) je prostredníctvom listových pružín (10) upevnených na ich posúvacích doskách (8) uvoľniteľne upevnené na plávajúcom sedle (3). Listová pružina (10) vonkajšieho brzdového obloženia (7) slúži prídavne na radiálne predpätie plávajúceho sedla (3) proti nosným ramenám (1, 2) unášača brzdy. Tým možno ušetriť inú, na ten účel upravenú pružinu. Montáž plávajúceho sedla (3) na vozidle sa zjednodušuje, pretože táto prídavná pružina sa nemusí montovať.



6 (51) F 16K 31/68, 1/08, 31/143

(21) 1583-95

(71) Danfoss A/S, Nordborg, DK;

(72) Bogh Hansen Henning, Silkeborg, DK;

(54) Termostatický ventil radiátora

(22) 13.06.94

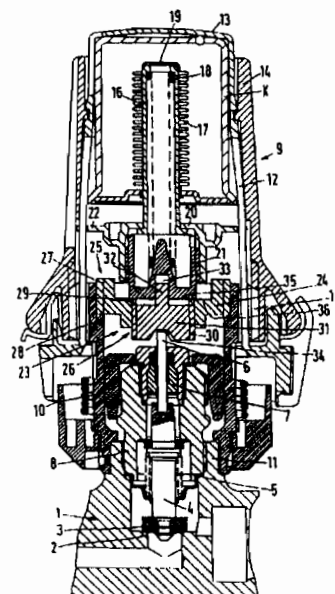
(32) 15.06.93

(31) P 4319814.7

(33) DE

(86) PCT/DK94/00230, 13.06.94

(57) V termostatickom ventilu radiátora je upravené zdvíhadlo na posúvanie pomocou termostatického prvku (K), ktoré pri svojom pohybe posúva uzatvárací člen (3) prostredníctvom kolíka (6). Medzi zdvíhadlom (16) a kolíkom (6) je zosilňovač zdvihu (23), ktorý má dve rampy (25, 26) a zosilňovací prvok (24). Pri axiálnom pohybe zdvíhadla (16) vykonáva zosilňovací prvok (24) priečny alebo otáčavý pohyb, ktorý spôsobuje zmenu vzdialenosti medzi zdvíhadlom (16) a kolíkom (6). Týmto spôsobom sa dosahuje zosilnenie zdvihu.



**6 (51) F 16K 35/06****(21) 1535-95**

(71) Danfoss A/S, Nordborg, DK;

(72) Larsen Henrik, Branrand, DK; Eiley Toke, Silkeborg, DK; Person Sitg Gron, Harlev J., DK; Christensen Kaj, Silkeborg, DK;

**(54) Zabezpečovacie zariadenie termostatu**

(22) 03.06.94

(32) 07.06.93

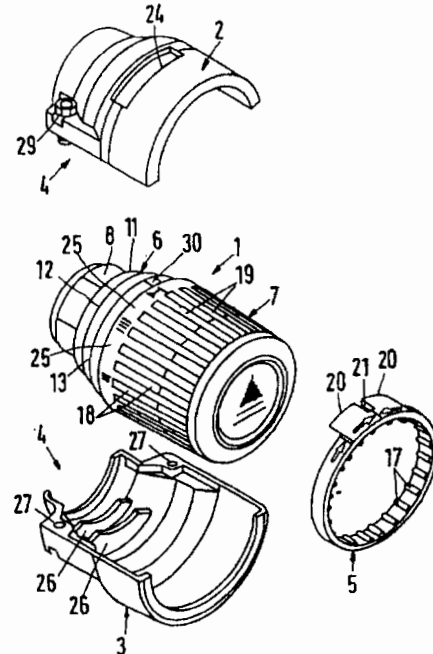
(31) P 43 18 816.8

(33) DE

(86) PCT/DK94/00215, 03.06.94

(57) Zariadenie na zabezpečenie termostatu (1) proti krádeži a proti poškodeniu a na zaistenie otočného gombíka (7) na puzdre (6) termostatu, pričom gombík slúži na nastavenie žiadanej hodnoty, proti určenému otočeniu, má bezpečnostnú objímku (4), ktorá na jednej strane zaberá spojenie medzi puzdrom (6) termostatu a nastavovacím ventilom a na druhej strane je upravená na neo- točné spojenie s puzdrom (6) termostatu a otočným gombíkom (7). Otočný gombík (7) môže byť uzamknutý nielen v stanovenej žiadanej hodnote, ale tiež môže byť nastavovateľný vo zvolenom rozmedzí žiadaných hodnôt, ktoré sú menšie ako normálne rozmedzie nastavovania, pričom stanovenie sa vykonáva spojovacím prvkom (5), upraveným medzi otočným gombíkom (7) a bezpečnostnou objímkou (4). V rôzne otočených uhlových polohách vo vzťahu k otočnému gombíku (7) je spojovací prvok (5) buď upravený pre neo- točné spojenie s gombíkom a s bezpečnostnou objímkou (4), alebo dovoľuje obmedzené otáča-

nie otočného gombíka (7) vzhľadom na puzdro (6) termostatu na nastavenie požadovanej hodnoty medzi limitmi požadovaných hodnôt, pričom aspoň jeden limit je voliteľný neotočným spoje- ním spojovacieho prvku (5) v otočenej uhlovej polohe, zodpovedajúcej tomuto limitu požadova- nej hodnoty, vzhľadom na otočný gombík (7).



## 82A VESTNÍK ÚRADU PRIEMYSELNÉHO VLASTNÍCTVA SR 5 - 1996 - SK (zverejnené prihlášky vynálezov)

**6 (51) F 23D 1/00, 17/00****(21) 1539-94**

(71) Babcock-Hitachi Kabushiki Kaisha, Tokyo, JP;

(72) Morita Shigeki Ing., Hiroshima, JP; Kuramashi Kouji Ing., Hiroshima, JP; Nakashita Shigeto Ing., Hiroshima, JP; Ishii Keiji Ing., Chiba, JP; Jimbo Tadashi Ing., Hiroshima, JP; Hodozuka Kunio Ing., Hiroshima, JP; Baba Akira Ing., Hiroshima, JP; Kobayashi Hironobu Ing., Ibaraki, JP;

**(54) Spaľovacie zariadenie**

(22) 28.02.92

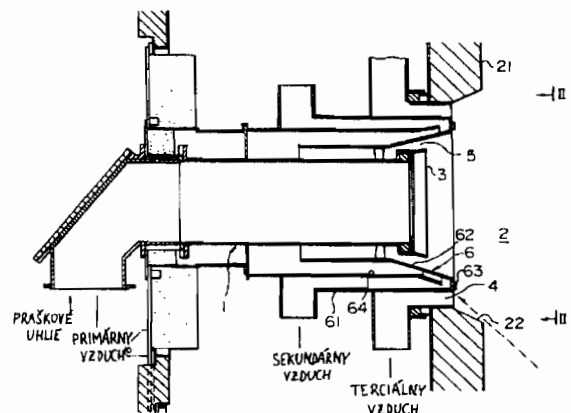
(32) 29.06.90, 23.07.90

(31) 02-169971, 02-192916

(33) JP, JP

(57) Zariadenie obsahuje zmiešavacu prívodnú rúrku (1) obrátenú do kúreniska (2) na prívod zmesi práškoveho paliva a plynu s obsahom kyslíka do kúreniska (2), kde na vonkajšom obvode zmiešavacej rúrky (1) smerom ku kúrenisku (2) je usporiadaný prstenec (3) na udržiavanie plamčňa a radiálne zvonka okolo zmiešavacej prívodnej rúrky (1) je usporiadaný prvý prívodný kanálik (4) na privádzanie plynu s obsahom kyslíka do kúreniska (2). Medzi prvým prívodným kanálikom (4) a zmiešavacou prívodnou rúrkou (1) je radiálne usporiadaný rúrkovitý výstupok (6) presahujúci prstenec (3) smerom ku kúrenisku (2), pričom vo vnútri zmiešavacej prívodnej rúrky (1) je v jej osi umiestnený odlučovací člen (7) zmesi

práškového paliva a plynu s obsahom kyslíka, pozostávajúci z rotačného valcovitého dielu (73), ktorý spoločne so zmiešavacou prívodnou rúrkou (1) tvorí prvú prietokovú časť (1) privádzanej zmesi.



6 (51) F 24D 13/02

(21) 1083-94

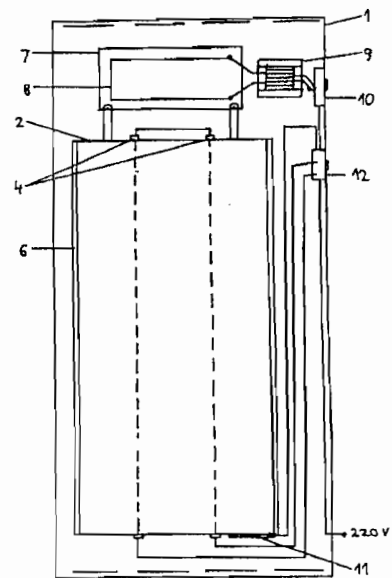
(71) Mužila Marian, Veľké Kostoľany, SK; Mužila Ivan, Trakovice, SK;

(72) Mužila Marian, Veľké Kostoľany, SK; Mužila Ivan, Trakovice, SK;

(54) Elektrické vykurovacie zariadenie

(22) 09.09.94

(57) Elektrické vykurovacie zariadenie, ktoré pozostáva z vonkajšej skrinky (1), z vertikálne uloženého oválneho hliníkového odliatku (2), pozostávajúceho z dvoch vykurovacích jadier (3), do ktorých sú napevno zasunuté odporové tyče (4), a z týchto jadier (3) lúčovite vybiehajú priečky (5) smerom k vonkajšiemu plášťu (6) odliatku (2). Nad týmto odliatkom (2) je pevne uchytená horizontálne umiestnená keramická doska (7) so zabudovaným odporovým drôtom, pričom tepelnú reguláciu celého systému zabezpečuje termostat (11) s vypínačom (12).



6 (51) F 24D 15/02, 15/04

(21) 1394-95

(71) Schwarz Alois, Kirchdorf/Tirol, AT; Dursch Gerhard, Berlin, DE; Vogel Jürgen, Berlin, DE;

(72) Schwarz Alois, Kirchdorf/Tirol, AT;

(54) Technologický úsek na zásobovanie spotrebičov tepelnej energie a zariadenie pre tento technologický úsek

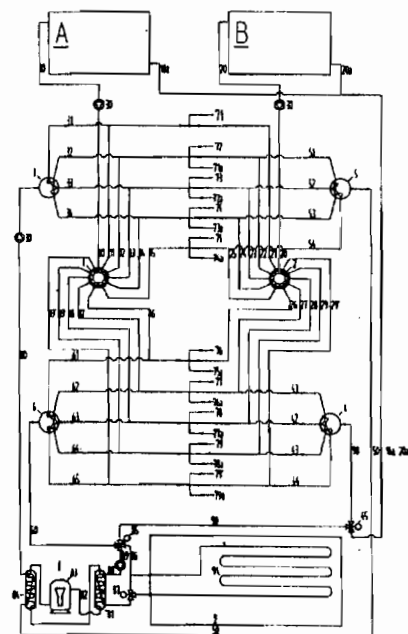
(22) 07.11.95

(32) 08.11.94

(31) A 2067/94

(33) AT

(57) Technologický úsek na zásobovanie spotrebičov tepelnej energie teplotným médium, ohriatym v aspoň jednom zdroji (A, B, 8) tepla, pričom výstupné vedenie aspoň jedného zdroja (A, B, 8) tepla je pripojené na vstup aspoň jedného k nemu priradeného rozdeľovacieho zariadenia (1, 2), a rozdeľovacie zariadenia (1, 2) sú vytvorené s viacerými výstupmi, ku ktorým sú pripojené prírodné vedenia (71 až 79) k spotrebičom tepelnej energie s rozdielnymi teplotnými úrovňami, pričom prostredníctvom rozdeľovacieho zariadenia (1, 2) je voliteľný jeden zo spotrebičov, ku ktorému je možné privádzať ohriate teplotné médium.



## 6 (51) G 01N 33/53

(21) 5-96

(71) American Biogenetic Sciences, Inc., Copiague, NY, US;

(72) Gargan Paul E., Southbend, IN, US; Ploplis Victoria A., Vaarstraat, BE; Pleasants Julian R., Granger, IN, US;

(54) **Spôsob in vitro dôkazu prítomnosti alebo stanovenia množstva rozpustných zosieťovaných DesAABB fibrínových polymérov a súprava na uskutočnenie tohto spôsobu**

(22) 22.06.94

(32) 02.07.93

(31) 086 423

(33) US

(86) PCT/US94/07087, 22.06.94

(57) Spôsob prípravy monoklonálnych protilátok využíva imunizované sterilné zviera. Opísané sú tiež spôsoby použitia uvedených monoklonálnych protilátok, ako aj spôsoby použitia polyklonálnych protilátok, odvodených od imunizovaných sterilných zvierat, na klinickú diagnostiku in vitro a in vivo a na terapiu. Ďalej je opísaná monoklonálna protilátka, špecifická k fibrínu.

## 84A VESTNÍK ÚRADU PRIEMYSELNÉHO VLASTNÍCTVA SR 5 - 1996 - SK (zverejnené prihlášky vynálezov)

## 6 (51) G 01R 17/02, 17/08, 27/00

(21) 1270-95

(71) Spanner-Pollux GmbH, Ludwigshafen, DE;

(72) Blumbach Rainer Dr., Altrip, DE;

(54) **Batériou napájaný elektromer s prepojiteľnou meracou charakteristikou**

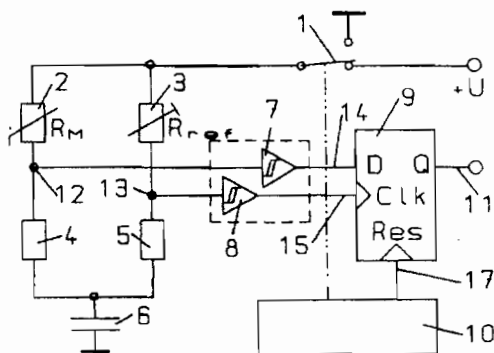
(22) 12.10.95

(32) 15.10.94

(31) P 44 37 014.8

(33) DE

(57) Zapojenie batériou napájaného elektronického elektromera pozostáva z odporového mostíka s meracím odporom (2), referenčným odporom (3) a ďalšími dvoma odpormi (4, 5). V sérii k tomuto odporovému mostíku je pripojený kondenzátor (6). Merací bod (12) a referenčný bod (13) sú pripojené cez Schmittov spúšťový obvod (7, 8) na derivačný vstup, respektíve na synchronizačný vstup derivačného bistabilného klopného obvodu (9). K odporovému mostíku je ďalej pripojený snímač (1), ku ktorému je pripojený riadiaci logický obvod (10), pričom na začiatku meracej periódy vzniká merací prúd a referenčný prúd. K riadiacemu logickému obvodu (10) je ďalej pripojený derivačný bistabilný klopný obvod (9), pričom sa na konci merania uvádza derivačný bistabilný klopný obvod (9) do východiskového stavu. Derivačný bistabilný klopný obvod (9) vysieľa pri prechode prahu (S) napätia do meracieho vedenia (11) signál.





6 (51) G 03C 5/00

(21) 1303-94

(71) Jurišta Igor, Skalité, SK;

(72) Jurišta Igor, Skalité, SK;

(54) Spôsob zhotovovania obrazu dagerotypiou

(22) 27.10.94

(57) Zhotovovanie obrazu dagerotypiou pozostáva z vytvorenia veľmi tenkej vrstvičky jodidu strieborného na povrchu vylešteného, dôkladne umy-  
tého a usušeného rovinného strieborného zrkadla naparovaním jódu v uzatvorenej skrinke bez po-  
užitia vonkajšieho osvetlenia alebo za použitia  
žltozeleného vonkajšieho osvetlenia a do 30 mi-  
nút z následného jej svetelného exponovania  
svetelným osvitom obrazu, vytvorenom na foto-  
grafickom diapozitive umiestnenom vo fotogra-  
fickom zväčšovacom prístroji, buď bez použitia  
vonkajšieho osvetlenia alebo s použitím vonkaj-  
šieho žltozeleného osvetlenia. Naexponovaný ob-  
raz na vrstvičke jodidu strieborného sa potom ih-  
ned' vyvolá parami prefiltrovanej ortuti zohriatej  
na teplotu 50 až 60 stupňov Celzia v uzatvára-  
cej skrinke za vonkajšieho žltozeleného osvetlenia,  
ďalej bez použitia vonkajšieho osvetlenia alebo  
za použitia žltozeleného vonkajšieho osvetlenia  
ustáli v roztoku tiosíranu sodného počas 4 až 5  
minút, následne za bežného osvetlenia intenzívne  
i dôkladne umyje vodou a usuší.

6 (51) G 21C 19/18, 19/06

(21) 1520-94

(71) Škoda, Jaderné strojírenství, s.r.o., Plzeň, CZ;

(72) Jílek Miroslav Ing., Plzeň, CZ; Němec Petr Ing.,  
Tlučná, CZ; Velkoborský Josef Ing., Plzeň, CZ;

(54) Vnútorne zariadenie na transport a sklado-  
vanie jadrového paliva

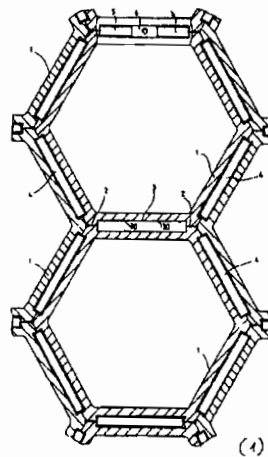
(22) 08.12.94

(32) 03.05.94

(31) PV 1071-94

(33) CZ

(57) Vnútorne zariadenie kontajneru je zostavené z  
puzdier (1), ktorých vonkajšie steny (2) na seba  
priliehajú. V puzdriach sú uložené palivové člán-  
ky. V každej vonkajšej stene (2) každého puzdra  
(1) je vytvorená pozdĺžna rybinovitá drážka (3),  
ktorej dno je vybavené pozdĺžnymi výstupkami  
(30). Do každého z oboch koncov pozdĺžnej ry-  
binovitej drážky (3) je vložená plochá vložka (5)  
vybavená klinovitým otvorom pre rozpínací klin  
(6). Medzi ploché vložky (5) je vložený do po-  
zdĺžnej rybinovitej vložky (3) absorpčný pás (4).



## 6 (51) H 02G 3/12

(21) 1477-95

(71) DORMA GmbH + Co.KG, Ennepetal, DE;

(72) Heese Armin, Reichshof, DE;

## (54) Zariadenie na uloženie snímača

(22) 14.01.95

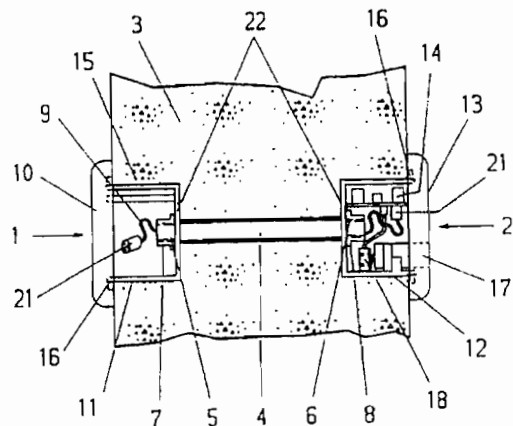
(32) 31.03.94

(31) PS 44 11 290.4

(33) DE

(86) PCT/DE95/00038, 14.01.95

(57) Zariadenie je určené na uloženie snímača komponentov poplašného zariadenia, aké sa používa najmä v identifikačných systémoch osôb na princípe bezdotykových systémov opytovača a odpovedača. Pozostáva zo snímačej stanice (1), spojovacej rúrky (4) a riadiacej stanice (2). Obe stanice (1, 2) sú upravené v škatuliach (11, 12) pod omietkou steny (3), pričom škatule (11, 12) sú silovo a tvarovo pevne spojené spojovacou rúrkou (4).



## 6 (51) H 03L 7/06, H 04L 7/00, G 06F 1/12

(21) 1034-95

(71) DeTeWe - Deutsche Telephonwerke Aktiengesellschaft, Berlin, DE;

(72) Egbers Jochen, Berlin, DE; Huhn Karl-Eckardt, Berlin, DE; George Rainer, Berlin, DE; Nikolaus Riehm, Hamburg, DE;

## (54) Spôsob synchronizovania výstupných frekvencií taktovacieho generátora, zariadenia s externými vstupnými frekvenciami

(22) 23.08.95

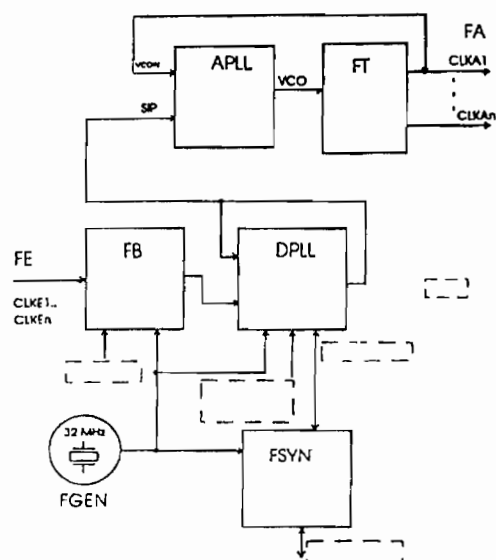
(32) 24.08.94

(31) P 44 31 415.9

(33) DE

(57) Spôsob synchronizovania výstupných frekvencií taktovacieho generátora napr. v telekomunikačných ústrediach s externými vstupnými frekvenciami vysokej presnosti, používa pomerne nepresnú pracovnú frekvenciu ako základnú frekvenciu pre taktovací generátor. Frekvenčným syntetizátorom (FSYN) sa prevedie základná frekvencia na presnú frekvenciu. Externé vstupné frekvencie (FE) sa prostredníctvom nastaviteľného zhodnocovacieho obvodu (FB) prevedú na normovanú frekvenciu, signálna frekvencia (SIP) vysielaná digitálnym regulačným obvodom (DPLL) fázy sa synchronizuje s normovanou frekvenciou a frekvenčný delič (FT) vytvára systémove interné výstupné frekvencie (FA), pričom predradený analógový regulačný obvod (APLL)

fáz vytvára korektúry k signálnej frekvencii (SIP), ktoré zabraňujú výskytu časových skokov výstupných frekvencií (FA).



6 (51) H 04J 3/24, H 04Q 7/08

(21) 689-95

(71) Motorola, Inc., Schaumburg, IL, US;

(72) Kuznicki William Joseph, Corals Springs, FL, US; Willard David Frank, Plantation, FL, US;

(54) Spôsob dekódovania prenášanej segmentovej správy v prijímači výberového volania a zariadenie na jeho uskutočnenie

(22) 08.11.93

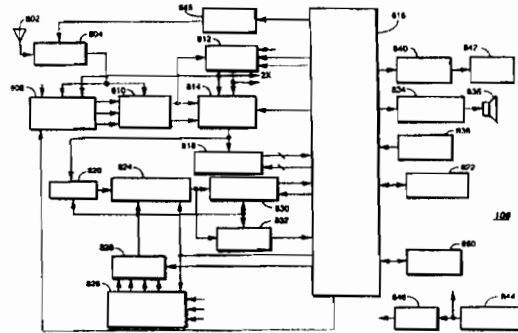
(32) 23.11.92

(31) 07/980 084

(33) US

(86) PCT/US93/10696, 08.11.93

(57) Selektívny prijímač (106) volania prijíma jeden alebo viacero správových paketov prenášanej segmentovanej správy, kde každý z tohto jedného alebo viacerých správových paketov obsahuje adresu a dátovú časť správy, kde dátová časť správy zahŕňa indikáciu toho, či má byť prijatých viacero správových paketov. Selektívny prijímač (106) volania prijíma adresu každého správového paketu a potom porovnáva adresu s jednou alebo viacerými vopred určenými adresami. Po úspešnom porovnaní prijímač (106) volania dekóduje dátovú časť správy každého správového paketu a potom postupne ukladá dekódovanú dátovú časť správy na rekonštrukciu segmentovanej správy. Selektívny prijímač (106) volania určuje, že segmentovaná správa je kompletne rekonštruovaná potom, čo v dekódovanej dátovej časti správy je indikovaná detekcia toho, že pre túto segmentovanú správu nemajú byť prijaté ďalšie správové pakety.



6 (51) H 04J 14/02, G 02B 6/134, H 04B 10/16

(21) 939-95

(71) PIRELLI CAVI S.p.A., Milano, IT;

(72) Meli Fausto, Piacenza, IT; Piciaccia Stefano, Milano, IT;

(54) Optický telekomunikačný systém a optický zosilňovač

(22) 25.07.95

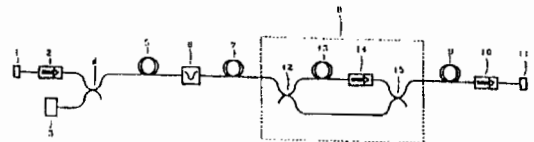
(32) 25.07.94, 14.07.95

(31) MI94/A 001574, MI95/A 001535

(33) IT, IT

(57) Optický telekomunikačný systém obsahuje prostriedok (3) na generovanie optických signálov s rozdielnymi vlnovými dĺžkami, optické vláknové vedenie so zosilňovacím prostriedkom, predzosilňovač a prijímací prostriedok. Predzosilňovač obsahuje optický vlnovod dotovaný vzácnym zeminovým materiálom, diferenciálny útlmový prostriedok (8), umiestnený na prvej určenej polohe pozdĺž uvedeného dotovaného vlnovodu, schopný spôsobiť útlm v určenom pásme vlnových dĺžok väčší o danú veľkosť, ako je útlm spôsobený pri čerpacej vlnovej dĺžke, filtračný

prostriedok (6) umiestnený v druhej polohe a usporobovaný tlmiť väčšou hodnotou, ako je určené minimum, spontánnu emisiu v pásme vlnových dĺžok príslušnom k určenému pásmu. Poloha a útlm diferenciálneho útlmového prostriedku (8) a filtračného prostriedku (6) a pásma vlnových dĺžok sú zvolené vo vzájomnom funkčnom vzťahu na obmedzovanie výchyliek výstupného výkonu z predzosilňovača.



## FG9A

## Udelené patenty

278229	C 07D	278234	C 21B	278239	B 24B	278244	E 04G
278230	C 08G	278235	A 63B	278240	C 02F	278245	C 14C
278231	F 23H	278236	C 07C	278241	C 01C	278246	B 32B
278232	B 28D	278237	C 05D	278242	A 43D	278247	B 29C
278233	C 22B	278238	G 05F	278243	C 10L	278248	G 21C

**6 (51) A 43D 35/00, 86/00****(11) 278242**

(40) 08.03.95

(21) 3061-92

(73) NOVESTA spol. s r. o., Zlín, CZ;

(72) MIKEL Miroslav Ing., Zlín, CZ; ODVRŠA Alois, Zlín, CZ; STUHLÍK Petr, Napajedla, CZ; ŠTROM Vojtěch, Zlín, CZ;

**(54) Spôsob výroby obuvi s viacfarebnou gumenou podrážkou**

(22) 08.10.92

**6 (51) A 63B 51/14****(11) 278235**

(40) 13.08.91

(21) 915-89

(73) BAČA Jozef Ing. CSc., Bratislava, SK; BAČA Marek, Bratislava, SK;

(72) BAČA Jozef Ing. CSc., Bratislava, SK; BAČA Marek, Bratislava, SK;

**(54) Zariadenie na vypletanie tenisových rakiet**

(22) 13.02.89

**6 (51) B 24B 23/04****(11) 278239**

(40) 08.05.96

(21) 111-94

(73) FÁBER Karol Ing., Zemianske Kostol'any, SK;

(72) FÁBER Karol Ing., Zemianske Kostol'any, SK;

**(54) Nadstavec do vrtačky na brúsenie brúsnym papierom a leštenie**

(22) 02.02.94

**6 (51) B 28D 1/14, B 23B 47/32, 51/02****(11) 278232**

(40) 15.09.91

(21) 846-90

(73) fischerwerke Artur Fischer GmbH &amp; Co. KG, Waldachtal, DE;

(72) FISCHER Artur prof. Dr., Waldachtal/Tumlingen, DE; HAUG Willi, Freudenstadt, DE;

**(54) Vrták**

(22) 22.02.90

(31) P 39 06 036.5, P 39 07 088.3

(32) 27.02.89, 04.03.89

(33) DE, DE

**6 (51) B 29C 49/04****(11) 278247**

(40) 10.11.93

(21) 699-92

(73) VÚSAPL, a. s., Nitra, SK; Duslo, a. s., Šaľa, SK;

(72) ČERVINKOVÁ Danica Ing., Nitra, SK; BENČ Gabriel Ing. CSc., Nitra, SK; VARGA Alexander Ing., Šaľa, SK; ŠKUBLA Pavol Ing. CSc., Šaľa, SK;

**(54) Spôsob výroby vodou rozpustných fólií**

(22) 09.03.92

**6 (51) B 32B 21/08, 27/00, 27/08, 31/00****(11) 278246**

(40) 11.05.94

(21) 3047-91

(73) Výskumný ústav pre petrochémiu, š.p., Prievidza, SK; ISTER, š.p., Dunajská Streda, SK;

(72) SZULÉNYI Františk Ing. CSc., Prievidza, SK; NEUSCHWENDTNER Tibor Ing., Dunajská Streda, SK; MARČEK Ján Ing., Dunajská Streda, SK;

**(54) Spôsob laminácie výtlačkov kompozitných zmesí drevená múčka - PVC**

(22) 07.10.91

**6 (51) C 01C 1/00, 1/12, C 07C 211/55****(11) 278241**

(40) 10.08.94

(21) 3406-91

(73) VUCHT a. s., Bratislava, SK; Vysoká škola chemicko-technologická, Praha, CZ; Duslo, a. s., Šaľa, SK;

(72) JAROŠ Alois Ing. CSc., Bratislava, SK; KOREŇ Ján RNDr., Žitavce, SK; DOLEŽAL Pavel Ing., Bratislava, SK; MARHEFKA Ján Ing., Bratislava, SK; PAŠEK Josef prof. Ing. DrSc., Praha, CZ; GABARÍK Milan RNDr., Šaľa, SK; KUKUČKA Ľubomír Ing., Šaľa, SK; ŠVOŇAVA Marián Ing., Šaľa, SK; MUNDL Zdenek Ing., Šaľa, SK; AUGUSTÍN Dominik, Šaľa, SK; HORÁK Jaroslav Ing., Šaľa, SK;

**(54) Spôsob čistenia amoniaku odpadajúceho z výroby difenylamínu**

(22) 11.11.91

- 6 (51) **C 02F 1/02, 1/68**  
 (11) 278240  
 (40) 06.04.94  
 (21) 2505-92  
 (73) Chemickotechnologická fakulta STU, Bratislava, SK;  
 (72) LUKÁČ Peter doc. Ing. CSc., Bratislava, SK; HLO-ŽEK Peter Ing. CSc., Bratislava, SK; FÖLDESOVÁ Mária RNDr., Bratislava, SK; GREJTÁK František Ing., Bratislava, SK;  
 (54) **Spôsob zníženia koncentrácie kobaltu, kadmia alebo cézia v odpadových vodách**  
 (22) 14.08.92
- 6 (51) **C 05D 5/00, C 05C 1/00, 9/00, 13/00**  
 (11) 278237  
 (40) 08.05.96  
 (21) 862-94  
 (73) ŠUPPA Alexander Ing., Nitra, SK; AUGUSTÍN Dominik, Šaľa, SK;  
 (72) ŠUPPA Alexander Ing., Nitra, SK; AUGUSTÍN Dominik, Šaľa, SK;  
 (54) **Kvapalnú N-Mg hnojivo a spôsob jeho výroby**  
 (22) 18.07.94
- 6 (51) **C 07C 271/38, C 07D 453/02**  
 (11) 278236  
 (40) 08.02.95  
 (21) 2057-92  
 (73) Farmaceutická fakulta UK, Bratislava, SK; Prírodovedecká fakulta UK, Bratislava, SK;  
 (72) ĎURINDA Ján doc. RNDr. CSc., Bratislava, SK; GREGÁŇ Fridrich RNDr. CSc., Bratislava, SK; KRÁĽOVÁ Katarína RNDr. CSc., Bratislava, SK; RAČANSKÁ Eva RNDr. CSc., Bratislava, SK;  
 (54) **2-Alkoxyfenylkarbamoyloxichinuklidíniumchloridy**  
 (22) 01.07.92
- 6 (51) **C 07D 277/72**  
 (11) 278229  
 (40) 08.02.95  
 (21) 537-93  
 (73) Istrochem, š.p., Bratislava, SK; VUCHT a.s., Bratislava, SK; HANUŠ Milan Ing., Bratislava, SK; VAŽAN Peter Ing., Bratislava, SK;  
 (72) PODMANICKÝ Stanislav Ing., Bratislava, SK; KAČÁNI Stanislav Ing. CSc., Bratislava, SK; KRIŠTOFČÁK Jozef Ing. CSc., Bratislava, SK; RIŠKA Miloslav Ing., Bratislava, SK; HANUŠ Milan Ing., Bratislava, SK; VAŽAN Peter Ing., Bratislava, SK; LEŠKA Štefan, Bratislava, SK; KRŠKA Štefan, Bratislava, SK; ZELENÝ Otto, Svätý Jur, SK;  
 (54) **Spôsob kontinuálnej výroby 2-merkaptobenzotiazolu**  
 (22) 26.05.93
- 6 (51) **C 08G 18/36, H 01B 3/30**  
 (11) 278230  
 (40) 08.06.94  
 (21) 2765-92
- (73) Tesla Lanškroun a.s., Lanškroun, CZ;  
 (72) DOKOUPIL Jaroslav Ing., Lanškroun, CZ; ZAJÍČEK Miloslav Ing., Lanškroun, CZ; NOVOTNÝ Bedřich Ing., Lanškroun, CZ; JETMAR Jan, Lanškroun, CZ;  
 (54) **Zalievacia hmota na elektronické súčiastky**  
 (22) 07.09.92
- 6 (51) **C 10L 10/04**  
 (11) 278243  
 (40) 08.05.96  
 (21) 1137-94  
 (73) Slovnaft, a. s., Bratislava, SK;  
 (72) ORAVKIN Juraj Ing., CSc., Bratislava, SK; BRATSKÝ Daniel Ing., CSc., Bratislava, SK; STACHO Dušan Ing., Bratislava, SK;  
 (54) **Detergentná a antikoročná prísada do uhľovodíkových palív**  
 (22) 22.09.94
- 6 (51) **C 14C 1/02, B 03B 5/28**  
 (11) 278245  
 (40) 11.01.95  
 (21) 602-93  
 (73) Koželužne, a. s., Bošany, SK; VIPO, a. s., Partizánske, SK;  
 (72) ĎURČO Peter Ing., Partizánske, SK; KOPNÝ Ján Ing., Chynorany, SK; MATYÁŠOVSKÝ Ján Ing., Partizánske, SK; JANČEKOVÁ Ľubica RNDr., Topoľčany, SK; MINAROVIC Rudolf, Bošany, SK; BALÁŽ Peter Ing., Topoľčany, SK; BLAŠKO Anton, Bošany, SK;  
 (54) **Spôsob regenerácie konzervačnej odpadovej soli**  
 (22) 11.06.93
- 6 (51) **C 21B 7/18, F 27B 1/20, F 27D 3/10**  
 (11) 278234  
 (40) 08.05.96  
 (21) 7243-89  
 (73) WURTH Paul S. A., Luxembourg, LU;  
 (72) LONARDI Emile, Bascharage, LU;  
 (54) **Uzáver vsádzky ťachtovej pece**  
 (22) 21.12.89  
 (31) 87 419  
 (32) 30.12.88  
 (33) LU
- 6 (51) **C 22B 9/00**  
 (11) 278233  
 (40) 08.05.96  
 (21) 9106-85  
 (73) Georg Fischer Aktiengesellschaft, Schaffhausen, CH;  
 (72) FEHR Kurt, Schaffhausen, CH; HENYCH Ivo, Schaffhausen, CH; PAVLOVSKY Rudolf, Schaffhausen, CH;  
 (54) **Spôsob odparovania prísad v kovovej tavenine**  
 (22) 11.12.85  
 (31) 6 124/84-4  
 (32) 21.12.84  
 (33) CH

**6 (51) E 04G 23/02****(11) 278244**

(40) 18.03.92

(21) 4271-90

(73) fischerwerke Artur Fischer GmbH &amp; Co. KG, Waldachtal, DE;

(72) HAAGE Manfred Dipl.-Ing., Dornstetten-Aach, DE; HAUG Willi, Freudenstandt, DE; BISKOP Dieter Dipl.-Ing., Stühlingen, DE;

**(54) Injektážna ihla**

(22) 03.09.90

(31) P 39 29 776.4, P 39 36 040.7

(32) 07.09.89, 28.10.89

(33) DE, DE

**6 (51) F 23H 11/12, 9/12, F 23G 5/05****(11) 278231**

(40) 15.10.91

(21) 2538-90

(73) Fours Picard, Rueil-Malmaison, FR;

(72) Le LAN Andre, Marly-Le-Roi, FR; de FREITAS Jose, Carrieres-Sur-Seine, FR;

**(54) Valcový rošt kúreniska**

(22) 24.05.90

(31) 89.06 852

(32) 25.05.89

(33) FR

**6 (51) G 05F 1/10****(11) 278238**

(40) 09.02.94

(21) 2112-92

(73) Vojenská akadémia SNP, Liptovský Mikuláš, SK;

(72) ŠURIANSKY Jozef doc. Ing. CSc., Liptovský Mikuláš, SK; CHMÚRNÝ Ján prof. Ing. DrSc., Bratislava, SK;

**(54) Zapojenie automatického riadenia citlivosti CCD senzora**

(22) 08.07.92

**6 (51) G 21C 17/104, G 21D 3/08, 3/16****(11) 278248**

(40) 10.08.94

(21) 3454-92

(73) VÚJE a. s., Trnava SK;

(72) SEDLAČEK Marián Ing., Trnava, SK;

**(54) Spôsob kontroly začiatku spúšťacieho intervalu**

(22) 23.11.92

## OZNAMY

Podľa § 15 zák. č. 527/1990 Zb. o vynálezoch, priemyselných vzoroch a zlepšovacích návrhoch v znení neskorších zákonov boli do registra prihlášok vynálezov zapísané tieto prevody:

P	PV/PÚV	Pôvodný majiteľ	Nadobúdateľ	Dátum účinnosti:
274 574	5367-88	Eternit - Werke Ludwig Hatschwk, Aktiengesellschaft, Vöcklabruck, AT;	I.M.VOITH, Aktiengesellschaft, Linzer Straße 55, A-3100 St. Pölten, AT;	04.03.1996
	1416-91	UNES A/S, 40B, Hovedgaden, DK - 3460 Birkerød, DK;	E.R.SQUIBB & SONS, INC., Lawrence Ville - Princeton Road, Princeton, New Jersey 08543 - 4000, US;	28.02.1996
	6361-90E	Slovenská technická univerzita, Námestie slobody 17, 812 43 Bratislava, SK;	Materiálovotechnická fakulta STU, Pavlínska 16, Trnava, SK;	08.03.1996
	6363-90C	Slovenská technická univerzita, Námestie slobody 17, 812 43 Bratislava, SK;	Materiálovotechnická fakulta STU, Pavlínska 16, Trnava, SK;	08.03.1996
345	135-93	ZANA, v.o.s., Joy Adamsovej 13, 746 01 Opava, CZ; Molin Ivan, Antonína Sovy 10, 747 05 Opava, CZ;	ZANA, v.o.s., Joy Adamsovej 13, 746 01 Opava, CZ;	07.03.1996

## QB9A

## Licenčné zmluvy

Podľa § 14 zák. č. 527/1990 Zb. v znení zákona NR SR č. 90/93 o vynálezoch, priemyselných vzoroch a zlepšovacích návrhoch v znení neskorších zákonov boli do registra prihlášok vynálezov zapísané tieto licenčné zmluvy:

P	PÚV	Názov	Poskytovateľ	Nadobúdateľ	Dátum účinnosti:
276 816	2498-90	Prostriedok na liečenie zápalov nosovej sliznice	VÚ liečiv, Horná 36, 900 01 Modra, SK;	Slovakofarma a.s., Železničná 12, 920 27 Hlohovec, SK;	12.03.1996

**FD1A****Zastavené prihlášky vynálezov**

8091-87	4345-90	2356-92	3533-92
1760-88	5268-90	2477-92	3751-92
2066-88	5549-90	2540-92	3752-92
3344-88	5557-90	2542-92	3800-92
5861-88	5558-90	2611-92	3928-92
7694-88	5686-90	2644-92	3976-92
3699-89	6318-90	2692-92	3977-92
6223-89	6642-90	2730-92	470-93
6973-89	6643-90	2769-92	589-93
6974-89	13-91	2782-92	619-93
7374-89	683-91	2828-92	79-94
395-90	1584-91	2890-92	434-94
867-90	2873-91	2912-92	991-94
925-90	3396-91	2926-92	1417-94
1108-90	3517-91	3048-92	
1147-90	3666-91	3087-92	
1148-90	3851-91	3102-92	
1590-90	287-92	3134-92	
2130-90	1467-92	3135-92	
3678-90	1729-92	3199-92	
3066-90	1788-92	3441-92	
3119-90	1925-92	3463-92	
3359-90	2194-92	3472-92	

**Zamietnuté prihlášky vynálezov**

3757-90  
2964-92  
558-93



**HA1A****Oprava**

Vo Vestníku č. 12/1995 boli nesprávne uvedené mená  
pôvodcov vynálezov v zverejnených prihláškach vynálezov:

(21) **597-95**  
(72) Martin Escudero Perez Ulpiano, Madrid, ES;

(21) **947-95**  
(72) Trah Stephan, Freiburg, DE;

Vo Vestníku č. 2/1996 bol nesprávne uvedený dátum  
priority prihlášky vynálezu. Správne znenie:

(21) **335-95**  
(32) 16.07.1993

## FG1K

## Zapísané úžitkové vzory

1125	A 63C	1135	A 63C	1145	F 23L	1155	A 24C
1126	A 61H	1136	C 12Q	1146	E 01B	1156	A 23L
1127	A 43B	1137	E 05B	1147	E 01B	1157	H 01H
1128	B 21B	1138	F 24F	1148	F 16B	1158	A 23L
1129	D 06F	1139	B 65F	1149	B 32B	1159	A 24C
1130	B 65D	1140	H 01B	1150	B 60K	1160	A 23L
1131	B 01D	1141	A 47L	1151	F 21V		
1132	B 23K	1142	C 02F	1152	G 09F		
1133	A 01G	1143	B 60H	1153	G 05D		
1134	H 04B	1144	F 16B	1154	G 09F		

**6 (51) A 01G 27/04**

- (11) 1133  
 (21) 424-95  
 (22) 19.12.1995  
 (47) 28.02.1996  
 (73) Lebiš Petr, Boskovice, CZ;  
 (54) **Zavlažovacia miska**

**6 (51) A 23L 1/312, 1/056, A 23B 4/10, 4/06, A 22C 7/00**

- (11) 1160  
 (21) 33-96  
 (22) 26.01.1996  
 (47) 28.02.1996  
 (73) Farkaš Ladislav, Jelenec, SK;  
 (54) **Huspeninový potravinársky výrobok a zariadenie na jeho výrobu**

**6 (51) A 23L 1/48, A 23C 11/02**

- (11) 1158  
 (21) 295-95  
 (22) 07.08.1995  
 (47) 28.02.1996  
 (73) Rosipal Štefan, MUDr., RNDr., Poprad, SK;  
 (54) **Výživa s nízkym obsahom fenylalanínu najmä pre deti v dojčenskom veku**

**6 (51) A 23L 2/40, 2/56, 1/302, 1/304**

- (11) 1156  
 (21) 389-94  
 (22) 10.11.1994  
 (47) 28.02.1996  
 (73) Džatková Terézia, Bardejov, SK;  
 (54) **Nealkoholický nápoj v prášku, obsahujúci minerálne látky a vitamín C**

**6 (51) A 24C 5/14, 5/39**

- (11) 1159  
 (21) 431-95  
 (22) 28.12.1995  
 (32) 17.01.1995  
 (33) CZ  
 (31) PV 110-95  
 (47) 28.02.1996  
 (73) ŠKODA, Tabákové stroje, s.r.o., Plzeň, CZ;  
 (54) **Tabakový mechanizmus**

**6 (51) A 24C 5/39, 5/28**

- (11) 1155  
 (21) 430-95  
 (22) 28.12.1995  
 (32) 17.01.1995  
 (33) CZ  
 (31) PV 109-95  
 (47) 28.02.1996  
 (73) ŠKODA, Tabákové stroje, s.r.o., Plzeň, CZ;  
 (54) **Rameno**

**6 (51) A 43B 23/02**

- (11) 1127  
 (21) 244-95  
 (22) 27.06.1995  
 (47) 28.02.1996  
 (73) Vanko Igor Ing., Partizánske, SK;  
 (54) **Kombinovaný plastový zvršok obuvi**

**6 (51) A 47L 11/29**

- (11) 1141  
 (21) 317-94  
 (22) 30.08.1994  
 (47) 28.02.1996  
 (73) Preiner Rastislav Ing., Bratislava, SK;  
 (54) **Čistiace zariadenie k vysávaču usposobenému na odsávanie kvapalín**

**6 (51) A 61H 19/00, A 61F 5/41**

- (11) 1126  
 (21) 229-95  
 (22) 13.06.1995  
 (47) 28.02.1996  
 (73) Suder Vendelín, Turnov, CZ;  
 (54) **Zariadenie na predlžovanie penisu**

**6 (51) A 63C 17/18**

- (11) 1125  
 (21) 238-94  
 (22) 24.06.1994  
 (47) 28.02.1996  
 (73) Mathia Štefan, Ing., Bratislava, SK;  
 (54) **Prídavné kolieska na korčule**

- 6 (51) A 63C 17/22**  
(11) 1135  
(21) 245-94  
(22) 01.07.1994  
(47) 28.02.1996  
(73) Mathia Štefan, Ing., Bratislava, SK;  
(54) **Univerzálne rýchlopínacie elementy prídavných koliesok na korčule**
- 6 (51) B 01D 39/10, C 01B 37/00**  
(11) 1131  
(21) 423-95  
(22) 19.12.1995  
(32) 12.01.1995  
(33) CZ  
(31) PUV 3414-95  
(47) 28.02.1996  
(73) CINIS spol. s r.o., Údlice, CZ;  
(54) **Filtračná látka**
- 6 (51) B 21B 35/06**  
(11) 1128  
(21) 304-95  
(22) 14.08.1995  
(32) 27.04.1995  
(33) CZ  
(31) PUV 3862-95  
(47) 28.02.1996  
(73) Šimonič Ernest, Košice, SK;  
(54) **Systém pohonu nosných hriadeľov profilovacích a kalibrovacích valcov valcovacej linky tenkostenných profilov**
- 6 (51) B 23K 37/02**  
(11) 1132  
(21) 412-95  
(22) 15.12.1995  
(47) 28.02.1996  
(73) FORMICA, spol. s r.o., Nitra, SK;  
(54) **Výložník zvrátiaceho zariadenia**
- 6 (51) B 32B 3/00, G 09F 19/12**  
(11) 1149  
(21) 379-95  
(22) 08.11.1995  
(47) 28.02.1996  
(73) Konečný Jiří, Trenčín, SK;  
(54) **Plocha s reliéfnym typom reklamy**
- 6 (51) B 60H 1/32**  
(11) 1143  
(21) 171-95  
(22) 27.04.1995  
(32) 13.04.1995  
(33) CZ  
(31) PUV 3819-95  
(47) 28.02.1996  
(73) TATRA, a.s., Kopřivnice, CZ;  
(54) **Zariadenie na chladenie hnacieho ústrojenstva vozidla**
- 6 (51) B 60K 17/02**  
(11) 1150  
(21) 384-95  
(22) 10.11.1995  
(32) 16.10.1995  
(33) CZ  
(31) PUV 4515-95  
(47) 28.02.1996  
(73) Stavební stroje s.p., Plzeň, CZ;  
(54) **Spojka na preloženie hriadeľa priameho náhonu**
- 6 (51) B 65D 25/14**  
(11) 1130  
(21) 403-95  
(22) 05.12.1995  
(32) 09.11.1995  
(33) CZ  
(31) PUV 4629-95  
(47) 28.02.1996  
(73) Krýsl Lubomír, Ing., Plzeň, CZ;  
(54) **Uchytenie vnútorného vaku tanku**
- 6 (51) B 65F 3/04**  
(11) 1139  
(21) 390-95  
(22) 16.11.1995  
(32) 02.05.1995  
(33) CZ  
(31) PUV 3885-95  
(47) 28.02.1996  
(73) Vicha Josef, Olomouc, CZ; Šandera Dušan, Ing., Uničov, CZ;  
(54) **Zariadenie na zvoz odpadov**
- 6 (51) C 02F 1/46**  
(11) 1142  
(21) 390-94  
(22) 10.11.1994  
(47) 28.02.1996  
(73) JUVIS, spol. s r.o., Košice, SK;  
(54) **Zariadenie na úpravu vody**
- 6 (51) C 12Q 1/02**  
(11) 1136  
(21) 316-95  
(22) 04.09.1995  
(47) 28.02.1996  
(73) Nikš Milan, MUDr., Bratislava, SK;  
(54) **Kultivačné prostredie na určovanie toxických látok vo vodných roztokoch**
- 6 (51) D 06F 35/00**  
(11) 1129  
(21) 370-95  
(22) 26.10.1995  
(47) 28.02.1996  
(73) Juriš Vladimír, Trenčín, SK;  
(54) **Multiplikačné teliesko**

- 6 (51) **E 01B 7/02**  
 (11) **1146**  
 (21) 346-95  
 (22) 26.09.1995  
 (32) 04.04.1995  
 (33) CZ  
 (31) PUV 3778-95  
 (47) 28.02.1996  
 (73) AŽD Praha s.r.o., Praha, CZ;  
 (54) **Klíbová pripevňovacia súprava elektromotorického prestavníka**
- 6 (51) **E 01B 7/02**  
 (11) **1147**  
 (21) 356-95  
 (22) 09.10.1995  
 (32) 12.09.1995  
 (33) CZ  
 (31) PUV 4405-95  
 (47) 28.02.1996  
 (73) AŽD Praha s.r.o., Praha, CZ;  
 (54) **Klíbová kontrolná tyč**
- 6 (51) **E 05B 67/18**  
 (11) **1137**  
 (21) 402-95  
 (22) 01.12.1995  
 (47) 28.02.1996  
 (73) Žuchová Jana, Žilina, SK;  
 (54) **Visiaci zámok s axiálne a radiálne tvarovaným ovládacím kľúčom**
- 6 (51) **F 16B 12/20**  
 (11) **1148**  
 (21) 375-95  
 (22) 07.11.1995  
 (47) 28.02.1996  
 (73) Przedsiębiorstwo produkcyjno-handlowe POLAUITO Jan Freitag, Poznań, PL;  
 (54) **Spojka na spájanie profilovaných konštrukčných prvkov**
- 6 (51) **F 16B 13/13**  
 (11) **1144**  
 (21) 159-95  
 (22) 21.04.1995  
 (47) 28.02.1996  
 (73) Král Jozef, Ing., Prešov, SK;  
 (54) **Závrtný fixačný element**
- 6 (51) **F 21V 21/26**  
 (11) **1151**  
 (21) 432-95  
 (22) 28.12.1995  
 (47) 28.02.1996  
 (73) Kubínyi Ivan, Trenčín, SK;  
 (54) **Viacramenný skladací svietnik**
- 6 (51) **F 23L 17/16**  
 (11) **1145**  
 (21) 324-95  
 (22) 11.09.1995  
 (47) 28.02.1996  
 (73) NOVÁ HUŤ, a.s., Ostrava, CZ;  
 (54) **Zariadenie na riadenie tlaku injektáže pri obsadzovaní koksárenských komôr**
- 6 (51) **F 01P 5/02, 1/06**  
 (11) **1138**  
 (21) 425-95  
 (22) 19.12.1995  
 (47) 28.02.1996  
 (73) TATRA, a.s., Koptivnice, CZ;  
 (54) **Lopatkové koleso axiálneho ventilátora, zvlášť na chladenie spaľovacích motorov**
- 6 (51) **G 05D 16/10**  
 (11) **1153**  
 (21) 283-95  
 (22) 05.05.1992  
 (47) 28.02.1996  
 (73) Vršecký Pavel, Chodov, CZ; Pawelka Petr, Chodov, CZ; Walter Jiří Ing., Praha, CZ;  
 (54) **Zapojenie na reguláciu tlaku, hlavne v sekundárnom vykurovacom okruhu výmenníka**
- 6 (51) **G 09F 11/02, 11/10**  
 (11) **1152**  
 (21) 275-94  
 (22) 25.07.1994  
 (32) 29.04.1994  
 (33) CZ  
 (31) PUV 2298-94  
 (47) 28.02.1996  
 (73) Letecké prístroje Praha, s.r.o., Praha 9, CZ;  
 (54) **Reklamný panel s otočnými trojbokými hranolmi**
- 6 (51) **G 09F 15/00**  
 (11) **1154**  
 (21) 298-95  
 (22) 09.08.1995  
 (47) 28.02.1996  
 (73) Novák Štefan, Ing., Žilina, SK;  
 (54) **Reklamná tabuľa**
- 6 (51) **H 01R 13/46**  
 (11) **1140**  
 (21) 402-94  
 (22) 18.11.1994  
 (47) 28.02.1996  
 (73) Sivák Štefan Ing., Žilina, SK;  
 (54) **Kryt optickej káblovej spojky**

**6 (51) H 01H 50/00**

- (11) 1157
- (21) 246-95
- (22) 28.06.1995
- (32) 06.07.1994
- (33) AT
- (31) GM 164/94
- (47) 28.02.1996
- (73) SIEMENS AG Österreich, Viedeň, AT;
- (54) Reléová stavebná skupina

**6 (51) H 04B 13/00, 3/54**

- (11) 1134
- (21) 254-95
- (22) 15.09.1992
- (47) 28.02.1996
- (73) Východoslovenské energetické závody š.p., Košice, SK;
- (54) Zariadenie na prenos údajov po vedení vysokého napätia

**Predĺženie platnosti úžitkového vzoru****(51) 5F 02P 3/08**

- (11) 293
- (21) PÚV 104-93
- (22) 09.03.1992
- (47) 29.09.1993
- (40) 06.10.1993
- (71) Longauer Karol Ing., Exnárova 27/4, 821 03 Bratislava, SK;
- (54) Elektronický zapalovací systém

# ČASŤ

OCHRANNÉ ZNÁMKY  
PRIEMYSELNÉ VZORY  
OZNAČENIA PÔVODU

**Číselné kódy na označovanie bibliografických údajov ochranných známok**

(111)	číslo zápisu	(511)	údaj o triede alebo triedach podľa medzinárodného triedenia výrobkov a služieb (Nicejská klasifikácia)
(151)	dátum zápisu	(540)	reprodukcia známky
(180)	dátum, dokedy môžu mať známkové práva účinok	(554)	trojrozmerná známka
(210)	číslo prihlášky	(591)	údaje o uplatňovaných farbách
(220)	dátum podania prihlášky	(730)	meno(-á) a adresa(-y) majiteľa(-ov) známky a údaje o jeho (ich) priemyselnej alebo obchodnej činnosti
(310)	číslo prioritnej prihlášky	(800)	údaje o medzinárodnom zápise
(320)	dátum prioritnej prihlášky		
(330)	krajina priority		
(510)	zoznam výrobkov a/alebo služieb		

## Zapísané ochranné známky

176 470	176 494	176 519	176 543	176 567
176 471	176 495	176 520	176 544	176 568
176 472	176 496	176 521	176 545	176 569
176 473	176 497	176 522	176 546	176 570
176 474	176 498	176 523	176 547	176 571
176 475	176 499	176 524	176 548	176 572
176 476	176 501	176 525	176 549	176 573
176 477	176 502	176 526	176 550	176 574
176 478	176 503	176 527	176 551	176 575
176 479	176 504	176 528	176 552	176 576
176 480	176 505	176 529	176 553	176 577
176 481	176 506	176 530	176 554	176 578
176 482	176 507	176 531	176 555	176 579
176 483	176 508	176 532	176 556	176 580
176 484	176 509	176 533	176 557	176 581
176 485	176 510	176 534	176 558	176 582
176 486	176 511	176 535	176 559	176 583
176 487	176 512	176 536	176 560	176 584
176 488	176 513	176 537	176 561	176 585
176 489	176 514	176 538	176 562	176 586
176 490	176 515	176 539	176 563	176 587
176 491	176 516	176 540	176 564	176 588
176 492	176 517	176 541	176 565	176 589
176 493	176 518	176 542	176 566	

(111) 176 470

(220) 22.12.1992

(151) 01.02.1996

(180) 22.12.1992

(540) SKY AIR

(730) Daikin Industries, Ltd., Umeda Center Bldg. 4-12 Nakazaki-Nishi, 2-Chome, Kita-ku, Osaka, JP;

(510) Zariadenia na klimatizáciu, chladenie, vykurovanie, ventiláciu, na úpravu vzduchu, deodoračné prístroje, výmenníky tepla, boilers, chladiace celky, chladničky, mrazničky, zariadenia na výrobu ľadu, kompresory na klimatizáciu a chladiace prístroje, elektricky vykurované koberce, časti a vybavenie týchto druhov tovaru.

(511) 11

(210) 74106

(111) 176 471

(220) 25.09.1992

(151) 01.02.1996

(180) 25.09.2002

(540)



(730) Spořitelni investični společnost, akciová společnost, Řásnovka 12, 110 00 Praha 1, CZ;

(510) Zriaďovanie investičných fondov, predaj podielov investičných fondov, obhospodarovanie majetku in-

vestičných fondov a ďalšia obchodná a investičná činnosť, správa investičných fondov.

(511) 36

(210) 71900

(111) 176 472

(220) 03.12.1991

(151) 01.02.1996

(180) 03.12.2001

(540)



(730) Husák Václav, Řehořova 4, 130 00 Praha 3, CZ;

(510) Agentúrne, nakladateľské, sprostredkovateľské a obchodné služby, služby v oblasti fotografických prác.

(511) 35, 36, 41, 42

(210) 65142

(111) 176 473

(220) 01.10.1992

(151) 01.02.1996

(180) 01.10.2002

(540) LIGUAFALT

(730) PARAMO, a.s., Pfcrovská 362, 530 06 Pardubice, CZ;



(510) Asfalt riedený nízkoviskóznym.  
 (511) 2, 19  
 (210) 72020

(111) **176 474**  
 (220) 01.10.1992  
 (151) 01.02.1996  
 (180) 01.10.2002  
 (540) **SILERYL**  
 (730) **PARAMO, a.s.**, Pferovská 362, 530 06 Pardubice, CZ;  
 (510) Asfaltová cestná emulzia modifikovaná.  
 (511) 2, 19  
 (210) 72022

(111) **176 475**  
 (220) 01.10.1992  
 (151) 01.02.1996  
 (180) 01.10.2002  
 (540) **PENETRAL**  
 (730) **PARAMO, a.s.**, Pferovská 362, 530 06 Pardubice, CZ;  
 (510) Asfaltový lak.  
 (511) 2  
 (210) 72023

(111) **176 476**  
 (220) 01.10.1992  
 (151) 01.02.1996  
 (180) 01.10.2002  
 (540) **RENOLAK**  
 (730) **PARAMO, a.s.**, Pferovská 362, 530 06 Pardubice, CZ;  
 (510) Asfaltový lak.  
 (511) 2  
 (210) 72024

(111) **176 477**  
 (220) 01.10.1992  
 (151) 01.02.1996  
 (180) 01.10.2002  
 (540) **REFLEXOL**  
 (730) **PARAMO, a.s.**, Pferovská 362, 530 06 Pardubice, CZ;  
 (510) Asfaltohliníkový reflexný lak.  
 (511) 2  
 (210) 72026

(111) **176 478**  
 (220) 01.10.1992  
 (151) 01.02.1996  
 (180) 01.10.2002  
 (540) **IZOFLEX**  
 (730) **PARAMO, a.s.**, Pferovská 362, 530 06 Pardubice, CZ;  
 (510) Asfaltová adhézna hmota, asfaltová adhézna hmota s plnidlom.  
 (511) 19  
 (210) 72029

(111) **176 479**  
 (220) 03.09.1992  
 (151) 01.02.1996  
 (180) 03.09.2002  
 (540)



(730) **ZN - 1.zemská a.s.**, Římska 14, 120 85 Praha 2, CZ;  
 (510) Periodické a neperiodické tlačoviny; inzertné, propagačné, sprostredkovateľské a informačné služby.  
 (511) 16, 35, 36  
 (210) 71521

(111) **176 480**  
 (220) 31.08.1992  
 (151) 01.02.1996  
 (180) 31.08.2002  
 (540)



(730) **JONNIE CORPORATION, spol. s.r.o.**, Riegrova 443, 252 19 Rudná u Prahy, CZ;  
 (510) Pracie a bieliace prípravky, čistiace prípravky, mydlo, leštiace prípravky, odmasťovacie prípravky; výrobky kozmetické, voňavkárske, vrátane éterických olejov; vodičky na vlasy, zubné pasty, prášky; elektrické lepiace pištole, elektrické žehličky; osvetľovacie a vykurovacie zariadenia; zariadenia na varenie, chladenie, vetranie, vrátane klimatizačných zariadení a zariadení na úpravu vzduchu, zdravotnícke zariadenia; drobné náradie a prenosné nádoby na domáce a kuchynské účely, ako kuchynský riad, vedrá, plechové misky, misky z plastických hmôt alebo iných hmôt, strojčeky na mletie, sekanie a lisovanie a pod.; hrebene a špongie na umývanie, toaletné potreby, kefy, kefársky materiál, pomôcky na upratovanie, čistiace látky, drôtenky, sklenený tovar, okenné sklá, výrobky z porcelánu a kameniny; hry, hračky, telocvičné a športové náradie.  
 (511) 3, 7, 9, 11, 21, 28  
 (591) farebná  
 (210) 71464

- (111) 176 481  
 (220) 11.11.1992  
 (151) 01.02.1996  
 (180) 11.12.2002  
 (540)



- (730) LUMIX, spol. s r.o., Štefánikova 1015, 075 01 Trebišov, SK;  
 (510) Farby, laky; kozmetické, pracie a čistiace prostriedky; výrobky zámočnícke a iné výrobky z kovu, kovy v surovom a polospracovanom stave, klince, skrutky; obrábacie stroje, šijacie, pletacie stroje, stroje pre lode; stroje na záznam, prenos a reprodukciu zvuku alebo obrazu, počítače, faxy, telefóny; vykurovacie a chladiace zariadenia, zariadenia na rozvod vody, zariadenia zdravotnícke, zariadenia na varenie; náhradné diely na autá, pneumatiky; papier, kancelárske potreby, písacie stroje, kopirovacie stroje, tapety; koža z jatočného dobytká; stavebný materiál, vrátane porcelánové výrobky pre domácnosť; mäso, ryby, hydina, zverina a iné výrobky z nich, potraviny v konzervách, vajcia, mlieko a výrobky z nich; káva, čaj, kakao, cukor, ryža a iné potraviny, živé zvieratá; ovocie, zelenina, kvetiny a iné poľnohospodárske produkty; nealkoholické nápoje, sirupy, pivo; tabak, fajčiarske potreby.  
 (511) 2, 3, 6, 7, 9, 11, 12, 16, 18, 19, 21, 29, 30, 31, 32, 33, 34  
 (210) 72908

- (111) 176 482  
 (220) 11.11.1992  
 (151) 05.02.1996  
 (180) 11.12.2002  
 (540)

**LUMIX**

- (730) LUMIX, spol. s r.o., Štefánikova 1015, 075 01 Trebišov, SK;  
 (510) Farby, laky; kozmetické, pracie a čistiace prostriedky; výrobky zámočnícke a iné výrobky z kovu, kovy v surovom a polospracovanom stave, klince, skrutky; obrábacie stroje, šijacie, pletacie stroje, stroje pre lode; stroje na záznam, prenos a reprodukciu zvuku alebo obrazu, počítače, faxy, telefóny; vykurovacie a chladiace zariadenia, zariadenia na rozvod vody, zariadenia zdravotnícke, zariadenia na varenie; náhradné diely na autá, pneumatiky; papier, kancelárske potreby, písacie stroje, kopirovacie stroje, tapety; koža z jatočného dobytká; stavebný materiál, vrátane reziva; sklenené a porcelánové výrobky pre domácnosť; mäso, ryby, hydina, zverina a iné výrobky z nich, potraviny v konzervách, vajcia,

mlieko a výrobky z nich; káva, čaj, kakao, cukor, ryža a iné potraviny, živé zvieratá; ovocie, zelenina, kvetiny a iné poľnohospodárske produkty; nealkoholické nápoje, sirupy, pivo; tabak, fajčiarske potreby.

- (511) 2, 3, 6, 7, 9, 11, 12, 16, 18, 19, 21, 29, 30, 31, 32, 33, 34  
 (210) 72909

- (111) 176 483  
 (220) 19.07.1991  
 (151) 02.02.1996  
 (180) 19.07.2001

- (540) MOBIL  
 (730) MOBIL OIL CORPORATION, 3225 Gallows Road, Fairfax, Virginia 22037-0001, US;  
 (510) Mlieko, sóda, chlieb, cukrovinky, chlebičky, cigarety, pivo.  
 (511) 29, 30, 32, 34  
 (210) 62843

- (111) 176 484  
 (220) 31.07.1991  
 (151) 06.02.1996  
 (180) 31.07.2001  
 (540)



- (730) Sedlák Miroslav, PhDr., Muškátová 34, 040 11 Košice, SK;  
 (510) Výučba a organizovanie jazykových kurzov, poradenská činnosť v oblasti výučby a štúdia cudzích jazykov, preklady a tlmočenie v jazyku anglickom a ruskom, organizátorské a sprostredkovateľské služby v oblasti vzdelávania a jazykov, výroba a predaj didaktických materiálov, vydavateľská činnosť, predaj kníh.  
 (511) 16, 36, 41, 42  
 (210) 62989

- (111) 176 485  
 (220) 26.11.1992  
 (151) 07.02.1996  
 (180) 26.11.2002

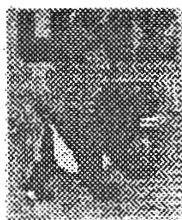
- (540) HÄAGEN-DAZS  
 (730) HAAGEN-DAZS BRANDS, INC., One Commerce Center, 12th and Orange Streets, Wilmington, DE 19801, US;  
 (510) Zmrzlina, mrazené ovocie, limonády, mrazené šťavy, krémy, torty a jogurty, prevádzkovanie reštaurácií, kaviarní a cukrární.  
 (511) 29, 30, 32, 42  
 (210) 73325

- (111) 176 486  
 (220) 26.11.1992  
 (151) 07.02.1996  
 (180) 26.11.2002  
 (540)



- (730) HAAGEN-DAZS BRANDS, INC., One Commerce Center, 12th and Orange Streets, Wilmington, DE 19801, US;  
 (510) Zmrzlina, mrazené šľavy, limonády a mrazený jogurt, košeľe, ċapice (baseballového typu a ċapice so šiltom), papierové tégľiky a obrúsky, prevádzkova-  
 nie reštaurácií, kaviarní a cukrární.  
 (511) 16, 25, 29, 30, 32, 42  
 (210) 73326

- (111) 176 487  
 (220) 22.12.1992  
 (151) 07.02.1996  
 (180) 22.12.2002  
 (540)



- (730) HAAS obchodná spoločnosť s potravinami a cukrovinkami s r.o., 696 14 Ĉejč 141, CZ;  
 (510) Káva, ċaj, kakao, cukor, ryža, tapioka, ságo, kávové náhradky; múka a obilné výrobky určené na ľudskú výživu, napríklad ovsené vločky a podobne; nápoje z kávy, kakaa alebo ċokolády; chlieb, sucháre a sušienky, koláče, jemné pečivo a cukrovinky; zmrzlina, med, sirup z melasy, droždíe, prášky do pečiva; soľ, horčica; ċierne korenie, ocot, chuťové omáčky; korenie, ľad, ċokoláda, cukrárske výrobky.  
 (511) 30  
 (591) farebná  
 (210) 74105

- (111) 176 488  
 (220) 10.12.1992  
 (151) 07.02.1996  
 (180) 10.12.2002  
 (540)



- (730) ORION KIKAI KABUSHIKI KAISHA also trading as ORION MACHINERY CO., LTD., 246 Ohaza-Kohtaka, Suzaka-shi, Nagano-ken, JP;

- (510) Vykurovacie zariadenia, najmä olejový žiarič infra-ċerveného žiarenia na vykurovacie účely.  
 (511) 11  
 (210) 73748

- (111) 176 489  
 (220) 09.09.1992  
 (151) 07.02.1996  
 (180) 09.09.2002  
 (540) LITOSAN  
 (730) Bukovský Ladislav, Ing., Křižovnická 10, 110 00 Praha 1, CZ;  
 (510) Chemické prípravky na povrchovú úpravu alebo impregnáciu materiálu, sanačné prípravky, najmä na ochranu materiálu proti pôsobeniu biotických ċiniteľov alebo proti korózii, náterové hmoty, najmä na ochranu povrchu materiálu.  
 (511) 1, 2  
 (210) 71599

- (111) 176 490  
 (220) 09.09.1992  
 (151) 07.02.1996  
 (180) 09.09.2002  
 (540) LITOSTAB  
 (730) Bukovský Ladislav, Ing., Křižovnická 10, 110 00 Praha 1, CZ;  
 (510) Chemické prípravky na povrchovú úpravu alebo impregnáciu materiálu, sanačné prípravky, najmä na ochranu materiálu proti pôsobeniu biotických ċiniteľov alebo proti korózii, náterové hmoty, najmä na ochranu povrchu materiálu.  
 (511) 1, 2  
 (210) 71598

- (111) 176 491  
 (220) 31.08.1992  
 (151) 07.02.1996  
 (180) 31.08.2002  
 (540) WORLD SERIES  
 (730) Major League Baseball Properties, Inc., 350 Park Avenue, New York 10022, US;  
 (510) Odevy, obuv, pokrývky hlavy, služby v odbore zábavy, najmä baseballové hry vo forme živých stretnutí, ċi zvukových alebo obrazových prenosov.  
 (511) 25, 41  
 (210) 71385

- (111) 176 492  
 (220) 31.08.1992  
 (151) 07.02.1996  
 (180) 31.08.2002  
 (540) ALL-STAR GAME  
 (730) Major League Baseball Properties, Inc., 350 Park Avenue, New York 10022, US;  
 (510) Odevy, obuv, pokrývky hlavy, služby v odbore zábavy, najmä baseballové hry vo forme živých stretnutí, ċi zvukových alebo obrazových prenosov.  
 (511) 25, 41  
 (210) 71384

- (111) 176 493  
 (220) 03.11.1992  
 (151) 07.02.1996  
 (180) 03.11.2002  
 (540)

**PRIVATEX s.r.o.** 

- (730) **PRIVATEX**, spoločnosť s ručením obmedzeným, Ľ. Štúra 76/11, 018 41 Dubnica nad Váhom, SK;  
 (510) Konštrukčné práce v oblasti strojárstva, obrábacie stroje, poľnohospodárske stroje, nástroje na rezanie a obrábanie materiálov, formy na výrobu výrobkov z plastických hmôt, drevo (rezivo), preglejky, kovový odpad (šrot).  
 (511) 6, 7, 8, 19, 42  
 (591) farebná  
 (210) 72717

- (111) 176 494  
 (220) 01.06.1992  
 (151) 07.02.1996  
 (180) 01.06.2002  
 (540) **Solid Video Bratislava**  
 (730) **Pohl Eduard**, Stachanovská 48, 821 05 Bratislava, SK;  
 (510) Požičiavanie spotrebnej videotechniky.  
 (511) 42  
 (210) 68940

- (111) 176 495  
 (220) 23.07.1992  
 (151) 07.02.1996  
 (180) 23.07.2002  
 (540)

**BRAMBLES**

- (730) **Brambles Industries Limited**, Level 40, Gateway, 1 Macquarie Place, Sydney, AU;  
 (510) Prenájom a leasing, najmä v odbore nákladných výťahov, žeriavov, ťažkých dopravných vlekov, plošín, nízkych nakladačov, zariadení na premiestňovanie zeminy, zariadení na stavbu ciest, zariadení pre staveniská a banských zariadení a akýchkoľvek ďalších manipulačných zariadení; prenájom textilu a prania; všetky pomocné služby, vzťahujúce sa na uvedené služby a spadajúce do tejto triedy. Služby v oblasti koľajovej, pozemnej a vodnej dopravy, vrátane nákladnej dopravy, všetky služby s využitím nákladných taxíkov, plochých prívosov a vagónov, cisterien a tankerov; mraziace vozidlá, bezpečnostné vozidlá na prepravu nebezpečného odpadu a vozidlá na diaľkovú prepravu, kontajnery, cestné vlaky; špeciálne inžinierske služby pre náklad a zaťaženie; vedenie vozového parku; skladovacie a dodávkové služby; služby majiteľov/prenájomiteľov lodí a manažérov; služby majiteľov vlečných lodí a člňokov; prenájom skladovacích kontajnerov; bezpečnostné skladovanie, triedenie a značenie, balenie, obnova a

reprodukcia všetkých typov záznamov, dát alebo počítačových médií vrátane zhromažďovania a znovu rozosielania všetkých druhov záznamov, dát alebo počítačových médií zo zdroja; preprava peňazí, drahých kovov a cenností pancierovými automobily; dodávanie zhromaždených peňazí, triedenie a bankovníctvo; príprava výplatných listín a výplata peňazí; triedenie mincí; medzinárodná vzdušná preprava cenností; skladovanie v pivniciach; všetky pomocné služby, vzťahujúce sa na uvedené služby a spadajúce do tejto triedy.

- (511) 9, 35, 36, 37, 39, 42  
 (210) 70460

- (111) 176 496  
 (220) 24.11.1992  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 24.11.2002  
 (540)

**COMPANT**

- (730) **COMPANT, spol. s r.o.**, Košická 3444/5, 058 01 Poprad, SK;  
 (510) Elektronické systémy a zariadenia, vývoj a servisná činnosť, poradenská činnosť v oblasti výpočtovej techniky a kybernetiky, programové vybavenie počítačov, meracia technika, regulačná technika, spotrebná elektronika, najmä televízia, magnetofóny, videá, výpočtová technika, laboratórne pomôcky, najmä laboratórne sklo, manipulačné pomôcky.  
 (511) 9,37,42  
 (591) farebná  
 (210) 73262

- (111) 176 497  
 (220) 29.12.1992  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 29.12.2002  
 (540)

**KVM**

- (730) **KABLO Velké Meziříčí, s.p.**, U tržiště 1, 594 22 Velké Meziříčí, CZ;  
 (510) Kovové drôty a káble, stroje a obrábacie stroje, elektrické materiály, ako sú káble silové a oznamovacie, vodiče izolované s kovovým jadrom, elektrické šnúry všetkých druhov, rozvádzače nízkeho napätia, kontrolné a skúšobné prístroje pre elektrotechnickú výrobu, kaučukové zmesi, gumové tesnenia, izolačné materiály pre elektrické vedenia, revízia elektrických zariadení, inštalácie a opravy elektrických strojov a prístrojov, zámočnické a kovoobrábacie práce.  
 (511) 6, 7, 9, 17, 37, 40  
 (210) 74231

- (111) 176 498
- (220) 05.05.1992
- (151) 08.02.1996
- (180) 05.05.2002
- (540)



- (730) **SELEKT**, Výskumný a šľachtiteľský ústav, štátny podnik, 919 28 Bučany, SK;
- (510) Výroba a predaj zošľachtených odrôd poľných plodín, najmä cukrovej a kŕmnej repy, ozimnej pšenice, hrachu poľného a záhradného, lucerny siatej, ďateliny plazivej, ľanu priadneho; osivá jednotlivých stupňov množenia a obchodné osivá.
- (511) 31
- (210) 68350

- (111) 176 499
- (220) 05.05.1992
- (151) 08.02.1996
- (180) 05.05.2002
- (540) **SELEKT, Výskumný a šľachtiteľský ústav, štátny podnik, Bučany**
- (730) **SELEKT**, Výskumný a šľachtiteľský ústav, štátny podnik, 919 28 Bučany, SK;
- (510) Výroba a predaj zošľachtených odrôd poľných plodín, najmä cukrovej a kŕmnej repy, ozimnej pšenice, hrachu poľného a záhradného, lucerny siatej, ďateliny plazivej, ľanu priadneho; osivá jednotlivých stupňov množenia a obchodné osivá.
- (511) 31
- (210) 68349

- (111) 176 500
- (220) 09.04.1993
- (151) 07.02.1996
- (180) 09.04.2003
- (540) **SONAUTO C.S.F.R.**
- (730) **SANAUTO**, 1 avenue du Fief, Z.A.les Béthunes, 95130 SAINT-OUEN-L'AUMONE, FR;
- (510) Valce a štartéry pre motory a stroje, kryty radiátorov pre vozidlá, sporiče paliva a výfuky pre motory a stroje, remene pre motory a stroje. Súčasti a príslušenstvo vozidiel pre prepravu osôb alebo tovaru, mopedov, motorových bicyklov alebo motocyklov, predovšetkým elektrické akumulátory pre vozidlá, zapaľovače paliva pre automobily, elektrické poplašné zvonky, varovné zariadenia proti krádežiam, samočinné indikátory nízkeho tlaku v pneumatikách vozidiel, zátky na indikáciu tlaku ventily, smerové ukazovatele, prerušovače okruhov, samoregulačné palivové čerpadlá, komutátory, počítadlá otáčok, prístroje na záznam rýchlosti pre vozidlá, indikátory hladiny vody, záznamové prístroje kilometrov pre vozidlá, merače benzínu, samoregulačné palivové čerpadlá, indikátory (elektrické), indikátory teploty, meradlá, optické lampy, regulátory napätia pre vozidlá, ochranné helmy. Súčasti a príslušenstvo vozi-

diel pre prepravu osôb alebo tovaru, mopedov, motorových bicyklov alebo motocyklov, predovšetkým klimatizačné zariadenia, elektrické žiarovky, ústrojenstvá proti oslneniu pre vozidlá (upevňovacie zariadenia žiaroviek), osvetľovacie telesá pre vozidlá, hlavne svetlá vozidiel, rozmrazovacie zariadenia pre vozidlá, ohrievacie zariadenia na rozmrazovanie okien vozidiel. Vozidlá na prepravu osôb alebo tovaru, mopedy, motorové bicykle, motocykle, ich súčasti a príslušenstvá, predovšetkým prevodové skrine pre terénne vozidlá, meniče krútiacého momentu pre terénne vozidlá, redukčné prevodové ústrojenstvá pre terénne vozidlá, stroje pre terénne vozidlá, elektrické stroje pre terénne vozidlá, spojky a prevodové ústrojenstvá pre terénne vozidlá, závesné tlmiče nárazov pre vozidlá, protišmykové ústrojenstvá na pneumatiky vozidiel, ťažné závesy pre vozidlá, poplašné zariadenia proti krádežiam pre vozidlá, reverzné poplašné zariadenia pre vozidlá, húkačky pre vozidlá, pneumatiky pre kolesá vozidiel, kukly, bezpečnostné pásy pre sedadlá vozidiel, šasi vozidiel, protektory pre vozidlá, hydraulické okruhy pre vozidlá, obytné prívesy pre vozidlá, prístroje proti oslneniu pre vozidlá, čalúnenia pre vozidlá, poťahy sedadiel pre vozidlá, smerovky pre vozidlá, ráfky kolies pre vozidlá, náboje kolies pre vozidlá, nárazníky vozidiel, pneumatické obruče, nosiče batožiny na vozidlá, dvere pre vozidlá, obruče, špice kolies pre vozidlá, pružiny na tlmenie nárazov pre vozidlá, sedadlá vozidiel, volanty vozidiel, karosérie vozidiel, nápravy vozidiel, stierače okien, brzdy pre vozidlá, obklady a segmenty bŕzd pre vozidlá, súčasti a príslušenstvá bicyklov, predovšetkým húkačky pre cestovné bicykle, protišmykové zariadenia na pneumatiky cestovných bicyklov, stojančky cestovných bicyklov, bezdušové obruče pre cestovné bicykle, rámy pre cestovné bicykle, duše pre pneumatické obruče, prevodové ústrojenstvá pre cestovné bicykle, brzdy pre cestovné bicykle, blatníky pre cestovné bicykle, kormidlá pre cestovné bicykle, ráfiky na kolesá cestovných bicyklov, kľuky pre cestovné bicykle, náboje na kolesá cestovných bicyklov, pedále pre cestovné bicykle, pneumatické obruče, vzduchové pumpy pre cestovné bicykle, špice na kolesá cestovných bicyklov, sedadlá pre cestovné bicykle, zvonky pre cestovné bicykle. Šatstvo, obuv, pokrývky hlavy. Opravy vozidiel.

- (511) 7, 9, 11, 12, 25, 37
- (210) 443-93

- (111) 176 501
- (220) 20.08.1993
- (151) 07.02.1996
- (180) 20.08.2003
- (540) **NEMRAZOL**
- (730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava, Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;
- (510) Ncmrznúca zmes pre automobily.
- (511) 3
- (210) 1430-93

(111) **176 502**  
 (220) 20.08.1993  
 (151) 07.02.1996  
 (180) 20.08.2003

(540) **TORO**

(730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava,  
 Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
 (510) Čistiaci prostriedok.  
 (511) 3  
 (210) 1442-93

(111) **176 503**  
 (220) 20.08.1993  
 (151) 07.02.1996  
 (180) 20.08.2003

(540) **TENY**

(730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava,  
 Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
 (510) Čistiaci prostriedok.  
 (511) 3  
 (210) 1443-93

(111) **176 504**  
 (220) 20.08.1993  
 (151) 07.02.1996  
 (180) 20.08.2003

(540) **VANAVAN**

(730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava,  
 Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
 (510) Čistiaci prostriedok.  
 (511) 3  
 (210) 1444-93

(111) **176 505**  
 (220) 20.08.1993  
 (151) 07.02.1996  
 (180) 20.08.2003

(540) **FIXINELA**

(730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava,  
 Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
 (510) Čistiaci prostriedok.  
 (511) 3  
 (210) 1445-93

(111) **176 506**  
 (220) 20.08.1993  
 (151) 07.02.1996  
 (180) 20.08.2003

(540) **ZUZKA**

(730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava,  
 Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
 (510) Čistiaci prostriedok.  
 (511) 3  
 (210) 1446-93

(111) **176 507**  
 (220) 20.08.1993  
 (151) 07.02.1996  
 (180) 20.08.2003

(540) **AMIBEL**

(730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava,  
 Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;

(510) Výrobky pre vlasovú kozmetiku.

(511) 3

(210) 1448-93

(111) **176 508**

(220) 29.12.1992

(151) 07.02.1996

(180) 29.12.2002

(540)

## Interguma

(730) **MATADOR a. s.**, Terézie Vansovej 1054/45,  
 020 01 Púchov, SK;

(510) Výrobky gumárske, najmä pneumatiky, duše,  
 vložky, vzduchokomorové obruče každého druhu,  
 vzduchové membrány, plnogumové obruče, protek-  
 tory, dopravné pásy, guma, výrobky z technickej  
 gumy - gumová podlahová krytina a pod; výrobky  
 plastikárske, najmä hadice, fólie z PVC, hydroizo-  
 lačné fólie, PVC tašky, obalový materiál z plastic-  
 kých hmôt a pod.; výrobky chemické, najmä živice  
 prírodné a syntetické v surovom stave, plastické  
 hmoty v surovom stave, priemyslové spojivá; auto-  
 kozmetické výrobky, autopríslušenstvo, automobily;  
 náhradné diely pre automobily; stroje a zariadenia  
 pre gumársky a plastikársky priemysel; služby:  
 propagácia gumárskych, plastikárskych a chemic-  
 kých výrobkov; servisné služby pre automobily a iné  
 vozidlá a stroje; skladovanie a preprava výrobkov;  
 informačné, vzdelávacie, výskumné a poradenské  
 služby; organizovanie výstav výrobkov gumárskeho,  
 chemického a plastikárskeho priemyslu a výrob-  
 kov pre motoristov; vývoj, výskum výrobkov a  
 strojov gumárskeho a plastikárskeho priemyslu.

(511) 1, 2, 3, 7, 12, 16, 17, 27, 35, 37, 39, 41, 42

(210) 74210

(111) **176 509**

(220) 12.10.1992

(151) 07.02.1996

(180) 12.10.2002

(540)

## PROFIWELD

(730) **PROFIWELD, spol. s r.o.**, Palárikova č.1, 917 00  
 Trnava, SK;

(510) Stroje, obrábacie stroje, poľnohospodárske stroje,  
 ručné náradie a nástroje, ručné elektrické náradie a  
 nástroje, meracie, kontrolné a regulačné prístroje a  
 nástroje, stroje na záznam, prenos a reprodukciu  
 zvuku alebo obrazu, zariadenia osvetľovacie, vyku-  
 rovacie, chladiace, na sušenie, vetranie, na rozvod  
 vody a zariadenia zdravotnícke.

(511) 7, 8, 9, 11

(591) farebná

(210) 72253

(111) 176 510  
 (220) 03.12.1991  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 03.12.1991  
 (540)

## Chirana-inox

- (730) **CHIRANA - PREMA a.s.**, nám. Dr. Alberta Schweitzera 194, 916 01 Stará Turá, SK;
- (510) Stomatologické súpravy; stomatologické kreslá; stomatologické kompresory; stomatologické nástroje a náradie; vybavenie stomatologických ambulancií; stomatologické laboratórne prístroje; stomatologické röntgenové prístroje; vyšetrovacie röntgenové prístroje a zariadenia; dýchacie a anezestologické prístroje; prístroje na umelú ventiláciu pľúc; prístroje na vysokofrekvenčnú dýzovú ventiláciu pľúc; záchrannárske resuscitačné prístroje; odsávacie zariadenia a zdroje podtlaku; vysokofrekvenčné chirurgické prístroje a nástroje; elektrokardiografy; defibrilátory; ultrazvukové diagnostické a terapeutické prístroje; progresívne technológie v oblasti lekárskeho prístrojov a nástrojov; jednorazové injekčné striekačky a ihly; klasické injekčné striekačky a ihly; dialyzátory a iné jednorazové zdravotnícke potreby a pomôcky; progresívne technológie v oblasti spotrebného zdravotníckeho materiálu pre jednorazové použitie; bytové a domové vodomery; priemyselné vodomery; potravinárske prietokomery; merače spotreby tepla; domové plynomery; priemyselné plynomery; prepočítavače množstva plynu na normálne podmienky; tlakomery; dielce z plastických hmôt; destilačné prístroje; vyšetrovacie a liečebné prístroje a zariadenia; zdravotnícke prístroje, nástroje a zariadenia, meracie prístroje a ich náhradné diely; vyššia dodávateľská činnosť pre zdravotnícke zariadenia a investičné celky; projektová a predprojektová príprava a realizácia investičných celkov; poskytovanie inžinierskych a poradenských služieb; servisná činnosť pre výroby zdravotníckej a meracej techniky; vykonávanie dozimetrických meraní, certifikácia starších výrobkov zdravotníckej techniky a tlakových nádob.
- (511) 9, 10, 11, 17, 35, 37, 42  
 (210) 65146

(111) 176 511  
 (220) 20.08.1992  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 20.08.2002  
 (540) **VIDEOJET**

- (730) **Videojet Systems International, Inc.**, Corporation Trust Center, 1209 Orange Street, City of Wilmington, Delaware, US;
- (510) Tlačiarске farby a atramenty; elektrické a elektronické prístroje a nástroje pre tlač vrátane dielov a súčastí; počítače, procesory dát a počítačové programy pre uvedenú oblasť.
- (511) 2, 9  
 (210) 71024

(111) 176 512  
 (220) 10.04.1992  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 10.04.2002  
 (540)



- (730) **British - American Tobacco Company Limited**, Millbank, Knowle Green, TW 18 1DY Staines, Middlesex, GB;
- (510) Cigarety, tabak, tabakové výrobky, potreby pre fajčiarov, zapalovače a zápalky.
- (511) 34  
 (210) 67886

(111) 176 513  
 (220) 10.04.1992  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 10.04.2002  
 (540)



- (730) **British - American Tobacco Company Limited**, Millbank, Knowle Green, TW 18 1DY Staines, Middlesex, GB;
- (510) Cigarety, tabak, tabakové výrobky, potreby pre fajčiarov, zapalovače a zápalky.
- (511) 34  
 (210) 67888

(111) 176 514  
 (220) 04.05.1992  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 04.05.2002  
 (540)



- (730) **MUSIC MODEL TRUST, spol. s r.o.**, Vlašimská 10, 101 00 Praha 10, CZ;  
 (510) Odevy; hračky; hry; služby propagačné; vzdelávacie programy pre deti; zábavné programy pre deti; usporadúvanie hudobných a divadelných programov pre deti; vydávanie gramofónových platní, magnetofónových kaziet a CD; vydávanie kníh, časopisov, periodických i neperiodických tlačovín.  
 (511) 9, 16, 25, 28, 35, 41  
 (210) 68335

- (111) **176 515**  
 (220) 12.12.1991  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 12.12.2001

- (540) **COLIQUIFILM**  
 (730) **ALLERGAN INC.**, 2525 Dupont Drive, Irvine, California 92715, US;  
 (510) Očné prípravky.  
 (511) 5  
 (210) 65386

- (111) **176 516**  
 (220) 09.01.1992  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 09.01.2002  
 (540)



- (730) **MOTOR AKCENT s.r.o.**, Pražská 727, 535 01 Přelouč, CZ;  
 (510) Nové a opotrebované náhradné diely a vyradené motorové vozidlá; opravy a renovácia súčiastok a podskupín motorových vozidiel.  
 (511) 12, 37  
 (210) 65789

- (111) **176 517**  
 (220) 03.03.1992  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 03.03.2002

- (540) **BOCHEMIT**  
 (730) **BOCHEMIE, s.r.o.**, Lidická 326, 735 95 Bohumín, CZ;  
 (510) Chemické prípravky pre poľnohospodárstvo, pre lesníctvo, pre zdravotníctvo, chem. výrobky na priemyselné a vedecké účely, impregnačné nátery, moridlá, dezinfekčné prostriedky, prostriedky na ničenie rastlinných a živočíšnych škodcov, zdravotnícke prostriedky.  
 (511) 1, 2, 5  
 (210) 67018

- (111) **176 518**  
 (220) 03.03.1992  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 03.03.2002

- (540) **DESAM**  
 (730) **BOCHEMIE, s.r.o.**, Lidická 326, 735 95 Bohumín, CZ;  
 (510) Výrobky na priemyselné a vedecké účely, farmaceutické prostriedky, zverolekárske prostriedky, zdravotnícke a dezinfekčné prostriedky, prostriedky na ničenie rastlinných a živočíšnych škodcov, práce a bieliace prostriedky, chemické prípravky pre poľnohospodárstvo a záhradníctvo.  
 (511) 1, 3, 5  
 (210) 67019

- (111) **176 519**  
 (220) 03.03.1992  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 03.03.2002

- (540) **CHEZAB**  
 (730) **BOCHEMIE, s.r.o.**, Lidická 326, 735 95 Bohumín, CZ;  
 (510) Chemické prípravky pre poľnohospodárstvo, pre lesníctvo, pre zdravotníctvo, chem. výrobky na priemyselné a vedecké účely, impregnačné nátery, moridlá, dezinfekčné prostriedky, prostriedky na ničenie rastlinných a živočíšnych škodcov, zdravotnícke prostriedky.  
 (511) 1, 2, 5  
 (210) 67020

- (111) **176 520**  
 (220) 14.04.1992  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 14.04.2002

- (540) **TULÁK**  
 (730) **Ptáček Jiří**, Semická 3289, 143 00 Praha 4, CZ;  
 (510) Turistický a tábornický riad najmä kotlíky, ešusy, hrnčeky, poľné fľaše, panvice, kalíšky; ručné náradie a nástroje; nožiarske výrobky; vidličky, lyžice, britvy; sečné zbrane; sekery, sekerky, štiepacie klíny, kálače, kladivá; kovové pracky na opasky; výrobky z kože alebo z imitácie kože, sedlárske výrobky najmä tašky, opasky, remene; povrazy; šnúry; povrázky; siete; stany; plachty; plecniaky; odevy, klobúky; čapice; bundy, nohavice, šatky, traky; hudobné nástroje; hracie karty, knihy; tlačoviny; výkup a predaj vyššie uvedeného použitého tábornického a turistického tovaru.  
 (511) 6, 8, 15, 16, 18, 21, 22, 25, 42  
 (210) 67970

- (111) **176 521**  
 (220) 14.04.1992  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 14.04.2002  
 (540)





- (730) **Ptáček Jiří**, Semická 3289, 143 00 Praha 4, CZ;  
 (510) Turistický a tábornický riad, najmä kotlíky, ešusy, hrnce, poľné fľaše, panvice, kalíšky; ručné náradie a nástroje; nožiarske výrobky; vidličky, lyžice, britvy; sečné zbrane; sekery, sekerky, štiepacie klíny, kálače, kladivá; kovové pracky na opasky; výrobky z kože alebo z imitácie kože, sedlárske výrobky najmä tašky, opasky, remene; povrazy; šnúry; povrázky; siete; stany; plachty; plecniaky; odevy, klobúky; čapice; bundy, nohavice, šatky, traky; hudobné nástroje; hracie karty, knihy; tlačoviny; výkup a predaj vyššie uvedeného použitého tábornického a turistického tovaru.  
 (511) 6, 8, 15, 16, 18, 21, 22, 25, 42  
 (210) 67971

- (111) **176 522**  
 (220) 17.03.1992  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 17.03.2002  
 (540) **COCA - COLA IS THE MUSIC**  
 (730) **The Coca-Cola Company**, 310 North Avenue, N.W., Atlanta, Georgia 30313, US;  
 (510) Nealkoholické nápoje a sirupy a ostatné prípravky na výrobu nápojov, služby propagačné a pomocné, služby pri prevádzke a obchode.  
 (511) 32, 35  
 (210) 67304

- (111) **176 523**  
 (220) 13.02.1992  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 13.02.2002  
 (540)



- (730) **Villis M.I.C.**, Veleslavínova 11a, 701 00 Ostrava 1, CZ;  
 (510) Výskum, vývoj, údržba, opravy a predaj: malých pecí každého druhu a na všetky účely, napríklad pecí taviacich, vypaľovacich, experimentálnych, zlatníckych, okrem pecí kuchynských a kremačných, prístrojov na optickú signalizáciu, elektronické vysielanie a záznam obrazov a zvuku, obzvlášť optoelektronických strelníc a prístrojov na ďalšie spracovanie obrazového a zvukového signálu, predovšetkým pomocou prostriedkov výpočtovej techniky, aparátov pre vedecké rešerše, napríklad skúšobných prístrojov pre psychotechnický výber personálu, tiež spojitelnými s prostriedkami výpočtovej techniky, aplikácných programov pre prostriedky výpočtovej techniky, užívaných v spojení s uvedenými výrobkami.  
 (511) 9, 11, 37, 42  
 (210) 66466

- (111) **176 524**  
 (220) 10.07.1992  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 10.07.2002  
 (540)



- (730) **MEDIATEL, spol. s r.o.**, Na Florenci 29, 110 00 Praha 1, CZ;  
 (510) Telefónne zoznamy, zoznamy adries, periodiká, sprievodca, kalendáre, ročenky, všetko na všetkých druhoch nosičov; tlačiarenské výrobky všetkých druhov; priamy marketing, rozosielanie tlačiarenských výrobkov všetkých druhov, vrátane tlačiarenských výrobkov reklamného charakteru; telematika v oblasti reklamnej činnosti; komercionalizácia a publicita v uvedených publikáciách, služby súvisiace s uvedenými publikáciami a činnosťami; reklamná činnosť akéhokoľvek druhu.  
 (511) 9, 16, 35, 39, 41  
 (210) 70112

- (111) **176 525**  
 (220) 13.08.1992  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 13.08.2002

- (540) **FLORA**  
 (730) **Van den Bergh and Jurgens B.V.**, Nassaukade 3, 3071 JL Rotterdam, NL;  
 (510) Čerstvé mäso, ryby, vrátane mäkkýšov a kôrovcov, hydina, zverina, mäsové výťažky; vajcia, mlieko a iné mliečne výrobky, vrátane mliečnych nápojov, jedlé oleje a tuky, sušená zelenina a ovocie, káva, čaj, kakao, cukor, ryža, tapioka, ságo, kávové náhrady; múka a obilné výrobky určené na ľudskú výživu, nápoje z kávy, kakaa alebo čokolády; chlieb, sucháre a sušienky, koláče, jemné pečivo a cukrovinky, zmrzlina, med, sirup z melasy, kvasnice, prášky do pečiva, soľ, čierne korenie, ocot, chuťové omáčky, korenie; ľad.  
 (511) 29, 30  
 (210) 70872

- (111) **176 526**  
 (220) 06.08.1992  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 06.08.2002  
 (540)

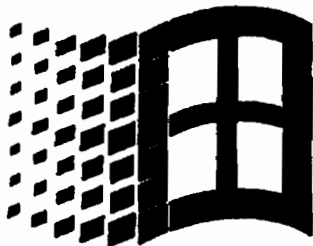


- (730) **GIBSON GREETINGS INC.**, 2100 Section Road, Cincinnati, Ohio, US;  
 (510) Kalendáre, nálepky, papierové obrázky, papierové obrusy, pozvánky, papierové tácky, karnevalové klobúky, čapice, masky, papierové podložky, papie-

rové ozdoby, papierové vlajočky, transparenty, konfety, fábory a girlandy, papierové tašky, papierové terče, papierové brožúry, blahoželania, baliaci papier, papiernický tovar, darčekové balíčky, darčekové tašky, viazané bloky, knihy, fotoalbumy, karty s receptúrami na varenie, nálepky pre domácnosť, ceruzky, perá a písacie podložky.

(511) 16  
(210) 70734

(111) 176 527  
(220) 30.06.1992  
(151) 08.02.1996  
(180) 30.06.2002  
(540)

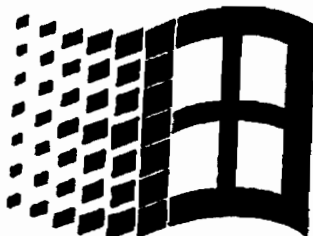


(730) **Microsoft Corporation**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, One Microsoft Way, Redmond, Washington 98052-6399, US;

(510) Knihy, dokumentácia k počítačovým programom, počítače, počítačové súčasti a súčasti, počítačové obvody, display určený na kontrolu výberu z menu a obrazy na obrazovke displaya, užívateľské manuály, referenčné manuály a technické manuály, bloky dát, referenčné karty a šablóny, periodické tlačoviny, tlačoviny, časopisy, návestia a holografické návestia.

(511) 9, 16  
(210) 69805

(111) 176 528  
(220) 30.06.1992  
(151) 08.02.1996  
(180) 30.06.2002  
(540)



(730) **Microsoft Corporation**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, One Microsoft Way, Redmond, Washington 98052-6399, US;

(510) Počítačové programy, počítače, počítačové súčasti a súčasti, počítačové obvody, dáta uložené na elektronických, magnetických, optických a iných zariadeniach, display určený na kontrolu výberu z menu a obrazy na obrazovke displaya.

(511) 9  
(210) 69806

(111) 176 529  
(220) 30.07.1992  
(151) 08.02.1996  
(180) 30.07.2002

(540) **LIBRA - Communication**

(730) **Marek Ladislav**, Puklicova 38, 370 01 České Budějovice, CZ;

(510) Komplexné služby súvisiace s výpočtovou technikou, hlavne montáž počítačov, inštalácia počítačov a počítačových sietí; servis pre výpočtovú techniku (vykonávanie opráv); poradenská činnosť v oblasti výpočtovej techniky; elektronický tovar, hlavne počítače a kancelárska technika, magnetofóny, gramofóny, televízory, rádia, audio-video; potravinárske výrobky, hlavne mäso, ryby, hydina, zverina, vajcia, mlieko, jedlé tuky, potraviny v konzervách, káva, čaj, kakao, cukor, ryža, múka a obilné prípravky, chlieb, sušienky, koláče, zmrzlina, med, droždie, soľ, korenie, ocot, horčica; nealkoholické nápoje; nábytok; nábytkové doplnky, hlavne zrkadlá, rámy, police, kovania; pokrývky posteľné a stolové; koberce; rohože; linoleá a iné podlahové krytiny; tapety; umelé kvety; hrebene; kefy; pomôcky z látky na čistenie; drôtenky; tovar sklenený, porcelánový a kameninový, hlavne poháre, vazy, popolníky, džbánky; športové potreby, hlavne bicykle, lyže, korčule, sane, rakety; automobilové doplnky, hlavne disky na kolesá, teplomery, záhradky; odevné a kozmetické výrobky; hudobniny; hudobné nástroje.

(511) 3, 6, 9, 12, 15, 16, 20, 21, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 32, 33, 34, 37, 42

(210) 70608

(111) 176 530  
(220) 20.08.1993  
(151) 08.02.1996  
(180) 20.08.2003

(540) **MOTOPÚR**

(730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Tmava, Bulharská 40, 917 76 Tmava, SK;

(510) Čistiaci prostriedok.

(511) 3  
(210) 1464-93

(111) 176 531  
(220) 20.08.1993  
(151) 08.02.1996  
(180) 20.08.2003

(540) **GRILPÚR**

(730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Tmava, Bulharská 40, 917 76 Tmava, SK;

(510) Čistiaci prostriedok.

(511) 3  
(210) 1460-93

(111) **176 532**  
 (220) 20.08.1993  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 20.08.2003  
 (540) **FIXOL**  
 (730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava, Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
 (510) Čistiaci prostriedok.  
 (511) 3  
 (210) 1459-93

(111) **176 533**  
 (220) 20.08.1993  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 20.08.2003  
 (540) **CARIME**  
 (730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava, Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
 (510) Čistiaci prostriedok.  
 (511) 3  
 (210) 1457-93

(111) **176 534**  
 (220) 20.08.1993  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 20.08.2003  
 (540) **CILCOLOR**  
 (730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava, Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
 (510) Vlasová kozmetika.  
 (511) 3  
 (210) 1456-93

(111) **176 535**  
 (220) 20.08.1993  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 20.08.2003  
 (540) **BLANKYT**  
 (730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava, Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
 (510) Čistiaci prostriedok.  
 (511) 3  
 (210) 1455-93

(111) **176 536**  
 (220) 20.08.1993  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 20.08.2003  
 (540) **ARIA**  
 (730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava, Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
 (510) Čistiaci prostriedok.  
 (511) 3  
 (210) 1453-93

(111) **176 537**  
 (220) 20.08.1993  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 20.08.2003  
 (540) **AUTOVON**  
 (730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava, Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
 (510) Čistiaci prostriedok.  
 (511) 3  
 (210) 1452-93

(111) **176 538**  
 (220) 20.08.1993  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 20.08.2003  
 (540) **ANTEX**  
 (730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava, Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
 (510) Avivážny prostriedok.  
 (511) 3, 1  
 (210) 1451-93

(111) **176 539**  
 (220) 20.08.1993  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 20.08.2003  
 (540) **PLAMO**  
 (730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava, Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
 (510) Pevný zakurovač.  
 (511) 4  
 (210) 1450-93

(111) **176 540**  
 (220) 20.08.1993  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 20.08.2003  
 (540) **Syntamyl**  
 (730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava, Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
 (510) Čistiaci, škrobiaci, bieliaci prostriedok.  
 (511) 3  
 (210) 1441-93

(111) **176 541**  
 (220) 20.08.1993  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 20.08.2003  
 (540) **BONY**  
 (730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava, Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
 (510) Avivážny prostriedok.  
 (511) 3  
 (210) 1440-93

(111) **176 542**  
 (220) 20.08.1993  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 20.08.2003  
 (540) **RIADON**

(730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava,  
Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
(510) Čistiaci prostriedok.  
(511) 3  
(210) 1439-93

(111) **176 543**  
(220) 20.08.1993  
(151) 08.02.1996  
(180) 20.08.2003

(540) **SAMPO**  
(730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava,  
Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
(510) Čistiaci a prací prostriedok.  
(511) 3  
(210) 1438-93

(111) **176 544**  
(220) 20.08.1993  
(151) 08.02.1996  
(180) 20.08.2003

(540) **JESI**  
(730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava,  
Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
(510) Čistiaci prostriedok.  
(511) 3  
(210) 1436-93

(111) **176 545**  
(220) 20.08.1993  
(151) 08.02.1996  
(180) 20.08.2003

(540) **CITOL**  
(730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava,  
Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
(510) Čistiaci prostriedok.  
(511) 3  
(210) 1435-93

(111) **176 546**  
(220) 20.08.1993  
(151) 08.02.1996  
(180) 20.08.2003

(540) **DESI WC**  
(730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava,  
Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
(510) Čistiaci prostriedok.  
(511) 3  
(210) 1434-93

(111) **176 547**  
(220) 20.08.1993  
(151) 08.02.1996  
(180) 20.08.2003

(540) **DEZODOR WC**  
(730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava,  
Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
(510) Čistiaci prostriedok.  
(511) 3  
(210) 1433-93

(111) **176 548**  
(220) 20.08.1993  
(151) 08.02.1996  
(180) 20.08.2003

(540) **DESANA**  
(730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava,  
Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
(510) Čistiaci prostriedok.  
(511) 3  
(210) 1432-93

(111) **176 549**  
(220) 20.08.1993  
(151) 08.02.1996  
(180) 20.08.2003

(540) **JASO**  
(730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava,  
Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
(510) Čistiaci prostriedok.  
(511) 3  
(210) 1431-93

(111) **176 550**  
(220) 20.08.1993  
(151) 08.02.1996  
(180) 20.08.2003

(540) **AVONA**  
(730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava,  
Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
(510) Čistiaci prostriedok.  
(511) 3  
(210) 1473-93

(111) **176 551**  
(220) 20.08.1993  
(151) 08.02.1996  
(180) 20.08.2003

(540) **VONEX**  
(730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava,  
Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
(510) Čistiaci prostriedok.  
(511) 3  
(210) 1472-93

(111) **176 552**  
(220) 20.08.1993  
(151) 08.02.1996  
(180) 20.08.2003

(540) **TERMOZOL**  
(730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava,  
Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
(510) Čistiaci prostriedok.  
(511) 3  
(210) 1471-93

(111) **176 553**  
 (220) 20.08.1993  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 20.08.2003  
 (540) **REMOX**  
 (730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava,  
 Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
 (510) Čistiaci prostriedok.  
 (511) 3  
 (210) 1470-93

(111) **176 554**  
 (220) 20.08.1993  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 20.08.2003  
 (540) **PROPOVIT**  
 (730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava,  
 Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
 (510) Kozmetický čistiaci prostriedok.  
 (511) 3  
 (210) 1468-93

(111) **176 555**  
 (220) 20.08.1993  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 20.08.2003  
 (540) **PRIO**  
 (730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava,  
 Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
 (510) Čistiaci prostriedok.  
 (511) 3  
 (210) 1467-93

(111) **176 556**  
 (220) 20.08.1993  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 20.08.2003  
 (540) **NOVIN**  
 (730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava,  
 Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
 (510) Čistiaci prostriedok.  
 (511) 3  
 (210) 1466-93

(111) **176 557**  
 (220) 20.08.1993  
 (151) 08.02.1996  
 (180) 20.08.2003  
 (540) **CLEANER GEL**  
 (730) **TATRACHEMA**, výrobné družstvo Trnava,  
 Bulharská 40, 917 76 Trnava, SK;  
 (510) Čistiaci prostriedok.  
 (511) 3  
 (210) 1465-93

(111) **176 558**  
 (220) 07.09.1994  
 (151) 09.02.1996  
 (180) 07.09.2004  
 (540) **KANGAROOS**

(730) **ASCO GROUP LIMITED**, 3333 New Hyde Park  
 Road, New Hyde Park, New York, US;  
 (510) Koža a imitácie kože, ako aj výrobky z týchto mate-  
 riálov neobsiahnuté v iných triedach, kufre a cestov-  
 né tašky, ruksaky, školské tašky, športové batohy,  
 puzdrá, príručné puzdrá a obaly na doklady, peňa-  
 ženky, kabelky, plecniaky, batohy a tašky na športo-  
 vú a kempingovú výstroj, tašky a batohy; dáždňiky a  
 snečníky. Odevy, obuv a pokrývky hlavy. Hry,  
 hračky; gymnastické a športové potreby neobsiahnu-  
 té v iných triedach.  
 (511) 18, 25, 28  
 (210) 2014-94

(111) **176 559**  
 (220) 07.09.1994  
 (151) 09.02.1996  
 (180) 07.09.2004  
 (540) **DYNACOIL**  
 (730) **ASCO GROUP LIMITED**, 3333 New Hyde Park  
 Road, New Hyde Park, New York, US;  
 (510) Odevy, obuv, pokrývky hlavy.  
 (511) 25  
 (210) 2013-94

(111) **176 560**  
 (220) 11.11.1993  
 (151) 12.02.1996  
 (180) 11.11.2003  
 (540)



(730) **METRO-GOLDWYN-MAYER LION CORPO-  
 RATION**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu,  
 Delaware, 2500 Broadway Street, 90404-3061 City  
 of Santa Monica, California, US;  
 (510) Videopásky, videokazety, filmy, videodisky, pásky a  
 kazety na reprodukciu zvuku, iné médiá na záznam a  
 reprodukciu zvuku a obrazu, televízne a káblové  
 prenosové a prijímacie prístroje a ich súčasti a prí-  
 slušenstvo; tlačené materiály, tlačené programové  
 sprievodcovia, prepisy programov, fotografie, pa-  
 pier, listový papier, písacie potreby, inštruktážne a  
 vyučovacie materiály a pomôcky (s výnimkou prí-  
 strojov a zariadení); hracie karty; služby v oblasti  
 vzdelávania a zábavy včítane televíznych seriálov a  
 filmov.  
 (511) 9, 16, 41  
 (210) 2036-93

(111) **176 561**  
 (220) 03.08.1995  
 (151) 13.02.1996  
 (180) 03.08.2005  
 (540) **BODY GARDEN**

- (730) **SVEDIA, spol. s r.o.**, Stromová 13, 833 71 Bratislava, SK;
- (510) Kozmetické, toaletné a voňavkárské výrobky, drogistický tovar: prírodné a syntetické esencie a oleje a silice, oleje, krémy, pomády, mydlá, púdre, spraye, voňavky, parfumsy, základné látky na parfumsy, toaletné vody, kozmetické mlieko, kúpeľové kozmetické prípravky, kúpeľové soli, prípravky na opaľovanie, farby na vlasy a na fúzy, vosk na fúzy, vlasové prípravky, šampóny, depilačné prípravky, toaletné farbivá, kozmetika na obočie, umelé obočie, skrášľovacie masky, vatové tyčinky, prostriedky na trvalú onduláciu vlasov, farby na nechty, odlakovače nechto, umelé nechty, peroxid vodíka pre kozmetiku, kozmetické súpravy a tašky; okuliare; kozmetické doplnky ako napr.: hrebene, puzdrá na hrebene, kefy, zubné kefy, toaletné kefy, kefy na holenie, rozprašovače voňaviek, odparovače voňaviek, toaletné huby, puzdrá na mydlo, dávkovače mydla, mydlovničky, pudrenky nie z drahých kovov, toaletné pomôcky-náčinie, kefy na obočie. Bielizeň a odevy každého druhu: pánske, dámske, detské, blúzy, sukne, nohavice, saká, plášte zvrchníky, kabáty, nepremokavé plášte, konfekčné odevy, obleky, športové obleky a dresy, pletené odevy, spodná bielizeň, nohavičky, spodky, kombiné, košele, ponožky, pančuchy, pančuchové nohavice, šatky, svetre, vesty, rukavice, podprsenky, pyžamá, kúpacie úbory, kúpacie trikoty, kúpacie plášte, baretky, čapice, klobúky, kúpacie čapice, kravaty.
- (511) 3, 9, 21, 25  
(210) 2192-95
- 
- (111) **176 562**  
(220) 21.06.1995  
(151) 13.02.1996  
(180) 21.06.2005  
(540)
- 
- (730) **Strojstav Nové Mesto nad Váhom a.s.**, Trenčianska 28, 915 01 Nové Mesto nad Váhom, SK;
- (510) Poľnohospodárske stroje, malotraktory, motory, súkolia a hnacie remene poľnohospodárskych strojov, drvičky krmív, hĺbičky jám, vodné čerpadlá, píly a opracovačky drevenej hmoty, rýpadlá, bágre, buldozéry, žeriavy; cestné dopravné prostriedky, motory, súkolia, hnacie remene a spojovacie členy pozemných vozidiel, prívesy, návesy a vlečky, snehové frézy; obchodné služby; prenájom nehnuteľností, nebytových a bytových priestorov, garáží a hospodárskych budov, rekreačných objektov, strojov a zariadení; služby údržbárske a opravárske pre cestné, stavebné a poľnohospodárske stroje i zariadenia; služby osobnej a nákladnej dopravy, klasickými i špeciálnymi vozidlami a mechanizmami; služby stravovacie a ubytovacie.
- (511) 7, 12, 35, 36, 37, 39, 42  
(210) 1740-95
- 
- (111) **176 563**  
(220) 02.03.1992  
(151) 13.02.1996  
(180) 02.03.2002  
(540) **SOMTHIN'ELSE**
- (730) **HOMCARE H.C.I. AG**, Grienbachstrasse 11, 6301 Zug, CH;
- (510) Pracie a bieliace prípravky, čistiace prípravky, mydlo, leštiace prípravky, odmasťovacie prípravky, výrobky kozmetické, voňavkárské, včítane éterických olejov, vodičky na vlasy, zubné pasty, prášky.
- (511) 3  
(210) 67011
- 
- (111) **176 564**  
(220) 31.10.1995  
(151) 14.02.1996  
(180) 31.10.2005  
(540) **VELVANA**
- (730) **RIWERK, spol. s r.o.**, Kazanská 15, 821 06 Bratislava, SK;
- (510) Chemikálie pre priemysel, vedu, fotografiu, poľnohospodárstvo, záhradníctvo, lesníctvo, umelé živice v nespracovanom stave, plastické hmoty v nespracovanom stave, pôdne hnojivá, zmesi do hasiacich prístrojov, prípravky na kalenie a zváranie kovov, chemické látky na konzervovanie potravín, triesloviny, lepidlá používané v priemysle; farby, fermeže, laky, ochranné prostriedky proti hrdzi a poškodeniu dreva, farbivá, moridlá, prírodné živice v surovom stave, kovy vo forme fólií a práškov pre maliarov, dekorátrov, tlačiarov a umelcov; bieliace a iné prípravky na pranie a čistenie bielizne, prípravky na čistenie, leštenie, odmasťovanie a brúsenie, mydlá, voňavkárské výrobky, éterické oleje, kozmetické prípravky, vlasové vody, prípravky na čistenie zubov; papier, kartón, lepenka a výrobky z týchto materiálov, ktoré nie sú zahrnuté v iných triedach, tlačoviny, knižárske výrobky, fotografie, papiernický tovar, lepidlá na papier a na použitie v domácnosti, potreby pre umelcov, maliarske štetce, písacie stroje a kancelárske potreby, okrem nábytku, vzdelávacie a učebné potreby, okrem prístrojov, obalové materiály z plastických hmôt, hracie karty, tlačiarenské písmeň, tlačiarenské štočky; kaučuk, gutaperča, guma, azbest, slúda a výrobky z týchto materiálov, ktoré nie sú zahrnuté v iných triedach, plastové výlisky ako polotovary, tesniace a izolačné materiály, ohybné rúry a hadice, s výnimkou kovových; nekovové stavebné materiály, neohybné nekovové rúry pre stavebníctvo, asfalt, smola a bitumen, nekovové prenosné stavby, pomníky, okrem kovových; pivo, minerálne a sytené vody a iné nealkoholické nápoje, ovocné nápoje a ovocné šťavy, sirupy a iné prípravky na výrobu nápojov; opravy motorových vozidiel; doprava, skladovanie tovaru, služby spojené s cestovaním; stravovacie služby, prechodné ubytovania.
- (511) 1, 2, 3, 16, 17, 19, 32, 37, 39, 42  
(210) 3087-95

- (111) 176 565  
 (220) 03.06.1992  
 (151) 14.02.1996  
 (180) 03.06.2002  
 (540) **ARNO**  
 (730) **Ondra Jiří, Ing.**, Kostelec 329, 763 14 Zlín, CZ;  
 (510) Obuv, ponožky.  
 (511) 25  
 (210) 68996

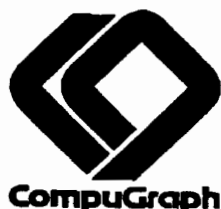
- (111) 176 566  
 (220) 29.10.1993  
 (151) 15.02.1996  
 (180) 29.10.2003  
 (540) **MARIBO**  
 (730) **DANISCO A/S**, Langebrogade 1, DK-1001 Copenhagen K, DK;  
 (510) Semená cukrovej repy.  
 (511) 31  
 (210) 1954-93

- (111) 176 567  
 (220) 14.06.1993  
 (310) 152 14 15  
 (320) 14.12.1992  
 (330) GB  
 (151) 15.02.1996  
 (180) 14.06.2003  
 (540)



- (730) **UNITED BISCUITS (UK) LIMITED**, 12 Hope Street, Edinburgh EH2 4DD, GB;  
 (510) Chlieb, sušienky, cukrárske zákusky, koláče, ovocné torty, oplátky, syrové koláče, pizzy, pudinky, zákusky a sušienky z lístkového cesta a z lineckého cesta, čokoláda, čokoládové výrobky a cukrovinky; prípravky z obilnín a z múky; talianske cestoviny; hotové jedlá; zákusky; zmrzlina; dezerty; všetky spadajúce do triedy 30.  
 (511) 30  
 (210) 958-93

- (111) 176 568  
 (220) 15.09.1993  
 (151) 15.02.1996  
 (180) 15.09.2003  
 (540)



**CompuGraph**

- (730) **COMPUGRAPH, s.r.o.**, B.Němcovej 32, 040 01 Košice, SK;  
 (510) Prenájom zariadení na realizáciu grafických a textových prác; sprostredkovanie v oblasti obchodu a služieb; hardware, software; sadzba a zhotovovanie grafických predlôh pre tlač; školiaca a poradenská činnosť v oblasti výpočtovej techniky a sadzby; poskytovanie software - predaj hotových programov na základe zmluvy s autorom a vyhotovovanie programov na objednávku; sadzba - realizácia grafických a textových prác pomocou počítača; automatizované spracovanie údajov; reklamná činnosť; vydávanie periodickej a neperiodickej tlače; príprava pre tlač periodických a neperiodických publikácií, farebných a čiernobielych propagačných materiálov, letákov, plagátov, kalendárov.  
 (511) 9, 35, 41, 42, 36  
 (210) 1640-93

- (111) 176 569  
 (220) 16.06.1992  
 (151) 15.02.1996  
 (180) 16.06.2002  
 (540) **CHIRIMPEX**  
 (730) **Chirana Export-Import, a.s.**, Krajinská č.1, 921 75 Piešťany, SK;  
 (510) Výrobky zdravotníckej techniky, laboratórne prístroje a meracia technika vrátane ich častí, prístrojov, komponentov, náhradných dielov a investičných celkov; zdravotnícke výrobky a materiály; projektové a montážne práce v tejto oblasti; servisná a poradenská činnosť v uvedenom odbore; sprostredkovanie zmlúv o dodávkach tovarov; poskytovanie a prijímanie služieb nevyhnutných na výkon zahraničnej obchodnej činnosti; prenajímanie a leasing zdravotníckej techniky.  
 (511) 5, 9, 10, 11, 35, 36, 37, 42  
 (210) 69320

- (111) 176 570  
 (220) 09.07.1992  
 (151) 15.02.1996  
 (180) 09.07.2002  
 (540) **PARAMOUNT COMMUNICATIONS INC.**  
 (730) **PARAMOUNT COMMUNICATIONS INC.**, New York, New York 10023, US;  
 (510) Fotografické, kinematografické, osvitomerné, meracie, signalizačné, kontrolné, život zachraňujúce, učebné, námornícke a dozeracie prístroje a nástroje; vedecké prístroje a nástroje na výskum v laboratóriách; prístroje a nástroje pre silnoprúdovú techniku, hlavne v oblasti vedenia, transformovania, uchovávaní, regulácie, kontroly a oznamovacej techniky; prístroje a nástroje pre slaboprúdovú techniku, hlavne v oblasti telekomunikácií, vysokej frekvencie a regulácie v oblasti oznamovacej techniky; prístroje na záznam, prenos alebo reprodukciu zvuku a obrazu; automatické predajné stroje a mechanizmy pre prístroje fungujúce na mince; kontrolné pokladne; kalkulačky, zariadenia na spracovanie dát a počítače, projekčné prístroje, zväčšovacie prístroje na fotografie; stojany na fotografické prístroje; kopírovacie stroje a stroje (fotografické, elektrostatické, digitálne); elektrické káble, vedenia, vodiče a zapojenia pre

ne, tiež i spínače a rozdeľovače alebo skrine (elektriny); elektrické prístroje na riadenie na diaľku, hlavne ultrazvukové a infračervené riadenie na diaľku; nosiče dát s počítačovými programami (strojom tlačené písmo), hlavne databázy; schránky prispôbené na prístroje a nástroje spadajúce do triedy 9; automatické časové spínače; spotrebná elektronika ako príslušenstvá pre televízory, hracie skrine a bezmincové zábavné stroje; tlačoviny, hlavne knihy a tlačené publikácie; fotografie; papier, lepenka a tovary vyrobené z papiera a lepenky, hlavne škatule a vrecká; inštruktážny a učebný materiál (s výnimkou prístrojov) v tvare tlačovín a hier; kresliace nástroje tabuľové; plastický materiál na balenie, hlavne obálky, vrecká, kartové hry; komunikačné služby; vysielanie rozhlasových a televíznych programov; spracovanie a vysielanie správ; prenos zvuku a obrazu prostredníctvom satelitu; požičiavanie rozhlasových a televíznych prístrojov; nakladateľstvo a vydavateľstvo kníh, denníkov a časopisov; výroba a požičiavanie filmových, kinematografických a televíznych predstavení; filmová a televízna produkcia; výchova rozhlasovým a televíznym vysielaním; umelecké agentúry; hudobné a divadelné predstavenia.

(511) 9, 16, 17, 38, 41  
(210) 69985

(111) 176 571  
(220) 31.07.1992  
(151) 15.02.1996  
(180) 31.07.2002

(540) **ZIMOL**

(730) **SLOVNAFT a.s.**, Vlčie hrdlo, 824 12 Bratislava, SK;

(510) Nízкотuhnúce zmesi - pohonné hmoty, mazadlá a oleje.

(511) 4  
(210) 70638

(111) 176 572  
(220) 19.05.1992  
(151) 15.02.1996  
(180) 19.05.2002  
(540)



(730) **BVV FAIR AGENCY, spol. s r.o.**, Výstaviště 1, 660 91 Brno, CZ;

(510) Inzerčná a reklamná činnosť, poskytovanie pomoci pri výkone hospodárskej činnosti; doprava, preprava a skladovanie, export-import.

(511) 35, 39  
(591) farebná  
(210) 68645

(111) 176 573  
(220) 07.09.1994  
(151) 15.02.1996  
(180) 07.09.2004  
(540)

**KangaROOS**

(730) **ASCO GROUP LIMITED**, 3333 New Hyde Park Road, New Hyde Park, New York, US;

(510) Koža a imitácie kože, ako aj výrobky z týchto materiálov neobsiahnuté v iných triedach, kufre a cestovné tašky, ruksaky, školské tašky, športové batohy, puzdrá, príručné puzdrá a obaly na doklady, peňaženky, kabelky, plecniaky, batohy a tašky na športový a kempingový výstroj, tašky a batohy; dáždniky a slnečníky. Odevy, obuv a pokrávky hlavy. Hry, hračky; gymnastické a športové potreby neobsiahnuté v iných triedach.

(511) 18, 25, 28  
(210) 2016-94

(111) 176 574  
(220) 07.09.1994  
(151) 15.02.1996  
(180) 07.09.2004  
(540)

(730) **ASCO GROUP LIMITED**, 3333 New Hyde Park Road, New Hyde Park, New York, US;

(510) Koža a imitácie kože, ako aj výrobky z týchto materiálov neobsiahnuté v iných triedach, kufre a cestovné tašky, ruksaky, školské tašky, športové batohy, puzdrá, príručné puzdrá a obaly na doklady, peňaženky, kabelky, plecniaky, batohy a tašky na športový a kempingový výstroj, tašky a batohy; dáždniky a slnečníky. Odevy, obuv a pokrávky hlavy. Hry, hračky; gymnastické a športové potreby neobsiahnuté v iných triedach.

(511) 18, 25, 28  
(210) 2015-94

(111) 176 575  
(220) 05.05.1992  
(151) 20.02.1996  
(180) 05.05.2002  
(540)

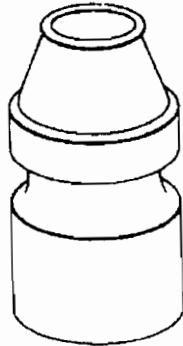
(730) **Kvoriak Pavel**, Sazečská 8, 108 25 Praha 10-Malešice, CZ;

(510) Nakladateľská a vydavateľská činnosť; nosiče zvuku a obrazu; knihy, tlačoviny, audiovizuálna produkcia; dámska a pánska bielizeň; klubovne a hostinské prevádzky; prezervatívy.

(511) 9,10,16,25,41,42  
(210) 68344



- (111) 176 576
- (220) 14.06.1993
- (151) 20.02.1996
- (180) 14.06.2003
- (540)



- (730) **KABUSHIKI KAISHA YAKULUT HONSYA**, 1-19 Higashi Shimbashi 1-chome, Minato-ku, Tokyo, JP;
- (510) Mlieko, fermentované mlieko, jogurt, mliečne nápoje, fermentované mliečne nápoje a iné mliečne produkty; kávové a kakaové nápoje; sladké nápoje, o-kysličené vody a iné nealkoholické nápoje, ovocné nápoje a ovocné šťavy, sirupy a iné prípravky na prípravu nápojov.
- (511) 29, 30, 32
- (210) 950-93

- (111) 176 577
- (220) 02.05.1995
- (151) 21.02.1996
- (180) 02.05.2005
- (540) **SUNCHIPS**
- (730) **PepsiCo, Inc.**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu North Carolina, 700 Anderson Hill Road, Purchase, New York 10577-1444, US;
- (510) Mäso, ryby, vrátane mäkkýšov a kôrovcov, hydina, zverina; mäsové výťažky, konzervovaná, sušená a varená zelenina a ovocie; rōsoly, zaváraniny; vajcia, mlieko a iné mliečne výrobky, vrátane mliečnych nápojov, jedlé oleje a tuky; konzervované potraviny; zelenina naložená v octe, káva, čaj, kakao, cukor, ryža, tapioka, ságo, kávové náhradky; múka a obilné výrobky určené na ľudskú výživu, napr. ovsené vločky a pod.; nápoje z kávy, kakaa alebo čokolády; chlieb, sucháre a sušienky, koláče, jemné pečivo a cukrovinky; zmrzlina, med, sirup z melasy, kvasnice, prášky do pečiva; soľ, horčica; čierne korenie, ocot, chuťové omáčky; korenie, ľad.
- (511) 29, 30
- (210) 1163-95

- (111) 176 578
- (220) 20.05.1992
- (151) 21.02.1996
- (180) 20.05.2002
- (540) **DURACON**
- (730) **HOWMEDICA INC.**, 235 East 42nd Street, New York, New York 10017, US;
- (510) Prístroje a nástroje chirurgické, lekárske, zubárske a zverolekárske vrátane špeciálneho nábytku pre tieto

odborné a vrátane prístrojov a zdravotníckych pomôcok, ako ortopedické bandáže, zdravotnícke výrobky z gumy, protézy a pod.

- (511) 10
- (210) 68685

- (111) 176 579
- (220) 12.11.1992
- (151) 21.02.1996
- (180) 12.11.2002
- (540)



- (730) **PEGA, a.s.**, Textilní 6, 794 01 Krnov, CZ;
- (510) Stuhý, lemovky, siete, nite, úplety, bielizeň.
- (511) 22,23,24,25,26
- (591) farebná
- (210) 72946

- (111) 176 580
- (220) 11.05.1993
- (151) 21.02.1996
- (180) 11.05.2003
- (540) **IT MOVES THE SUN AND OTHER STARS**

- (730) **Aramia, Inc.**, 767 Fifth Avenue, New York, N. Y. 10153, US;
- (510) Prípravky na pranie a bielenie, čistiacie, leštiace a odmasťovacie prípravky, mydlo, výrobky kozmetické, voňavkárské vrátane éterických olejov, vodičky na vlny, zubné pasty a prášky.
- (511) 3
- (210) 660-93

- (111) 176 581
- (220) 12.05.1993
- (151) 21.02.1996
- (180) 12.05.2003
- (540)



- (730) **Chevron Corporation**, spoločnosť organizovaná a existujúca podľa zákonov štátu Delaware, 225 Bush Street, 94104 San Francisco, California, US;
- (510) Mazacie oleje a tuky a mazacie oleje pre dieselové motory.
- (511) 4
- (210) 666-93

- (111) **176 582**  
 (220) 11.05.1993  
 (151) 21.02.1996  
 (180) 11.05.2003  
 (540) **IT DRAWS THE FIRE TO THE MOON**  
 (730) **Aramis, Inc.**, 767 Fifth Avenue, New York, N. Y. 10153, US;  
 (510) Prípravky na pranie a bielenie, čistiace, leštiace a odmastňovacie prípravky, mydlo, výrobky kozmetické, voňavkárské vrátane éterických olejov, vodičky na vlasy, zubné pasty a prášky.  
 (511) 3  
 (210) 661-93

- (111) **176 583**  
 (220) 24.08.1992  
 (151) 21.02.1996  
 (180) 24.08.2002  
 (540)



- (730) **CONDOR TRADING s r.o.**, Nábřeží L.Svobody 6, 110 00 Praha 1, CZ;  
 (510) Textilné bezvretenové dopriadacie stroje, sklenené vlákna, konzultačná činnosť pre obchod, priemysel a investície, prieskum trhu v oblasti obchodu a výroby.  
 (511) 7, 21, 35  
 (210) 71061

- (111) **176 584**  
 (220) 24.08.1992  
 (151) 21.02.1996  
 (180) 24.08.2002  
 (540) **CONDOR MACHINERY**  
 (730) **CONDOR MACHINERY spol. s r.o.**, Nábřeží L.Svobody 6, 110 00 Praha 1, CZ;  
 (510) Činnosť realitnej kancelárie, textilné bezvretenové dopriadacie stroje, sklenené vlákna.  
 (511) 7, 21, 36  
 (210) 71062

- (111) **176 585**  
 (220) 15.07.1992  
 (151) 21.02.1996  
 (180) 15.07.2002  
 (540) **POWER**  
 (730) **RELIGIOUS TECHNOLOGY CENTER**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu California, Los Angeles, California, US;  
 (510) Poradenské služby pre zvýšenie osobných schopností, duchovného uvedomenia a vedemostí jednotlivca.  
 (511) 42  
 (210) 70279

- (111) **176 586**  
 (220) 15.07.1992  
 (151) 21.02.1996  
 (180) 15.07.2002  
 (540) **LIFE ORIENTATION**  
 (730) **RELIGIOUS TECHNOLOGY CENTER**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu California, Los Angeles, California, US;  
 (510) Činnosť vzdelávacia, vyučovacia, najmä v odbore filozofie.  
 (511) 41  
 (210) 70276

- (111) **176 587**  
 (220) 20.06.1995  
 (151) 22.02.1996  
 (180) 20.06.2005  
 (540)



- (730) **Akadémia vzdelávania na Slovensku**, Gorkého 10, 815 17 Bratislava, SK;  
 (510) Obchodné informačné, poradenské a expertízne služby. Organizácia a realizácia vzdelávacích podujatí v oblastiach: zvyšovanie kvalifikácie, rekvalifikácia, individuálne záujmy občanov; realizácia jazykových kurzov; príprava a realizácia rôznych foriem občianskeho vzdelávania; spolupráca so vzdelávateľmi, informačnými, kultúrnymi a inými právnickými osobami v zahraničí; spolupráca so štátnymi a verejno-právnymi inštitúciami v oblasti vzdelávania v SR; edičná činnosť. Neobchodné informačné, poradenské a expertízne služby.  
 (511) 35, 41, 42  
 (210) 1712-95

- (111) **176 588**  
 (220) 19.06.1991  
 (151) 23.02.1996  
 (180) 19.06.2001  
 (540) **UROTRACTIN**  
 (730) **EURODRUG LABORATORIES B.V.**, Laan Copes van Cattenburch 74, 2585 GD The Hague, NL;  
 (510) Chemické a farmaceutické výrobky; klinický, toxikologický, farmaceutický obchodný výskum spôsobom Reli-pharm; sprostredkovanie obchodu s chemickými a farmaceutickými výrobkami; služby v oblasti farmaceutiky, ako napr. liečenia, kúpele, lekárske poradenstvo a pod.  
 (511) 1, 5, 36, 42  
 (210) 62264

- (111) 176 589
- (220) 11.05.1992
- (151) 27.02.1996
- (180) 11.05.2002
- (540)



- (730) Steff-Houlberg Slagterierne, Bragesvej 18, Ringsted, DK;
- (510) Mäso, ryby, hydina, zverina (divina); mäsové výťažky; konzervované, sušené a varené ovocie a zelenina; rôsoly, zaváraniny; vajcia, mlieko a iné mliečne výrobky; jedlé oleje a tuky; potraviny v konzervách; nálevy na šaláty; výrobky zo sóje.
- (511) 29
- (210) 68453

## Zapísané obnovy ochranných známok

93 856	151 253	155 667	162 491	166 289
93 857	151 327	155 758	162 492	166 290
95 458	151 720	156 033	162 870	166 297
99 907	151 861	156 338	166 024	166 321
99 942	151 862	156 437	166 132	166 355
100 394	152 039	161 698	166 225	166 453
100 409	152 070	162 421	166 275	166 682
104 776	155 484	162 490	166 276	

(111) **93 856**

(220) 17.04.1934

(151) 17.04.1934

(180) 17.04.2004

(540) **Sulfogen**(730) **Spolek pro chemickou a hutní výrobu, národní podnik, 400 32 Ústí n./L., CZ;**

(510) Farby, farbivá a pomocné prostriedky na farbenie.

(511) 2

(210) 1328

(111) **93 857**

(220) 17.04.1934

(151) 17.04.1934

(180) 17.04.2004

(540) **Ultrazol**(730) **Spolek pro chemickou a hutní výrobu, akciová spoločnosť, 400 32 Ústí nad Labem, CZ;**

(510) Chemické výrobky všetkých druhov, farby, farbivá, pomocné prostriedky na farbenie a prostriedky nahradzujúce pôdu.

(511) 1, 2

(210) 1329

(111) **95 458**

(220) 13.07.1933

(151) 13.07.1933

(180) 13.07.2003

(540) **Laxyl**(730) **SLOVAKOFARMA a.s., Železničná 12, 920 27 Hlohovec, SK;**

(510) Chemické a lekárske výrobky všetkých druhov.

(511) 1,5

(210) 1296

(111) **99 907**

(220) 15.10.1943

(151) 15.10.1943

(180) 15.10.2003

(540) **Melaton**(730) **SLOVAKOFARMA a.s., Železničná 12, 920 27 Hlohovec, SK;**

(510) Liečivo.

(511) 5

(210) 19261

(111) **99 942**

(220) 25.11.1943

(151) 25.11.1943

(180) 25.11.2003

(540) **Dolsin**(730) **SLOVAKOFARMA a.s., Železničná 12, 920 27 Hlohovec, SK;**

(510) Liečivo.

(511) 5

(210) 13566

(111) **100 394**

(220) 31.12.1932

(151) 31.12.1932

(180) 31.12.2002

(540) **Momifex**(730) **DENTAL a.s., Černokostelecká 84, 100 31 Praha 10, CZ;**

(510) Liečivé a lekárske prostriedky a prípravky, prípravky pre zubnú prax, drogy, chemické výrobky na lekárske, priemyselné, vedecké, fotografické, poľnohospodárske a lesnícke účely, dezinfekčné prostriedky, dietetické a výživné prostriedky a prípravky.

(511) 1,5

(210) 19269

(111) **100 409**

(220) 03.11.1933

(151) 03.11.1933

(180) 03.11.2003

(540) **Akliman**(730) **SLOVAKOFARMA a.s., Železničná 12, 920 27 Hlohovec, SK;**

(510) Prípravky pre zubnú prax, chemické výrobky na priemyselné, vedecké, fotografické, poľnohospodárske a lesnícke účely, dezinfekčné prostriedky. Liečivá, drogy, farmaceutické prípravky humánne a veterinárne, organopreparáty, očkovacie látky, séra a výrobky z krvi, chemické výrobky pre lekárstvo, hygienu, farmáciu a vedu; prípravky baktericídne, fungicídne, insekticídne, dezinfekčné prípravky; prípravky proti nákaze, prípravky na konzervovanie; prostriedky na ničenie škodcov a rastlín; čistiace prostriedky, liečebné mydlá; prípravky posilňovacie a dietetické; prípravky na ošetrovanie zubov a dutiny ústnej; zubné výplne a protézy, náplasti, obvazový a šijací materiál pre chirurgiu; diagnostiká; jedy a minerálne vody s výnimkou prírodných.

(511) 1, 3, 5, 10, 32

(210) 18914

(111) **104 776**

(220) 30.06.1943

(151) 30.06.1943

(180) 30.06.2003

(540) **A l d e r m o n**(730) **SLOVAKOFARMA a.s.**, Železničná 12, 920 27 Hlohovec, SK;

(510) Chemické, farmaceutické a kozmetické výrobky.

(511) 1, 3, 5

(210) 19141

(111) **151 253**

(220) 22.10.1953

(151) 14.11.1953

(180) 22.10.2003

(540) **KODYNAL**(730) **SLOVAKOFARMA a.s.**, Železničná 12, 920 27 Hlohovec, SK;

(510) Expektoračné liečivo.

(511) 5

(210) 29118

(111) **151 327**

(220) 24.12.1953

(151) 20.02.1954

(180) 24.12.2003

(540) **Terramycin**(730) **Pfizer Inc.**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, Brooklyn, NY, US;

(510) Farmaceutické a predovšetkým antibiotické výrobky obsahujúce oxytetracyclín alebo jeho odvodeniny.

(511) 5

(210) 327

(111) **151 720**

(220) 15.11.1954

(151) 06.12.1954

(180) 15.11.2004

(540) **WHITE HORSE**(730) **UNITED DISTILLERS P.L.C.**, trading as White Horse Distillers, Edinburgh, GB;

(510) Whisky

(511) 33

(210) 3689

(111) **151 861**

(220) 23.12.1954

(151) 20.01.1955

(180) 23.12.2004

(540) **INTERNATIONAL**(730) **International Harvester Company**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, Chicago, Illinois, US;

(510) Spaľovacie motory.

(511) 7

(210) 4018

(111) **151 862**

(220) 26.11.1954

(151) 20.01.1955

(180) 26.11.2004

(540) **TS**(730) **TECHNOSKLO, s.r.o.**, 468 24 Držkov, CZ;

(510) Sklenený tovar; technické, laboratórne a sanitné sklo; vedecké a laboratórne prístroje; laboratórne sklo graduované v malom vyhotovení, hlavne pipety, byrety, ako aj merné delené prístroje.

(511) 9, 21

(210) 3801

(111) **152 039**

(220) 09.04.1955

(151) 11.05.1955

(180) 09.04.2005

(540)

(730) **ČKD DUKLA, a.s.**, Thámova 11, 186 06 Praha 8-Karlín, CZ;

(510) Parné a horúcovodné kotle všetkých druhov, ich príslušenstvo a súčasti; zariadenia na úpravu vody všetkých druhov a ich príslušenstvo a súčasti; zauhlovacie a odtroskovacie zariadenia všetkých druhov, ich príslušenstvo a súčasti; prístroje na meranie zloženia vôd, ich príslušenstvo a súčasti; komplexne dodávané kotolne, spaľovne, výhrevne, ich vonkajšie a vnútorné zariadenia, príslušenstvo a súčasti vrátane stavebných častí dodávaných ako investičný celok, projekty týchto zariadení; horáky pre pevné, plynné a tekuté palivá všetkých druhov, ich príslušenstvo a súčasti; elektrozariadenia k horákam; spojovacie potrubia pre kotolne, spaľovne, výhrevne a úpravovne vody všetkých druhov, ich príslušenstvo a súčasti; montáže a šéfmontáže uvedených zariadení, zariadenia pre ústredné vykurovanie všetkých druhov, vrátane rozvodu tepla, ich príslušenstva a súčasti; špeciálna výroba; vyššie dodávateľské funkcie; poradenská služba; kompletizácie, nastavovanie, zoradovanie a uvádzanie do prevádzky; servis, rekonštrukcie, obnovy, modernizácie, generálne opravy, skúšky a merania uvedených zariadení.

(511) 6, 7, 9, 11, 37, 42

(210) 4734-55

(111) 152 070  
 (220) 01.11.1954  
 (151) 06.05.1955  
 (180) 01.11.2004  
 (540)



- (730) **LEUNA-WERKE AG**, Leuna, DE;  
 (510) Liečivá, chemické výrobky na liečebné a zdravotnícke účely, lekárenské drogy, náplaste, obväzové látky, prostriedky na ničenie živočíchov a rastlín, prostriedky na ničenie zárodkov a proti hnilobe (dezinfekčné prostriedky), prostriedky na uchovávanie potravín v čerstvom a skladovaní schopnom stave, chemické výrobky na živnostenské, vedecké a fotografické účely, prostriedky hasiace, kaliace a letovacie, hmoty na snímanie odtlačkov na účely zubného lekárstva, prostriedky na plombovanie zubov, nerastné suroviny, tesnenia a upchávky, ochranné látky proti teplu a izolačné prostriedky, výrobky z azbestu, hnojivá, farbivá, farby, lístkové kovy, fermeže, laky, moridlá, živice, lepidlá, leštidlá, prostriedky na čistenie a udržiavanie kože, úpravné hmoty a garbiarske potreby, voskovacie hmoty, pevné palivá, vosk, látky na svietenie, technické oleje a tuky, mazivá, benzín, voňavkársky tovar, prípravky na pestovanie tela a krásiace prípravky, éterické oleje, mydlá, pracie a bieliace potreby, škrob a škrobové výrobky, odfarbovače na bielizeň, prostriedky na odstraňovanie škvŕn, prostriedky na ochranu proti hrdzi, čistiace a leštiace potreby (iné ako na kožu), brúsne prípravky, kamene, umelé kamene, cement, vápno, štrk, sádra, smola, asfalt, decht, prostriedky na uchovávanie dreva, trstinové pletivá, krytinové lepenky, prenosné domy, komíny, stavebné hmoty.  
 (511) 1, 2, 3, 4, 5, 17, 19, 30  
 (210) 3570

(111) 155 484  
 (220) 07.06.1963  
 (151) 20.06.1963  
 (180) 07.06.2003  
 (540)



(730) **Svit, a.s.**, Zlín, tf. Tomáše Bati, 762 02 Zlín, CZ;  
 (510) Obuv všetkých druhov a krémy na obuv.  
 (511) 3, 25  
 (210) 28885

- (111) 155 667  
 (220) 05.12.1963  
 (151) 11.12.1963  
 (180) 05.12.2003  
 (540) **FOLTUSIN**  
 (730) **SLOVAKOFARMA a.s.**, Železničná 12, 920 27 Hlohovec, SK;  
 (510) Liečivá, drogy, farmaceutické prípravky humánne a veterinárne, organopreparáty, očkovacie látky, séra a výrobky z krvi, chemické výrobky pre lekárstvo, hygienu, farmáciu a vedu; prípravky baktericídne, fungicídne, insekticídne; dezinfekčné prípravky; prípravky proti nákaze; prípravky na konzervovanie; prostriedky na ničenie škodcov a rastlín; čistiace prostriedky, liečebné mydlá; prípravky posilňovacie a dietetické; prípravky na ošetrovanie zubov a ústnej dutiny; zubné výplne a protézy; náplasti; obväzový a šijací materiál pre chirurgiu; diagnostiká; jedy a minerálne vody s výnimkou prírodných.  
 (511) 1, 3, 5, 10, 32  
 (210) 29942

- (111) 155 758  
 (220) 17.03.1964  
 (151) 26.03.1964  
 (180) 17.03.2004  
 (540) **KORÁL**  
 (730) **Prvá kozmetická a.s.**, Račianska 155, 834 15 Bratislava, SK;  
 (510) Kozmetické, parfumové a mydlárske výrobky.  
 (511) 3  
 (210) 31186

- (111) 156 033  
 (220) 30.09.1964  
 (151) 27.11.1964  
 (180) 30.09.2004  
 (540) **PRODIGESTAN**  
 (730) **SLOVAKOFARMA a.s.**, Železničná 12, 920 27 Hlohovec, SK;  
 (510) Liečivá, drogy, farmaceutické prípravky humánne a veterinárne, organopreparáty, očkovacie látky, séra a výrobky z krvi, chemické výrobky pre lekárstvo, hygienu, farmáciu a vedu; prípravky baktericídne, fungicídne, insekticídne, dezinfekčné prípravky; prípravky proti nákaze; prípravky na konzervovanie; prostriedky na ničenie škodcov a rastlín, čistiace prostriedky, liečebné mydlá; prípravky posilňovacie a dietetické; prípravky na ošetrovanie zubov a ústnej dutiny; zubné výplne a protézy; náplasti, obväzový a šijací materiál pre chirurgiu; diagnostiká; jedy a minerálne vody s výnimkou prírodných.  
 (511) 1, 3, 5, 10, 32  
 (210) 32388

- (111) **156 338**  
 (220) 25.05.1965  
 (151) 06.08.1965  
 (180) 25.05.2005  
 (540) **EURINOL**  
 (730) **SLOVAKOFARMA a.s.**, Železničná 12, 920 27 Hlohovec, SK;  
 (510) Liečivá, drogy, farmaceutické prípravky humánne a veterinárne, organopreparáty, očkovacie látky, séra a výrobky z krvi, chemické výrobky pre lekárstvo, hygienu, farmáciu a vedu; prípravky baktericídne, fungicídne, insekticídne; dezinfekčné prípravky; prípravky proti nákaze; prípravky na konzervovanie; prostriedky na ničenie škodcov a rastlín; čistiace prostriedky, liečebné mydlá; prípravky posilňovacie a dietetické, prípravky na ošetrovanie zubov a ústnej dutiny; zubné výplne a protézy; náplasti; obväzový a šijací materiál pre chirurgiu; diagnostiká; jedý a minerálne vody s výnimkou prírodných.  
 (511) 1, 3, 5, 10, 32  
 (210) 34187

- (111) **156 437**  
 (220) 18.09.1965  
 (151) 22.11.1965  
 (180) 18.09.2005  
 (540)

*Egermann*

- (730) **EGERMANN EXBOR - NOVOBOR**, spoločnosť s ručením omezeným, Dvořákova 306, 473 01 Nový Bor, CZ;  
 (510) Výrobky zo skla: súpravy vínové, likérové, kompótové, vázy, dózy, misy, poháre, svietniky, popolníky.  
 (511) 21  
 (210) 35205

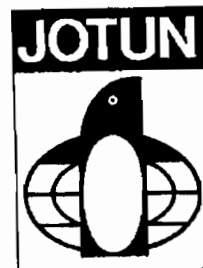
- (111) **161 698**  
 (220) 19.06.1973  
 (151) 12.11.1973  
 (180) 19.06.2003  
 (540) **HEMA - TEK**  
 (730) **BAYER CORPORATION**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Indiana, 1884 Miles Avenue, Elkhardt, Indiana 46514, US;  
 (510) Prístrojové vybavenie klinických laboratórií, zariadenie na farbenie diapozitívov na hematologické účely s príslušenstvom a zariadenie na miešanie laboratórnych vzoriek.  
 (511) 9  
 (210) 47143

- (111) **162 421**  
 (220) 05.12.1974  
 (151) 18.06.1975  
 (180) 05.12.2004  
 (540) **AMIPAQUE**  
 (730) **NYCOMED AS**, Oslo, NO;  
 (510) Výrobky farmaceutické, zverolekárske a zdravotnícke, výrobky dietetické pre deti a chorých, náplaste, obväzový materiál, hmoty určené na plombovanie

zubov a na odtlačky zubov, dezinfekčné prostriedky, prostriedky na ničenie rastlinných a živočíšnych škodcov, antiparazitné látky, kontrastný činiteľ röntgenových lúčov.

- (511) 5  
 (210) 48326

- (111) **162 490**  
 (220) 18.11.1974  
 (151) 01.08.1975  
 (180) 18.11.2004  
 (540)



- (730) **Jotun A/S**, Sanderfjord, NO;  
 (510) Nátery, fermeže, laky, ochranné prostriedky proti hrdzi a kazeniu dreva, farbivá, farby, moridlá, živice, kovové fólie na kovy, práškové pre maliarov a dekoratérov.  
 (511) 2  
 (210) 48287

- (111) **162 491**  
 (220) 20.11.1974  
 (151) 01.08.1975  
 (180) 20.11.2004  
 (540) **KEMATAL**  
 (730) **HOECHST CELANESE CORPORATION**, Somerville, New Jersey, US;  
 (510) Plastické hmoty vo forme práškov, pást, tekutín, emulzií, disperzií, gulôčok a zrn, všetko na priemyselné použitie.  
 (511) 1  
 (210) 48296

- (111) **162 492**  
 (220) 21.05.1975  
 (151) 12.08.1975  
 (180) 21.05.2005  
 (540) **Clavitamin**  
 (730) **SLOVAKOFARMA a.s.**, Železničná 12, 920 27 Hlohovec, SK;  
 (510) Výrobky chemické pre zdravotnícky priemysel; chemikálie na konzervovanie potravín, syntetické živice. Zdravotnícke mydlá, výrobky kozmetické, éterické oleje, vodičky na umývanie vlasov; prostriedky na čistenie zubov. Výrobky farmaceutické, veterinárske a zdravotnícke; liečivá pre ľudí a zvieratá; výrobky dietetické pre deti a nemocných; náplasti, materiál na obväzy; hmoty na plombovanie zubov a na odtlačky zubov; dezinfekčné prostriedky s výnimkou dezinfekčných prostriedkov na viazanie prachu; prostriedky na ničenie buriny a škodlivých

zvierat; medicínálne vína, medicínálne nápoje, sirupy na farmaceutické účely.  
(511) 1, 3, 5  
(210) 48665

(111) **162 870**  
(220) 22.12.1975  
(151) 17.05.1976  
(180) 22.12.2005  
(540) **EVERIDEN**  
(730) **SLOVAKOFARMA a.s.**, Železničná 12, 920 27 Hlohovec, SK;  
(510) Chemické výrobky pre zdravotnícky priemysel; syntetické živice; chemikálie na konzervovanie potravín. Výrobky farmaceutické, veterinárske a zdravotnícke; liečivá pre ľudí a zvieratá; medikované kŕmne prípravky; výrobky dietetické pre deti a nemocných; náplasti, materiál na obvazy; hmoty na plombovanie zubov a na odtlačky zubov; dezinfekčné prostriedky; prostriedky na ničenie buriny a škodlivých zvierat; medicínálne nápoje, sirupy na farmaceutické účely. Chemické kŕmivá pre zvieratá; medikované kŕmne prípravky.  
(511) 1, 5, 31  
(210) 49115

(111) **166 024**  
(220) 03.09.1984  
(151) 23.08.1985  
(180) 03.09.2004  
(540) **EXPIDET**  
(730) **AMERICAN HOME PRODUCTS CORPORATION**, Five Giralda Farms, Madison, New Jersey, US;  
(510) Liečivé a farmaceutické prípravky.  
(511) 5  
(210) 53797

(111) **166 132**  
(220) 27.09.1984  
(151) 08.01.1986  
(180) 27.09.2004  
(540) **GOBLIN**  
(730) **Goblin Limited**, Londýn, GB;  
(510) Elektrické vysávače prachu pre domácnosť, elektrické vysávače prachu na priemyslové účely.  
(511) 7, 9  
(210) 53842

(111) **166 225**  
(220) 12.05.1985  
(151) 14.05.1986  
(180) 12.05.2005  
(540) **VARIHESIVE HYDROACTIVE**  
(730) **E.R.Squibb and Sons, Inc.**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, Princeton, US;  
(510) Lekárske a chirurgické bandáže a obvazy, lekárske granulované obvazy.  
(511) 5  
(210) 54174

(111) **166 275**  
(220) 13.06.1985  
(151) 10.07.1986  
(180) 13.06.2005  
(540) **CONVATEC STOMADDRESS**  
(730) **E.R. Squibb and Sons, Inc.**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, Princeton, US;  
(510) Výrobky farmaceutické, zverolekárske a zdravotnícke, náplaste, obvazový materiál, dezinfekčné prostriedky, antiparazitné látky, prípravky vo forme prášku alebo pást na použitie v bezprostrednom okolí ostomických mechúrov.  
(511) 5  
(210) 54219

(111) **166 276**  
(220) 13.06.1985  
(151) 10.07.1986  
(180) 13.06.2005  
(540) **STOMADDRESS**  
(730) **E.R.Squibb and Sons, Inc.**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, Princeton, US;  
(510) Výrobky farmaceutické, zverolekárske a zdravotnícke, náplaste, obvazový materiál, dezinfekčné prostriedky, antiparazitné látky, prípravky vo forme prášku alebo pást na použitie v bezprostrednom okolí ostomických mechúrov.  
(511) 5  
(210) 54222

(111) **166 289**  
(220) 31.07.1985  
(151) 16.07.1986  
(180) 31.07.2005  
(540)

## Combihesive *flexibel*

(730) **E.R. Squibb and Sons, Inc.**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, Princeton, US;  
(510) Obvazový materiál, bandáže, nepriedušné krycie materiály a náplaste, lemované nepriedušné krycie materiály, chirurgické, hygienické a lekárske nástroje, prístroje, príslušenstvo a zariadenie, časti a príslušenstvo všetkých týchto výrobkov.  
(511) 5, 10  
(210) 54291

(111) **166 290**  
(220) 26.11.1985  
(151) 16.07.1986  
(180) 26.11.2005  
(540)

## Stomahesive *flexibel*

(730) **E.R.Squibb and Sons, Inc.**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, Princeton, US;



- (510) Liečebné, lekárske, chirurgické nástroje, prístroje a zariadenia pre ostomickú liečbu (najmä na liečbu ostomických mechúrov) a na ošetrovanie rán, časti a príslušenstvá týchto výrobkov; samolepiaci obväzový materiál.  
 (511) 5, 10  
 (210) 54426

- (111) **166 297**  
 (220) 11.03.1985  
 (151) 21.07.1986  
 (180) 11.03.2005  
 (540) **TERMOFIX**  
 (730) **TERMOFIX s.r.o.**, 951 75 Beladice, čís. parc. 132, SK;  
 (510) Tepelno-izolačné dosky.  
 (511) 17  
 (210) 54081

- (111) **166 321**  
 (220) 18.09.1985  
 (151) 12.09.1986  
 (180) 18.09.2005  
 (540)



- (730) **E.R. Squibb and Sons, Inc.**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, Princeton, US;  
 (510) Lekárske a chirurgické obväzy, bandáže a nepriedušné krycie materiály, obväzové materiály so zrnitým povrchom.  
 (511) 5  
 (210) 54346

- (111) **166 355**  
 (220) 15.08.1985  
 (151) 14.10.1986  
 (180) 15.08.2005  
 (540)



- (730) **E.R. Squibb and Sons, Inc.**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, Princeton, US;  
 (510) Výrobky na použitie pre umelé vývody a pri inkontinencii, výrobky na ošetrovanie rán.  
 (511) 5, 10  
 (210) 54312

- (111) **166 453**  
 (220) 20.02.1986  
 (151) 04.01.1987  
 (180) 20.02.2006  
 (540) **TORANT**  
 (730) **AgrEvo UK Limited**, Hauxton, Cambridge CB 2 5HU, GB;  
 (510) Chemické výrobky, pokiaľ spadajú do triedy I a sú určené na používanie v poľnohospodárstve, záhradníctve a lesníctve, prírodné a umelé hnojivá, prípravky na odlistovanie, prípravky na ovplyvňovanie rastu rastlín.  
 (511) 1  
 (210) 54533

- (111) **166 682**  
 (220) 24.02.1986  
 (151) 08.09.1987  
 (180) 24.02.2006  
 (540)



- (730) **JIHLAVAN, a.s.**, Znojemská 64, 586 52 Jihlava, CZ;  
 (510) Hydraulické valce, rozvádzače, ventily, rozpájacie priečochky, hydraulické akumulátory, hydraulické a pneumatické riadiace prvky, hydraulické obvody, hydraulické zdvíhacie zariadenia, hydraulické čerpadlá, servoriadenie, vzduchové fľaše, hydraulické a pneumatické tlmiče, hydraulické a pneumatické brzdy, náporové turbíny, vrtuľové náboje. Opravy a servis hydraulických prvkov a agregátov, zariadenia na technickú obsluhu výroby, výrobkov špeciálnej techniky a jej dielov, vrátane obchodno-technických služieb.  
 (511) 6, 7, 9, 12, 37  
 (210) 54537

### Prevody ochranných známok

Číslo zápisu	Predchádzajúci majiteľ	Terajší majiteľ	S účinnosťou od:
98 697	Biotika, štátny podnik, 976 13 Slovenská Ľupča, SK;	Biotika a.s., Príboj 335, 976 13 Slovenská Ľupča, SK;	14.02.1996
114 698	Zetor, s.p., 632 00 Brno, CZ;	Zetor, a.s., Trnkova 111, 632 00 Brno, CZ;	22.02.1996
117 184	Slovácke konzervárny, koncernový podnik, Uherské Hradiště, CZ;	Slovácke konzervárny Uherské Hradiště, 686 38 Uherské Hradiště, CZ;	27.02.1996
117 184	Slovácke konzervárny Uherské Hradiště, 686 38 Uherské Hradiště, CZ;	Jelínek Rudolf, státní podnik Vizovice, 763 12 Vizovice, CZ;	27.02.1996
117 184	Jelínek Rudolf, státní podnik Vizovice, 763 12 Vizovice, CZ;	JELÍNEK RUDOLF a.s., Razov 472, 763 12 Vizovice, CZ;	27.02.1996
152 906	Slovakofarma, štátny podnik, Hlohovec, SK;	SLOVAKOFARMA a.s., Železničná 12, 920 27 Hlohovec, SK;	14.02.1996
157 359	TULIP MEAT PACKERS, Havnegade 24, Vejle, DK;	TULIP INTERNATIONAL A/S, Gunnar Cla Clausensvej 12, 8260 Viby J, DK;	14.02.1996
159 493	Biotika, štátny podnik, 976 13 Slovenská Ľupča, SK;	Biotika a.s., Príboj 335, 976 13 Slovenská Ľupča, SK;	27.02.1996
159 925	ALBRIGHT & WILSON LIM., Oldbury, Warley, West Midlands, GB;	CIBA-GEIGY PLC, Halley Road, Macclesfield, Cheshire, SK 10 2NX, GB;	14.02.1996
159 925	CIBA-GEIGY PLC, Halley Road, Macclesfield, Cheshire, SK 10 2NX, GB;	FMC CORPORATION, 1735 Market Street, Philadelphia, Pennsylvania, 19103, US;	14.02.1996
160 144	DEKALB PLANT GENETICS, Illinois, US;	DEKALB Genetics Corporation, Dekalb, Illinois 60115, US;	27.02.1996
160 497	Kaučuk, státní podnik, Kralupy nad Vltavou, CZ;	KAUČUK, a.s., 278 52 Kralupy nad Vltavou, CZ;	27.02.1996
160 540	Vida-Weld Pty. Limited, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu New South Wales, Sydney, AU;	The ANI CORPORATION LIMITED, Darling Harbour, New South Wales, AU;	12.02.1996
160 540	The ANI CORPORATION LIMITED, Darling Harbour, New South Wales, AU;	VILDEPLATE LIMITED, Fall Bank Industrial Estate, Dodworth, Barnsley, South Yorkshire, GB;	12.02.1996

161 883	Slovenské magnezitové závody, Jelšava, štátny podnik, 049 16 Jelšava, SK;	Slovenské magnezitové závody, a.s., 049 16 Jelšava, SK;	23.02.1996
163 583	MERCK & Co., Rahway, New Jersey, US;	ECC SPECIALITY CHEMICALS INC., Route 60 and Campbell s Run Road, Pittsburgh, Pennsylvania 1, US;	14.02.1996
165 106	Chemosvit, š.p., Svit, SK;	CHEM, a.s., Štúrova 101, 059 21 Svit, SK;	20.02.1996
166 500	Österreichische Unilever, Gesellschaft M.B.H., Viedeň, AT;	UNILEVER N.V., Weena 455, Rotterdam, NL;	29.02.1996
170 033	Ústav sér a očkovacích látok, s.p., Korunní 108, Praha 10, CZ;	SEVAC, a.s., Korunní tř. 108, 101 03 Praha 10, CZ;	22.02.1996
170 304	Slovakofarma, štátny podnik, Hlohovec, SK;	SLOVAKOFARMA a.s., Železničná 12, 920 27 Hlohovec, SK;	22.02.1996
170 558	Jesenické mlékárny, s.p., 723 00 Ostrava - Martinov, CZ;	Jesenické mlékárny, a.s., Jesenická, 792 01 Bruntál, CZ;	29.02.1996
172 061	SOFTING spol. s r.o., Pražská 9, 811 04 Bratislava, SK;	SOFTING LTD Bratislava, spol. s r.o., Lenárdova 14, 851 01 Bratislava, SK;	23.02.1996
172 097	SLOVENSKÉ MAGNEZITOVÉ ZÁVODY LUBENÍK, štátny podnik, 049 18 Lubeník, SK;	SLOVMAG, a.s. Lubeník, 049 18 Lubeník, SK;	22.02.1996
172 217	Ústav sér a očkovacích látok, s.p., Korunní 108, Praha 10, CZ;	SEVAC, a.s., Korunní tř. 108, 101 03 Praha 10, CZ;	22.02.1996
172 218	Ústav sér a očkovacích látok, s.p., Korunní 108, Praha 10, CZ;	SEVAC, a.s., Korunní tř. 108, 101 03 Praha 10, CZ;	22.02.1996
172 220	Ústav sér a očkovacích látok, s.p., Korunní 108, Praha 10, CZ;	SEVAC, a.s., Korunní tř. 108, 101 03 Praha 10, CZ;	22.02.1996
172 221	Ústav sér a očkovacích látok, s.p., Korunní 108, Praha 10, CZ;	SEVAC, a.s., Korunní tř. 108, 101 03 Praha 10, CZ;	22.02.1996
172 222	Ústav sér a očkovacích látok, s.p., Korunní 108, Praha 10, CZ;	SEVAC, a.s., Korunní tř. 108, 101 03 Praha 10, CZ;	22.02.1996
172 306	SUPRAPHON, státní podnik., Palackého 1, 112 99 Praha 1, CZ;	SUPRAPHON a.s., Palackého 1, 112 99 Praha 1, CZ;	23.02.1996

## Licenčné zmluvy

Číslo zápisu	Majiteľ	Nadobúdateľ licencie	Dátum uzavretia licenčnej zmluvy	S účinnosťou od:
159 493	Biotika a.s., Príboj 335, 976 13 Slovenská Ľupča, SK;	Galena, s.p., 747 Opava - Komárov, CZ;	04.12.1992	27.02.1996
173 295	MARS Inc., spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, McLean, Virginia, US;	MARS G.B. LIMITED, 3D Dundee Road, Slough, Berkshire SL1 4LG, GB;	21.12.1993	22.02.1996
173 295	MARS Inc., spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, McLean, Virginia, US;	EFFEM GmbH, Eitzer Strasse 215, 27281 Verden/Aller, DE;	21.12.1993	22.02.1996
173 295	MARS Inc., spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, McLean, Virginia, US;	Master Foods Slovakia, kom. spol., Bajkalská 25, 821 01 Bratislava, SK;	15.12.1994	22.02.1996
R 379 222	GUCCIO GUCCI S.P.A., 73/R Via Tornabuoni, Firenze, Province of Firenze, IT;	SCANNON S.A., 10 Rue de Castiglione, 750 01 Paris, FR;	17.07.1995	29.02.1996
457 952	GUCCIO GUCCI S.P.A., 73/R Via Tornabuoni, Firenze, Province of Firenze, IT;	SCANNON S.A., 10 Rue de Castiglione, 750 01 Paris, FR;	17.07.1995	29.02.1996
467 888	GUCCIO GUCCI S.P.A., 73/R Via Tornabuoni, Firenze, Province of Firenze, IT;	SCANNON S.A., 10 Rue de Castiglione, 750 01 Paris, FR;	17.07.1995	29.02.1996
501 289	GUCCIO GUCCI S.P.A., 73/R Via Tornabuoni, Firenze, Province of Firenze, IT;	SCANNON S.A., 10 Rue de Castiglione, 750 01 Paris, FR;	17.07.1995	29.02.1996
567 931	GUCCIO GUCCI S.P.A., 73/R Via Tornabuoni, Firenze, Province of Firenze, IT;	SCANNON S.A., 10 Rue de Castiglione, 750 01 Paris, FR;	17.07.1995	29.02.1996

## Zúženie zoznamu výrobkov a služieb

(111) 151 861  
(510) Spaľovacie motory.  
(511) 7

**Zmena v údajoch o majiteľoch ochranných známk**

Číslo zápisu	Majiteľ	S účinnosťou od:
90 782	Palaba a.s., Netovická 875, 274 44 Slaný, CZ;	13.02.1996
108 951	Palaba a.s., Netovická 875, 274 44 Slaný, CZ;	12.02.1996
108 962	Palaba a.s., Netovická 875, 274 44 Slaný, CZ;	12.02.1996
109 635	Palaba a.s., Netovická 875, 274 44 Slaný, CZ;	13.02.1996
110 638	Palaba a.s., Netovická 875, 274 44 Slaný, CZ;	13.02.1996
114 698	Zetor, s.p., 632 00 Brno, CZ;	22.02.1996
162 749	AgrEvo UK Limited, Hauxton, Cambridge CB 2 5HU, GB;	27.02.1996
162 976	AgrEvo UK Limited, Hauxton, Cambridge CB 2 5HU, GB;	27.02.1996
163 318	AgrEvo UK Limited, Hauxton, Cambridge CB 2 5HU, GB;	27.02.1996
164 884	Elf Atochem North America Inc., Pennsylvania, 2000 Market Street, Philadelphia, US;	14.02.1996
165 106	Chemosvit a.s., Štúrova 101, 059 21 Svit, SK;	20.02.1996
166 462	AgrEvo UK Limited, Hauxton, Cambridge CB 2 5HU, GB;	29.02.1996
166 568	AgrEvo UK Limited, Hauxton, Cambridge CB 2 5HU, GB;	29.02.1996
166 569	AgrEvo UK Limited, Hauxton, Cambridge CB 2 5HU, GB;	29.02.1996
166 874	AgrEvo UK Limited, Hauxton, Cambridge CB 2 5HU, GB;	29.02.1996
167 229	AgrEvo UK Limited, Hauxton, Cambridge CB 2 5HU, GB;	29.02.1996
167 690	AgrEvo UK Limited, Hauxton, Cambridge CB 2 5HU, GB;	29.02.1996
169 483	PRO. MED. CS Praha a.s., Sokolská 29, 120 00 Praha 2, CZ;	29.02.1996
170 356	LCS - International, spol. s r.o., Slezká 96, Praha 3, CZ;	29.02.1996

171 046	AgrEvo UK Limited, Hauxton, Cambridge CB 2 5HU, GB;	28.02.1996
171 506	TATRA SIPOX a.s., Partizánska cesta 73, 957 11 Bánovce nad Bebravou, SK;	28.02.1996
172 997	Chemosvit a.s., Štúrova 101, 059 21 Svit, SK;	22.02.1996

### Medzinárodné zápisy ochranných známk

(111) **175 722**  
(220) 30.06.1992  
(800) 647 122  
13.12.1995  
BY, RU, HU, PL, UA;

(111) **175 868**  
(220) 26.04.1995  
(800) 647 050  
13.12.1995  
DE, AT, BY, BG, ES, RU, FR, HU, IT, KZ, PL,  
RO, UA;

### Číselné kódy na označovanie bibliografických údajov

(11)	Číslo zápisu	(33)	Krajina priority
(21)	Číslo prihlášky	(47)	Dátum zápisu priemyselného vzoru
(22)	Dátum podania prihlášky	(51)	Triedenie priemyselných vzorov
(23)	Výstavná priorita	(54)	Názov
(31)	Číslo prioritnej prihlášky	(72)	Meno pôvodcu
(32)	Dátum prioritnej prihlášky	(73)	Meno (názov) majiteľa

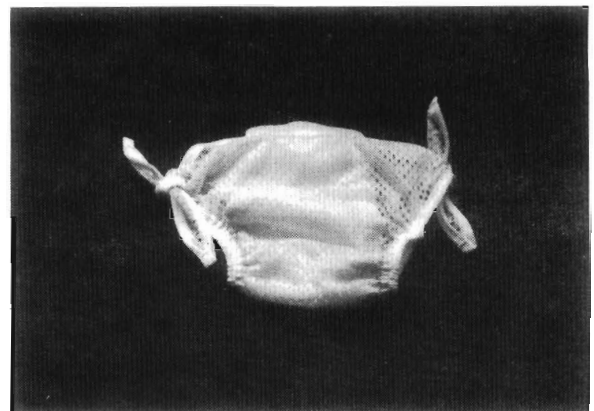
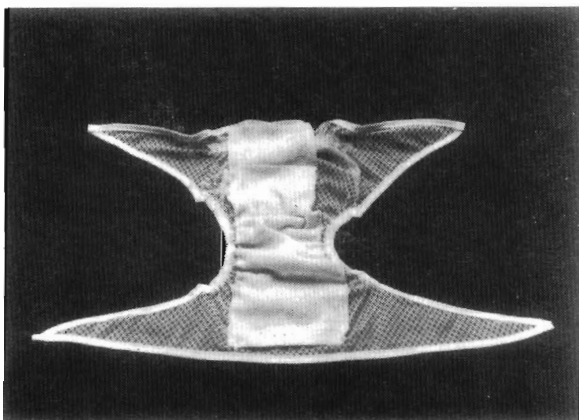
### Zapísané priemyselné vzory

24800	24803	24805	24807
24801	24804	24806	24808
24802			

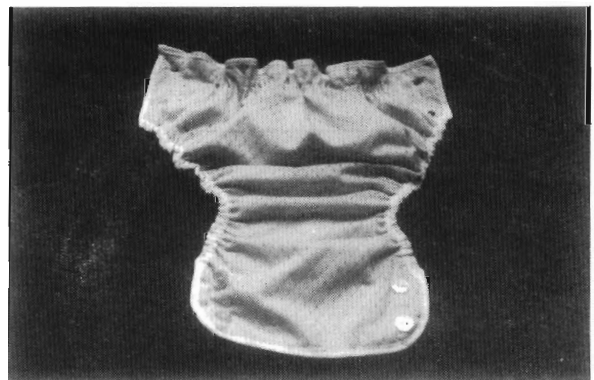
- (11) 24800  
 (21) 44-94  
 (22) 01.03.1994  
 (47) 27.02.1996  
 (54) **Plienkové nohavičky**  
 (51) 02/02.03  
 počet vonkajších úprav: 010  
 (73) Združenie HERMA, Veľká Okružná 1304, 010 01  
 Žilina, SK;  
 (72) Čuboňová Iveta, 013 35 Višňové 5, SK;



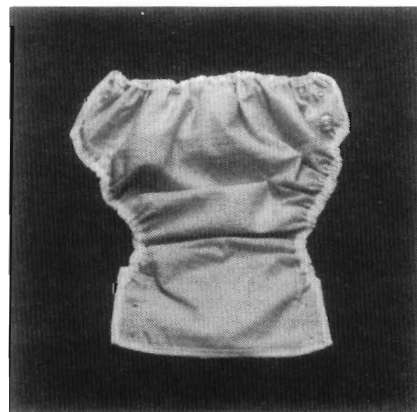
24800 variant 1



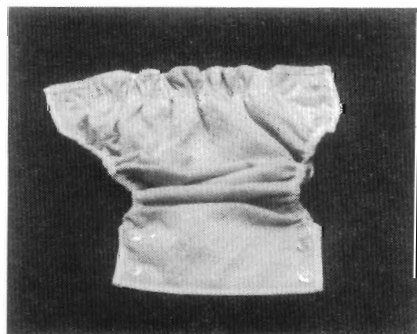
24800 variant 2



24800 variant 3

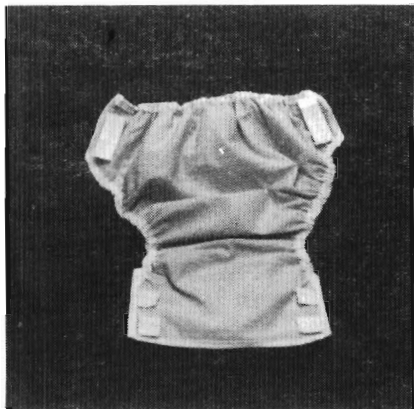


24800 variant 4

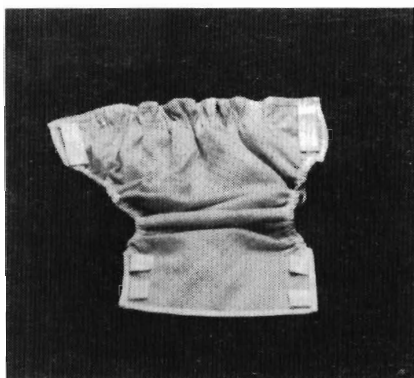


24800 variant 5

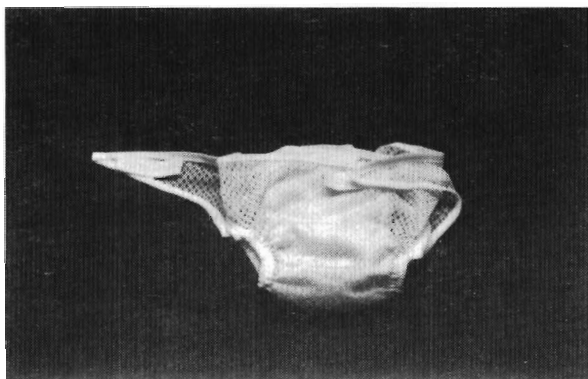




24800 variant 6



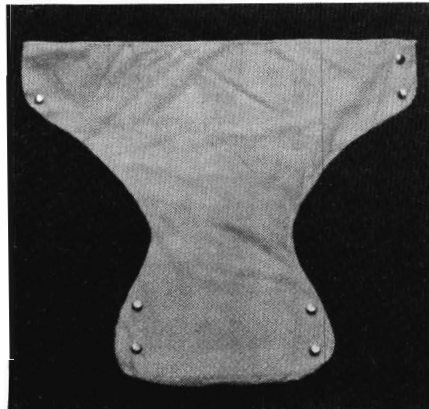
24800 variant 7



24800 variant 8

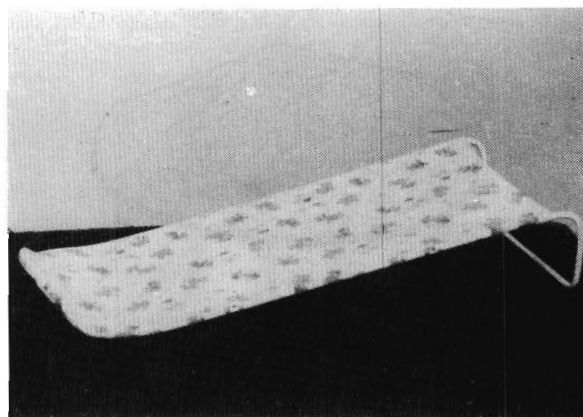


24800 variant 9



24800 variant 10

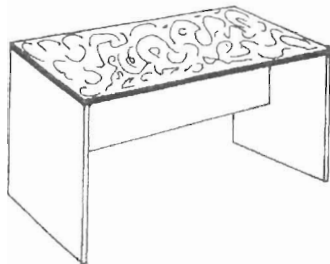
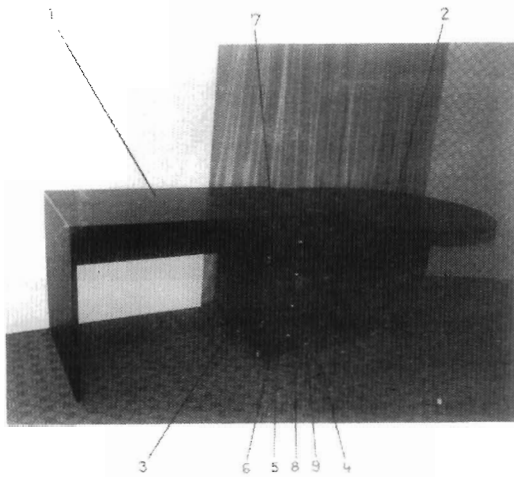
- (11) **24801**  
 (21) 155-94  
 (22) 20.06.1994  
 (47) 27.02.1996  
 (31) V-27168/94  
 (32) 12.01.1994  
 (33) CZ  
 (54) **Detské kúpeľové ležadlo**  
 (51) 06/01.13  
 počet vonkajších úprav: 01  
 (73) Danihel Petr, 471 03 Kravaře 185, CZ;  
 (72) Danihel Petr, 471 03 Kravaře 185, CZ;



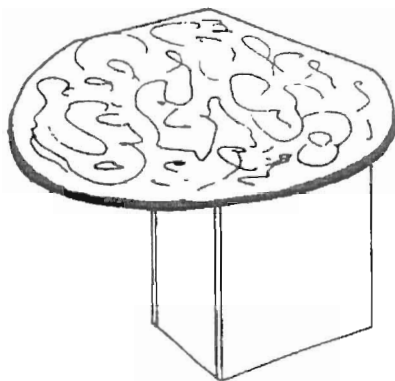
24801

- (11) **24802**  
 (21) 202-94  
 (22) 04.08.1994  
 (47) 27.02.1996  
 (54) **Kancelársky pracovný súbor**  
 (51) 06/04.13  
 počet vonkajších úprav: 03  
 (73) NOVONA a.s., Šávol'ská 62, 986 12 Fil'akovo, SK;  
 (72) Benko Atila, Jesenského 19 /11, 986 01 Fil'akovo, SK; Olšiak Milan, Ing., Školská 2, 986 01 Fil'akovo, SK; Zagyi Štefan, 980 33 Hajnačka č. 320, SK; Laurus Jozef, Ružová 49, 986 01 Fil'akovo, SK; Jánošík František Ing., Točnica 74, 984 01 Lučenc, SK; Pišár Dušan, Rátka 99, 986 01 Fil'akovo, SK; Šimún

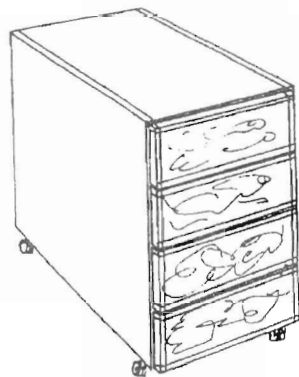
Vladimír Ing., Parková 6, 986 01 Fiľakovo, SK;  
Halaj Vladimír, Kalajová 1/B, 986 01 Fiľakovo, SK;  
Reiman Róbert, Ing., Farská Lúka 1595/50, 986 01  
Fiľakovo, SK;



24802 variant 1



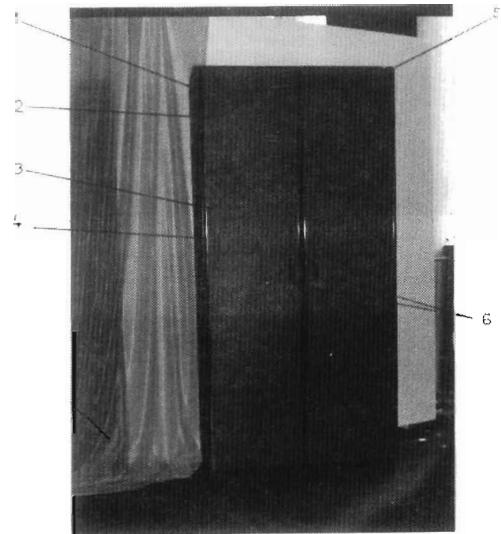
24802 variant 2



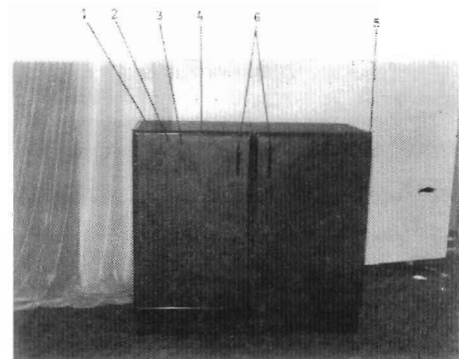
24802 variant 3

(11) 24803  
(21) 204-94  
(22) 04.08.1994  
(47) 27.02.1996  
(54) Skriňa  
(51) 06/04.01

počet vonkajších úprav: 02  
(72) Benko Atila, Jesenského 19 /II, 986 01 Fiľakovo,  
SK; Olšiak Milan, Ing., Školská 2, 986 01 Fiľakovo,  
SK; Zagyi Štefan, 980 33 Hajnačka č. 320, SK; Lau-  
ro Jozef, Ružová 49, 986 01 Fiľakovo, SK; Jánošík  
František Ing., Točnica 74, 984 01 Lučenec, SK; Pi-  
sár Dušan, Rátka 99, 986 01 Fiľakovo, SK; Šimún  
Vladimír Ing., Parková 6, 986 01 Fiľakovo, SK;  
Halaj Vladimír, Kalajová 1/B, 986 01 Fiľakovo, SK;  
Reiman Róbert, Ing., Farská Lúka 1595/50, 986 01  
Fiľakovo,



24803 variant 1

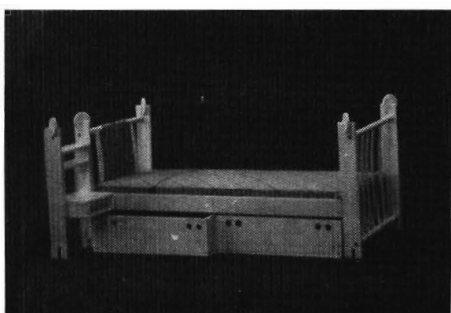


24803 variant 2

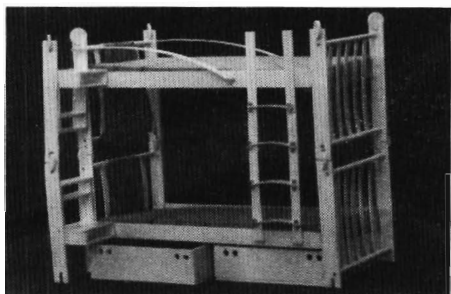
- (11) **24804**
- (21) 258-94
- (22) 06.10.1994
- (47) 27.02.1996
- (54) **Posteľ LAMELA**
- (51) 06/01.01

počet vonkajších úprav: 03

- (73) Slovák Miroslav, akad. architekt, Martinská 13, 010 08 Žilina, SK; Lancoš František, Ing., Továrnská 75, 020 01 Púchov, SK;
- (72) Slovák Miroslav, akad. architekt, Martinská 13, 010 08 Žilina, SK; Lancoš František, Ing., Továrnská 75, 020 01 Púchov, SK;



24804 variant 1



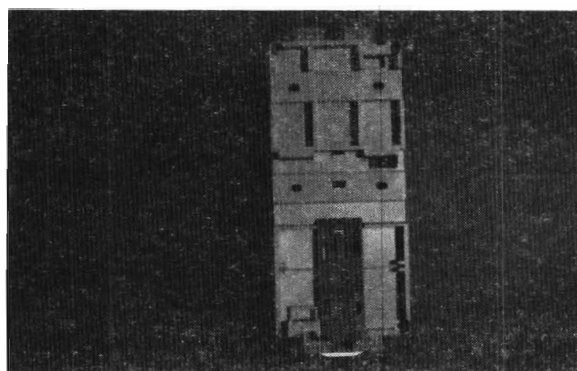
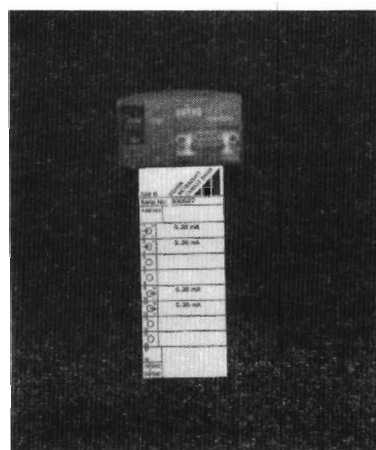
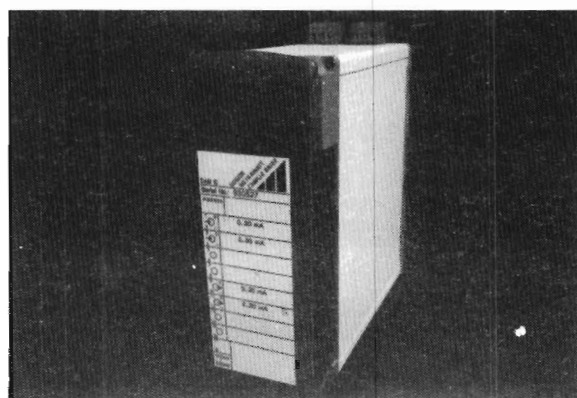
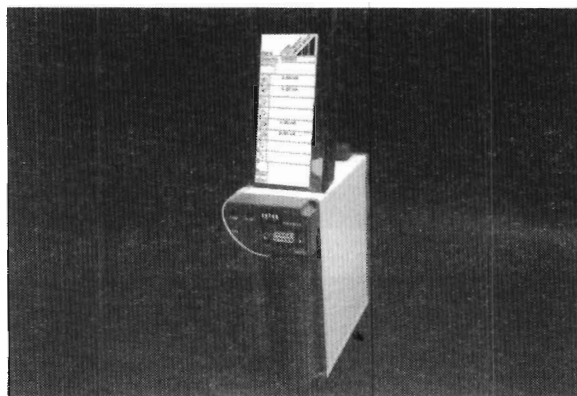
24804 variant 2

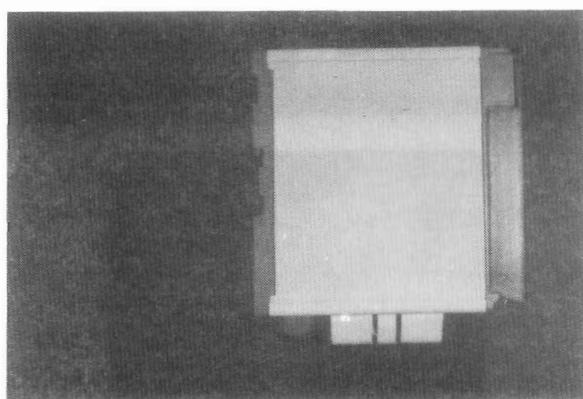
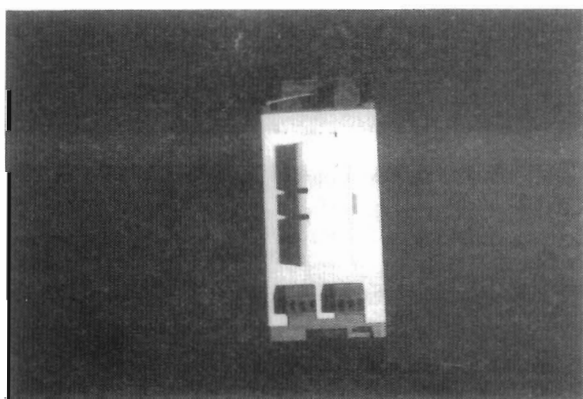
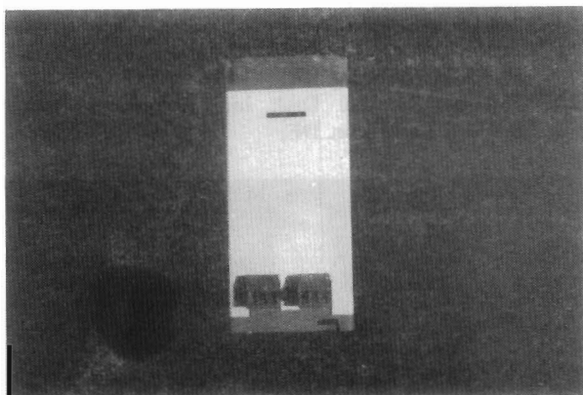


24804 variant 3

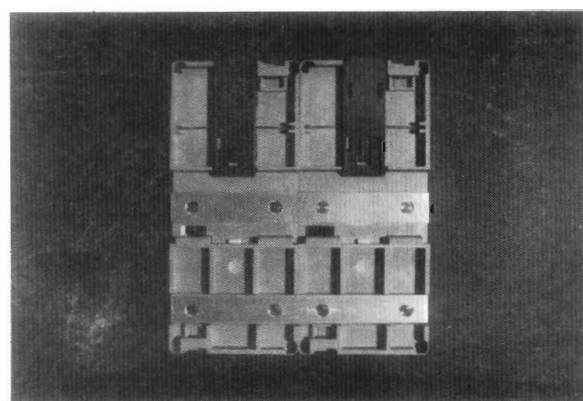
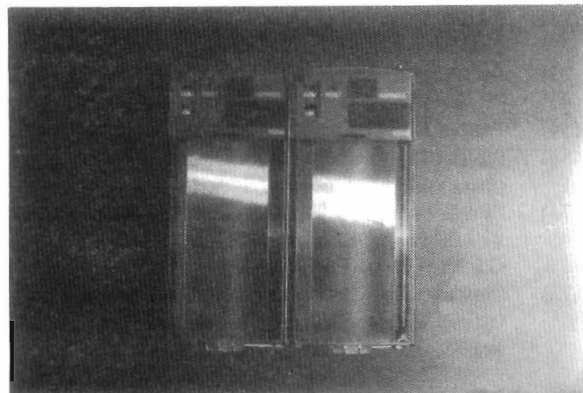
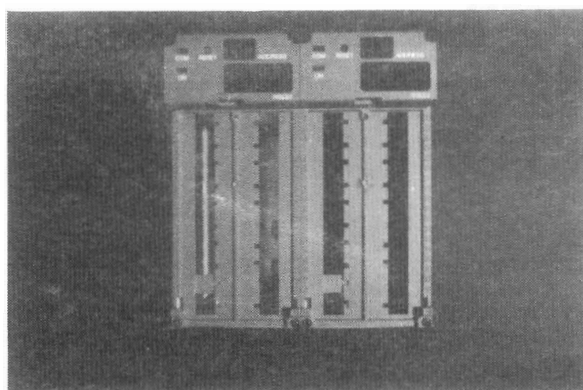
- (11) **24805**
- (21) 270-94
- (22) 19.10.1994
- (47) 27.02.1996
- (31) M 94 03 442.7
- (32) 20.04.1994
- (33) DE
- (54) **Skríňa na meracie prístroje**
- (51) 10/04.05

- počet vonkajších úprav: 03
- (73) Gossen-Metrawatt GmbH, Thomas-Mann-Str. 16-20, 90471 Nürnberg, DE;
- (72) Trummer Michael Dipl. Ing., Regnitzstr. 10A, D-91301 Forchheim, DE;

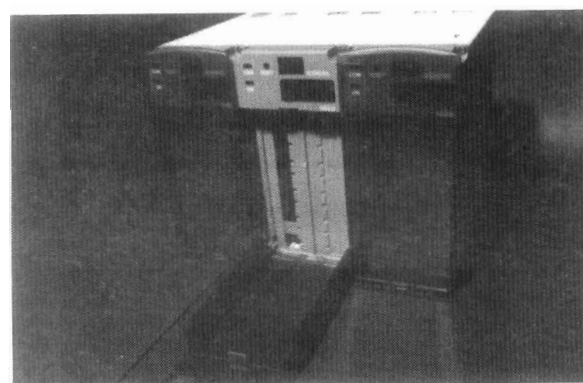




24805 variant 1

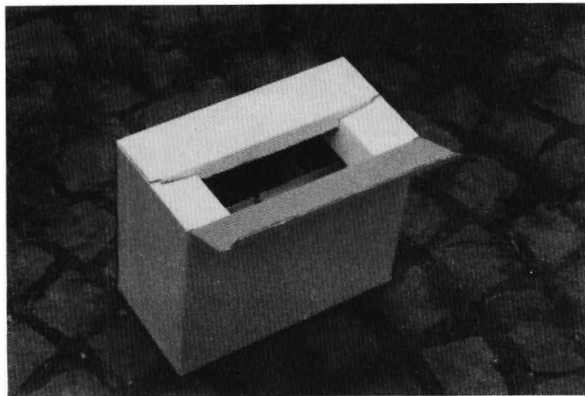
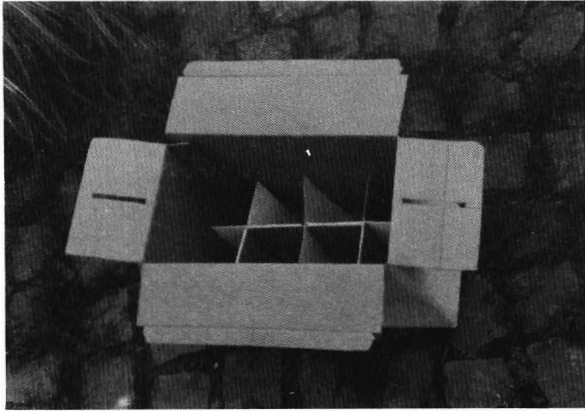


24805 variant 2



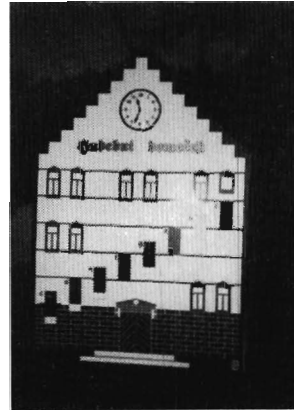
24805 variant 3

- (11) **24806**  
 (21) 302-94  
 (22) 30.11.1994  
 (47) 27.02.1996  
 (54) **Obal na flaše**  
 (51) 09/03.01  
 počet vonkajších úprav: 01  
 (73) Marton Ladislav, Makarenkova 15, 071 01 Michalovce, SK;  
 (72) Marton Ladislav, Makarenkova 15, 071 01 Michalovce, SK;



24806

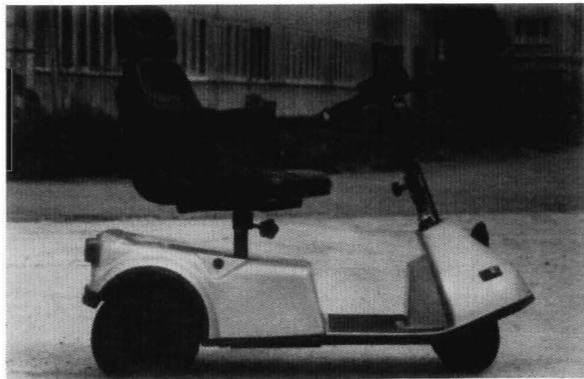
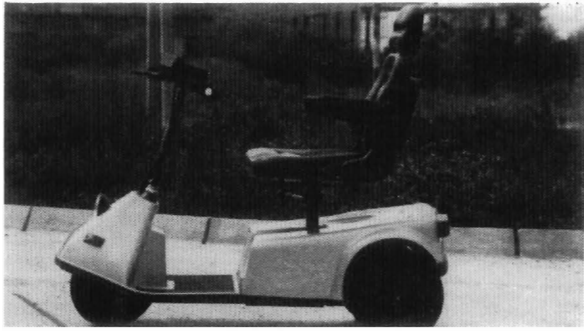
- (11) **24807**
- (21) 305-94
- (22) 01.12.1994
- (47) 27.02.1996
- (31) V-27743-94
- (32) 13.09.1994
- (33) CZ
- (54) **Hudobný domček**
- (51) 21/01.12  
počet vonkajších úprav: 01
- (73) Kodejška Miloš, Dr.,CSc., Suchý vršek 2136, 155 00 Praha 5 - Stodůlky, CZ;
- (72) Kodejška Miloš, dr.,CSc., Suchý vršek 2136, 155 00 Praha 5 - Stodůlky, CZ; Tkáč Michal, Ing., 044 13 Valalíky 1/14, SK; Vreba Jaroslav, 044 14 Ždaňa 60, SK; Lakatoš Karol, Ing., Neveklóvská 518, 140 00 Praha 4 - Krč, CZ;



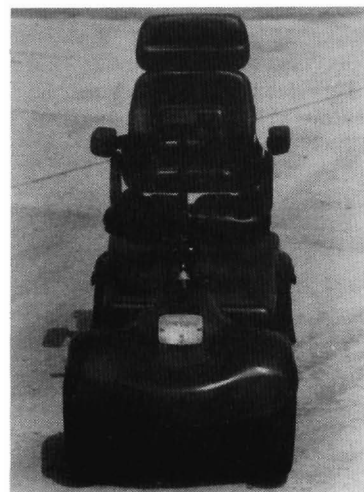
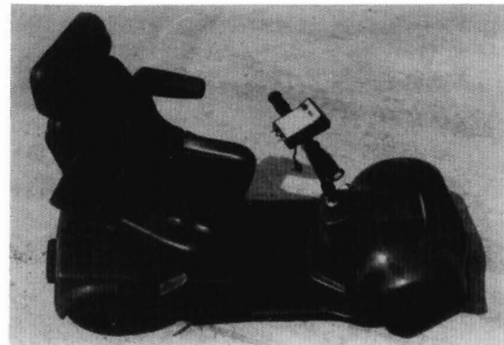
24807

- (11) **24808**
- (21) 294-95
- (22) 25.08.1996
- (47) 27.02.1996
- (54) **Elektrický vozík**
- (51) 12/11.03, 12/02.05  
počet vonkajších úprav: 02
- (73) MEZ a.s., Továrenská 2, 071 01 Michalovce, SK;
- (72) Jakub Jozef Ing., Višňová 10, 071 01 Michalovce, SK;





24808 variant 1



24808 variant 2

**ČASŤ**

**ÚRADNÉ OZNAMY**

**ODSÚHLASENÉ ZMENY VO VYKONÁVACOM PORIADKU MADRIDSKEJ DOHODY****O MEDZINÁRODNOM ZÁPISĚ OCHRANNÝCH ZNÁMOK**

Na 27. zasadaní riadiacich orgánov Svetovej organizácie duševného vlastníctva /WIPO/, ktoré sa konalo v dňoch 15.-18. januára 1996 v Ženeve schválilo Zhromaždenie Madriidskej únie prijatie Vykonávacieho poriadku spoločného pre Madriidskú dohodu o medzinárodnom zápise ochranných známk a Protokol vzťahujúci sa na túto dohodu a nový sadzobník poplatkov platených podľa tejto dohody. Nový sadzobník nadobúda účinnosť 1. apríla 1996. Podľa znenia pravidla 32 Vykonávacieho poriadku Madriidskej dohody vyberá medzinárodný úrad tieto poplatky vopred a sú uvedené vo švajčiarskych frankoch.

**I. MEDZINÁRODNÉ ŽIADOSTI TÝKAJÚCE SA MADRIDSKEJ DOHODY**

1. Základný poplatok na obdobie 10 rokov /článok 8.2/ a/ Madriidskej dohody/	
1. 1. za čiernobielu ochrannú známku.....	653
1. 2. za farebnú ochrannú známku.....	903
2. Poplatky za každú ďalšiu triedu výrobkov a služieb nad 3 triedy /článok 8. 2/ b/ Madriidskej dohody/ .....	73
3. Poplatok za ochranu známky v jednom štáte /článok 8.2/c/ Madriidskej dohody/.....	73

**II. NEREGULÁRNOSTI TÝKAJÚCE SA ZATRIEDENIA VÝROBKOV A SLUŽIEB**

1. Poplatok za nezatriedené výrobky a služby.....	77 plus 4 za každé slovo nad 20
2. Poplatok za nesprávne zatriedenie .....	20 plus 4 za každý nesprávne zatriedený výrobok alebo službu

**III. ÚZEMNÉ ROZŠÍRENIE**

1. Základný poplatok.....	300
1. 1. poplatok za ochranu známky v jednom štáte.....	73

**IV. OBNOVY**

1. Základný poplatok na obdobie 10 rokov .....	653
2. Poplatok za ochrannú známku v jednom štáte.....	73
3. Poplatok za využitie pozhovievacej lehoty.....	50 % výšky základného poplatku

**V. ZMENY**

1. Prevod.....	177
2. Čiastočný prevod.....	177
3. Zúženie zoznamu výrobkov a služieb.....	177
4. Zmena mena alebo adresy majiteľa .....	150

**VI. POPLATOK ZA OZNÁMENIE INFORMÁCIE O OBSAHU MEDZINÁRODNÉHO REGISTRA /ČLÁNOK 5 TER. 1 MADRIDSKEJ DOHODY./**

1. Vyhotovenie výpisu medzinárodného registra pozostávajúceho z rozboru situácie medzinárodného zápisu ochrannej známky /podrobný výpis/ do troch strán textu .....	155
---	-----



1. 1. za každú ďalšiu stranu nad tri.....	10
2. Vyhotovenie výpisu z medzinárodného registra pozostávajúceho z kópií všetkých publikácií týkajúcich sa daného medzinárodného zápisu ochrannej známky a z kópií všetkých oznámení o odmietnutí ochrany, ktoré sa vzťahujú k danému medzinárodnému zápisu /jednoduchý výpis/ do troch strán textu.....	77
2. 1. za každú ďalšiu stranu nad tri.....	2
3. Potvrdenie alebo informácia daná písomne za jeden medzinárodný zápis ochrannej známky.....	77
3. 1. za každý ďalší medzinárodný zápis toho istého majiteľa, ak je informácia požadovaná súčasne.....	10
4. Zaslanie zvláštneho odtlačku alebo fotokópie publikácie medzinárodného zápisu ochrannej známky, za jednu známku.....	5

**VII. MEDZINÁRODNÝ ÚRAD JE OPRÁVNENÝ URČIŤ VÝŠKU POPLATKOV ZA OPERÁCIE, KTORÉ POSKYTUJE URGENTNE A KTORÉ NIE SÚ ZAHRNUTÉ V UVEDENOM SADZOBNÍKU.**

**OZNAM****o používaní nového EPO formulára 1223/B na žiadosť o zníženie rešeršných poplatkov**

Úrad priemyselného vlastníctva oznamuje všetkým patentovým zástupcom, že od **1. apríla 1996** musia používať na žiadosť o zníženie rešeršných poplatkov a poplatkov za predbežný prieskum nový formulár - **EPO Form 1223/B**, ktorý je k dispozícii na Úrade priemyselného vlastníctva / Oddelenie medzinárodné, EI a PCT/.