

OBSAH

Zverejnené prihlášky vynálezov	3
Udelené patenty.....	118
Zapísané úžitkové vzory (č.620-651).....	119
Oznamy	122
Ochranné známky	133
Zapísané obnovy ochranných známok	143
Medzinárodné zápisy ochranných známok	145
Prevody ochranných známok	146
Priemyselné vzory.....	149
Oznamy	168

INHALT

Veröffentlichung der Patentanmeldungen.....	3
Erteilte Patente.....	118
Eingeschriebene Gebrauchsmuster (Num.620-651).....	119
Mitteilungen.....	122
Warenzeichen	133
Warenzeichenerneuerungen	143
Die internationale registrierung des Warenzeichens	145
Warenzeichentübertragungen	146
Gewerbliche Muster	149
Mitteilungen.....	168

CONTENTS

Publication of Invention Applications.....	3
Patents granted	118
Utility Models (Nr.620-651).....	119
Announcements	122
Trademarks	133
Trademarks Renewals.....	143
The internationals registrations of trademarks	145
Trademarks Assignments	146
Industrial Design	149
Announcements	168

ČASŤ

VYNÁLEZY

ÚŽITKOVÉ VZORY

TOPOGRAFIA

Kódy na označovanie jednotlivých druhov dokumentov

Prihlášky vynálezov zverejnené podľa zákona č. 527/90 Zb. v znení zákona NR SR č. 90/93 Z.z.	- kód A3	Udelené patenty podľa zákona č. 527/90 Zb. v znení zákona NR SR č. 90/93 Z. z.	- kód B6
		Zapísané úžitkové vzory podľa zákona č. 478/1992 Zb. v znení zákona NR SR č. 90/93 Z.z.	- kód U

Číselné kódy na označovanie bibliografických údajov

(11) číslo patentu alebo zápisu úžitkového vzoru	5 (51) medzinárodné patentové triedenie
(21) číslo prihlášky	(54) názov
(22) dátum podania prihlášky	(57) anotácia
(31) číslo prioritnej prihlášky	(71) meno (názov) prihlasovateľa(ov)
(32) dátum prioritnej prihlášky	(72) meno pôvodcu(ov)
(33) krajina priority	(73) meno (názov) majiteľa(ov) patentu
(40) dátum zverejnenia prihlášky vynálezu	(86) údaje PCT
(47) dátum zápisu úžitkového vzoru	

Kódy na označovanie záhlavia oznámení publikovaných vo Vestníku (Štandard WIPO ST 17)

BA1A zverejnené prihlášky vynálezov	MK9A zánik patentov uplynutím doby platnosti
FA1A vzdanie sa alebo odvolanie udeľovacieho konania	MK9F zánik autorských osvedčení uplynutím doby platnosti
FC1A zamietnutie prihlášok	MM9A zánik patentov pre nezaplatenie ročných poplatkov
FD1A zastavenie konania o prihláškach	MM9F zánik autorských osvedčení pre nezaplatenie ročných poplatkov
FG1K zápisy úžitkových vzorov do registra	PA9F zmena autorských osvedčení na patenty
FG9A udelené patenty	PC9F zmena dispozičných práv na vynálezy
MA9A zánik patentov vzdaním sa	PD9A zmena majiteľov
MA9F zánik autorských osvedčení vzdaním sa	QA9A ponuka licencií
MC9A zrušenie patentov	
MC9F zrušenie autorských osvedčení	
MH9A čiastočné zrušenie patentov	
MH9F čiastočné zrušenie autorských osvedčení	

BA1A Zverejnené prihlášky vynálezov usporiadané podľa čísel

Ďalej uvedené prihlášky vynálezov boli zverejnené dňom uvedeným vo Vestníku ÚPV SR podľa zákona o vynálezoch, priemyselných vzoroch a zlepšovacích návrhoch č.527/1990 Zb., v znení zákona NR SR č.90/1993 Z.z., o opatreniach v oblasti priemyselného vlastníctva.

3621-90	A 23 C 19/06	182-93	A 01 K 51/00	1307-93	C 07 D 233/80
1674-91	G 01 D 4/08	213-93	B 01 J 23/20	1308-93	C 07 D 513/04
1936-91	G 08 B 1/08	214-93	B 65 G 1/04	1321-93	C 07 D 477/00
2721-91	E 04 H 1/12	246-93	B 01 J 38/12	1364-93	C 07 D 513/04
2800-91	B 32 B 13/00	261-93	B 24 B 21/04	1367-93	D 06 F 39/02
3027-91	B 43 L 13/02	276-93	F 23 K 3/08	1374-93	F 24 F 13/062
3447-91	C 11 D 1/68	281-93	F 16 B 12/10	1387-93	B 01 D 21/24
3519-91	F 02 N 17/06	282-93	B 60 B 33/00	1389-93	C 07 D 403/06
3936-91	C 03 C 17/32	296-93	G 01 F 23/00	1400-93	C 07 D 215/233
972-92	A 61 K 37/26	297-93	E 02 B 7/20	1401-93	C 07 D 457/06
1119-92	A 01 N 43/713	301-93	D 21 C 9/147	1405-93	A 61 K 9/72
1126-92	C 05 D 5/00	302-93	B 01 J 47/00	1409-93	C 07 D 491/107
1252-92	C 02 F 3/12	303-93	B 01 D 59/24	1415-93	A 61 F 13/15
1435-92	G 11 B 7/00	316-93	C 21 D 1/9	1443-93	C 07 D 233/64
1439-92	C 02 F 1/00	327-93	G 01 N 3/08	1447-93	E 04 G 9/10
1500-92	B 32 B 7/00	329-93	B 61 H 13/00	1468-93	C 03C 13/06
1563-92	C 02 F 3/00	337-93	C 05 F 9/04	1482-93	A 61 K 35/70
1615-92	A 61 M 16/00	350-93	A 24 C 5/40	1504-93	C 07 F 9/6512
1940-92	C 10 L 5/46	356-93	B 60 L 11/02	1-94	A 61 K 31/785
2024-92	C 11 D 1/34	367-93	A 61 K 33/10	17-94	C 07 D 305/14
2045-92	C 03 B 37/01	370-93	A 61 K 39/108	56-94	B 22 D 11/06
2143-92	A 61 K 35/78	388-93	E 04 H 6/12	62-94	C 23 G 5/00
2277-92	C 03 C 27/06	394-93	B 01 D 11/02	73-94	B 03 C 7/02
2355-92	C 03 C 19/00	434-93	E 03 F 3/06	78-94	A 61 F 13/15
2375-92	G 11 B 7/08	436-93	B 60 C 7/08	81-94	B 01 D 59/02
2689-92	B 62 K 3/00	443-93	E 21 B 7/14	84-94	C 07 D 209/12
2730-92	G 11 B 5/00	444-93	E 21 B 7/14	89-94	A 61 K 39/00
2987-92	H 01 L 23/00	445-93	E 21 B 7/14	102-94	C 08 F 222/00
3150-92	A 01 H 1/04	633-93	A 61 K 6/00	116-94	C 22 B 7/04
3161-92	B 28 B 3/00	1006-93	A 61 K 31/58	126-94	C 07 C 209/68
3167-92	C 02 F 1/00	1052-93	A 61 K 7/06	140-94	B 01 L 3/00
3190-92	A 61 G 1/06	1110-93	C 07 D 209/88	148-94	A 61 K 37/02
3238-92	B 42 F 17/18	1125-93	C 07 D 211/90	193-94	A 61 K 7/08
3299-92	A 01 H 4/00	1128-93	C 07 D 405/14	194-94	A 61 K 7/11
3300-92	B 66 B 5/16	1151-93	C 07 D 401/12	225-94	C 06 B 21/00
3349-92	B 29 C 67/14	1162-93	C 07 D 471/04	226-94	C 06 B 45/10
3432-92	B 65 D 6/00	1165-93	A 61 K 37/02	231-94	B 01 J 23/50
3441-92	A 61 M 15/02	1169-93	C 07 D 213/64	246-94	C 07 J 41/00
3452-92	B 62 D 63/04	1178-93	C 07 D 207/30	247-94	B 01 D 9/00
3463-92	A 61 L 2/18	1180-93	C 07 D 207/30	264-94	G 06 K 9/00
3478-92	B 28 B 3/00	1207-93	C 07 D 409/04	280-94	D 04 H 1/46
3633-92	A 61 K 31/20	1210-93	C 11 D 3/20	294-94	C 21 D 9/04
3711-92	C 12 P 1/02	1229-93	A 61 F 2/24	312-94	E 06 B 3/96
3724-92	C 03 B 37/06	1248-93	C 07 D 473/06	320-94	C 07 H 15/04
3731-92	C 02 F 1/40	1257-93	A 61 K 31/505	323-94	D 01 D 5/30
3825-92	C 10 J 3/00	1267-93	C 07 D 209/44	326-94	B 66 F 9/07
3890-92	H 01 B 11/22	1268-93	C 07 D 209/44	331-94	B 02 C 4/02
4059-92	F 04 B 43/12	1269-93	A 61 K 31/40	332-94	B 03 C 3/68
2-93	C 12 N 1/06	1271-93	C 07 D 249/14	340-94	A 61 K 9/00
15-93	B 60 C 11/00	1280-93	C 07 D 295/12	347-94	A 61 K 7/48
79-93	B 60 K 17/04	1290-93	C 07 D 207/30	354-94	B 02 B 1/06
116-93	E 06 B 7/16	1291-93	C 07 D 207/42	359-94	C 08 G 18/62
172-93	E 06 B 1/34	1294-93	C 07 D 327/04	360-94	C 07 C 69/347

362-94	B 24 D 3/30	872-94	B 61 H 1/00
370-94	B 03 B 5/44	876-94	E 04 C 5/065
371-94	D 04 B 35/00	888-94	B 65 H 19/29
374-94	E 06 B 9/40		
388-94	B 21 C 37/02		
392-94	B 01 J 2/10		
394-94	B 60 H 3/06		
395-94	D 06 F 39/02		
398-94	C 04 B 28/00		
399-94	E 02 D 17/04		
402-94	B 61 D 3/16		
411-94	B 22 D 41/28		
414-94	G 21 C 3/32		
415-94	A 61 L 11/00		
416-94	H 01 B 1/04		
442-94	F 16 L 21/02		
450-94	B 05 B 17/04		
451-94	A 61 K 35/70		
453-94	E 01 B 29/16		
459-94	B 60 L 3/00		
465-94	B 61 F 5/04		
466-94	G 11 B 17/00		
471-94	B 22 D 45/00		
472-94	A 01 D 34/66		
473-94	A 01 N 43/653		
474-94	C 03 B 37/01		
475-94	B 29 D 30/30		
485-94	B 03 B 9/06		
492-94	A 01 N 43/50		
496-94	C 08 L 7/00		
499-94	A 61 F 2/48		
503-94	B 01 D 46/48		
506-94	C 25 B 1/06		
507-94	C 08 J 3/03		
510-94	C 06 B 43/00		
514-94	C 09 D 167/06		
522-94	C 07 C 401/100		
526-94	B 30 B 11/00		
530-94	G 01 F 11/08		
564-94	E 04 B 1/12		
565-94	C 08 L 83/04		
566-94	B 26 B 21/54		
573-94	B 01 J 20/40		
606-94	H 04 M 9/08		
608-94	B 60 R 13/08		
614-94	D 01 F 13/02		
618-94	A 47 C 17/13		
640-94	B 01 D 24/18		
656-94	E 06 B 3/38		
660-94	F 15 B 1/02		
663-94	A 47 L 11/10		
671-94	B 44 F 1/02		
682-94	B 26 B 19/04		
689-94	C 08 J 9/10		
691-94	D 01 F 11/02		
756-93	C 07 D 471/02		
787-94	E 03 C 1/18		
799-94	B 60 R 25/10		
850-94	G 05 D 23/19		

5 (51) A 01 D 34/66

(21) 472-94

(71) Fortschritt Entemaschinen GmbH, Neustadt, DE;

(72) Reissig Peter Dipl.-Ing., Neustadt, DE; Zumpfe Bernd Dipl.-Ing., Bischofswerda, DE;

(54) Nosný rám rotačnej žacej lišty veľkej pracovnej šírky

(22) 25.04.94

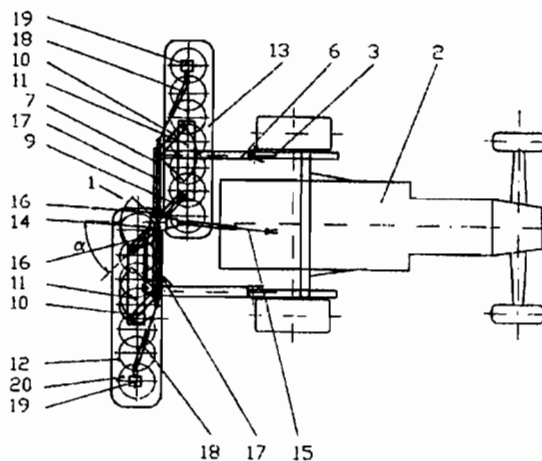
(32) 30.04.93

(31) P 43 14 250.8

(33) DE

(57) Nosný rám čelnej rotačnej žacej lišty (1) veľkej pracovnej šírky na samohybnom poľnohospodárskom stroji, nárad'ovom traktore alebo ťahači. K tomu je do zdvíhacieho ústrojenstva (3) uvedeného zariadenia zavesený rám (6) s predným nosníkom (7), upraveným naprieč smeru jazdy. Na jeho spodnej strane sú na oboch koncoch a v prostriedku upravené čapy vytvárajúce otočné body na centrálnu hlavnú výkyvnú páku (9) a bočné výkyvné páky (10), čím sa zaistí ich vykyvovanie vo vodorovnej rovine. Hlavná výkyvná páka (9) je vzhľadom na smer jazdy nastavená šikmo a rovnomerne vpredu aj vzadu prečnieva cez predný nosník (7). Susediace bočné výkyvné páky (10) sú nasmerované rovnobežne s prečnievajúcimi čiastkovými kusmi hlavnej výkyvnej páky (9) a vytvárajú s nimi paralelogram. Medzi jeho voľnými koncami je zavesená vždy na jednom nosníku (11) ľavá žacia jednotka (12) a pravá žacia jednotka (13). Toto zavesenie umožňuje obom žacím jednotkám (12, 13) priečne

posúvanie vzhľadom na smer jazdy bezprostredne za sebou, takže sa v pracovnej polohe prekrývajú v prostriedku len nepatrne, zatiaľ čo v prepravnej polohe sa prekrývajú skoro úplne.



5 (51) A 01 H 1/04

(21) 3150-92

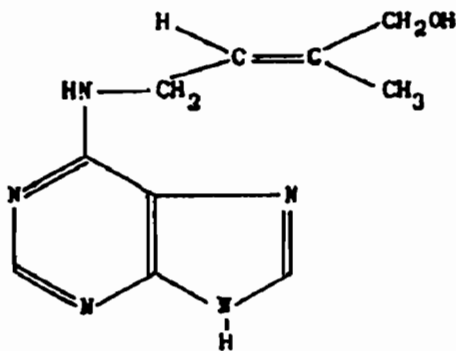
(71) Ústav ekobiológie, Slovenská akadémia vied, Bratislava, SK;

(72) Vizárová Gabriela RNDr. CSc., Bratislava, SK; Ondrejkoč Anton Ing., Bratislava, SK;

(54) Spôsob selekcie odrôd pšenice na rezistenciu proti múčnatke *Erysiphe graminis* f. sp. *tritici*

(22) 16.10.92

(57) Odrody a kultivary pšenice rezistentné proti múčnatke *Erysiphe graminis* f. sp. *tritici* sa vyselektujú podľa obsahu trans-6-(4-hydroxy-3-metyl-2buten-1-ylamino)purínu vzorca I t.j. zeatínu, ktorého majú aspoň 30 µg v 1 g suchého zrna.



(I)

5 (51) A 01 H 4/00

(21) 3299-92

- (71) Ústav genetiky rastlín SAV, Nitra, SK;
(72) Preťová Anna RNDr. CSc., Nitra, SK; Dedičová Beata RNDr., Nitra, SK;

(54) Spôsob indukcie tvorby somatických embryí

(22) 04.11.92

- (57) Somatické embryá sa tvoria z nediferencovaných rastlinných buniek, ktoré sa najprv kultivujú na indukčnom kultivačnom médiu s obsahom rastových látok (benzylaminopurín, kvasničný extrakt, glutamín sacharóza, dicamba, 2,4-D) do vytvorenia nových štruktúr. Novovytvorené štruktúry sa potom pestujú na základnom kultivačnom médiu s obsahom sacharózy až do vzniku štádia somatického embrya, schopného klíčiť.

5 (51) A 01 K 51/00, A 61 K 47/30

(21) 182-93

- (71) Mačka Miroslav Ing., Kralupy nad Vltavou, CZ;
Veselý Vladimír Ing. CSc., Praha, CZ;
(72) Mačka Miroslav Ing., Kralupy nad Vltavou, CZ;
Titěra Dalibor Ing., Libčice nad Vltavou, CZ; Večerka František Ing., Kralupy nad Vltavou, CZ;
Veselý Vladimír Ing. CSc., Praha, CZ;

(54) Varrocidny prostriedok

(22) 11.03.93

(32) 25.02.93

(31) PV 273-93

(33) CZ

- (57) Varrocidny prostriedok na liečenie varroázy včelstva pozostáva zo 70 až 95 hmotnostných % z termoplastického kaučuku typu styrén-elastomér-styrén, ktorého molekulová hmotnosť je 60 až 250 kg/mól, obsah styrénu je 20 až 50 % hmotnostných a ďalej z pyretroidu acrinathrínu. Varrocidny prostriedok sa pripraví tak, že sa termoplastický kaučuk rozpustí v toluéne, a potom sa pridá acrinathrín, zmes sa dokonale zhomogenizuje a naniesie na poréznu podložku.

5 (51) A 01 N 43/50, 25/12

(21) 492-94

(71) American Cyanamid Company, Wayne, NJ, US;

(72) Johnson Jerry Lee, Lawrenceville, NJ, US; Kinler Joseph, Yardville, NJ, US;

(54) Herbicídne extrudované granulované prípravky

(22) 28.04.94

(32) 28.04.93

(31) 08/054 764

(33) US

(57) Herbicídny extrudovaný granulovaný prípravok obsahuje imidazolinónový herbicíd, inertný nosič, namáčacie a dispergačné činidlo, je bez obsahu rozpúšťadla a bez obsahu prachu. Má zlepšenú dispergovateľnosť vo vode a zlepšenú kompatibilitu so životným prostredím.

5 (51) A 01 N 43/653, 43/64

(21) 473-94

(71) Rhone-Poulenc Agrochimie, Lyon, FR;

(72) Gatineau Francis, Limonest, FR; Gouot Jean-Marie, St Cyr au Mont d'Or, FR; Leroux Bernard, Chazay - Lozanne, FR;

(54) Spôsob zlepšenia rastu a/alebo zdravia rastlín, najmä obilnín, pôsobením derivátu triazolového typu

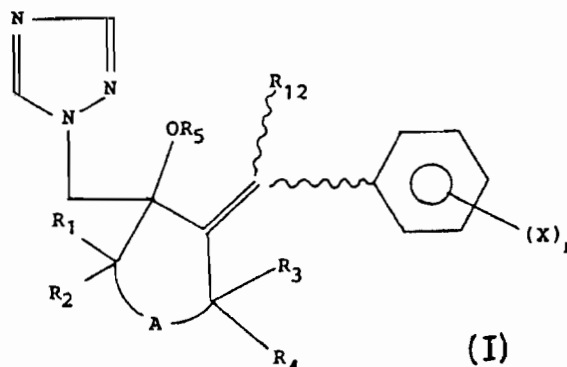
(22) 25.04.94

(32) 27.04.93

(31) 93 05193

(33) FR

(57) Vynález sa týka spôsobu zlepšenia zdravia a/alebo rastu rastlín, ktorého podstata spočíva v tom, že sa na zrná alebo semená aplikuje pred zasiatím účinné množstvo triazolu všeobecného vzorca I. Vynález sa ďalej týka propagačného materiálu rastlín ovrstveného kompozíciou podľa vynálezu a tejto kompozície.



5 (51) A 01 N 43/713, 43/90

(21) 1119-92

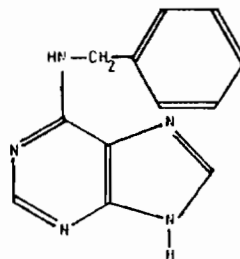
(71) Ústav ekobiológie, Slovenská akadémia vied, Bratislava, SK;

(72) Vizárová Gabriela RNDr. CSc., Bratislava, SK; Žila Leoš Ing. CSc., Bratislava, SK; Záhradníček Josef RNDr. Ing. CSc., Praha, CZ; Průhová Alena RNDr., Bratislava, SK;

(54) Spôsob zvýšenia úrody cukru z cukrovej repy

(22) 14.04.92

(57) Vynález sa týka spôsobu zvýšenia úrody cukru z cukrovej repy použitím 0,001 až 0,0015 % lútozn. roztoku 6-benzylaminopurínu vzorca I, ktorý sa foliálne aplikuje na cukrovú repu v poslednej tretine vegetačného obdobia v množstve 0,5 až 1,0 g v 100 l vody na 1 ha porastu.



(1)

5 (51) A 23 C 19/06

(21) 3621-90

(71) Zempmilk a.s., Michalovce, SK;

(72) Sálus Miloš Ing., Košice, SK; Šubák Ján Ing., Michalovce, SK; Petranin Gabriel, Michalovce, SK;

(54) Spôsob úpravy mlieka na výrobu syrov a tvarohov

(22) 20.07.90

(57) Spôsob úpravy mlieka na výrobu syrov a tvarohov založený na synergickom účinku kombinácie dezagregácie mliečného tuku súčasným pôsobením tlaku 6 až 8 MPa a teploty 55°C až 74°C a fyzikálno-chemickej úpravy úrovne pomeru voľného a viazaného vápnika postupným pridávaním stanoveného množstva vápenatých solí, minimálne vo dvoch dávkach, pred a po štandardizácii mlieka, s pozitívnym účinkom na vyťažiteľnosť bielkovín pri syrení.

5 (51) A 24 C 5/40

(21) 350-93

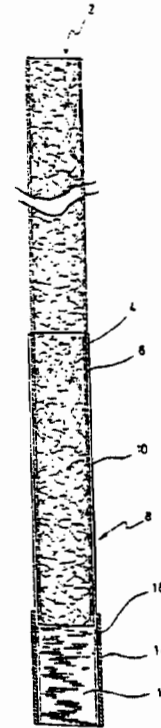
(71) HF. PH.F.Reemtsma GmbH Co., Hamburg, DE;

(72) Calliess Joachim, Lahr, DE; Kossmehl Peter Walter, Seelbach, DE; Hörnig Andreas Dr., Freiburg/Br, DE; Seidel Henning Dr., Mechtersen, DE; Mentzel Edgar, Quickborn, DE; Wildenau Wolfgang, Bargfeld-Stegen, DE;

(54) Systém na vlastné zhotovovanie cigariet a spôsob na vlastné zhotovovanie cigariet s filtrom

(22) 15.04.93

(57) Cigarety pozostávajú z dutinky z cigaretového papiera s filtrovým náustkom, a z tabakového patrónu, ktorý je továrensky oddelený rezaním z tabakovej stužky a je zhotovený ako predvýrobok. Pozostáva z dávky tabaku otvorenej na čelnej strane, zodpovedajúcej tabakovej náplni v hotovej cigarete a prispôbenej na zavedenie do dutinky z cigaretového papiera, pričom plášťová plocha tabakovej dávky je vytvorená z obalu z celkom vyfajčiteľného materiálu natoľko priepustného obalu pre vzduch, že ako taká nie je odfajčiteľná, ale po vložení do dutinky z cigaretového papiera je konzumnateľná fajčením. Dĺžka L_2 tabakového patrónu (2) je väčšia ako dĺžka L_1 cigaretovej papierovej dutinky (8), takže vznikne cigareta schopná na fajčenie buď (a) až po zavedení jedného konca tabakového patrónu (2) do cigaretovej papierovej dutinky a následnom odmeraní na stanovenú dĺžku a prerezaní zavedeného tabakového patrónu v dĺžke L_v požadovanej spotrebiteľom, ktorá môže byť rovnako veľká alebo menšia než je dĺžka L_1 cigaretovej papierovej dutinky (8), alebo (b) až po odmeraní a prerezaní tabakového patrónu (2) na dĺžku požadovanú spotrebiteľom a následnom zavedení skráteného a odrezaného dielu tabakovej dávky do cigaretovej papierovej dutinky a eventuálne po nasledujúcom oddelení konca cigaretovej papierovej dutinky, ktorý zostal nevyplnený, keď je L_v menšia, než L_1 .



5(51) A 47 C 17/13, 17/22

(21) 618-94

(71) Hodry Metallwarenfabrik R. Hoppe GmbH + Co KG, Wien, AT;

(72) Premer Heinz Ing., Wien, AT;

(54) Sedací nábytok s možnosťou zmeny na lôžko

(22) 26.05.94

(32) 02.12.91

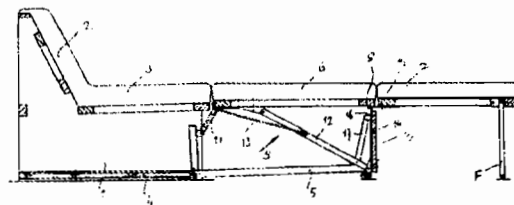
(31) A 2384/91

(33) AT

(86) PCT/AT92/00158, 02.12.92

(57) Pri sedacom nábytku s možnosťou zmeny na lôžko je časť lôžkovej plochy tvorená dvoma poduškami (6, 7), ktoré sú v sedacej polohe umiestnené v výsuvnej časti (5) a ležia v sedacej polohe nábytku čalúnenými plochami pri sebe. Na vytvorenie lôžkovej plochy je možné podušku (7), ktorá je vybavená vyklopiteľnou podperou (F) a v sedacej polohe je umiestnená hore, sklopit' okolo vodorovnej osi (9) umiestnenej vo výsuvnej časti (5), a dolnú podušku (6) nadvihnúť prostredníctvom kĺbového kovania umiestneného v výsuvnej časti (5). Aby sa zabránilo poškodeniu podušky, je vodorovná os (9) uložená posuvne vo vedení, ktoré je umiestnené v

podstate vodorovne a je pohybovo spojená s kĺbovým kovaním (8).



5 (51) A 47 L 11/10, 11/38

(21) 663-94

(71) Caviju, S.L., Palma de Mayorca, ES;

(72) Gomez Moreno Carlos, Palma de Mayorca, ES;
Martinez Cortes Vicente, Palma de Mayorca, ES;

(54) Leštiaci stroj

(22) 02.06.94

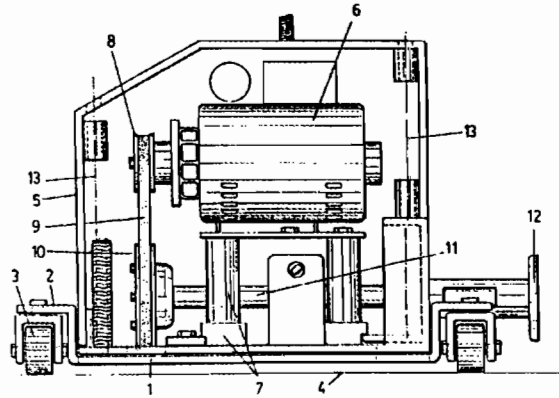
(32) 08.10.92, 04.05.93, 16.06.93

(31) U 9202933, U 9301219, U 9301680

(33) ES, ES, ES

(86) PCT/ES93/00081, 06.10.93

(57) Leštiaci stroj je určený na leštenie okrajových častí podláh tesne pri stenách, ktoré sú inak bežnými strojmi ťažko dosiahnuteľné, a soklových podlahových líšt. Leštiaci stroj pozostáva z pojazdnej plošiny (1), na ktorej je upevnený rám (5) obsahujúci hnaciu jednotku stroja, ktorá pozostáva z hlavného motora (6), ktorý remenicami (8, 10) prenáša pohyb na hnací hriadeľ (11), na ktorý sa pripieňuje leštiaci nástroj. Hnací hriadeľ (11) je umiestnený značne dole, je zakončený príslušnou leštiacou hlavou (12), takže leštiaci nástroj pripojený k leštiacej hlave (12) dosiahne axiálne na soklovú podlahovú líštu a radiálne na podlahu, pričom hnací hriadeľ (11) je uložený priečne premiestniteľne.



5 (51) A 61 F 2/24

(21) 1229-93

(71) NIKA HEALTH PRODUCTS LIMITED, Vaduz, LI;

(72) Religa Zbigniew, Warszawa, PL; Stolarzewicz Bogdan, Katowice, PL; Cichon Romuald, Bytom, PL; Krzyskow Marek, Swietochlowice, PL; Stozek Jolanta, Katowice, PL;

(54) Spôsob výroby protézy srdcovej chlopne a zariadenie na vykonávanie tohto spôsobu

(22) 04.11.93

(32) 08.05.91

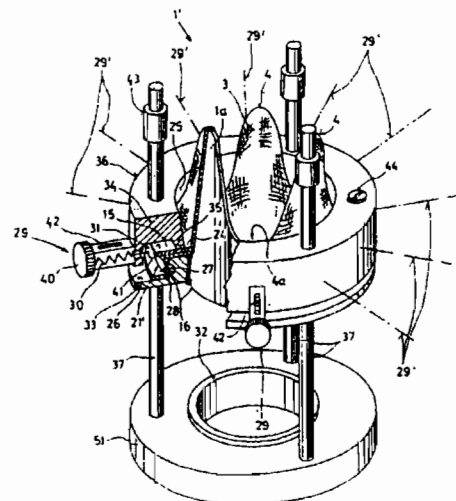
(31) 91107445.8

(33) EP

(86) PCT/EP92/01018, 08.05.92

(57) Protéza srdcovej chlopne obsahuje prstencovú oporu (1a), na ktorej jednom konci sú usporiadané osovo vystupujúce oporné ramená (4) umiestnené po obvode a zaoblené na svojich voľných koncoch. Opora (1a) je potiahnutá textilným poťahom (3), pričom sa na začiatku vychádza z jeho golierovitého tvaru. Textilný poťah (3) je elastický, a to aspoň v jednom smere. Vsunie sa do prstencovitej opory (1a) a jeho dva prečnievajúce konce (15, 16) sa prelínajú cez vonkajší povrch opory (1a) a následne

sa vzájomne spoja po celom obvode švíkom, ktorý môže byť zakrytý golierom. Vynález popisuje takisto zariadenie na poťahovanie opory (1a) textilným poťahom (3), ktoré obsahuje dva súosové prstence (33, 34) so stredovým otvorom (25).



5 (51) A 61 F 2/48, 2/68, 4/00

(21) 499-94

(71) Aktsionernoe obschestvo zakrytogo tipa "AJU-RVEDA", Moscow, RU;

(72) Afanasenko Nikolai Ivanovič, Moscow, RU; Barer Arnold Semenovič, Moscow, RU; Grigoriev Anatolij Ivanovič, Moscow, RU; Kozlovskaja Inesa Benediktovna, Moscow, RU; Savinov Albert Pavlovič, Tomilino, RU; Severin Gai Il'jič, Moscow, RU; Semenova Xenia Alexandrovna, Moscow, RU; Sinigin Viktor Michajlovič, Tomilino, RU; Sokolovsky Igor Antonovič, Tomilino, RU; Tichomirov Jevgenij Petrovič, Moscow, RU;

(54) Zariadenie na liečenie chorých s poruchou držania tela a pohybovej aktivity

(22) 29.04.94

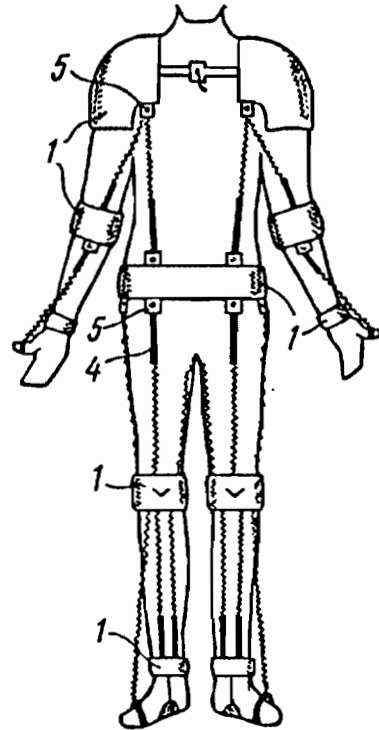
(32) 31.01.92

(31) 50256647

(33) RU

(86) PCT/RU92/00247, 18.12.92

(57) Zariadenie obsahuje ramenné, panvové, kolenné, nožné, lakt'ové, ručné a prstové úchytky (1), ktoré sú navzájom spojené fixačnými prvkami. Fixačné prvky sú vytvorené ako pružné ťažné prvky a sú uložené na povrchu tela chorého v antagonických dvojiciach podľa anatomickej polohy svalového skeletu. Každý ťažný prvok je spojený s dvoma úchytkami (1) a s regulátorom napínania ťažného prvku. Regulátor napínania je umiestnený medzi ťažným prvkom a jednou z úchytiak (1) a je s nimi spojený prostredníctvom zámku (5).



5 (51) A 61F 13/15

(21) 1415-93

(71) The Procter and Gamble Company, Cincinnati, OH, US;

(72) Buell Kenneth Barclay, Cincinnati, OH, US; Clear Sandra Hintz, Maineville, OH, US; Falcone Daniela Threase, Cincinnati, OH, US;

(54) Absorbčný výrobok s pružným pásom a s uspořobeným pružne stlačiteľným závesovým úchytom

(22) 13.12.93

(32) 13.06.91, 22.08.91

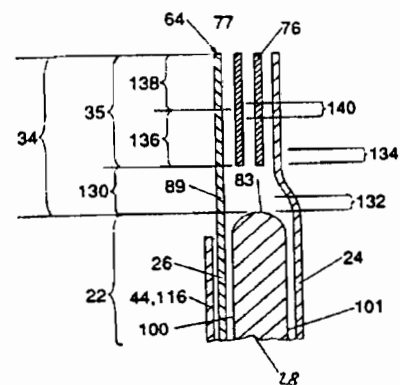
(31) 715 152, 750 775

(33) US, US

(86) PCT/US92/04773, 08.06.92

(57) Absorbčný výrobok na jedno použitie pozostáva z absorbčného súboru (22), ktorý obsahuje absorbčné jadro (2) s postrannými okrajmi a pásovými okrajmi, vrchnú vrstvu (24) priepustnú pre tekutiny, spodnú vrstvu (26) nepriepustnú pre tekutiny. Absorbčné jadro (28) je umiestnené medzi týmito vrstvami. Ďalej obsahuje pružný pás (34) prebiehajúci pozdĺžne smerom von z jedného z pásových okrajov absorbčného jadra (28), pričom pružný pás (34) pozostáva z elastického pásu (35), ktorý obsa-

huje oblasť s tvarovou plochou (136), ktorá je pružne predĺžiteľná aspoň v priečnom smere, oblasť s pásovou plochou (138), ktorá je pružne, stlačiteľne a ohybne spojená s oblasťou s tvarovou plochou (136).



5 (51) A 61 F 13/15

(21) 78-94

(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, OH, US;

(72) Thompson Hugh Ansley, Fairfield, OH, US; Young Gerald Alfred, Cincinnati, OH, US; Osborn III Thomas Ward, Cincinnati, OH, US; Chappel Charles Wilbur, West Chester, OH, US; HammonsJohn Lee, Hamilton, OH, US; Horney James Cameron, Cincinnati, OH, US; Hines Lee Margie, Wyoming, OH, US; Karapasha Nancy, Fairfield, OH, US; Krautter Edward Hernan, Cincinnati, OH, US; Vinnage William Robert, Cincinnati, OH, US; Johnson Theresa Louise, Cincinnati, OH, US;

(54) Absorbčný výrobok

(22) 21.01.94

(31) 23.07.91, 23.07.91

(32) 734 392, 734 404

(33) US

(86) PCT/US92/05882, 15.07.92

(57) Absorbčný výrobok, špeciálne sanitárna vložka, zložená z vrstiev určených na prijímanie, absorbovanie a zachytávanie telesných tekutín obsahujúce vlákna s kapilárnymi kanálkami v absorbčnej vrstve, ktoré pri používaní výrobku odvádzajú tekutinu do zásobnej vrstvy, a tým bránia znečisteniu bielizne. Vlákna s kapilárnymi kanálkami môžu prenikať do povlaku vrchnej vrstvy, ktorá prijíma tekutiny a prechádzať ním, čo zaisťuje veľmi účinný transport telesných tekutín do absorbčnej vrstvy.

5 (51) A 61 G 1/06, 1/003

(21) 3190-92

(71) Groupement Industriel de Fabrication Ambulances GIFA, Saint-Laurent-Sur-Sevres, FR;

(72) Queveau Gérard, Le Pin, FR; Roulois Patrice, Cerizay, FR;

(54) Stôl pre zdravotnícke nosidlá

(22) 22.10.92

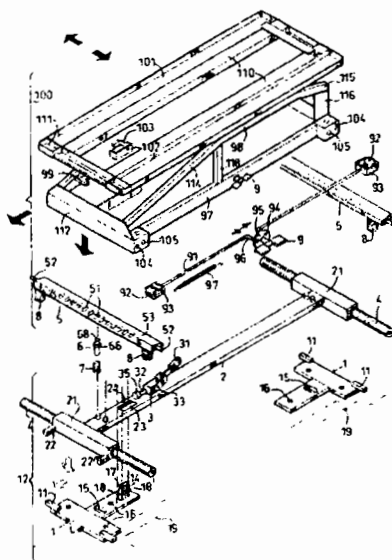
(32) 22.10.91

(31) 9113015

(33) FR

(57) Stôl pre zdravotnícke nosidlá, ktorý pozostáva z podstavca (12) inštalovaného na podlahu (19) sanitného vozidla a z plošiny (100), na ktorú sa nosidlá ukladajú. Podľa vynálezu je najmenej jedno klzké vodiace zariadenie prispôbené tak, aby umožnilo priečny posun plošiny (100) oproti podstavcu (12). Klzké vodiace zariadenie má hriadeľ (4), ktorý je súčasťou plošiny (100) a konzoly (21), pevne spojený s podstavcom (12). V uvedenej konzole hriadeľ voľne kľže. Zariadenie blokácie posunu má lišty (5) nastavenia posunu s dištančnými otvorami (51), do ktorých sa vsúvajú čapy (6) blokácie. Mechanizmus poháňaný pedálom (9) a tiahkami (91) umožní vychýlenie lišt (5) nastavenia po-

sunu, čím dôjde k zablokovaniu alebo odblokovaniu posunu plošiny (100) voči podstavcu (12).



5 (51) A 61 K 6/00

(21) 633-93

(71) RICHARDSON-VICKS INC., Shelton, CT, US;

(72) Mackay Bruce John, Guilford, CT, US; Grubbs Dennis Robert, Monroe, CT, US; Dhabhar Dadi Jamshed, Norwalk, CT, US; Gounaris Michael Constantinos, Doylestown, PA, US;

(54) Prípravky na stabilizáciu zubnej protézy

(22) 18.06.93

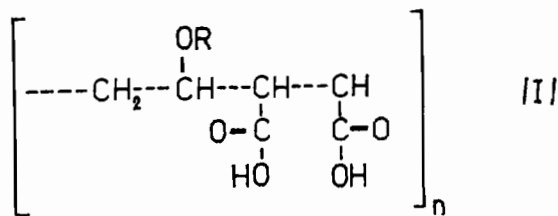
(32) 21.12.90

(31) 632 301

(33) US

(86) PCT/US91/09467, 16.12.91

(57) Prípravky na stabilizáciu zubnej protézy obsahujú účinné adhezívne množstvo kopolyméru alkylvinyléter - kyselina maleínová so štruktúrnou jednotkou všeobecného vzorca I, kde R predstavuje alkyl s počtom uhlíkov 1 až 4, výhodne metyl, a n je celé číslo väčšie ako jedna, pričom uvedený kopolymér má sytnú hmotnosť 0,3 až 1,2 g/cm³ a špecifický povrch 0,5 až 2,5 m²/g.



5 (51) A 61 K 7/06, 7/08, 7/48

(21) 1052-93

(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, OH, US;

(72) Inman Everett Junior, Cincinnati, OH, US;

(54) Šampónová kompozícia na kondicionovanie vlasov so silikónovým kondicionačným činidlom

(22) 30.09.93

(32) 05.04.91

(31) 681 016

(33) US

(86) PCT/US92/02160, 18.03.92

(57) Šampónová kompozícia na kondicionovanie vlasov obsahuje od 5 % do 50 % hmotn. čistiacего povrchovo aktívneho činidla, pričom čistiacего povrchovo aktívne činidlo obsahuje od 0,5 % do 20 % hmotn. neiónového povrchovo aktívneho činidla na báze esterov mastných kyselín s glycerolom a polyetylén glykolom od 0,1 % do 10 % hmotn. dispergovaného, neroztekajúceho, nerozpustného silikónového kondicionačného činidla a vodu.

- 5 (51) A 61 K 7/08, 7/06, 7/11**
(21) 193-94
(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY, Cincinnati, OH, US;
(72) Peffly Marjorie Mossman, Cincinnati, OH, US;
(54) Rozprašovací prípravok na vlasy obsahujúci fluórované povrchovoaktívne látky
(22) 17.02.94
(32) 19.08. 91, 15.05. 92
(31) 747 163, 883 973
(33) US, US
(86) PCT/US92/06976, 18.08.92
(57) Prípravok na vlasy, aplikovaný sprayom, obsahuje 0,01 až 2 % hmotn. iónovej fluórovanej povrchovoaktívnej látky, 0,1 až 15 % hmotn. iónovej živice a kvapalnú nosič. Uvedená iónová živica obsahuje 2 až 75 % hmotn. iónových monomérov a 25 až 98 % hmotn. neiónových monomérov, prípadne obsahuje iónový silikónový polymér, ktorý obsahuje 2 až 25 % hmotn. silikónových monomérov. Priemerná molekulová hmotnosť iónovej živice so spevňujúcim účinkom na vlasy je aspoň 300 000.

- 5 (51) A 61K 7/48**
(21) 347-94
(71) BIOGAL Gyógyszergyár RT., Debrecen, HU;
(72) Szalóki Erzsébet, Debrecen, HU; Szabó Éva, Debrecen, HU; Hegedűs Éva, Debrecen, HU; Jacsó Erika, Debrecen, HU; Hangácsi Irén, Debrecen, HU; Kerek Kálmán, Debrecen, HU; Bereczki Erzsébet, Debrecen, HU; Sas Erzsébet, Debrecen, HU; Szabó Tünde, Debrecen, HU; Karancsi Erika, Debrecen, HU; Fábián Ágnes, Budapest, HU; Ágri Zsolt, Debrecen, HU; Papp Gabriella, Debrecen, HU;
(54) Kozmetické kompozície na regeneráciu pokožky
(22) 25.03.94
(32) 28.07.92
(31) P 92 02470
(33) HU
(86) PCT/HU93/00042, 01.07.93
(57) Kozmetické kompozície na regeneráciu pokožky obsahujú ako účinnú zložku extrakty z drogy hviezdice prostrednej (*Stellaria media*) a fialky trojfarebnej (*Viola tricolor*) v množstve od 3 až do 60 % hmotn. zároveň s jedným, alebo viacerými kozmeticky prijateľnými vehikulami a/alebo excipientami a/alebo doplnujúcimi prísadami v množstve od 97 až do 40 % hmotn..

5 (51) A 61 K 9/00, 9/12**(21) 340-94**

(71) FISON'S plc., Ipswich, Suffolk, GB;

(72) Mistry Suresh Nagarbhai, Birstall, Leicestershire, GB; Gibson Mark, Loughborough, Leicestershire, GB;

(54) Aerosolová kompozícia

(22) 24.03.94

(32) 25.09.91, 28.09.91, 19.11.91, 14.02.92

(31) 9120396.8, 9120675.5, 9124661.1, 9203212.7

(33) GB, GB, GB, GB

(86) PCT/GB92/01749, 23.09.92

(57) Aerosolová kompozícia obsahuje skvapalnený fluóralkán, kde aspoň jeden atóm vodíka nie je substituovaný fluórom, v ňom dispergované liečivo a polymér rozpustný v skvapalnenom fluóralkáne. Uvedený polymér obsahuje periodicky sa opakujúce štruktúrne jednotky, zvolené z množiny zahŕňajúcej štruktúrne jednotky odvodené od amidu a štruktúrne jednotky odvodené od esteru karboxylovej kyseliny.

5 (51) A 61 K 9/72, C 09 K 3/30**(21) 1405-93**

(71) SCHERING CORPORATION, Kenilworth, NJ, US;

(72) Fassberg Juliane, New York, NY, US; Sequeira, Joel A., New York, NY, US; Chaudry Intiaz A., North Caldwell, NJ, US; Kopcha Michael, East Brunswick, NJ, US;

(54) Aerosolové prípravky bez chlórfluórovaných uhľovodíkov

(22) 10.12.93

(32) 10.06.91

(31) 712 789

(33) US

(86) PCT/US92/04618, 08.06.92

(57) Aerosolové prípravky bez chlórfluórovaných uhľovodíkov pre orálne alebo nazálne podanie. Obsahujú 1, 1, 1, 2 tetrafluoretán, liečivo, voliteľný excipient a voliteľnú povrchovo aktívnu látku.

- 5 (51) A 61 K 31/20, 33/10
(21) 3633-92
(71) SANDOS TECHNOLOGY LTD, Basle, CH;
(72) Kabađi Mohan B., Marlboro, NJ, US; Vivilecchia Richard Victor, Rockaway, NJ, US;
(54) Stabilizovaný farmaceutický prípravok obsahujúci HMG-CoA zlučeninu inhibítora reduktázy
(22) 10.12.92
(32) 12.12.91
(31) 07/805 667
(33) US
(57) Farmaceutický prípravok obsahujúci HMG-CoA zlučeninu inhibítora reduktázy, napríklad fluvastatinnatrium, je stabilizovaný proti degradácii v závislosti na pH stabilizačným médiom schopným upraviť hodnotu pH vodného roztoku, alebo vodnej disperzie prípravku najmenej na pH 8.

- 5 (51) A 61 K 31/58, 45/00/(A 61 K 31/58, 31:505, 31/58, 31:55), (A 61 K 31/58, 31:475
(21) 1006-93
(71) MERCK & CO., INC., Rahway, NJ, US;
(72) Gormley Glenn J., Westfield, NJ, US; Stoner Elizabeth, Westfield, NJ, US;
(54) Farmaceutická kompozícia na liečbu hyperplázie prostaty s obsahom inhibítora 5alfa-reduktázy a antiandrogénu
(22) 17.09.93
(32) 20.03.91, 11.03.92
(31) 672 511, 846 153
(33) US
(86) PCT/US92/02258, 19.03.92
(57) Predmetom vynálezu je farmaceutická kompozícia na liečbu pomocou inhibítora 5alfa-reduktázy napr. 17beta substituovaným 4-azasteroidom, 17beta substituovaným non-azasteroidom, 17beta-acyl-3-karboxy-androst-3,5-dienoin, derivátom benzoylaminofenoxybutánovej kyseliny, kondenzovanými benzioamidni alebo derivátmi cinamoylamidov, aromatickými 1,3 diétermi alebo tioétermi, aromatickými ortoacylaminofenoxyalkanovými kyselinami, ortotioalkylacylaminofenoxyalkanovými kyselinami a ich farmaceuticky prijateľnými soľami a

estermi, najmä finasteridom v kombinácii s blokátorm alfa₁-adrenergného receptora, napr. terazosinom. Kombinácia sa využíva na liečbu benignej hyperplázie prostaty na molekulárnej úrovni ako hlavnej príčiny nemoci a tiež na liečbu sprievodných symptómov.

5 (51) A 61 K 31/785, 9/14**(21) 1-94**

(71) THE UPJOHN COMPANY, Kalamazoo, MI, US;

(72) Shan Robert Wu-wei, Kalamazoo, MI, US; Price Jeffrey Ellis, Schoolcraft, MI, US;

(54) Tabletovanie liekových zmesí hydrochloridu colestipolu

(22) 03.01.94

(32) 03.07.91

(31) 07/725 044

(33) US

(86) PCT/US92/05066, 23.06.92

(57) Tablety vyrobené tabletováním účinného množstva jemne mletého hydrochloridu colestipolu a jedného, alebo viacerých farmaceuticky prijateľných excipientov, majú výhodné vlastnosti ako tvrdosť, rozpadavosť, hrúbku. Tiež je popísaný nový spôsob výroby týchto tabliet.

5 (51) A 61 K 33/10, 35/54**(21) 367-93**

(71) Hučala Ľudovít Ing., Senec, SK; Pisca Stanislav RNDr., Trnava, SK;

(72) Hučala Ľudovít Ing., Senec, SK; Pisca Stanislav RNDr., Trnava, SK;

(54) Spôsob výroby substancie s obsahom vápnika živočíšneho pôvodu

(22) 21.04.93

(57) Spôsob spočíva v pôsobení vodného roztoku organických kyselín intermediálneho metabolizmu alebo ich solí na očistené, odblanené rozdrvené a sterilizované vajecné škrupiny, pričom sa vyrobí substancia rozpustná vo vode a mikrobiologicky nezávadná.

5 (51) A 61 K 35/70

(21) 1482-93

(71) BIOVETA, Ivanovice na Hané, CZ;

(72) Rybníkář Alois RNDr., Brno, CZ; Jordán Vladimír MVDr., Telč, CZ; Vrzal Vladimír MVDr., Ivanovice na Hané, CZ; Chumela Josef MVDr., Ivanovice na Hané, CZ;

(54) **Spôsob výroby lyofilizovanej vakcíny proti trichofytóze dobytka**

(22) 27.12.93

(32) 25.03.93

(31) PV 499-93

(33) CZ

(57) Pri tomto spôsobe sa vakcinačný kmeň *Trichophyton verrucosum* rozmnožuje na živnej pôde, ktorej základom je kandidný sladový výťažok. Riešenie umožňuje zvýšiť percento prežívania mikrokonidií výrobnej kultúry pri výrobe a dlhodobé udržiavanie vakcíny, a tým aj jej vysokú stabilitu a účinnosť.

5 (51) A 61 K 35/70

(21) 451-94

(71) BIOVETA, Ivanovice na Hané, CZ;

(72) Rybníkář Alois RNDr., Brno, CZ; Vrzal Vladimír MVDr., Ivanovice na Hané, CZ; Chumela Josef MVDr., Ivanovice na Hané, CZ;

(54) **Vakcína proti trichofytóze kožuštinových zvierat a spôsob jej výroby**

(22) 19.04.94

(32) 22.04.93

(31) PV 698-93

(33) CZ

(57) Vakcína obsahuje živý imunogénny kmeň *Trichophyton mentagrophytes*. Vakcinačný kmeň je kultivovaný na agarovej živnej pôde, homogenizovaný a stabilizovaný lyofilizáciou. Navrhnutý spôsob umožňuje dosiahnuť vysokú produkciu mikrokonidií výrobnej kultúry, štandardnú kvalitu vakcíny a dlhodobú stabilitu jej vlastností.

- 5 (51) A 61 K 35/78
(21) 2143-92
(71) Steigerwald Arzneimittelwerk GmbH, Darmstadt, DE;
(72) Schneider Werner Dr., Koblenz, DE; Elstner Erich F. Prof. Dr., Gröbenzell, DE; Kleber Elisabeth Dr., Oberschleisaheim, DE;
(54) **Liečivo na liečenie stavov vzrušenia a nervových porúch**
(22) 09.07.92
(32) 09.07.91
(31) P 41 22 706.9
(33) DE
(57) Liečivo obsahuje ako účinné zložky extrakty corydalis a eschscholtzia získané alkoholovou extrakciou, popri prípade spoločne s obvyklými aditívami, pričom hmotnostný pomer extraktu eschscholtzia ku corydalis je v rozsahu od 20:1 do 1:1.

- 5 (51) A 61 K 37/02, C 12 N 5/10, 15/00, 15/09, 15/11, 15/12
(21) 1165-93
(71) REGENERON PHARMACEUTICALS INC., Tarrytown, NY;
(72) Squinto Stephen P., Irvington, NY, US; Glass David, New York, NY, US; Aldrich Thomas H., New York, NY, US; DiStephano Peter, Carmel, NY, US; Stitt Trevor, Huntington Station, NY, US; Furth Mark E., Pelham, NY, US; Yancopoulos George D., Briarcliff Manor, NY, US; Maisonnier Peter C., Croton, NY, US; Masiakowski Piotr, Stamford, CT, US; Ip Nancy, Stamford, CT, US;
(54) **Spôsob detekcie a merania účinnosti neurotrofinu**
(22) 22.10.93
(32) 23.04.91, 26.07.91
(31) 690 199, 736 559
(33) US
(86) PCT/US92/03376, 23.04.92
(57) Riešenie spočíva v spôsobe detekcie a merania účinnosti neurotrofinu alebo identifikácie látok, ktoré majú účinnosť podobnú účinnosti neurotrofinu. Postup je založený na zistení, že protoonkogén trkB je kódom pre receptor tyrozinkinázy, ktorý môže

slúžiť ako funkčná väzba pre BDNF a NT-3. Diagnostické a liečebné metódy sú založené na interakcii medzi BDNF a/alebo NT-3 a trkB, prípadne na interakcii s ďalšími receptorovými molekulami.

- 5 (51) A 61 K 37/02 // (A 61 K 37/02, 31:59)
(21) 1366-93
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, OH, US;
(72) Stone Roger Lee, Hamilton, OH, US;
(54) **Liečebné prostriedky na osteoindukciu**
(22) 03.12.93
(32) 05.06.91, 27.03.92
(31) 709 621, 856 110
(33) US, US
(86) PCT/US92/04356, 26.05.92
(57) Generovanie nového rastu kostí u pacientov alebo nižších živočíchov (napr. liečba zlomenín, implan-
tácii, vrátane dentálnych a chorobných stavov), za-
bezpečujú zlúčeniny zo skupiny vitamínu D v
kombinácii s BMP (bone morphogenetic protein -
bielkovina kostnej morfogenézy) vybranej zo sku-
piny pozostávajúcej z BMP-1, BMP-2, BMP-3,
BMP-4, BMP-5, BMP-6 a BMP-7 s popísanými
zodpovedajúcimi sekvenciami cDNA alebo v kom-
binácii s osteoinduktívnym extraktom obsahujúcim
jednu alebo viac BMP. Prostriedky obsahujú tiež

farmaceuticky prijateľné nosiče vybrané podľa po-
užitia, buď orálne, miestne orálne, injekčné alebo
zavádzané priamo do miesta chirurgického zákroku
a ich podanie možno uskutočniť aj tak, že jedna ú-
činná zložka sa podáva jedným spôsobom a druhá
iným.

- 5 (51) A 61 K 37/02, 47/10, 47/18, 47/14
(21) 148-94
(71) Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim DE;
(72) Woog Heinrich, Laudenbach, DE; Gruber Werner,
Bierkenau, DE; Markl Hans-Jörg, Ellerstadt, DE;
Winter Gerhard, Dossenheim, DE; Denmer Fritz,
Hirschberg, DE;
(54) **Spôsob výroby konzervovaných liečiv obsahujú-
cich ľudský proteín na infúzne alebo injekčné ú-
čely**
(22) 09.02.94
(32) 15.08.91
(31) P 41 26 983.7
(33) DE
(86) PCT/EP92/01822, 10.08.92
(57) Pri výrobe liečiv obsahujúcich ľudské proteíny na
injekčné alebo infúzne účely sa pridáva najmenej
jedno konzervačné činidlo vybrané zo skupiny
chlórbutanolu, benzylalkoholu, benzalkoniunchlo-
ridu alebo kombinácie týchto látok, ktoré je možné
odstrániť pri jednom z posledných krokov výroby
skladovateľnej formy liečiva.

5 (51) A 61 K 37/26, 35/70**(21) 972-92**

(71) American Home Products Corporation, New York, US;

(72) Baeder William Lee, Cranbury, NJ, US; Sehgal Surendra Nath, Princeton, NJ, US; Adams Laurel Moore, Druham, NC, US; Caggiano Thomas Joseph, Morrisville, Pennsylvania, US;

(54) Farmaceutický prostriedok na liečenie diabetes

(22) 01.04.92

(32) 03.04.91, 14.11.91

(31) 679 706, 792 105

(33) US, US

(57) Farmaceutický prostriedok na liečenie diabetu závislého na inzulíne obsahuje ako účinnú zložku rapamycín spolu s farmaceutickým nosičom, tiež inzulín v nižšom množstve, než aké bolo potrebné pri použití samotného inzulínu bez rapamycínu.

5 (51) A 61 K 39/00**(21) 89-94**

(71) IDEC PHARMACEUTICALS CORPORATION, San Diego, CA, US;

(72) Raychaudhuri Syamal, San Diego, CA, US; Rastetter William H., Rancho Santa Fe, CA, US;

(54) Prostriedok na indukciu cytotoxických T-lymfocytových odpovedí

(22) 25.01.94

(32) 25.07.91

(31) 07/735 069

(33) US

(86) PCT/US92/06193, 24.07.92

(57) Prostriedok a spôsob na vyvolanie cytotoxických T-lymfocytových odpovedí u ľudí alebo domácich, či poľnohospodárskych zvierat podľa vynálezu, spočíva najmä v podávaní rozpustného antigénu zmiešaného s účinným a netoxickým antigénovým prípravkom, neobsahujúcim imunostimulačné peptidy a vytvárajúcim stabilnú emulziu typu "olej vo vode". Antigénový prípravok je zložený zo stabilizujúceho detergentu, činidla tvoriaceho micely a biodegradovateľného a biokompatibilného oleja, alebo sa používajú odvodené dvojzložkové systémy.

5 (51) A 61 K 39/108

(21) 370-93

(71) Univerzita veterinárskeho lekárstva, Košice, SK;

(72) Mikula Ivan Prof. MVDr. Dr. Sc., Prešov, SK;
Šnirc Július MVDr. CSc., Nitra, SK; Holoda Emil
RNDr. CSc., Košice, SK; Pilipčinec Emil Doc.
MVDr. CSc., Košice, SK;

**(54) Purifikovaná inaktivovaná bivalentná vakcína
proti červienke a koli infekciám ošipaných a
spôsob jej výroby**

(22) 21.04.93

(57) Purifikovaná inaktivovaná bivalentná vakcína proti červienke a koli infekciám ošipaných obsahuje antigény Erysipelothrix rhusiopathiae sérotypu B a pilusové antigény Escherichia coli K88, K99 získané z kmeňov s rekombinantnou DNA a 987P antigénu izolovaného z kmeňa, selektovaného na základe fenotypovej expresie. Vakcína unozňuje špecifickú ochranu proti červienke ošipaných a stimuluje syntézu kolostrálnych protilátok, ktorých transferom je zabezpečená špecifická ochrana ciciekov proti koliinfekciám v rannom postnatálnom období.

5(51) A 61 L 2/18

(21) 3463-92

(71) Farmaceutická fakulta UK, Bratislava, SK;

(72) Matejeková Viera Doc. RNDr. CSc., Bratislava,
SK; Podhorová Katarína Pharm. Dr., Cinobaňa,
SK; Szeczenyi Štefan RNDr., Nitra, SK;

(54) Dezinfekčný prostriedok s predĺženou účinnosťou

(22) 24.11.92

(57) Dezinfekčný prostriedok s predĺženou účinnosťou na báze anorganických a organických látok. Prostriedok obsahuje 50 až 70 hmotn. dielov škrobu vo forme mazu, 2 až 6 hmotn. dielov polyetylén glykolu s mólovou hmotnosťou 600, 6 až 15 hmotn. dielov chlórnanu sodného v 0,5% -nom vodnom roztoku chloridu sodného, 4 až 10 hmotn. dielov 37 % nej kyseliny chlorovodíkovej, 3 až 4 hmotn. dielov bezylodimetyllaurylamónium chloridu a 2 až 20 hmotn. dielov vody. Prostriedok podľa vynálezu je vhodný na veľkoplošnú dezinfekciu, kde je potrebný prolongovaný antimikrobiálny účinok, ako aj na aplikáciu v živočíšnej výrobe.

5 (51) A 61 L 11/00, 2/20

(21) 415-94

(71) Zelno Heinz, Augsburg, DE;

(72) Zelno Heinz, Augsburg, DE;

(54) Spôsob zneškodňovania materiálu obsahujúceho zárodoky infekcie a zariadenie na uskutočnenie tohto spôsobu

(22) 12.04.94

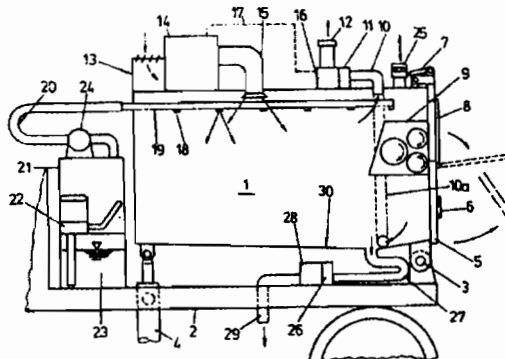
(32) 14.07.92, 14.07.92, 27.10.92

(31) P 42 23 112.4, G 92 09 422.8 U, P 42 36 246.6

(33) DE, DE, DE

(86) PCT/DE93/00619, 13.07.93

(57) Spôsob je určený na zneškodňovanie materiálu obsahujúceho zárodoky infekcie ako baktérie, plesne, vírusy atď., najmä na zneškodňovanie odpadov zo zdravotníckych zariadení, ako sú kliniky, ordinácie atď. Substrát sa umiestni do nádoby (1), do ktorej sa privádza ozón, a tam sa vystaví pôsobeniu ozónu tak dlho, kým sa zárodoky infekcie neusmrtia, potom sa ozón z nádoby (1) odvedie a uvedie na nižšie oxidačné číslo a potom sa nádoba (1) vyprázdni. Zariadenie pozostáva z uzatvárateľnej nádoby (1), vybavenej vhadzovacím otvorom a vyprázdňovacím otvorom, do ktorej vnútorného priestoru ústi aspoň jedno vedenie (15, 29) ozónu, vystupujúce z priradeného zariadenia (14, 21) na dodávanie ozónu, a ktorej vnútorný priestor je pripojený k aspoň jednému saciemu potrubiu (10, 27), vedúcemu k saciemu zariadeniu (11, 26), ktorému je priradené odozonizovacie zariadenie (16, 28).



5(51) A 61 M 15/02

(21) 3441-92

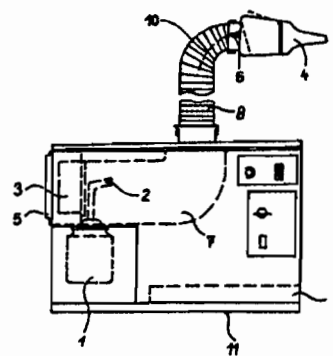
(71) HIVUS, a.s., Žilina, SK;

(72) Kocian Jaroslav Ing., Žilina, SK; Kostra Ján Ing., Žilina, SK;

(54) Inhalačný ionizačný prístroj

(22) 20.11.92

(57) Výstupná tryska (2) zo zásobníka (1) inhalačnej látky smeruje rovnakým smerom ako výstup ventilátora (3), za ktorým je táto tryska vytvorená. Výstupný náustok (4) je opatrený ionizačnou sondou (6), ktorá je pripojená k ionizátoru (9).



5 (51) A 61 M 16/00, 25/00

(21) 1615-92

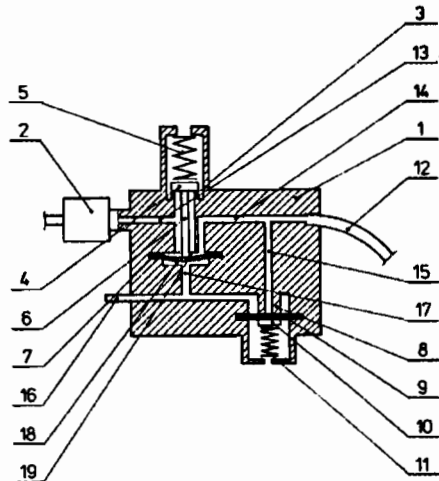
(71) Chirana Stará Turá a.s., Stará Turá, SK;

(72) Rumánek Gustáv Ing., Stará Turá, SK; Brychta Ondřej Ing. CSc., Trenčín, SK; Arbet Ján Ing., Hrachovište, SK; Sadloň Dušan, Stará Turá, SK; Pribiš Ján Ing., Stará Turá, SK; Medňanský Milan, Stará Turá, SK; Durec Ivan, Stará Turá, SK;

(54) Preplachovací systém meracieho katétra najmä pre prístroje na vysokofrekvenčnú umelú ventiláciu pľúc

(22) 28.05.92

(57) V telese (1) je prívod (16) a merací katéter (12) prepojený štvrtým kanálom (17) a druhým kanálom (14), medzi ktoré je vradená komora (18) obsadená hornou membránou (7) dosadajúcou na sedlo (19). Na stred hornej membrány (7) je vedená tyčka (6) ukončená na druhom konci tesniacim členom (4) dosadajúcim na horné sedlo (13) s pružným členom (5). Na prívod (16) je tiež napojený tretí kanál (15), v ktorom je na dolnom sedle (8) osadená dolná membrána (9) s doštičkou (10) membrány a pružným členom (11), pričom komora (18) je napojená cez prvý kanál (13) i na snímač (2) tlaku. Preplachovací systém meracieho katétra je možné využiť s popísanými výhodami v prístrojoch na vysokofrekvenčnú umelú ventiláciu pľúc.



24A VESTNÍK ÚRADU PRIEMYSELNÉHO VLASTNÍCTVA SR 11 - 1994 - SK (zverejnené prihlášky vynálezov)

5 (51) B 01 D 9/00

(21) 247-94

(71) CIBA-GEIGY AG, Basle, CH;

(72) Schneeberger Ricardo Dr., Aesch, CH; Horisberger Hans, Muttentz, CH; Buttiker Rudolf Dr., Riehen, CH;

(54) Zariadenie na produkciu kryštalizačných zárodkov v taveninách a kryštalizačné zariadenie obsahujúce toto zariadenie

(22) 01.03.94

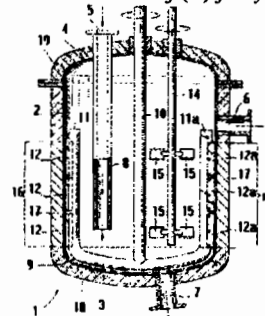
(32) 03.03.93

(31) 93 810 155.7

(33) EP

(57) Zariadenie na produkciu kryštalizačných zárodkov v taveninách obsahuje vertikálne orientovanú uzavretú, najmä valcovú nádobu (2) s dnom (3), najmä s jedným vtokom (5) pre taveninu a najmä s jedným vypúšťacím otvorom (7) pre naočkovanie taveniny s kryštalickými zárodkami. Stena nádoby (2) je opatrená najmä prstencovou oblasťou, ktorá je tvorená chladiacou plochou (16). Vo vnútri nádoby (2) je umiestnený zoškrabávací nástroj (9), upevnený na motoricky poháňanom otočnom hnacom hriadeľi (10) prebiehajúcom v nádobe (2) axiálne až do blízkosti jej dna (3). Otočný hriadeľ (10) je na svojom konci, privrátenom ku dnu (3) nádoby (2), opatrený najmä jedným zoškrabávacím ramenom (11, 11a), prebiehajúcom najprv od spodného konca otočného hriadeľa (10), privráteného ku dnu nádoby (2), smerom k obvodovej ploche nádoby (2) a potom v podstate rovnobežne s prstencovou chladiacou plochou (16) a rovnobežne s osou otočného hnacieho hriadeľa (10). Na zoškrabávacom ramene (11, 11a) je umiestnený najmä jeden zoškrabávací nôž (12), ktorý je pri prevádzke posuvný po vnútornej ploche obvodovej steny nádoby (2) v oblasti jej chladiacej plochy (16). Zoškrabávací nástroj (9) je vyhrievaný.

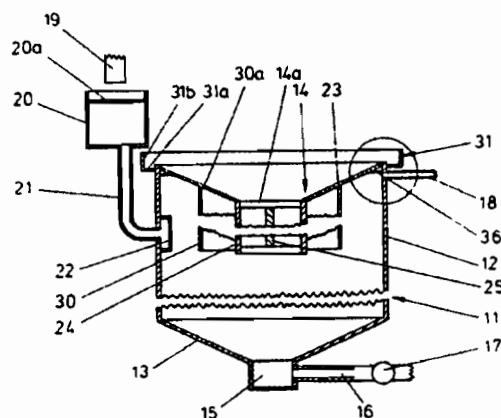
def (10) je na svojom konci, privrátenom ku dnu (3) nádoby (2), opatrený najmä jedným zoškrabávacím ramenom (11, 11a), prebiehajúcom najprv od spodného konca otočného hriadeľa (10), privráteného ku dnu nádoby (2), smerom k obvodovej ploche nádoby (2) a potom v podstate rovnobežne s prstencovou chladiacou plochou (16) a rovnobežne s osou otočného hnacieho hriadeľa (10). Na zoškrabávacom ramene (11, 11a) je umiestnený najmä jeden zoškrabávací nôž (12), ktorý je pri prevádzke posuvný po vnútornej ploche obvodovej steny nádoby (2) v oblasti jej chladiacej plochy (16). Zoškrabávací nástroj (9) je vyhrievaný.



- 5 (51) B 01 D 11/02, C 03 C 6/02, 23/00, C 01 G 13/00
 (21) 394-93
 (71) UNIVERZA RT Centrum v.o.s., Jesenice u Prahy, CZ;
 (72) Seger Jiří Ing., Praha, CZ;
 (54) Spôsob zneškodňovania ortuti nachádzajúcej sa vo výrobkoch zo skla
 (22) 26.04.93
 (57) Riešenie spočíva v tom, že výrobok zo skla obsahujúci ortuť alebo jeho ortuťou kontaminovaná časť sa mechanicky upraví a privedie do kontaktu s roztokom sulfidu alebo polysulfidu alkalických kovov alebo alkalických zemín a vzniknutý nerozpustný sulfid sa odstráni. S výhodou sa použije vodný roztok sulfidu alebo polysulfidu, zvlášť polysulfidu vápenatého.

- 5 (51) B 01 D 21/10, 17/02
 (21) 433-94
 (71) The Clean Water Company Limited, Batley, GB;
 (72) Timmons Alban, Beverley, GB;
 (54) Separátor na oddeľovanie nečistôt z kvapaliny
 (22) 14.04.94
 (32) 19.10.91
 (31) 9122222
 (33) GB
 (86) PCT/GB92/01904, 16.10.92
 (57) Separátor na oddeľovanie nečistôt zo základnej kvapaliny, obsahuje hlavne stropnú zostavu, kde aspoň časť tejto stropnej zostavy zasahuje do kvapaliny separátora. V jednom uskutočnení má stropná zostava (14) tvar v podstate obráteného kužeľa, dekontaminovaná kvapalina prúdi zo separátora cez prúdenie modifikujúci člen (25), ktorý tlmi cirkulačné prúdenie v kvapaline a následne prúdi smerom nahor a von zo separátora do zásobníka vytvoreného stropnou zostavou (14) v tvare obráteného kužeľa. Zostava ďalej obsahuje prostriedky (30a) na uvoľňovanie plynov z priestoru pod stropnou zostavou (14), čím sa udržuje celá stropná zostava (14) v styku s kvapalinou a tým napomáha

zmenšeniu cirkulačného prúdenia v kvapaline v horných vrstvách nádoby separátora.



5 (51) B 01 D 21/24

(21) 1387-93

(71) Felder Anton Dr., München, DE;

(72) Felder Anton Dr., München, DE; Valentin Franz, München, DE;

(54) Spôsob napájania plochých lapačov piesku a napúšťacie zariadenie na vykonávanie tohto spôsobu

(22) 09.12.93

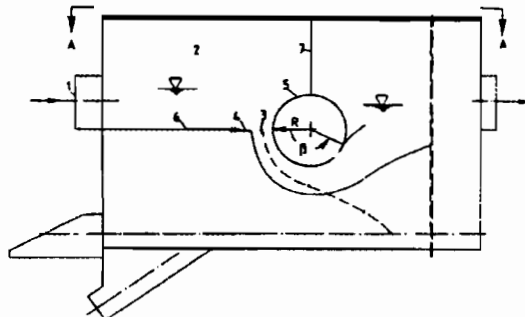
(32) 15.04.92

(31) P 42 12 631.2

(33) DE

(86) PCT/EP93/00349, 12.02.93

(57) Napúšťacie zariadenie na napájanie plochých lapačov piesku odpadovou vodou opatrené prívodom a výpusťou z hranatej nádrže, má prívod do nádrže tvorený vstupnou komorou (2) s dnom (6), na ktorom je prestaviteľne voči tomuto dnu (6) uchytený regulačný priedel (4) prebiehajúci cez celú šírku lapača piesku a vymedzujúca spolu s odchyľovacím valcom (5), ktorý je usporiadaný vodorovne proti tomuto regulačnému priedelu (4), prestaviteľnú výstupnú štrbinu (3).



5 (51) B 01 D 24/18

(21) 640-94

(71) SICOWA Verfahrenstechnik für Baustoffe GmbH & Co. KG, Aachen, DE;

(72) Koslowski Thomas Dr. Ing., Aachen, DE;

(54) Spôsob zhodnotenie popolčeka z hnedého uhlia

(22) 30.05.94

(32) 02.12.91

(31) P 4139644.8

(33) DE

(86) PCT/EP92/02788, 02.12.92

(57) Spôsob zhodnotenia popolčeka z hnedého uhlia, hlavne suchého popolčeka usadeného v elektrických filtroch, na stavebné hmoty, takže sa najprv mechanicky oddelí hrubá frakcia s veľkosťou zrna väčšou ako 500 μm . Zvyšná frakcia s veľkosťou zrna menšou ako 500 μm ako taká alebo jej najjemnejšia frakcia s podielmi s veľkosťou zrna menšou ako 100 μm , ktorá sa mechanicky oddelí od jemnej frakcie obsahujúcej v podstate jemný kremenný piesok, sa použije na výrobu tehliarskych výrobkov, zatiaľ čo jemná frakcia sa použije na výrobu stavebných hmôt nevyhnutne obsahujúcich kremenný piesok. Pritom sa prípadne mechanicky odstráni prinajmenšom prevažujúce množstvo čiaščiek

uhlia, koksu a dreva ešte obsiahnutých v takto použiteľných frakciách.

5 (51) B 01 D 46/48, 21/26

(21) 503-94

(71) The Clean Water Company Limited, Bartley, GB;

(72) Timmons Alban, Beverley, GB;

(54) Spôsob na oddeľovanie nečistôt zo základnej kvapaliny a zariadenie na vykonávanie tohto spôsobu

(22) 29.04.94

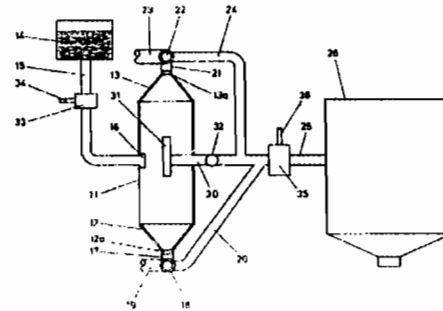
(32) 06.11.91

(31) 91 23566.3

(33) GB

(86) PCT/GB92/02035, 04.11.92

(57) Kontaminovaná základná kvapalina prechádza pedspracovacou nádobou pred vstupom do bežného separátora. Pedspracovacia nádoba (11) má všeobecne valcový tvar a je usporiadaná tak, že jej os je v podstate zvislá. Základná kvapalina, ktorá sa má dekontaminovať, je privádzaná do stredných oblastí tejto nádoby (11) tangenciálnym ústrojenstvom (16), ktoré vyvoláva cirkulačné prúdenie v nádobe (11). Nádoba (11) obsahuje vo svojich horných oblastiach výpusť (13a) na odvádzanie ľahkých nečistôt, vo svojich dolných oblastiach výpusť (12a) na odvádzanie ťažkých nečistôt a v stredných oblastiach umiestnené výpusťné potrubie (30) na odvádzanie čiastočne dekontaminovanej kvapaliny z nádoby (11) a jej privádzanie do bežného separátora (26). Spôsob oddeľovania zahŕňa výhodne kroky privádzania prvej spracovacej látky do základnej kvapaliny pred alebo pri vstupe tejto základnej kvapaliny do nádoby (11) a privádzania druhej spracovacej látky do čiastočne dekontaminovanej základnej kvapaliny, ktorá smeruje do separátora (26).



5 (51) B 01 D 59/02

(21) 81-94

(71) ÖMV Aktiengesellschaft, Wien, AT;

(72) Illyes Peter Ing., Wien, AT;

(54) Zariadenie na tepelné štiepenie zmesi kvapalných a plyných uhľovodíkov

(22) 24.01.94

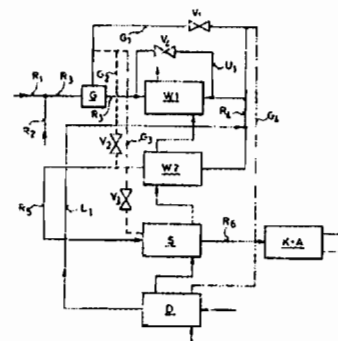
(32) 27.01.93

(31) A 137/93

(33) AT

(57) Zariadenie na tepelné štiepenie zmesi kvapalných a plyných uhľovodíkov, obsahujúce najmenej jedno potrubie (R₃) na zmes, vyústené do výmeníka (W₁) tepla, ktoré je prípadne prietочноe spojené s ďalším potrubím (R₄), vedeným z výmeníka (W₁) tepla, prostredníctvom obtokového potrubia s uzatváracím orgánom (V₁) na reguláciu prietoku, a ďalšie potrubie (R₄) vedené z výmeníka (W₁) tepla, do ktorého je zaústené najmenej jedno ďalšie potrubie (D₁) na prelhanie vodnú paru, ktoré je na svojom druhom konci vyústené do ďalšieho výmeníka (W₂), ktorého výstupné potrubie (R₅) je vyústené do nasledujúceho výmeníka (S) tepla, opatreného prípadne katalyzátorom, ktorého vyústené potrubie (R₆) je vyústené do chladiaceho a oddeľovacieho

ústrojenstva (K+A). Pred prvým výmenníkom tepla (W₁) je v smere prúdenia umiestnený najmenej jeden odlučovač plynu na oddelenie plyných zložiek zo zmesi. Obtokové potrubie obsahuje plynové potrubie (G₁), v ktorom je zaradený uzatvárací orgán (V₁) na reguláciu prietoku, a ktoré vedie z odlučovača (G) plynu do ďalšieho výmeníka (W₂, S, D) tepla, najmä prostredníctvom ďalšieho potrubia (R₄).



5 (51) B 01 D 59/24**(21) 303-93**

(71) Chemickotechnologická fakulta STU, Bratislava, SK;

(72) Smiešková Agata Ing. CSc., Bratislava, SK; Bočan Juraj, Bratislava, SK; Hudec Pavol Ing. CSc., Bratislava, SK; Židek Zdeno Ing. CSc., Bratislava, SK;

(54) Dealuminácia zeolitov typu faujazitov použitím silných minerálnych kyselín**(22) 06.04.93**

(57) Spôsob dealuminácie zeolitov typu faujazitov bežnými minerálnymi kyselinami pri pH roztoku v oblasti 1 za použitia konkurenčných iónov s inou iónovymennou selektivitou v zeolite typu faujazitu ako má hydróniový ión na reguláciu stupňa výmeny zeolitu s hydróniovým iónom, a tým aj hĺbky dealuminácie mriežky. Postup umožňuje odstrániť viac ako 40 % mriežkového Al pri zachovaní vysokého stupňa kryštalinity zeolitu.

28A VESTNÍK ÚRADU PRIEMYSELNÉHO VLASTNÍCTVA SR 11 - 1994 - SK (zverejnené prihlášky vynálezov)

5 (51) B 01 J 2/10**(21) 392-94**

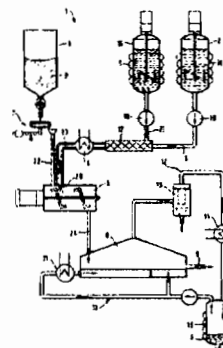
(71) CIBA-GEIGY AG, Basle, CH;

(72) Schneeberger Ricardo Dr., Aesch, CH; Horisberger Hans, Muttens, CH;

(54) Spôsob výroby jemných granúl**(22) 06.04.94****(32) 08.04.93****(31) 93 810 253.0****(33) EP**

(57) Pri spôsobe na výrobu jemných granúl sa tavenina (M) produktu z taviacej nádoby (2) s výhodou prechladí, potom sa dávkuje alebo rozstrekuje do rýchlootáčkového miešiča (5), kde sa privádza do styku so suchým práškovým materiálom alebo aj s odstredeným a potom premytým kryštalizátom (P) zo sila (6). Pri tejto operácii vznikajú kryštalizáciou granule, ktoré sa odvádzajú z rýchlootáčkového miešiča (5), potom sa sušia a/alebo chladia v sušiči (8), napríklad v sušiči s pohyblivým alebo fluidizovaným dnom, a potom sa odvádzajú zo sušiča (8). Pred chladením sa tavenina (M) produktu mieša s rozpúšťadlom (S), čím sa jej viskozita značne zníži a jej značacia schopnosť voči práškovému materiálu, kryštalizátu alebo zmesi práško-

vých materiálov (P) podstatne zvýši. Zmes taveniny produktu s rozpúšťadlom sa potom prechladí, výhodne na teplotu ležiacu v metastabilnej oblasti krivky rozpustnosti, takže v rýchlootáčkovom miešiči (5) začne prebiehať veľmi rýchla kryštalizácia. Pri tejto operácii sa teplota zmesi taveniny produktu s rozpúšťadlom reguluje tak, že nedochádza k varu zmesi v rozstrekovacích tryskách (20) v rýchlootáčkovom miešiči (5).



5 (51) B 01 J 20/40**(21) 573-94**(71) Betonwerk Brunn Gesellschaft m.b.H., Brunn/Ge-
birge, AT;

(72) Teubel Hanns-Thomas, Traunkirchen, AT;

(54) Adsorpčný materiál na viazanie škodlivých látok

(22) 16.05.94

(32) 21.09. 92

(31) A 1874/92

(33) AT

(86) PCT/AT93/00146, 21.09.93

(57) Adsorpčný materiál na viazanie škodlivých látok, obzvlášť na odstránenie benzínov, minerálnych alebo syntetických olejov alebo podobných, ktorý ako porézny hydrofobizovaný materiál obsahuje ľahké plnivo, s výhodou guľčkový porézny granulát na báze hydrátu kremičitanu vápenatélio, absodanu alebo zeolitov, a ďalej obsahuje popri hydrofobizujúcich prísadách od 1,5 do 10 hmotn. % cementu.

5 (51) B 01 J 23/20**(21) 213-93**

(71) Univerzita P. J. Šafárika, Košice, SK;

(72) Brutovský Milan Doc. Ing. CSc., Košice, SK;

(54) Beznošičový modifikovaný vanádo-fosforečný katalyzátor na výrobu maleinanhidridu

(22) 18.03.93

(57) Predmetom vynálezu je beznošičový vanádo-fosforečný katalyzátor na výrobu maleinanhidridu prednostne z vedľajšej frakcie petrochemického priemyslu C4 uhľovodíkov, prípadne z alifatických uhľovodíkov C5 až C10. Katalyzátor je na báze vanádu a fosforu, do štruktúry ktorého sú zabudované ióny cínu v atómovom pomere Sn:V = 0,04 až 0,17 a atómový pomer vanádu a fosforu je v optimálnych medziach P:V = 1, 03 až 1,4. Zvedenie cínu ako modifikátora tohoto katalyzátora a promótoru jeho katalytickej aktivity nesie v sebe tendenciu transformovať katalyzátor do amorfného stavu, ktorý je nevýhodný. Cín sa v tomto vynáleze ukázal ako jedna z najefektívnejších modifikujúcich prísad, avšak musí sa voliť taký postup prípravy, formovania a aktivácie katalyzátora, ktorý zabezpečí zachovanie primerane defektnej, avšak kryštalickej štruktúry katalyzátora. Postup spočíva v odstránení

reakčného prostredia - koncentrovanej kyseliny chlorovodíkovej za miernych kontrolovaných podmienok, vo formovaní katalyzátora pri 420° až 490 °C a v jeho postupnej aktivácii v reakčnej znesi pri kontrolovanej konverzii uhľovodíka od 30 do 95 %.

5(51) B 01 J 23/50, B 01 D 53/36**(21) 231-94**

(71) BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, DE;

(72) Fetzer Thomas, Ludwigshafen, DE; Buechele Wolfgang, Ludwigshafen, DE; Wistuba Herman, Mannheim, DE; Witte Claus, Bad Duerkheim, DE; Buerger Gert, Mannheim, DE; Herrmann Guenter, Heidelberg, DE;

(54) Katalyzátor na nosiči obsahujúci striebro a spôsob katalytického rozkladu oxidu dusného

(22) 25.02.94

(32) 29.08.91

(31) P 41 28 629.4

(33) DE

(86) PCT/EP92/01900, 20.08.92

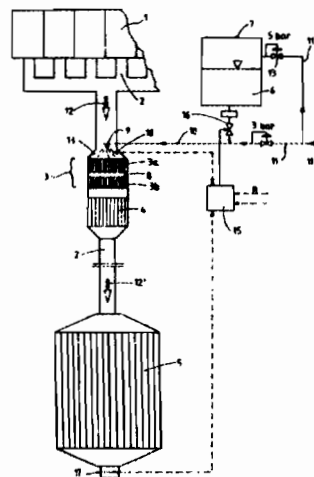
(57) Katalyzátor na nosiči, obsahujúci striebro, pre rozklad čistého alebo v plynnej zmesi obsiahnutého oxidu dusného, s nosičom-oxidom hlinitým, ktorý vykazuje BET-povrch 26 až 350 m²/g a spôsob selektívneho katalytického rozkladu čistého alebo v plynnej zmesi obsiahnutého oxidu dusného pri zvýšenej teplote, pri ktorom sa použije uvedený katalyzátor na nosiči.**5 (51) B 01 J 38/12, 37/16****(21) 246-93**

(71) MAN Nutzfahrzeuge Aktiengesellschaft, München, DE;

(72) Jacob Eberhard Dr. Dipl.-Chemiker, Tutzing, DE; Kreutmair Josef Dipl.-Ing., Pfaffenhofen, DE;

(54) Zariadenie na katalytickú redukciu oxidov dusíka

(22) 26.03.93

(57) Zariadenie na katalytickú redukciu oxidov dusíka (NO_x) v splodinách, ktoré obsahujú kyslík, použitím močoviny, s redukčným katalyzátorom (5) obsiahnutým v odčahu spalin a takisto nádržou (7) na močovinu, ktorá je spojená prostredníctvom vstupného zariadenia napríklad pozostávajúceho zo vstupného vedenia (10) a magnetického ventilu (16) s rozprašovacou tryskou (9), ktorou je tekutý roztok (6) močoviny jemne rozprašený do výparníka (3,34) ktorý je zároveň vytvorený ako znižovač prúdenia.

5 (51) B 01 J 47/00**(21) 302-93**

(71) Chemickotechnologická fakulta STU Bratislava, SK;

(72) Smiešková Agata Ing. CSc., Bratislava, SK; Bočan Juraj Ing., Bratislava, SK; Hudec Pavol Ing. CSc., Bratislava, SK; Židek Zdeno Ing. CSc., Bratislava, SK; Jorik Vladimír, Bratislava, SK;

(54) Spôsob selektívnej extrakcie mimomriežkového Al z hydrotermálne stabilizovaných zeolitov Y

(22) 06.04.93

(57) Spôsob selektívnej extrakcie mimomriežkového Al zo zeolitov Y dealuminovaných v hydrotermálnych podmienkach minerálnymi kyselinami pri pH roztoku nižšom ako 2 za použitia katiónov s inou iónovú výmennou selektivitou, ako iná hydróniový ión ako konkurenčných iónov v roztoku, ktorými sa udržiava pomer normality H_3O^+ k celkovej normalite katiónov v roztoku v rovnováhe na hodnotách nižších ako 0,1.**5 (51) B 01 L 3/00****(21) 140-94**

(71) Degussa Aktiengesellschaft, Frankfurt am Main, DE;

(72) Eiden Marianne, Bielefeld, DE; Mittendorf Manfred, Halle, DE;

(54) Vložka do hrdla Erlenmayerových baniek na ochranu proti vystrekovaniu

(22) 08.02.94

(32) 10.04.93

(31) G 93 05 487.4

(33) DE

(57) Vynález sa týka vložky do hrdla Erlenmayerovej banky, pozostávajúcej z jedného základného a jedného krycieho prvku, ktorá slúži ako ochrana proti vystrekovaniu, aby sa zabránilo stratám zapríčineným rozstrikujúcou sa kvapalinou pri fermentácii v pretrepávaných bankách.

5 (51) B 02 B 1/06**(21) 354-94**

(71) Bühler AG, Uzwil, CH;

(72) Müller Roman, Niederuzwil, CH;

(54) Spôsob a zariadenie na kontinuálne namáčanie obilia a použitie máčacieho zariadenia

(22) 28.03.94

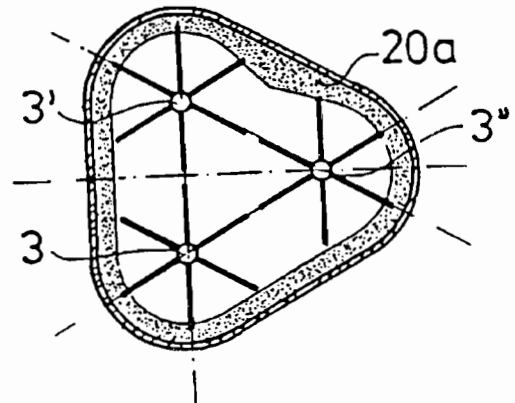
(32) 30.07.92

(31) 02 411/92-8

(33) CH

(86) PCT/CH93/00189, 27.07.93

(57) Obilie je máčané výrobou rozvírenej vrstvy (20) v máčacej komore (2) prostredníctvom urýchľovacích rotorov (3). Prierez vírovej komory je preto tvarovaný podobne k jednej z vonkajších ohraničujúcich plôch dvoch alebo prednostne troch usporiadaných rotorov (3, 3', 3''). Týmto spôsobom je vynucovaný nekruhový obeh rozvírenej vrstvy (20) ako špirálovo formovaný pohyb v máčacej komore (2). Máčanie je vykonávané veľmi opatrne, takže nie je produkovaný žiaden ocer a žiadne zlomky zŕn. Ako ďalšie prednosti sa osvedčujú dlhší a riaditeľnejší čas pôsobenia počas máčania, optimalizácia mleczej prípravy a kratšia kontrolovateľnosť, obzvlášť regulácia času odstavenia.

**5 (51) B 02 C 4/02****(21) 331-94**

(71) Buzzi Fratelli Spa., Casale Monfè, IT; FCB S. A., Montreuil, FR;

(72) Lagache Philippe, Marcq-en-Baroeul, FR; Boussey Bernard, Lille, FR;

(54) Drvič s kruhovou dráhou

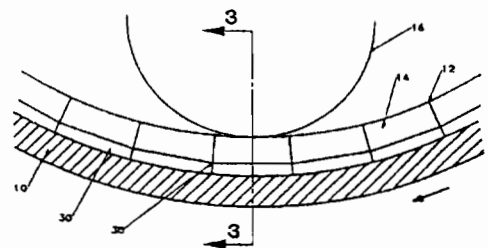
(22) 21.03.94

(32) 24.09.92

(31) 92 11416

(33) FR

(57) Na vnútornej ploche kruhovej dráhy drviča, ktorá je obložená vložkovými doskami sa odvaluje jeden alebo niekoľko valčekov (16) ktoré sú pritlačované na dráhu svojou hmotnosťou alebo odstredivou silou alebo externými prostriedkami, ako sú hydraulické valce alebo pružiny. Za účelom zníženia rizika zlomu vložkových dosiek vplyvom pôsobenia valčekov, ktoré vytvárajú zvýšený tlak, majú vložkové dosky (14) vnútornú stranu alebo pracovnú stranu vytvorenú tak, aby jej forma zodpovedala ploche valivej dráhy, a vonkajšiu stranu alebo opornú stranu majú rovnú, časť telesa drviča (10) ktorá podopiera dráhu (12), na ktorej spočívajú vložkové dosky (14), má vnútornú plochu (30) prizmatickú.



5 (51) B 03 B 5/44**(21) 370-94**

(71) Nycomed Arzneimittel GmbH, München, DE;

(72) Hagedorn Olaf, Warendorf, DE; Schiele Ulrich Dr., München, DE;

(54) Zariadenie na rovnomerné nanášanie suspenzie na kolagénový nosič

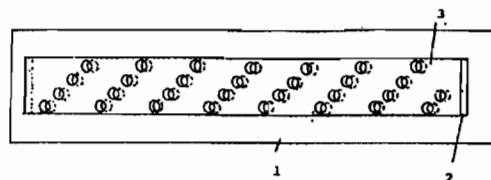
(22) 28.03.94

(32) 31.03.93

(31) A 647/93

(33) AT

(57) Zariadenie na rovnomerné nanášanie suspenzie na nosič z kolagénu na výrobu materiálu na obväzovanie a hojenie rán je tvorené nádobou na suspenziu, ktorej dno pozostáva zo základného rámu (1) a dnovej plochy (2) s otvormi, pričom priamo nad dnovou plochou (2) s otvormi sa nachádza pohyblivá plocha (3) s otvormi.

**5 (51) B 03 B 9/06****(21) 485-94**

(71) Lück Harald, Salzburg, AT;

(72) Lück Harald, Salzburg, AT;

(54) Spôsob rozloženia uzavretých sklenených telies obsahujúcich škodlivé látky na recyklovateľné zložky

(22) 26.04.94

(32) 01.09.92

(31) P 42 29 124.0

(33) DE

(86) PCT/DE93/00788, 30.08.93

(57) Spôsob rozloženia uzavretých sklenených telies obsahujúcich škodlivé látky, ako sú obrazovky alebo výbojky plnené plynom, na recyklovateľné zložky, pri ktorom sú sklenené častice rozdelené podľa druhu skla, ako sklo čela a kuželu z obrazoviek a sklo z výbojok plnených plynom, a iné zložky, najmä kovové a keramické, a ktoré z dôvodu opätovného využitia budú zbavené škodlivých látok, pričom sa kompletne sklenené telesá rozložia na kusy až vo veľkosti dlane a následne na to sa oddelí z úlomkov skla a zo zvyšných zložiek vzniknutých pri rozdeľovaní sklenených telies aspoň časť uvoľnených a/alebo odstránených škodlivých látok a uskutočnia sa kro-

ky separácie magnetických kovov, separácie nemagnetických kovov, oddelenie OPAK-látok, ako keramické, hlinené, kamenné a/alebo porcelánové podiely a separácie rozličných druhov skla v zodpovedajúcich odlučovacích zariadeniach.

5 (51) B 03 C 3/68

(21) 332-94

(71) VEBA Kraftwerke Ruhr AG, Gelsenkirchen, DE;

(72) Onland Horst, Herten, DE;

(54) Spôsob odstraňovania prachu a dymových plynov

(22) 22.03.94

(32) 06.12.91

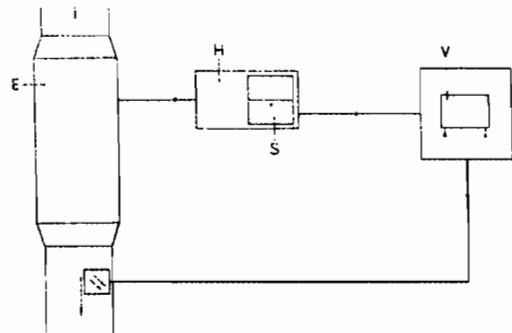
(31) P 41 40 228.6

(33) DE

(86) PCT/EP92/02815, 05.12.92

(57) Odstraňovanie prachu z dymových plynov sa robí pomocou elektrofiltrov (E), pričom sa elektrofilter (E) usporiadaný v dymovom plyne napája kvôli ionizácii častíc prachu, ktoré cez neho prechádzajú jednosmerných napätím. Aby sa dosiahla čo najúčinnejšia prevádzka elektrofiltra ako v ekologickom, tak aj v ekonomickom zmysle, navrhuje sa, aby sa koncentrácia prachu kontinuálne merala na výstupe elektrofiltra pred zariadením na odstraňovanie dymových plynov, dopredu sa stanovila horná menovitá hodnota a dolná menovitá hodnota koncentrácie prachu, a aby sa od porovnávača (V)

z pamäte (S) odvádzali procesné parametre ako signály na reguláciu elektrofiltra, zistené dopredu pokusne na procese, ktorý je s ohľadom na stupeň odprášenia a účinnosť optimálny.



5 (51) B 03 C 7/02

(21) 73-94

(71) SKET Schwermaschinenbau, Magdeburg, GmbH, Magdeburg, DE;

(72) Aedter Volker Dipl.-Ing., Magdeburg, DE; Bader Edwin Ing., Biederitz, DE; Grün Robert Dipl.-Ing., Magdeburg, DE; Krüger Hardy, Dipl.-Ing. Quedlinburg, DE;

(54) Elektrický odlučovač pre separátor šupiek

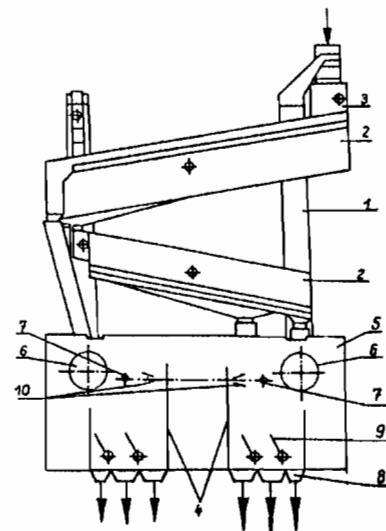
(22) 20.01.94

(32) 23.01.93

(31) P 43 02 169.7

(33) DE

(57) Elektrický odlučovač pozostáva z jedného alebo viac odhadzovacích kotúčov (6), jednej alebo viac elektród (7), jednej alebo viac násypiek (8) dobrého tovaru a deliče (9). Pritom medzi odhadzovacím kotúčom (6) a elektródou (7) je elektrický potenciál. Podstata vynálezu spočíva v tom, že ku každej elektróde (7) je priradený aspoň jeden stierač (10) jemného olejového prachu, dotýkajúci sa elektródy.



5 (51) B 05 B 17/04

(21) 450-94

(71) W.R. Grace & Co.-Conn., New York, NY, US;

(72) Serogy Paul G., Greenby, WI, US;

(54) Teleskopická štrbinová tryska

(22) 19.04.94

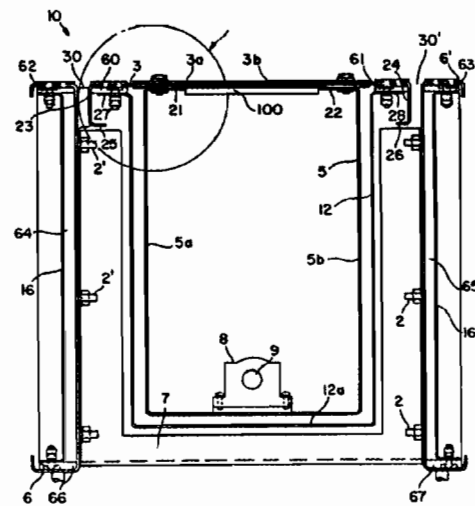
(32) 20.04.93

(31) 08/049 759

(33) US

(57) Teleskopická štrbinová tryska na ohrev, chladenie alebo sušenie tkaniny obsahuje (a) pevnú časť vymedzenú v podstate centrálne umiestneným vnútorným vratným kanálom (5) pripojeným k páru bočných kanálov (6, 6') a hornou doskou (3) na vratnom kanále (5), pričom horná doska (3) vymedzuje s každým z bočných kanálov (6, 6') pár pevných vypúšťacích štrbín (30, 30') a (b) teleskopickú časť vymedzenú vonkajším vratným kanálom (12) dimenzovaným pre klzavý pohyb okolo vnútorného vratného kanálu (5) a párom vonkajších nástavcov (16, 16') pripojených k vonkajšiemu vratnému kanálu (12) a dimenzovaných pre klzavý pohyb okolo príslušného bočného kanála (6, 6') pričom vonkajší vratný kanál (12) vymedzuje s

každým z vonkajších nástavcov (16, 16') teleskopickú vypúšťaciu štrbinu.



5 (51) B 21 C 37/02

(21) 388-94

(71) Thyssen Stahl AG, Duisburg, DE;

(72) Bölling Fritz Dr. Dipl.-Phys., Moers, DE; Böttcher Andreas Dr. Dipl.-Phys., Duisburg, DE; Espenhahn Manfred Dr. Dipl.-Ing., Essen, DE; Holzapfel Christof Dipl.-Phys., Düsseldorf, DE;

(54) Spôsob výroby elektrických plechov s orientáciou zŕn so zlepšenými premagnetizačnými stratami

(22) 31.03.94

(32) 05.04.93

(31) P 43 11 151.3-24

(33) DE

(57) Podľa spôsobu výroby orientovaných elektrických plechov s hrúbkou hotových pásov v rozsahu od 0,1 mm do 0,5 mm z brán, ktoré majú popri mangáne a medi zvýšený obsah síry a znížený obsah hliníka, sa brány pred valcovaním za tepla zahrejú na zníženú teplotu a dostatočne dlhý čas sa udržujú pri tejto teplote, ktorá je nižšia ako rozpúšťacia teplota pre sírniky mangánu a vyššia ako rozpúšťacia teplota sírnikov medi. Hneď potom sa brány najprv predvalcujú za tepla nadvážne pri zníženej teplote dovalcovania, výhodne v rozsahu od 900°C do 980 °C, sa dovalcujú na konečnú hrúbku pásov valco-

vaných za tepla, výhodne v rozsahu od 950 °C do 1100 °C. Po jedno alebo dvojstupňovom valcovaní za studena až na hrúbku hotových pásov, po rekryštalizačnom žíhaní so súčasným odhličením, po nanesení separačného prostriedku, po žíhaní pri vysokej teplote, ako aj po záverečnom žíhaní spolu s nanesením izolačnej vrstvy sa získajú elektrické plechy s orientáciou zŕn. V porovnaní so stavom techniky (RGO, HGO) majú tieto plechy (TGO) pri rovnakej magnetickej indukcii zlepšené magnetizačné merné straty.

5 (51) B 22 D 11/06, 11/01, 27/04

(21) 56-94

(71) Feichtinger Ilse H., Hinteregg, CH; Feichtinger Heinrich K. Prof. Dr., Hinteregg, CH; Feichtinger Derek H., Hinteregg, CH; Speidel Markus O. Prof. Dr., Birmenstorf, CH;

(72) Feichtinger Heinrich K. Prof. Dr., Hinteregg, CH; Feichtinger Derek H., Hinteregg, CH; Speidel Markus O. Prof. Dr., Birmenstorf, CH;

(54) Spôsob výroby pásky alebo kompozitného telesa z kovu a zariadenie na vykonávanie spôsobu

(22) 17.01.94

(32) 18.05.93

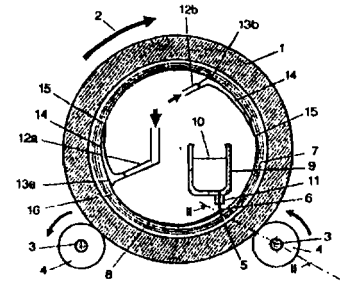
(31) PCT/CH92/00096

(33) WO

(86) PCT/CH92/00096, 18.05.92

(57) Prúd (6) prehriatej taveniny kovu sa nanáša z nádoby (9) lejacím nástavcom (11) ako uzavretý (súvislý) prúd, alebo tiež rozprášený do kvapiek pomocou plyného média, v lejacom bode (5) na vnútorný povrch páskového kotúča alebo kompozitného telesa, ktoré tiež rotuje v telese formy (1), a teda sa vytvára spočiatku kvapalnú kovový film (8), na ktorý sa z chladiaceho nástavca (12) v chladiacom bode (13), posunutom v smere rotácie vzhľadom na lejací bod (5), nanáša kvapalnú chladiacu, s výhodou pri nízkej teplote skvapalnený plyn ako argón alebo dusík, ktoré rozptýli podstatnú časť nadbytočného a tavného tepla kovového filmu (8) najmä svojim odparením. V závislosti na zvyškovom teple, ktoré si zachováva po chladiacej operácii, kovový film (8) alebo ostane izolovaný od vnútornej kovovej vrstvy, nanesej predtým, takže

vznikne páskový kotúč, alebo sa zvarí s uvedenou kovovou vrstvou (7), takže sa vytvorí v zásade rotačne symetrické kompozitné teleso.



36A VESTNÍK ÚRADU PRIEMYSELNÉHO VLASTNÍCTVA SR 11 - 1994 - SK (zverejnené prihlášky vynálezov)

5 (51) B 22 D 41/28

(21) 411-94

(71) Usinor Sacilor, Puteaux, FR; Thyssen Stahl AG, Duisburg, DE;

(72) Legrand Hugues, Antony, FR; Mazodier François, Saint Etienne, FR;

(54) Zariadenie na rýchlu výmenu a pridržiavanie postrannej steny stroja na plynulé liatie

(22) 08.04.94

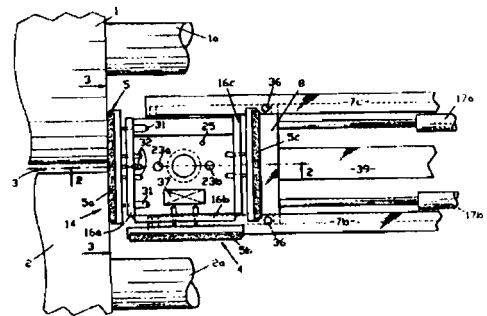
(32) 14.04.93

(31) 93 04 384

(33) FR

(57) Stroj na plynulé liatie kovového výrobku obsahuje dva proti sebe otáčavé valce (1, 2) s rovnobežnými osami uloženými voči sebe s určitým odstupom, pričom na konci týchto dvoch valcov sú opreté dve bočné steny (5a) na vymedzovanie liateho priestoru (3) medzi valcami. Zariadenie na rýchlu výmenu bočnej steny (5a) obsahuje bubienok (14) opatrený upevňovacími prostriedkami (16) pre najmenej dve bočné steny (5) v polohách odvodzujúcich sa jedna od druhej otočením o určitý uhol okolo osi bubienka. Prostriedky na presúvanie otáčajú bubienka s krokom s amplitúdou zodpovedajúcou uvedenému určenému uhlu otočenia dovoľujú presúvať

náhradnú bočnú stenu (5b) z čakacej polohy do polohy zaujímanej bočnou stenou v prevádzke (5a), ktorá sa má nahrádzať.



5 (51) B 22 D 45/00

(21) 471-94

(71) Compagnie Generale des Matieres Nucleaires, Velizy Villacoublay, FR;

(72) Ladirat Christian, Saint Laurent Des Arbres, FR; Pilliol Henri, Avignon, FR; Gnilka Jean-Pierre, Bagnols Sur Ceze, FR;

(54) Zariadenie na odber tavby s regulovaným prietokom roztaveného kovu v taviacej peci s chladnými stenami

(22) 25.04.94

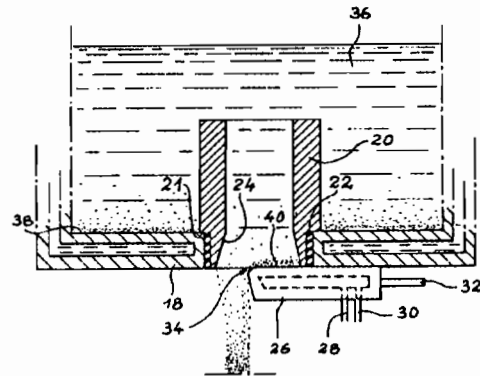
(32) 29.04.93

(31) 93 05079

(33) FR

(57) Zariadenie na odber tavby s regulovateľným prietokom roztaveného materiálu v taviacej peci s chladnými stenami je aspoň v jednej časti dna pece (18) v mieste hrdla tavby chladená obehom vody a je tu taktiež usporiadaný zdroj tepla, ktorý roztaví materiál na to určený. Na dne pece (18) je usporiadané výstupné hrdlo, ktorého priemer (D) je väčší alebo rovnaký ako hrúbka (H) steny taviacej pece. Kovový plášť (20), ktorého základňa je vybavená oporou (21), ktorá sa môže prispôsobiť bočným stenám hrdla, má stredový priechod, ktorý vytvára odtokovú rúrku roztaveného materiálu, pričom medzi bočnými stenami hrdla a základňou plášťa (20) existuje vôľa na vloženie izolačného materiálu (22) medzi plášť (20) a studené dno pece (18). Pod dnom pece je

usporiadané zariadenie (26) s posuvnými chladnými lamelami, ktoré je vybavené akčným členom (32) ovládajúcim jeho premiestnenie okolo hrdla, čím sa ovláda uzavretie hrdla alebo jeho otvorenie väčšou či menšou mierou.



5 (51) B 24 B 21/06, 21/04, 49/12, 51/00

(21) 261-93

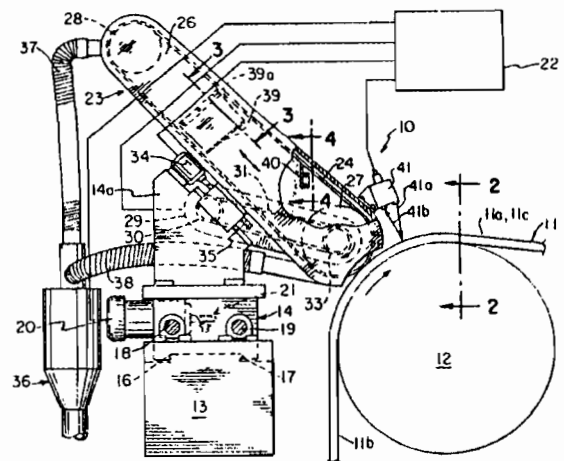
(71) Clupek Inc., New York, NY, US;

(72) Heim Albert Ing., Oberagi, CH;

(54) Spôsob brúsenia gumových pásov používaných na výrobu papiera alebo iného vlákňitého materiálu a automatické diaľkovo ovládané zariadenie na vykonávanie tohto spôsobu

(22) 26.03.93

(57) Brúsenie pracovného povrchu pásu sa uskutočňuje radom prekrývajúcich sa priečných ťahov cez pás počas jeho pozdĺžneho pohybu, aby sa postupne zmenšila jeho hrúbka, prípadne aby sa vytvoril hladký pracovný povrch a rovnaká hrúbka pásu. Zariadenie (10) pozostáva z motorových prostriedkov na pohybovanie pásom (11) po nepretržitej zakrivenej dráhe, z motorových prostriedkov brúsneho zariadenia, z motorových prostriedkov na pohybovanie zariadením smerom k a od povrchu pásu (11), z motorových prostriedkov na pohybovanie zariadením priečne cez pracovný povrch pásu a snímacích a ovládacích prostriedkov (22).



5 (51) B 24 D 3/30**(21) 362-94**

(71) Norton Company, Worcester, MA, US;

(72) Frodin James Eugene, Bertrange, LU; Pellow Scott, Niagara Falls, Ontario, CA; Kramp Jean, Rumelange, LU;

(54) Brúsny nástroj

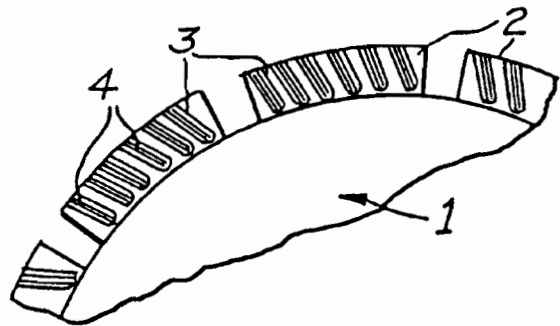
(22) 28.03.94

(32) 29.03.93

(31) 08/038 301

(33) US

(57) Brúsne nástroje, ako sú kotúče s vencami a kotúčové segmenty, ktoré obsahujú aspoň jednu superabrazívnu zložku, ako diamant alebo kubický nitríd kovu, majú v štruktúre vláknové častice vytvorené z mikrokryštalického oxidu hlinitého s v podstate rovnakou orientáciou.

**5 (51) B 26 B 19/04****(21) 682-94**

(71) The Gillette Company, Boston, Massachusetts, US;

(72) Carson III, William C., Acton, Massachusetts, US; Borden Frederick R., Brockton, MA, US;

(54) Holiaci prístroj

(22) 03.06.94

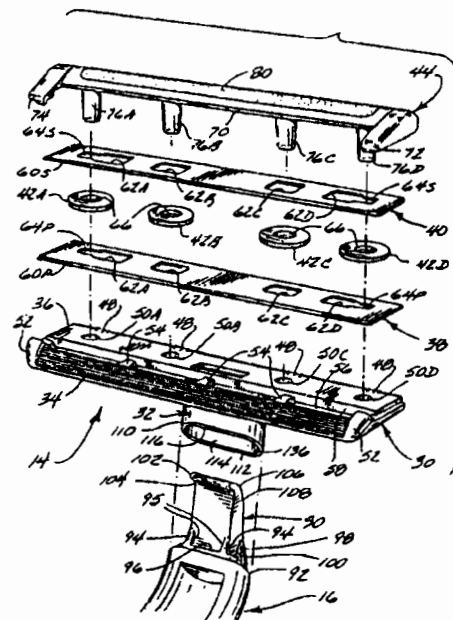
(32) 08.10.92

(31) 07/958 500

(33) US

(86) PCT/US93/09175, 27 09.93

(57) Holiaci prístroj (10) obsahuje dosku (30) s rovinným nosným povrchom (36), ktorý má množstvo upevňovacích otvorov (50), a ďalej má ochrannú lištu (34) vytvorenú vcelku s doskou (30) a umiestnenú pred nosným povrchom (36), kryt (44) s množstvom kolíkov (76) na uloženie v upevňovacích otvoroch (50) v nosnom povrchu (36) primárnu čepeľ (38), ktorá má rovinné teleso a ostrie (60P) a sekundárnu čepeľ (40), ktorá má rovinné teleso a ostrie (60S), každá čepeľ (38, 40) má množstvo obdĺžnikových otvorov (62A-D), z ktorých aspoň dva majú polohovacie predĺžené časti (64) pre záber s kolíkmi (76), a množstvo kotúčových vložiek (42) umiestnených na kolíkoch (76) a medzi primárnou čepeľou (38) a sekundárnou čepeľou (40).



5 (51) B 26B 21/06

(21) 607-94

(71) The Gillette Company, Boston, MA, US;

(72) Gilder Bernard, Twyford, Berkshire, GB;

(54) Holiaci strojček

(22) 24.05.94

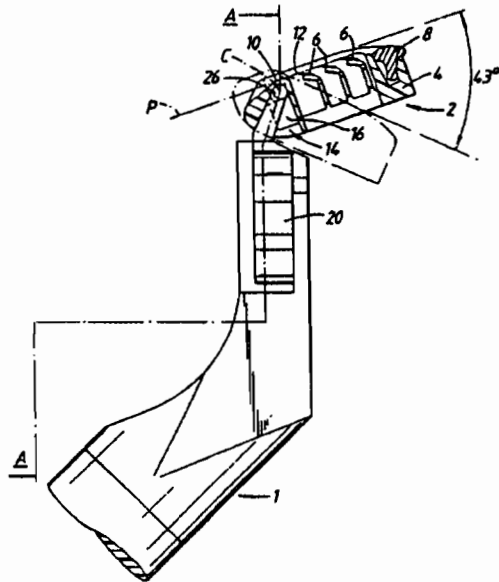
(32) 03.11.92, 27.11.91

(31) 9222984.8, 9125261.9

(33) GB, GB

(86) PCT/GB92/02169, 25.11.92

(57) Holiaci strojček obsahuje reznú jednotku (2) uloženú na rukoväti (1) s možnosťou otáčavého pohybu v jednom smere z pokojovej polohy, pričom os (C) otáčania je uložená pod chráničovú plochu (10). V pokojovej polohe je celá rukoväť uložená pred rovinou, ktorá obsahuje zadnú hranu chráničovej plochy. Rukoväť je otáčavo pripojená k reznej jednotke prípojnými dielmi, ktoré (20) majú pahýľovité osičky (26) zasunuté do otvorov (18) v reznej jednotke, a hrany dosadajúce na vačkové plochy (16) na reznej jednotke kvôli tlačaniu reznej jednotky do pokojovej polohy, pričom spojovacie kusy sú nesené krídlovitými útvarmi (20), na ktoré buď pôsobia pružiny, alebo sú samotné pružné.



5 (51) B 26 B 21/54

(21) 566-94

(71) The Gillette Company, Boston, MA, US;

(72) Trotta Robert A., Pembroke, MA, US; Hahn Steve Syng-Hi, Wellesley, MA, US; Madeira John, Assonet, MA, US; Chou Chong-Ping Peter, Lexington, MA, US; Brooks Lamar Eugene, Wellesley, MA, US;

(54) Holiaci systém

(22) 13.05.94

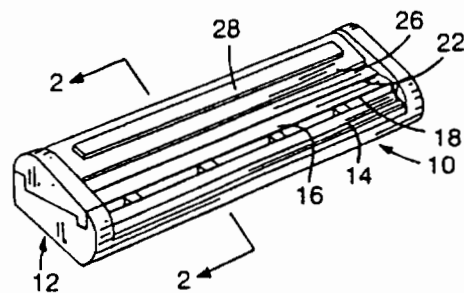
(32) 15.11.91

(31) 793 027

(33) US

(86) PCT/US92/09658, 12.11.92

(57) Holiaci systém (10) má rezný člen (16) s reznou hranou (18) klinovitého tvaru, ktorý je vymedzovaný hlavnými fazetami zvierajúcimi uhol 10° až 17° v oblasti 40 mikrometrov od reznej rany (18). Ostrie (16) je uložené medzi prednou a zadnou plochou (14, 26) pre záber s kožou tak, že dotykový uhol ostří je menší ako 20° a vnútorná hlavná fazeta ostria (16) je uložená v uhle väčšom ako 150° k referenčnej priamke vybiehajúcej od reznej hrany (18) ostria (16) k bodu záberu do kože, ktorý leží najbližšie pred reznou hranou.



5 (51) B 28 B 3/00

(21) 3161-92

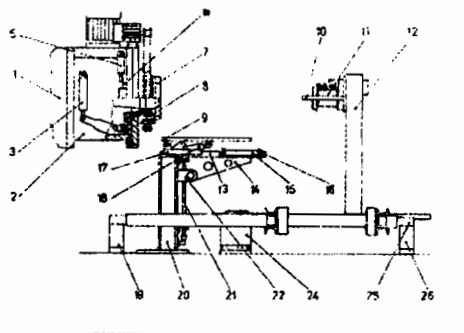
(71) SPEKTRA a.s., Bratislava, SK;

(72) Limpár Ferdinand, Bratislava, SK; Frič Otto Ing., Bratislava, SK;

(54) Zariadenie na automatickú výrobu kameninových kolien so samovytváracím systémom tvorenia oblúku drieku kolena

(22) 19.10.92

(57) Zariadenie pozostáva z automatickej hlavice (2) vybavenej výsuvným nosom (7), vbudovanej pohyblivej clony (8) spojenej cez páku s ovládačom clony (3) ako i poistky (6) spojenej čapom s valcom (5). Okrem riadiacej jednotky s programovateľným automatom nadväzujú na automatickú hlavicu (2) tiež vytvárací stôl (20) pozostávajúci z vyklápajúcej dosky (9) spojenej jednak pomocou čapu s náhonom (18) ako i s pojazdom (17) posuvne uloženým na dráhe (13), spojenej zvarom s konzolou (14), vybavenej jednak držiakom (16) prepojeným pomocou čapu s vratným náhonom (15) ako i maticou (22) s vloženou skrutkou (21). Súčasťou automatickej hlavice (2) je i automatická hlavica s prítlačným tanierom (11), uchyteným na pojazde (12) vybaveným zaistovovacími trhmi (10). Pojazd (12) je posuvne uložený na dráhe (25) podopretej pravým nosičom (26) a ľavým nosičom (19) a pohon pojazdu (12) zabezpečuje náhon (24) opatrený pastorkom zapadajúcim do ozubeného hrebeňa tvoriaceho súčasť pojazdu (12).



5 (51) B 28 B 3/00, B 28 C 3/00

(21) 3478-92

(71) SICOWA Verfahrenstechnik für Baustoffe GmbH & Co. KG, Aachen, DE;

(72) Kolsowski Thomas Dr. Ing., Aachen, DE; Fandel Thomas Dipl.-Ing., Aachen, DE;

(54) Spôsob výroby tehlových tvarovaných telies

(22) 24.11.92

(32) 02.12.91

(31) P 41 39 642.1

(33) DE

(57) Lisovacia hmota zo zrnitého materiálu, obsahujúca íl, sa mieša s ďalšími prísadami a lisovaním sa vytvárajú jednotlivé polotovary s vlastnou stabilitou, ktoré sa ďalej sušia a vypaľujú. Ako materiál obsahujúci íl, hlavne zbytková látka pozostávajúca prevažne z temperovaných ílovitých minerálov, sa spracováva suchá frakcia popola, s výhodou hnedouhoľného popolčeka, s vodou a ďalšími prísadami. Vzniknutá lisovacia hmota sa lisuje pri tlakoch od 15 do 20 N/mm². Voda sa pridáva v takom množstve, aby sa vytvorila lisovacia hmota s pôdnou vlhkosťou, ktorá sa potom po dávkach lisuje na jednotlivé surové polotovary s vlastnou stabilitou.

5 (51) B 29 C 67/14, 47/10, B 29 K 105:08

(21) 3349-92

(71) Vetrotex France Sociéte Anonyme, Chambéry, FR;

(72) Boissonnat Philippe, Barby, FR; Loubinoux Dominique, Chambéry, FR; Roncato Giordano, Aix les Bains, FR; Fedorowsky Robert, Aix les Bains, FR; Zanella Guy, Cognin, FR;

(54) Spôsob výroby kompozitného výrobku

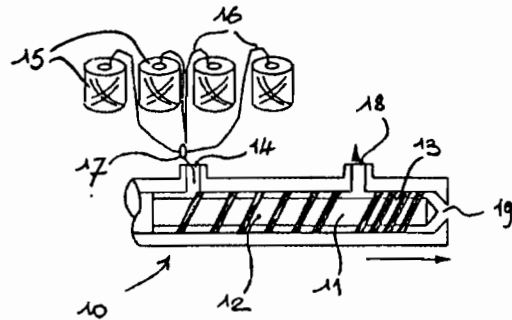
(22) 09.11.92

(32) 08.11.91

(31) 91/13773

(33) FR

(57) Riešenie sa vzťahuje na spôsob výroby kompozitného výrobku výtlačným alebo vstrekovacím lisovaním. Spôsob, pri ktorom sa spojenie organickej termoplastickej hmoty, výstužných priadzi, ako sú sklenené priadze, a eventuálne minerálne hmoty a organické prísady, uskutočňuje pomocou výtlačovacieho stroja (10), spočíva v tom, že sa aspoň časť organickej hmoty zavedie do výtlačovacieho stroja vo forme priadzi alebo elementárnych kontinuálnych vlákien.



5 (51) B 29 D 30/30, 30/24, B 65 II 23/032, B 65 II 18/10

(21) 475-94

(71) Krupp Maschinentechnik GmbH, Essen, DE;

(72) Dreyer Hans Dipl.-Ing., Hamburg, DE; Klinger Dieter Dipl.-Ing., Seevetal, DE; Wedekind Werner Dipl.-Ing., Salzhauseen, DE;

(54) Spôsob ukladania pogumovaného textilného pásu na pneumatikársky konfekčný bubon a zariadenie na vykonávanie tohto spôsobu

(22) 26.04.94

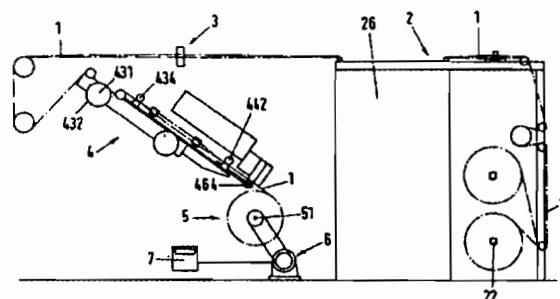
(32) 29.04.93

(31) P 43 14 114.5

(33) DE

(57) Spôsob na automatické ukladanie nekonfekčného pogumovaného textilného pásu (1) na pneumatikársky konfekčný bubon (5), kde sa textilný pás (1) privádza na konfekčný bubon (5) cez vodiacu dráhu (3) a ukladač (4), v ktorom sa vedie cez prestavovaciu jednotku opatrenú saňami, poháňanými servomotorom a pohyblivými rovnobežne s osou hriadeľa (51) konfekčného bubna (5). Snímač (6) otáčok dodáva údaje o otáčavom pohybe hriadeľa (51) konfekčného bubna (5) do počítača (7), ktorý vypočítava potrebnú otáčavú rýchlosť servomotoru poháňajúceho sane, aby ich axiálne posúvanie prebiehalo v pevne určenej závislosti od uhlovej rýchlosti konfekčného bubna (5), takže pri každej zmene jeho uhlovej

rýchlosti sa axiálne posunutie saní odpovedajúco prispôbi.



5 (51) B 30 B 11/00

(21) 526-94

(71) Gebhard Siegfried, Aichstetten-Aitrach, DE;

(72) Gebhard Siegfried, Aichstetten-Aitrach, DE;

(54) Zariadenie na výrobu kameňov

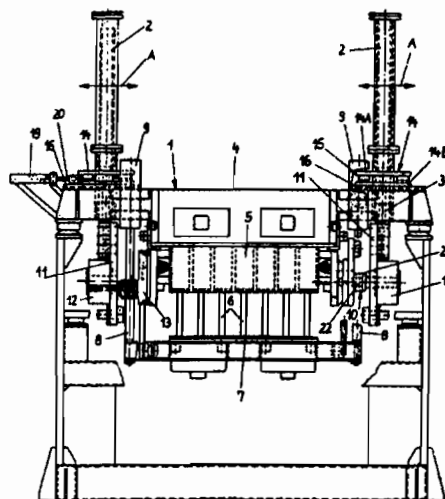
(22) 05.05.94

(32) 08.05.93

(31) G 93 06 993.6

(33) DE

(57) Zariadenie je určené na výrobu kameňov, najmä dlažbových kameňov, tvárníc a obkladacích kameňov. Pozostáva z rámu (4) na materiál, striešacieho zariadenia a ubijadiel (6), pričom na hlavnom ráme (1) sú upevnené hlavné valce (2), na ktorých hlavných priestoroch (3), činných vo zvislom smere, je cez nosný rám (11) upevnený formovací rám (5). Ubijadlá (6) sú usporiadané pod formovacím rámom (5) a formovací rám (5) je otočne o aspoň 180 ° okolo vodorovnej osi rozoberateľne spojený cez závesné zariadenie s výškovo prestaviteľným nosným rámom (11). Nosný rám (11) je rovnobežne s osou otáčania formovacieho rámu (5) spojený posuvne s hlavným rámom (1) alebo rámom (4) na materiál.



5 (51) B 32 B 7/00, 15/00

(21) 1500-92

(71) ATD Corporation, St. Louis, MO, US;

(72) Sheridan William M., St. Louis, MO, US; Ragland Raymond E., Union, MO, US; Ragland G. William, Dunwoody, GA, US; Barnard Boyd A., St. Louis, MO, US;

(54) Tvarovateľný laminát

(22) 19.05.92

(32) 22.01.90, 22.06.90

(31) 07/468 425, 07/542 131

(33) US, US

(57) Tvarovateľný laminát obsahuje vrstvu kovovej fólie, lepidlo nanosené aspoň na jednej strane vrstvy kovovej fólie, alebo na protifaľných stranách vrstvy kovovej fólie. Ďalej obsahuje prostriedok na vytvorenie tvarovateľnosti vrstvy kovovej fólie obsahujúci množstvo zahĺbení, alebo otvorov vo vrstve kovovej fólie, alebo aspoň jeden rad otvorov, alebo opakovaný vzor zahĺbenia, alebo náhodný vzor zahĺbenia. Vrstva kovovej fólie obsahuje prostriedok vyžarovania tepla, napríklad čierny povrch aspoň na jednej časti jednej strany vrstvy kovovej fólie.

5 (51) B 32 B 13/00, 13/10, 13/12

(21) 2800-91

(71) Druska Ján, Púchov, SK; Knieža Drahomír Ing., Púchov, SK;

(72) Druska Ján, Púchov, SK; Knieža Drahomír Ing., Púchov, SK;

(54) Dyhovaná anorganická doska a spôsob jej výroby

(22) 12.09.91

(57) Doska pozostáva zo 40 až 90 % hmotn. dielov cementu, 4 až 10 % hmotn. dielov technologického vlákna, 2 až 10 % hmotn. dielov konštrukčného vlákna, 10 až 45 % hmotn. dielov azbestového vlákna a 10 až 30 % hmotn. dielov exponovaného perlitu, pričom doska je z jednej, prípadne oboch strán vybavená drevenou, prípadne plastickou dyhou. Spôsob výroby je vyznačený tým, že na dosku sa po vytvorení naniesie jednozložkový alebo dvojzložkový náter určený na spojenie s vrchnou krycou vrstvou, tvorenou drevenou alebo plastickou dyhou, a následne pôsobí pri teplote 100 °C a tlaku 0,5 MPa 10 až 20 sekúnd.

5 (51) B 42 F 17/18

(21) 3238-92

(71) Hinz Rolf Dr., Herne, DE;

(72) Hinz Rolf Dr., Herne, DE;

(54) Delená kartotéka

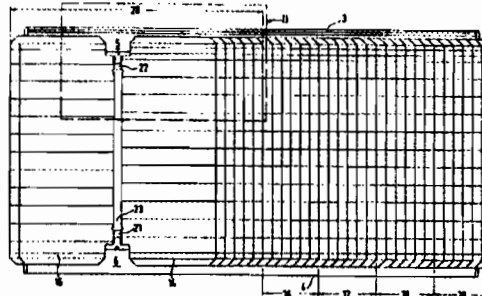
(22) 27.10.92

(32) 29.10.91

(31) G 9113427.7

(33) DE

(57) Delená kartotéka je vybavená blokmi (16, 17, 18, 19, 20), vedenými pomocou pozdĺžnych lišt (5, 6) na panely. Je zostavená z kartotekových lístkov (14, 14), s výhodou ležiacich. Lišty sú zavesené k sebe spojovacími mostíkmi (22), navzájom od seba oddelenými dvojitým priehybom (23) v strede. V blokoch visia vedľa seba pomocou ozubenej lišty plochého jazdca, takým spôsobom, že zuby striedavo dosadajú dnom zubovej medzery na spojovací mostík (21, 22), ktorého boky siahajú až k záhybom kartotekových lístkov. Kartotekové lístky (14, 15) na zväčšenie svojej zvislej dĺžky sú predĺžené za priečne okraje spojovacích mostíkov. Pre uloženie na pozdĺžne lišty (5,6) sú vybavené zárezmi do priečných okrajov. Vnútorý okraj zárezu licuje s vonkajším priečnym okrajom spojovacieho mostíka (22) a je po oboch stranách za ne predĺžený tak, že šírka zárezu je väčšia ako vzdialenosť bokov zubu, dosadajúceho na spojovací mostík (22).



5 (51) B 43 L 13/02, 7/033, 7/04

(21) 3027-91

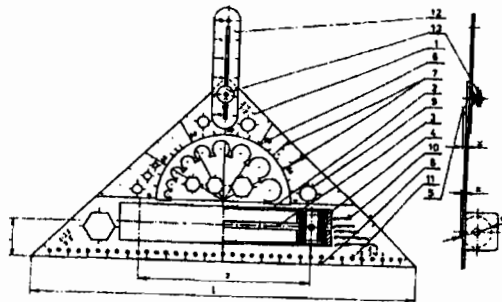
(71) Steinemann Erhard Ing., Prievidza, SK;

(72) Steinemann Erhard Ing., Prievidza, SK

(54) Trojuholník pre kreslenie a premietanie obrazov

(22) 04.10.91

(57) Trojuholník na kreslenie a premietanie obrazov (1), vyhotovený z priesvitnej hmoty, má v kryte (2) otočne uložený hriadeľ (3) rovnobežný s preponou rovnoramenného pravouhlého trojuholníka, na ktorom sú napevno uchytané rýhované valčeky (4), ktoré spolu s výčnelkom (5) prečnievajú pod spodnú plochu trojuholníka o mieru (x). Valčeky umožňujú priamočiary pohyb trojuholníka kolmý na preponu. Jeho orientácia voči kreslenému obrazu sa vykonáva uhlomerom (6), ryskami (7) alebo stranami trojuholníka, na ktorých sú vyznačené rôzne mierky (8), ktoré spolu so šablónami kruhov (9), matic (10), pomocnými otvormi (11) a rádiusovým pravítkom (12) umožňujú jeho univerzálne použitie pri konštruovaní, projektovaní a v administratíve v rôznych oblastiach priemyslu a tiež v školách u študentov, najmä s technickým zameraním štúdia. Tvar šablón a mierky je možné prispôsobiť rôznym profesiám.



5 (51) B 44 F 1/02

(21) 671-94

(71) Oppenheim Ulrich, Horsholm, DK;

(72) Oppenheim Ulrich, Horsholm, DK;

(54) Nepremokavá plachta s dekoráciou z reflexného materiálu a spôsob jej výroby

(22) 02.06.94

(32) 04.12.91

(31) 1956/91

(33) DK

(86) PCT/DK92/00367, 04.12.92

(57) Nepremokavá plachta, obsahujúca textíliu potiahnutú plastovým materiálom, výhodne PVC, polyamidom alebo polyprénom s dekoráciou z reflexného materiálu, kde reflexná vrstva je pripojená ku kusu látky nepremokavej plachty, ktorej plastový poťah je rovnakého typu alebo je kompatibilný s poťahom nepremokavej plachty, vysokofrekvenčným zváraním alebo aplikáciou tepla a potom sa aplikuje kus látky nepremokavej plachty vybavený reflexnou vrstvou, prípadne tvarovaný do požadovaného tvaru, na nepremokavú plachtu pripojením horúcim vzduchom. Reflexná vrstva je výhodne retroreflexná vrstva typu holého hranolu, ktorá je pripojená ku kusu látky nepremokavej plachty vysokofrekvenčným zváraním. Iné typy reflexnej vrstvy môžu byť aplikované na kus látky nepremokavej plachty alebo priamo na plachtu pomocou adhézie a pripojené k nej umiestnením transparentnej flexibilnej

polymérnej fólie na horný povrch reflexnej vrstvy s presahujúcimi okrajmi tak, že presahujú okraje vrstvy a jej vysokofrekvenčným privarením ku kusu plachty alebo plachte samotnej pozdĺž ich okrajov.

5 (51) B 60 B 33/00

(21) 282-93

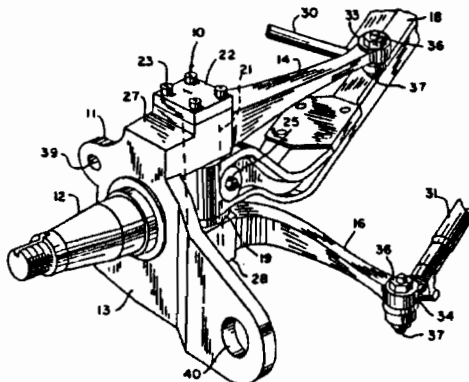
(71) Mitchell James, Mequon, WI, US;

(72) Mitchell James, Mequon, WI, US;

(54) Úplný čap výkyvného kola vyhotovený ako jeden kus

(22) 01.04.93

(57) Úplný čap výkyvného kola je určený na ťažké komerčné vozidlá, ako sú nákladné automobily. Pozostáva z prírubového telesa (11), z ktorého vystupuje rameno (16) spojovacej tyče (31) a niekedy aj hlavná riadiaca páka (14), ako jeden kus. Prírubové teleso (11) je skonštruované a upravené na pripojenie brzdy, pričom z prírubového telesa (11), taktiež ako jeden kus vystupuje vreteno (12) kola. Hlavná riadiaca páka (14) a rameno (16) môžu byť opatrené zväčšenými nákovkami (27, 28), slúžiacimi na pripojenie nápravy (18) zvislým čapom (21).



5 (51) B 60 C 7/08, 7/24, 13/02, B 60 B 3/08

(21) 436-93

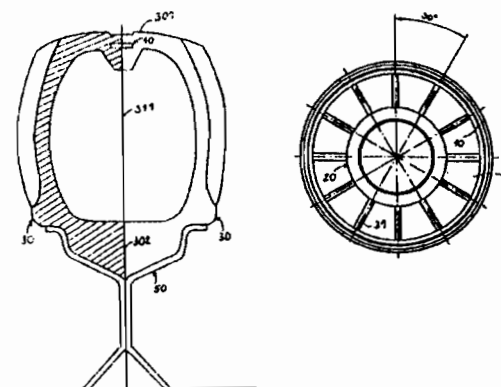
(71) Lukáč Vladimír Ing., Púchov, SK;

(72) Lukáč Vladimír Ing., Púchov, SK;

(54) Gumokovové koliesko so zámkom

(22) 05.05.93

(57) Gumokovové koliesko opatrené kovovým diskom (50) a gumovou obručou (20) pozostávajúcou z dvoch samostatných polovičiek (30), pričom každá polovička (30) je opatrená sústavou najmenej štyroch rebier (31) navzájom vytvárajúcich z vnútornej strany obruče sústavu najmenej štyroch komôr (32), pričom nad komorami (32) je po obvode uložený spojovací zámok (10).



5 (51) B 60 H 3/06**(21) 394-94**

(71) Filterwerk Mann + Hummel GmbH, Ludwigsburg, DE;

(72) Andress Heinz, Erdmannhausen, DE; Klotz Arthur, Remseck, DE; Mangold Christof, Stuttgart, DE; Maurer Hermann, Oberstenfeld, DE;

(54) Vzduchový filter pre vnútorný priestor motorových vozidiel

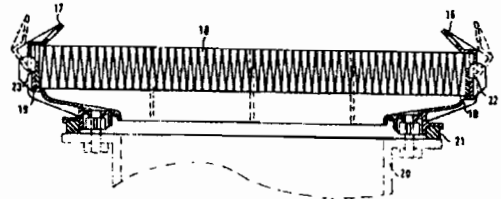
(22) 06.04.94

(32) 16.04.93

(31) G 93 05 767.9

(33) DE

(57) Riešenie sa týka vzduchového filtra, ktorý je určený na vetranie vnútorného priestoru motorových vozidiel. Teleso (10) filtra, vybavené vstupom surového vzduchu a výstupom čistého vzduchu, filtračnou vložkou (18) s bežným tesniacim prvkom má vstup, ktorý na strane surového vzduchu tvorí prierez rovnaký, aký má filtračná vložka (18) a na telese (10) sú usporiadané držiaky (16, 17) na fixáciu filtračného prvku (18) v jeho základnej polohe. Držiaky (16, 17) môžu tvoriť spolu s telesom (10) jeden celok. Okrem toho môžu držiaky (16, 17) tvoriť najmenej jedno rebro, ktoré je v styku s filtračnou vložkou (18).

**5 (51) B 60 K 17/04****(21) 79-93**

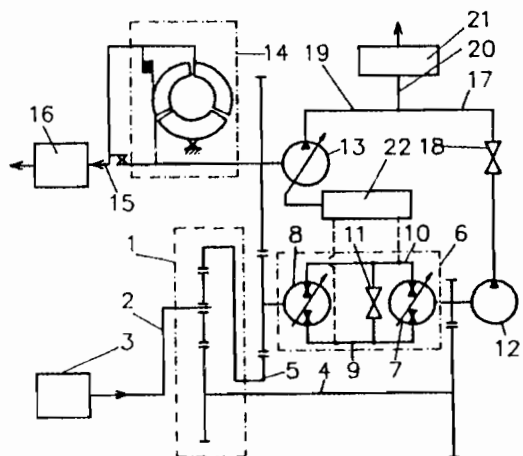
(71) Vysoká škola dopravy a spojov, Žilina, SK;

(72) Podstanický Alexander Doc. Ing., Žilina, SK;

(54) Diferenciálny prevod na riadenú distribúciu výkonu

(22) 10.02.93

(57) Diferenciálny prevod na riadenú distribúciu výkonu medzi dva spotrebiče, keď jeden z nich je realizovaný komplexným blokujúcim hydrodynamickým meničom (14), je vytvorený trojhriadeľový diferenciálom (1) s väzbovým hydrostatickým prevodom (6) medzi hnanými hriadeľmi (4, 5). Potrebné zaťaženie druhého hnaného hriadeľa (5), ktorý je spojený s komplexným blokujúcim hydrodynamickým meničom (14), na vylúčenie výkonového toku cez väzbový hydrostatický prevod (6) dosahuje pomocou paralelne pripojeného doplnkového regulačného hydrogenerátora (13), ktorý je svojím výtlačným potrubím (19) pripojený k výtlačnému potrubiu (17) hydrogenerátora nadstavby (12) so zabudovaným regulačným škrtiacim ventilom (18). Vylúčením prenosu výkonu cez väzbový hydrostatický prevod (6) sa docieľi v celom distribučnom rozsahu prenos výkonu len mechanickými cestami.



5 (51) B 60 L 3/00

(21) 459-94

(71) CSEE-Transport, Paris Cedex 17, FR;

(72) Gruere Yves, Jouy en Josas, FR; Deinichel Laurent, Corbeil, FR; Le Gall Hervé, Saint Remy Les Chevreuse, FR;

(54) Mikroprocesorový bezpečnostný systém, určený najmä na železničnú dopravu

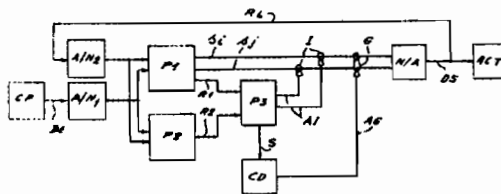
(22) 21.04.94

(32) 21.04.93

(31) 93 04680

(33) FR

(57) Mikroprocesorový bezpečnostný systém, určený najmä na železničnú dopravu, ktorý v závislosti na dátach z čidiel (CP) kontroluje a riadi akčné prvky (ACT), pozostáva minimálne z dvoch paralelne usporiadaných mikroprocesorov (P1, P2) spracúvajúcich rovnakú aplikáciu, do ktorých prichádzajú kódované dáta (DE) z čidiel (CP) a výstupné dáta sú znovu posúdené a porovnané so vstupnými dátami. Systém je vybavený tretím mikroprocesorom, tzv. riadiacim obvodom (P3), ktorého software porovnáva a overuje výsledky kódovaných charakteristík (R1, R2) oboch mikroprocesorov (P1, P2), a v závislosti na výsledkoch porovnania riadi dynamický kontrolór (CD) vyslanie výstupných dát (DS) k akčným prvkom (ACT).



5 (51) B 60 L 11/02

(21) 356-93

(71) Straka Stanislav Ing., Bratislava, SK;

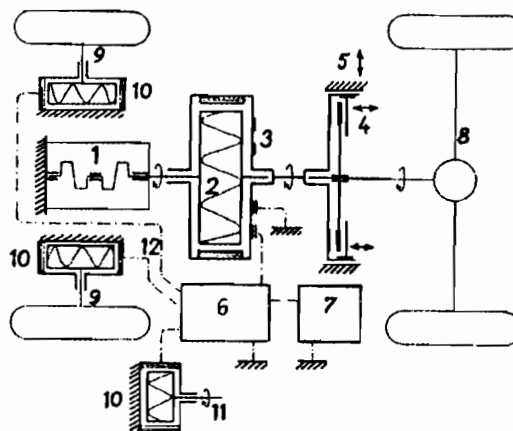
(72) Straka Stanislav Ing., Bratislava, SK;

(54) Elektro-mechanický prevod hnacej sily v automobilových zariadeniach

(22) 16.04.93

(57) V zvláštne zapojenom generátore je jeho statorová časť (3) uložená otočne a ovládateľne spojená s jednou nápravou (8), ktorú poháňa mechanickou silou rovnakou, ako je elektrická sila vyrobená v generátore z rozdielu otáčok oboch jeho častí (2, 3), poháňajúca ostatné kolesá - nápravy (9) automobilového zariadenia. Rotor (2) generátora je poháňaný motorom (1). Ovládateľné spojenie statora (3) s nápravou (8) pozostáva z vypínateľnej spojky (4), ktorej unášacia časť je opatrená brzdou (5). Pri zapnutej spojke (4) sa hnacia sila motora (1) delí na elektrickú a mechanickú silu a poháňa všetky kolesá (8, 9) automobilového zariadenia. Pri vypnutej spojke (4) a zabrzdnom statore (3) pracuje generátor ako obvykle a umožňuje pohon ostatných kolies (9), iného vybavenia (11) a nabíjanie akumulátora energie (7). Zvláštne elektrické zapojenie generátora (2,3) zahrňujúce elektrickú riadiacu skriňu (6), akumulátor energie (7) a hnacie elektromotory (10) kolies a vybavenia, umožňuje optimalizovať chod sústavy, využívať brzdný účinok, spätný chod, naštartovanie motora a v závislosti od ka-

pacity akumulátora energie (7) aj hybridný pohon automobilného zariadenia.



5 (51) B 60 R 13/08

(21) 608-94

(71) Stankiewicz GmbH, Adelheidsdorf, DE;

(72) Walendy Hans, Wathlingen, DE; Püschlmann Eberhard, Nienhagen, DE; Riggers Edmund, Hermannsburg, DE;

(54) Výplň ako tvarovaný dielec na utesnenie ťažko prístupných dutých priestorov

(22) 24.05.94

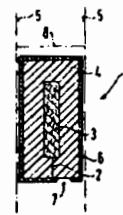
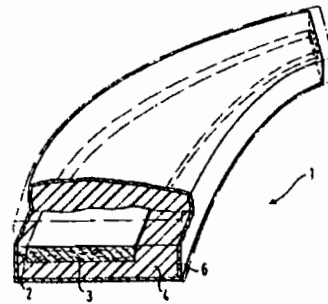
(32) 03.12.91

(31) P 41 39 858.0

(33) DE

(86) PCT/EP92/02717, 25.11.92

(57) Výplň (1) na zvukové a tepelné utesnenie dutín karosérií vozidiel je vytvorená ako fóliou obalený tvarovaný dielec z elastického pórovitého materiálu (4) s dostatočnou pružnosťou pri rozťahovaní sa zo stlačeného stavu, ktorý sa pred vložením do dutiny umiestni do vákuu. Tvarovaný dielec je samonosný a vykazuje v smere vkladania, ktorý je kolmo na rovinu montáže, vysokú odolnosť voči ohybu zásluhou plochej výstuže (3) malej hrúbky.



5 (51) B 60 R 25/10

(21) 799-94

(71) Seidel Elektronik GmbH, Gross St. Florian 205, AT;

(72) Habacher Alexander, Graz, AT;

(54) Zariadenie na zistenie krádeže

(22) 04.07.94

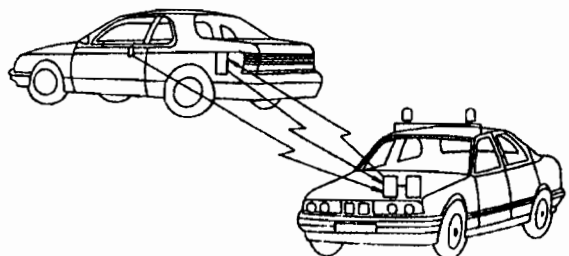
(32) 09.10.92

(31) A 1997/92

(33) AT

(86) PCT/AT93/00153, 11.10.93

(57) Zariadenie, ktoré sa skladá najmenej z dvoch komponentov, a ktoré slúži na zistenie, či predmet, predovšetkým vozidlo, ktoré je spojené s jedným z týchto komponentov, je ukradnuté alebo nie. Na predmete je umiestnené pasívne objektové komunikačné zariadenie, ktoré po obdržaní aktivizačného signálu, periodicky vysielaného z kontrolnej stanice, vyšle ako odpoveď zakódovaný objektový kód, ktorého platnosť sa overí v kontrolnej jednotke, pričom pri platnom objektovom kóde sa vyšle výzva osobe, ktorá patrí ku chránenému predmetu, aby vyslala príslušný osobný kód cez komunikačné zariadenie, priradený k predmetu, ktorého platnosť kontrolná jednotka znovu overí a výsledok a prípadne priebeh kontroly sa zobrazí na monitore.



5 (51) B 61 D 3/16

(21) 402-94

(71) Párkány GMK, Solymár, HU;

(72) Burian Fendall, Budapest, HU; Albulescu Sandu, Arad, RO; Nagy Iosif, Arad, RO; Naceaev Vasile, Arad, RO; Vajay György, Solymár, HU;

(54) Plošinový železničný vozeň na dopravu prívěsov

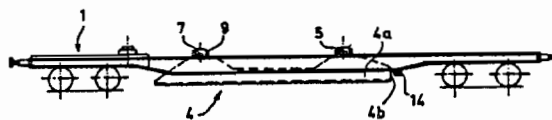
(22) 07.04.94

(32) 08.04.93

(31) P 9301023

(33) HU

(57) Plošinový železničný vozeň (1) na dopravu prívěsov, pri ktorom aspoň časť povrchu medzi pozdĺžnymi bočnými nosníkmi plošinového železničného vozňa je vynechaná, má nosnú plošinu (4), ktorá je usporiadaná medzi pozdĺžnymi bočnými nosníkmi vo vynechanej časti povrchu plošinového železničného vozňa (1), a má dno na nesenie prívěsu a dve bočné steny (4a) opatrené nosnými prostriedkami na nesenie nosnej plošiny (4) na pozdĺžnych bočných nosníkoch plošinového železničného vozňa (1) a má nosné oká (5) so zarážkami a umiestňovacie prostriedky na nosných prostriedkoch a/alebo na pozdĺžnych bočných nosníkoch.



5 (51) B 61 F 5/04

(21) 465-94

(71) ABB Henschel Waggon Union GmbH, Berlin, DE;

(72) Bieker Guido Dipl.-Ing., Kirchhundem, DE;

(54) Podvozok koľajových vozidiel

(22) 22.04.94

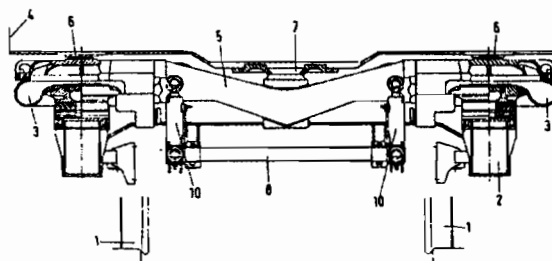
(32) 22.04.93

(31) P 43 13 129.8

(33) DE

(57) Podvozok koľajových vozidiel, ktorý má prostredníctvom kolies, prípadne dvojkolesia (1) a primárných pružín unášaný podvozkový rám (2), na ktorom je prostredníctvom sekundárnych pružín (3) a kolísky (5) podoprená vozňová skriňa (4), prípadne je vozňová skriňa (4) koľajového vozidla podoprená priamo a kolíska (5) alebo vozňová skriňa (4) je ďalej s podvozkovým rámom (2) spojená prostredníctvom tlmičov nárazov tlmiacich zvislé a kývavé pohyby a prostredníctvom najmenej jednej kývnej podpery (8, 10), vypružujúcej kývavé pohyby, ktorá je opatrená pevnými pákami spojenými prostredníctvom kývných častí (10) uložených klbovo s kolískou (5), prípadne s vozňovou skriňou (4). Účelom vynálezu je vytvoriť pri dosiahnutí čo najväčšieho prierezu vozidla ústrojenstvo na nakláňanie, pri ktorom je pri výkyve vozňovej skrine (4) pri nadbytku odstredivej sily pól otáčania pokiaľ možno v rovine pólu výkyvu, pričom je možné ho

upraviť na existujúcich podvozkoch, pod existujúcimi vozňovými skriňami (4) a pričom sa vyznačuje jednoduchými konštrukčnými elementami.



5 (51) B 61 H 1/00, 13/24

(21) 872-94

(71) ABB Henschel Waggon Union GmbH, Berlin, DE;

(72) Köhler Günter, Siegen, DE;

(54) ČePust'ová brzda koľajových vozidiel

(22) 19.07.94

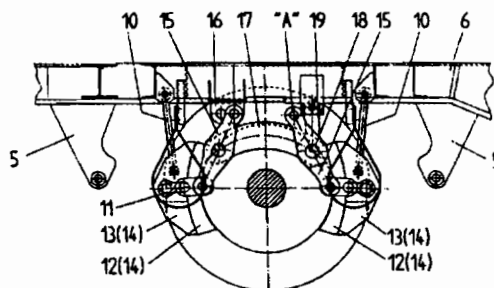
(32) 05.12.92

(31) P 42 40 974.8

(33) DE

(86) PCT/EP93/03289, 24.11.93

(57) V tejto brzde pod vplyvom brzdového valca pôsobia brzdové tyče prostredníctvom botiek (13) a čeľustí (12) pozostávajúcich z brzdových klátikov (14) radiálne na najmenej jedno dvojkolesie podvozku koľajového vozňa. Riešením brzdy koľajového vozidla podľa vynálezu sa majú dosiahnuť vyššie brzdové výkony, má sa zabrániť poškodeniu obruče dvojkolesia a má sa minimalizovať hluk pri odvaľovaní dvojkolesia. Toto sa dosiahne tak, že medzi kotúčmi kolies dvojkolesia je usporiadané pevne na náprave dvojkolesia najmenej jedno rotačné symetrické teleso brzdy, na ktorého plášťovú plochu dosadá ovládaný brzdový klátik (14).



5 (51) B 61 H 13/00

(21) 329-93

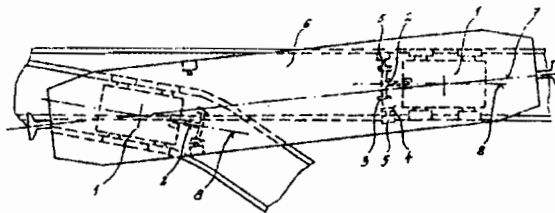
(71) Baláž Zoltán, Bratislava, SK;

(71) Baláž Zoltán, Bratislava, SK;

(54) Blokovací systém vhodný najmä na koľajové vozidlá

(22) 09.04.93

(57) Blokovací systém vhodný najmä na koľajové vozidlá je charakteristický tým, že obsahuje aspoň jednu dvojicu súčastí tvorenej ovládačom (3) a spínacím mechanizmom (4) a z nej jedna súčasť je súčasťou systému záchranných brzd vozidla a je ovládaná druhou súčasťou z dvojice v kritickom mieste pri dosiahnutí kritickej hodnoty zmeny polohy pozdĺžnej osi (8) podvozku (1) vozidla, prípadne pozdĺžnej osi (7) spodku rámu (6) karosérie vozidla. Ktorákoľvek z dvojice súčastí (3) a (4) má pohyb viazaný s pohybom spodku rámu (6) karosérie vozidla a druhá súčasť z tejto dvojice (3) a (4) má pohyb viazaný s pohybom podvozku vozidla.



5 (51) B 62 D 63/04

(21) 3452-92

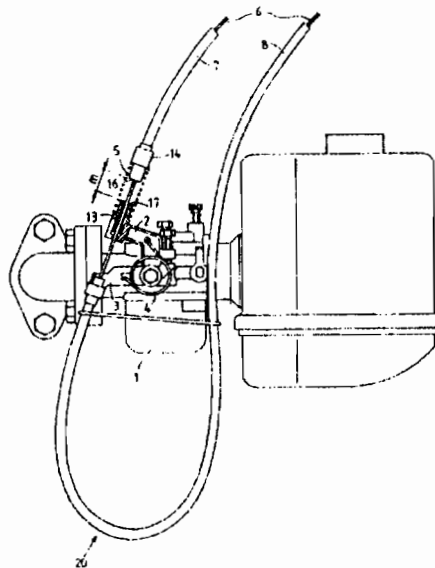
(71) Považské strojárne a.s., Považská Bystrica, SK;

(72) Michalík Jozef, Považská Bystrica, SK;

(54) Bezpečnostné zariadenie vozidla vedeného kráčajúcou obsluhou

(22) 23.11.92

(57) Bezpečnostné zariadenie je tvorené dvoma ovládacími prvkami predstavovanými predvol'bou (22) a plynovým ovládačom (23), ktoré sú prepojené bovdenom (20) vedeným cez výkyvné rameno (3) a pevné rameno (2) karburátora (1). Puzdro bovdenu (20) je rozdelené na dve časti (7, 8). Časť (7) puzdra bovdenu (20) je upravené medzi pevným ramenom (2) karburátora (1) a plynovým ovládačom (23) a druhá časť (8) puzdra je upravená medzi výkyvným ramenom (3) klapky karburátora (1) a predvol'bou (22). Medzi pevným ramenom (2) karburátora (1) a časťou (7) puzdra bovdenu (20) je na lanku (6) bovdenu (20) koxiálne upravená tlačná pružina (5).



5 (51) B 62 K 3/00

(21) 2689-92

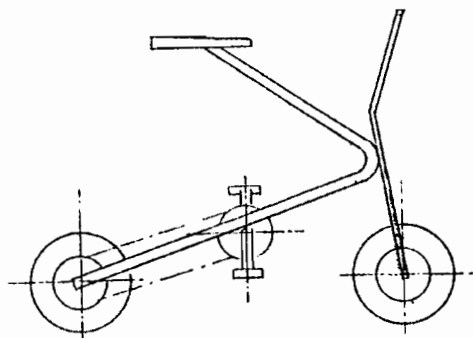
(71) PLATOM, Martin, SK;

(72) Plášek Peter, Martin, SK;

(54) Detský bicykel

(22) 31.08.92

(57) Detský bicykel kategórie hračiek konštruovaný v ráme v tvare ležateho písmena V, začínajúci v uzle sedadla s vyosením spodnej časti s votknutým čapom uloženia zadného kolesa a obe kolesá tvorené tvarovo zhodnými diskami spojenými na obvode bandážovou obručou.



5 (51) B 65 D 6/00, 8/02

(21) 3432-92

(71) Jockey Plastik Wipperfürth GmbH, Wipperfürth, DE;

(72) Blumenschein Marcus, Marienheide/Müllentbach, DE;

(54) Nádrž s vekom z umelej hmoty

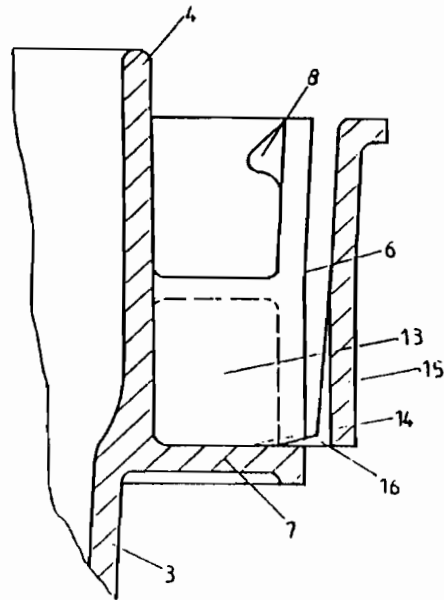
(22) 19.11.92

(32) 27.11.91

(31) P 41 38 879.8

(33) DE

(57) Nádrž (1) s vekom z umelej hmoty na zrnité, práškovité, pastovité alebo tekuté hmoty má pravouhlý alebo oválny prierez a je vybavená tesniacim okrajom (4) a upevňovacím žliabkom (6) s nepriebežnou aretačnou hranou (8), pričom upevňovací žliabok je neseny asi v strede svojej výšky nosnou hranou (7). Horná hrana upevňovacieho žliabku (6) a nosná hrana (7) je aspoň v blízkosti väčšieho zakrivenia obvodu nádrže pretiahnutá oblúkovite dolu až na úroveň dolnej hrany upevňovacieho žliabku (6), takže v tejto časti vznikne vybranie (13), umožňujúce uchopiť lem veka a v spodnej časti vybrania (13) potom vznikne výlevka (14), vytvorená z boku spustennými plochami nosnej hrany (7) a zosponu jej dolnou rovinnou časťou.



52A VESTNÍK ÚRADU PRIEMYSELNÉHO VLASTNÍCTVA SR 11 - 1994 - SK (zverejnené prihlášky vynálezov) 51A

5 (51) B 65 G 1/04, 47/02, B 65 D 1/24

(21) 214-93

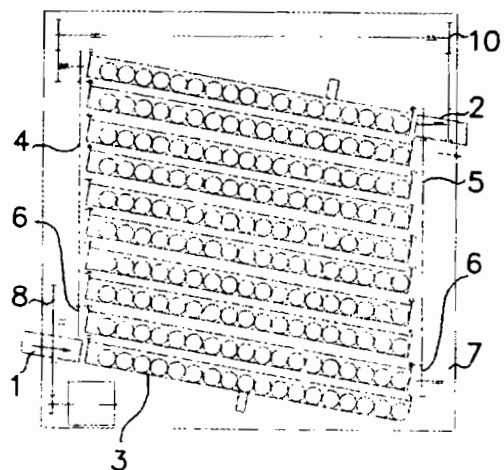
(71) ZVL Kysucké Nové Mesto a.s., Kysucké Nové Mesto, SK;

(72) Latka Jozef Ing., U Manči, SK;

(54) Veľkokapacitný zásobník rotačných súčiastok

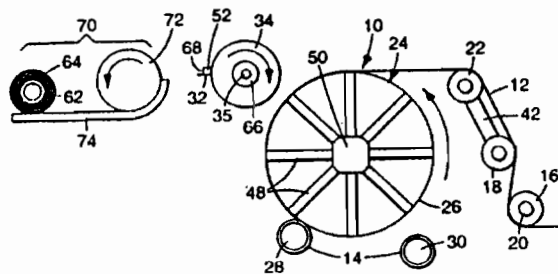
(22) 18.03.93

(57) Veľkokapacitný zásobník rotačných súčiastok je vytvorený tak, že medzi vstupným a výstupným žľabom (1, 2) sú umiestnené zásobníkové gravitačné žľaby (3) za sebou otočne upevnené na hnacej a hnanej reťazi (4, 5) ktoré sú na reťazových kolách (6) otočných v plášti (7) zariadenia, pričom hnacia reťaz (4) je spojená vstupným prevodom (8) s náhonom a transformačným prevodom (10) s hnanou reťazou (5).

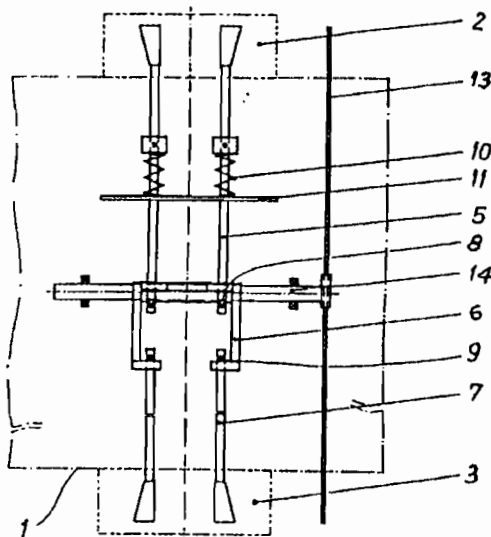


- 5 (51) B 65 H 19/29, 19/26, 19/22, B 26 D 7/10**
(21) 888-94
 (71) Minnesota Mining and Manufacturing Company, Saint Paul, MN, US;
 (72) Ogren Harvey D., Saint Paul, US; Albrecht James L., Saint Paul, US; Volin Leonard M., Saint Paul, US;
(54) Zariadenie na navijanie tkanín
(22) 21.07.94
(32) 21.01.92, 21.01.92, 21.01.92
(31) USSN 07/823 379, USSN 07/823 665, USSN 07/823 961
(33) US, US, US
(57) Zariadenie na navijanie rolní (10) adhéznej tkaniny (12) na trne (14) upevnené na navijacích vretenách (28, 30). Tkanina (12) je ovíjaná okolo sacieho rotujúceho bubna (24). Nôž (32) namontovaný na rotujúcom kolese (34) reže tkaninu (12) na opornom bubne (24). Značkovač (68) je upevnený na kolese (34) vedľa noža (32) a aplikuje značku na tkaninu (12) v zákryte s rezom. V druhej polohe kolese (34) je zdroj značiek (70) posúvaný k značkovaču (68) a umiestňuje značku na jeho povrch. Nôž (32) je zahrievaný ohrievačom (35) na teploty vyššie, ako je teplota mäknutia adhézneho materiálu a nižšie, ako je teplota karbonizácie adhézneho materiálu, na zamedzenie lepenia sa a akumulácie adhézneho materiálu na noži (32). Tkanina (12) je vedená na oporný bubon (24) okolo stacionárneho oddeľovacieho valca (18) a odtiahnuteľného oddeľovacieho valca (22), namontovaného na ramene (42), ktoré je otáčateľné okolo valca (18). Keď nôž (32) prereže tkaninu (12), rameno (42) sa otočí v smere hodinových ručičiek a zväčší vzdialenosť medzi

oddeľovacím valcom (22) a oporným bubnom (24) tak, že prinúti tkaninu (12) kĺzať sa po bubne (24) a vytvorí medzeru medzi oboma odrezanými koncami tkaniny (12). Medzera umožňuje prenos tkaniny za chodu medzi trnami (14) na navijacích vretenách (28, 30).



- 5 (51) B 66 B 5/16, 5/22**
(21) 3300-92
 (71) Inventio, A.G., Hergiswil NW CH-6052, CH;
 (72) Móri Peter, Zug, CH;
(54) Spúšťač bezpečnostných zariadení výťahov
(22) 04.11.92
(32) 18.11.91
(31) 03 361/91-6
(33) CH
(57) Pomocou tohto spúšťača je možné spustiť záchytné zariadenie (3) alebo kabínovú brzdu (2), umiestnenú na kabíne výťahu (1), pokiaľ sa zistí nadmerná rýchlosť jazdy kabíny dolu alebo hore, alebo ak dôjde k nekontrolovanému pohybu kabíny výťahu (1). K spusteniu dôjde prostredníctvom klietky ťahadiel (6) a horných alebo spodných ťahadiel (5, 7), pričom klietka ťahadiel (6) prenáša relatívny pohyb mechanického alebo elektromagnetického kontrolóra z tohto kontrolóra na ťahadlá (5, 7). Ako spojenie medzi klietkou ťahadiel (6) a hornými či spodnými ťahadlami (5, 7) slúži horné a spodné klzné spojenie (8, 9), ktoré spustí podľa toho, či ide o relatívny pohyb dolu alebo hore, záchytné zariadenie (3) alebo kabínovú brzdu (2).



5 (51) B 66 F 9/07**(21) 326-94**

(71) C. Haushalm Automationssysteme GmbH, Stuttgart, DE;

(72) Breitenbach Bernhard, Stuttgart, DE; Fichter Dietrich Dipl. Ing., Stuttgart, DE; Kirschner Thomas Dipl. Ing., Stuttgart, DE; Krause Andreas Dipl. Ing., Waiblingen, DE; Rieger Wolfgang Ing. Dr., Köngen, DE; Riffert Thomas Dipl. Ing., Ditzingen, DE;

(54) Zariadenie na obsluhu regálov

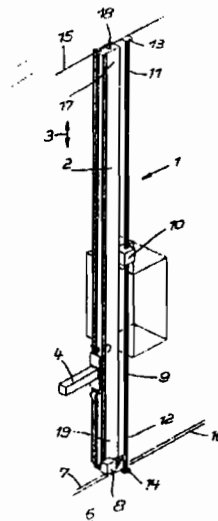
(22) 18.03.94

(32) 20.03.93

(31) G 93 04 210.8

(33) DE

(57) Regálové posúvacie zariadenie (1), je nútene vedené pomocou ozubených pastorkov (13, 14) zaberaajúcich do ozubených tyčí (15, 16), pričom dolný ozubený pastorok (14) je uložený kardano-vo a môže byť naklonený.

**5 (51) C 02 F 1/00****(21) 1439-92**

(71) Novotný Lubomír Ing. CSc., Praha, CZ;

(72) Novotný Lubomír Ing. CSc., Praha, CZ;

(54) Dezinfekcia pitných a liečivých vôd

(22) 14.05.92

(57) Dezinfekcia pitných a liečivých vôd spočíva v tom, že sa voda skontaktuje s roztokom dijjodojodnanových aniónov s výhodou stabilizovaných jodidovými iontami. Dijjodojodnanové anióny môžu byť zachytené na anexe.

5 (51) C 02 F 1/00

(21) 3167-92

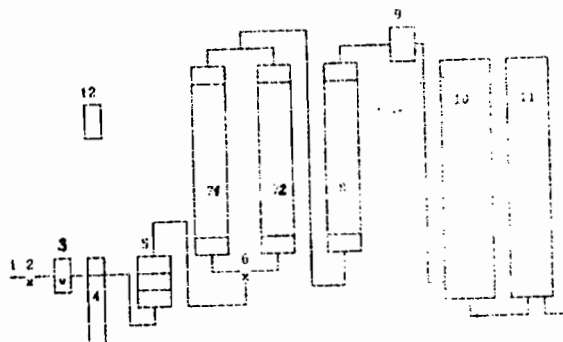
(71) TRIGÉ s.r.o., Liptovský Mikuláš, SK;

(72) Gemzický Ján Ing., Liptovský Mikuláš, SK; Michek Václav Ing., Praha, CZ; Urbarovič Juraj Ing., Liptovský Mikuláš, SK;

(54) Spôsob dodatočnej úpravy vodovodnej vody a zariadenie na uskutočnenie tohto spôsobu

(22) 19.10.92

(57) Po zmeraní množstva pretekajúcej upravovanej vody sa z nej odfiltrujú pevné častice väčšie ako 20 μm . Voda sa ďalej oligodynamicky dezinfikuje. Po dezinfekcii prichádza do styku s vrstvou selektívneho silno bazického anexu nacyklovaneho tak, že 2 až 50 % anexu je v Cl^- forme, 50 až 98 % anexu v SO_4^{2-} forme a 2 až 50 % anexu v HCO_3^- forme. Po prietoku vopred určeného množstva vody touto vrstvou sa upravovaná voda nasmeruje do ďalšej paralelnej cesty s vrstvou tohto silno bazického anexu. Takto denitratovaná voda na výstupe z paralelných ciest prechádza filtrom (8) s aktívnym uhlím a ďalej sa podrobí v dezinfekčnom člene (9) ožiareniu ultrafialovým žiarením.



5 (51) C 02 F 1/40

(21) 3731-92

(71) Filterwerk Mann + Hummel GmbH, Ludwigsburg, DE;

(72) Heck Alfred, Eupen, DE;

(54) Spôsob úpravy zvyškov z obrábania feromagnetických materiálov a zariadenie na uskutočnenie tohto spôsobu

(22) 17.12.92

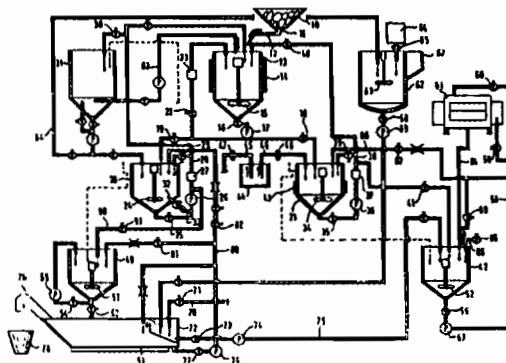
(32) 18.12.91

(31) P 41 41 676.7-44

(33) DE

(57) Spôsob a zariadenie sú určené na úpravu zvyškov z obrábania feromagnetických materiálov. Zvyšky z obrábania feromagnetických materiálov sa privádzajú do prvej nádrže (13), kde sa zmiešajú s pracím roztokom, pričom dôjde k uvoľneniu oleja alebo emulzie oleja a vody zo zvyškov. Potom sa v tejto nádrži (13) pomocou magnetického poľa vytváraného vnútornými magnetmi (14) oddelujú feromagnetické podiely. Ostatné podiely sa privádzajú do ďalšej nádrže, kde sa perú. Feromagnetické podiely sa privádzajú do ďalšej paralelne zapojenej nádrže, kde sa taktiež podrobia praniu. Oddelené podiely zbavené oleja sa potom privádzajú do vhodných filtračných zariadení,

kde sa uskutoční odfiltrovanie oplachovacej kvapaliny.



5 (51) C 02 F 1/46, C 25 B 9/00

(21) 524-94

(71) Klose Abwassertechnik, GmbH, Sexau, DE;

(54) Zariadenie na čistenie a úpravu odpadových vôd elektrolýzou

(22) 05.05.94

(32) 07.05.93

(31) P 43 15 117.5

(33) DE

(57) Zariadenie na čistenie a úpravu odpadových vôd elektrolýzou pozostáva z reaktorov (2, 4). Reaktory sú vybavené unelolunotovým plášťom (6). Vo vnútri plášťa (6) je uložená vonkajšia kovová rúrka (8), ktorá tvorí prvú elektródu. Vo vnútri kovovej rúrky (8) je súsovo uložená druhá kovová rúrka (10), ktorá tvorí druhú elektródu. Medzi rúrkami (8, 10) je prstencová štrbina, (14), ktorou prúdi do vývodu (20) prívodom (12) znečistená voda. Katóda a anóda sú elektricky zapojené tak, aby sa dali prepólovať. Prepólovaním elektrického poľa sa podarí uvoľniť usadeniny na elektródach a tieto potom vypláchnuť spoločne s upravenou odpadovou vodou z reakčného priestoru.

5 (51) C 02 F 3/12

(21) 1252-92

(71) Mackrle Svatopluk Ing. CSc., Brno, CZ; Mackrle Vladimír Dr. Ing. CSc., Bratislava, SK; Dračka Oldřich Doc. RNDr. CSc., Brno, CZ;

(72) Mackrle Svatopluk Ing., CSc., Brno, CZ; Mackrle Vladimír Dr. Ing., CSc., Bratislava, SK; Dračka Oldřich Doc. RNDr., CSc., Brno, CZ;

(54) Spôsob simultánneho zrážania a odstraňovanie fosforečnanov v odpadových vodách čistených nízkozat'ážovanou aktiváciou

(22) 24.04.92

(57) Spôsob simultánneho zrážania zahŕňa oxidný a anoxidný proces a ako zrážadlo sa do aktivačnej zmesi v anoxidných podmienkach pridáva a rýchle rozmieša soľ dvojmocného železa, napr. síran železnatý. Tak vzniká nerozpustná zrazenina fosforečnanu železnatého, zabudovaná do častíc aktivovaného kalu a je spolu s ním pri odobraní prebytočného kalu odstraňovaná z čistiaceho systému.

5 (51) C 02 F 3/00

(21) 1563-92

(71) ČOV SPOL spol. s r. o., Bratislava, SK; Rippa Fedor Ing., Bratislava, SK;

(72) Rippa Fedor Ing., Bratislava, SK; Čársky Martin Ing., Bratislava, SK;

(54) **Spôsob kontinuálnej sanácie pôdy**

(22) 25.05.92

(57) Kontinuálna sanácia kontaminovanej pôdy prebieha tak, že kontaminovaná voda, alebo výluhy zo sanácie pôdy sa uvádzajú do kontaktu so sorbentom, na ktorom sa koncentrujú organické nečistoty. Tieto vytvárajú spolu so sorbentom substrát pre kultiváciu mikroorganizmov, za prítomnosti ktorých sa kontaminovaná voda alebo výluhy biologicky čistia, obohacujú prítomnými mikroorganizmami, sýtia kyslíkom a nutriantami a vtláčajú späť do podložia ako lúžidlo.

5 (51) C 03 B 37/01, 37/14, C 03 C 13/06, B 02 C

4/00

(21) 2045-92

(71) Zementanlagen und Maschinenbau GmbH Dessau, Dessau, DE;

(72) Heinelt Wolfgang Ing., Dessau, DE;

(54) **Spôsob a zariadenie na spracovanie odpadu minerálnej vlny**

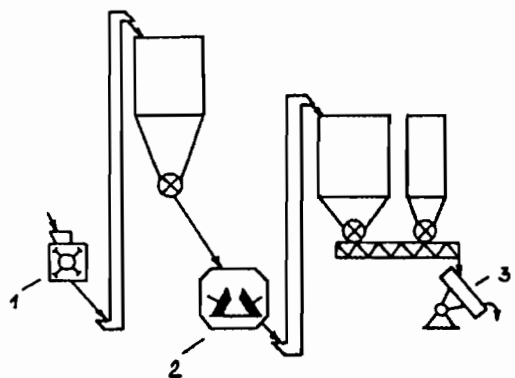
(22) 30.06.92

(32) 05.07.91

(31) P 41 22 334.9

(33) DE

(57) Odpad minerálnej vlny sa jemne rozomelie na zrnitosť, pri ktorej zostáva maximálne 50 % zvyšku na sieti s veľkosťou ôk 0,09 mm. Tento produkt mletia sa mieša s pevným alebo tekutým pojivom a tvaruje sa napríklad na pelety s veľkosťou 20 až 50 mm, ktoré sa následne sušia a súčasne tepelne spevňujú. Zariadenie pozostáva z kladivového mlyna (1) a valcového mlyna (2) s vyústením do granulačného zariadenia, ktoré je tvorené napríklad granulačným tanierom (3). Mletie ústrojenstvo môže byť pripojené na zdroj teplého vzduchu.



5 (51) C 03 B 37/01, 37/03, 37/07, G 05 D 7/00

(21) 474-94

(71) ISOVER SAINT-GOBAIN, Courbevoie, FR;

(72) Melinand Alain, Gouviex, FR; Alliel Luc, St. Just En Chaussee, FR;

(54) Spôsob a zariadenie na získavanie minerálnych vlákien z termoplastického materiálu s vysokým bodom topenia

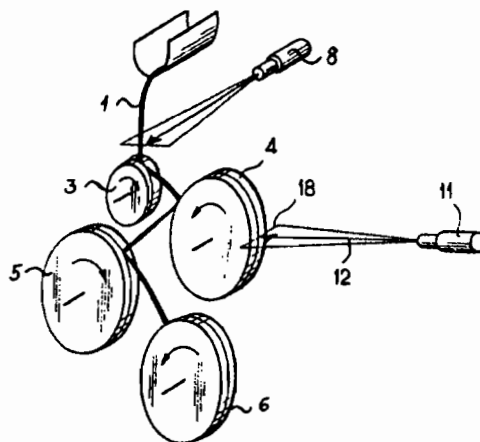
(22) 25.04.94

(32) 29.04.93

(31) 93 05 057

(33) FR

(57) Pri výrobe minerálnych vlákien sú minerálne vlákna odstreďované na valcoch (3, 4, 5 a 6) s vodorovnými osami z prúdu (1) roztaveného materiálu. Relatívna poloha prúdu (1) roztaveného materiálu vo vzťahu k prvému valcu (3) a riadenie tejto polohy sa určuje optickými metódami, ktoré používajú lineárne kamery (8 a 11).



5 (51) C 03 B 37/06, F 16 L 59/00

(21) 3724-92

(71) Grünzweig + Hartmann AG, Ludwigshafen, DE;

(72) Horres Johannes, Ladenburg, DE;

(54) Zariadenie na kontinuálnu výrobu rúna z minerálnej vlny a spôsob kontinuálnej výroby plst'ového pásu z jednotlivých rún

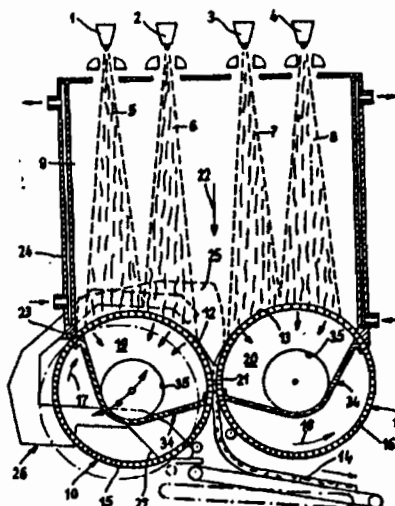
(22) 17.12.92

(32) 17.12.91

(31) P 41 41 627.9

(33) DE

(57) Zariadenie na kontinuálnu výrobu rúna z minerálnej vlny je vybavené v spádovej šachte (9) viacerými zvlákňujúcimi jednotkami (1, 2, 3, 4) a aspoň dvoma zbernými dopravníkmi (10, 11) s aspoň čiastočne zakriveným, plyn prepúšťajúcim povrchom na uloženie vlákna za pôsobenia nasávacieho tlaku. Aspoň jeden zberný dopravník (10) sa otáča okolo osi (23) otáčania, ktorá je v podstate kolmá na smer (22) prúdenia minerálnej vlny, pričom šírka výstupnej medzery (21) je nastaviteľná podľa hrúbky rúna (14) vlny, ktoré sa skladá z dvoch primárnych rún. Pri spôsobe kontinuálnej výroby plst'ového pásu sú jednotlivé rúna (14) vlny privádzané z niekoľkých zariadení a spoločne sú vedené na bežiaci výrobný pás.



5 (51) C 03 C 13/06, 3/097

(21) 1468-93

(71) ISOVER SAINT-GOBAIN, Courbevoie, FR;

(72) Holstein Wolfgang, Homburg, DE; Lohe Peter, Mutterstadt, DE; Schwab Wolfgang, Plankstadt, DE; De Meringo Alain, Paris, FR; Thelohan Sylvie, Fontenay-sous-Bois, FR;

(54) Minerálne vlákna rozpustné vo fyziologickom roztoku

(22) 22.12.93

(32) 23.04.92

(31) 92/04982

(33) FR

(86) PCT/FR93/00393, 22.04.93

(57) Minerálne vlákna rozpustné vo fyziologickom roztoku obsahujú 48 až 67 % hmotn. oxidu kremičitého SiO_2 , do 8 % hmotn. oxidu hlinitého Al_2O_3 , do 12 % hmotn.oxidu železitého Fe_2O_3 , 16 až 35 % hmotn. oxidu vápenatého CaO , 1 až 16 % hmotn. oxidu horečnatého MgO , do 6,5 % hmotn. oxidu sodného Na_2O a oxidu draselného K_2O a do 5 % hmotn. oxidu fosforečného P_2O_5 , pričom obsah oxidu sodného Na_2O a oxidu fosforečného P_2O_5 je väčší alebo rovný 2 % hmotn., obsah oxidu železitého Fe_2O_3 a oxidu hlinitého je menší alebo rovný 12 % hmotn. a obsah oxidu vápenatého CaO , oxidu horečnatého MgO a oxidu železitého Fe_2O_3 je väčší alebo rovný 23 % hmotn..

5 (51) C 03 C 17/32

(21) 3936-91

(71) Šimurka Peter Ing., Trenčín, SK;

(72) Šimurka Peter Ing., Trenčín, SK; Forkel Klaus Dr., Schalkau/Thür., DE;

(54) Lubrikácia na úpravu anorganických nekovových vlákien

(22) 20.12.91

(57) Lubrikácia na úpravu anorganických nekovových vlákien, najmä sklenených, na báze PF - Rezolu charakterizovaného kondenzovaním 1 mólu fenolu a/ alebo jeho homológov s 0,8 až 3 mólami formaldehydu a 0,001 až 0, 1 mólu katalyzátora obsahujúceho oxid a/alebo soľ dvojmochného kovu a/ alebo aminorov s obsahom 0,5 až 2 mólov močoviny.

5 (51) C 03 C 19/00, B 24 B 1/04**(21) 2355-92**

(71) Katerinčin Marián, Horovce, SK; Bitto Karol Ing., Trenčín, SK;

(72) Katerinčin Marián, Horovce, SK; Bitto Karol Ing., Trenčín, SK;

(54) Spôsob mechanicko-vibračného značenia a dekorovania výrobkov z pevných materiálov**(22) 28.07.92**

(57) Spôsob mechanického značenia a dekorovania výrobkov z pevných materiálov, najmä zo skla, keramiky a kameňa riadenou interakciou mechanického brúsneho nástroja s povrchom výrobku, pri ktorom sa povrch výrobku rozrušuje vibračnými kmitmi rotujúceho mechanického brúsneho nástroja pri vibračnej frekvencii 10^1 až 10^4 Hz a rozkmitom od 0,1, do 3 mm, pričom pri jednej interkácii s povrchom výrobku sa vytvorí stopa s priemerom 0,05 až 1 mm, hĺbkou 0,01 až 0,5 mm.

5 (51) C 03 C 27/06, E 06 B 3/66, 5/16**(21) 2277-92**

(71) Glaverbel, Brussels, BE;

(72) Goelff Pierre Dr., Nalinnes, BE; Ribesse André Ing., Thines, BE; Debailleux Yves, Mons, BE;

(54) Priehľadný ohňovzdorný zasklievací panel a spôsob jeho výroby**(22) 21.07.92****(32) 24.07.91****(31) 91 16 057.2****(33) GB**

(57) Priehľadný ohňovzdorný zasklievací panel obsahuje aspoň jednu vrstvu bobtnavého materiálu spojenú s aspoň jednou štruktúrnou vrstvou panelu. Vrstva bobtnavého materiálu je vytváraná spojením zŕn bobtnavej hydratovanej soli kovu a má celkový obsah vody od 20 do 26 % hmotn. Pri spôsobe výroby panelu sa zŕná bobtnavej hydratovanej soli s celkovým obsahom vody od 22 do 26 % hmotn. rozdelia do vrstvy na povrchu vrstvy, ktorá má byť zabudovaná do panelu, a zatiaľ čo zŕná sú zovreté medzi párom tvarovacích dosiek, vrstva sa za príslušných teplotných a tlakových podmienok odplyní, spevní a pripojí k povrchu vrstvy panelu.

5 (51) C 04 B 28/00, 18/16

(21) 398-94

(71) Compagnie Du Sol, Nanterre, FR;

(72) Bouchelaghem Abdelkrim, Paris, FR; Cojan Jean-Yves, Saint-Mande, FR; Gouvenot Daniel, Clichy, FR;

(54) Spôsob spracovania znečisťujúceho odpadu a výrobok získaný týmto spôsobom

(22) 06.04.94

(32) 06.04.93

(31) 93 04059

(33) FR

(57) Spôsob spracovania znečisťujúceho odpadu vnesením spojiva na vytvorenie veľkých blokov. Použije sa vodné spojivo na báze cementu z vysokopecnej trosky a/ alebo prachového výrobku na báze trosky zmiešaného s jemným prachom oxidu kremičitého a s aspoň jednou zo zlúčenín horčíka, draslíka alebo hliníka. Výrobok vyrobený spôsobom definovaným vyššie existuje v pevnej a stabilnej forme a pozostáva zo spojiva na báze cementu z vysokopecnej trosky alebo prachového výrobku na báze trosky, dôkladne premiešaného s produktmi z reakcie znečisťujúceho odpadu s aspoň jednou zo zlúčenín horčíka, draslíka alebo hliníka.

5 (51) C 05 D 5/00

(21) 1126-92

(71) Duslo, š.p., Šaľa, SK; Slovenská technická univerzita, Bratislava, SK;

(72) Papp Jozef Ing. CSc., Šaľa, SK; Kečkáš Marek Ing., Nové Zámky, SK; Waradzin Waltel Doc. Ing. CSc., Šaľa, SK;

(54) Spôsob prípravy zásaditého horečnatého hnojiva

(22) 14.04.92

(57) Do suspenzie po rozklade horečnatej suroviny kyselinou dusičnou a/ alebo chlorovodíkovou sa pridá neutralizačné činidlo v molárnom pomere $Mg^{2+}:OH=1:0,02-0,4$, ďalej sa zmes karbonizuje a nechá sa kryštalizovať. Vzniknuté ihličkovité kryštály pri filtrácii vytvárajú skelet, čo urýchľuje filtráciu. Vzniknutý filtračný koláč po tvarovaní a sušení sa použije ako horečnaté hnojivo.

5 (51) C 05 F 9/04

(21) 337-93

(71) Mislovič Jozef Ing., Kostolište, SK; Haramia Stanislav Ing., Malacky, SK;

(72) Mislovič Jozef Ing., Kostolište, SK; Haramia Stanislav Ing., Malacky, SK;

(54) Kombinovaný organominerálny prípravok

(22) 13.04.93

(57) Kombinovaný organominerálny prípravok je určený najmä na foliárnu a koreňovú výživu, stimuláciu rastu a ochranu rastlín voči hubovitým a plesňovým ochoreniam. Obsahuje výluh biohumusu, mikro- a makroprvky. Znižuje obsah dusíkatých látok v plodinách.

5 (51) C 06 B 21/00, B 01 F 5/04

(21) 225-94

(71) E. I. Du Pont De Nemours and Company, Wilmington, US;

(72) McGowan Michael James, Martinsburg, US;

(54) Spôsob výroby veľmi jemných častíc výbušniny a zariadenie na uskutočnenie tohto spôsobu

(22) 25.02.94

(32) 27.08.91

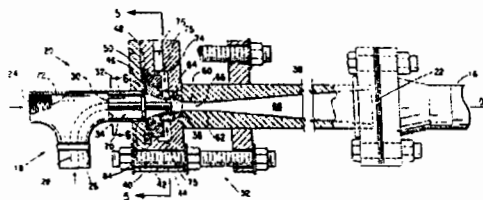
(31) PCT/US91/05900

(33) WO

(86) PCT/US91/06748, 24.09.91

(57) Spôsob zahŕňa zmiešanie prúdu roztoku výbušniny rozpustenej v rozpúšťadle s prúdom zrážadla, vytvorenie nelaminárneho prúdenia prúdov aplikovaním protitlaku na prúd zrážadla, ktoré rozptyľuje uvedený prúd pri styku s roztokom zrážadla a prudké miešanie spojeného prúdu za účelom rýchleho vyzrážania častíc výbušniny z roztoku vo forme guľovitých veľmi jemných častíc. Uvedené dva prúdy sú koaxiálne vstrekané cez plynulé, koncentrické otvory do zmiešavacej komory (62). Prúd zrážadla je výhodne vstrekaný stredom prúdu tvoreného roztokom výbušniny. Prúd roztoku výbušniny obklopuje prúd roztoku zrážadla a je vstrekaný až za ním a v značnej vzdialenosti predtým, než je vstrekaný do zmiešavacej komory (62). Častice výbušniny v prípade, že sú zabudované do spojivového systé-

mu, majú schopnosť šírenia detonačného vznetu v tenkých vrstvách, veľmi nízku citlivosť na detonáciu nárazom a veľmi vysokú rýchlosť šírenia detonačného vznetu.



5 (51) C 06 B 43/00, 31/18, 33/10

(21) 510-94

(71) Olin Corporation, Cheshire, Connecticut, US;

(72) Mei George Chow, St. Louis, MO, US; Pickett James William, Gillespie, IL, US;

(54) Netoxická zápalková zmes

(22) 02.05.94

(32) 04.11.91

(31) USSN 787 171

(33) US

(86) PCT/US92/08896, 19.10.92

(57) Netoxická zápalková zmes obsahuje diazodinitrofenol a bór. Zmes môže ďalej obsahovať uhličitan vápenatý alebo dusičnan stroncnatý ako okysličovadlo, ester kyseliny dusičnej ako pohonnú zložku a tetrazén ako sekundárnu výbušninu.

5 (51) C 06 B 45/10, 23/10

(21) 226-94

(71) E. I. Du Pont De Nemours and Company, Wilmington, US;

(72) Wagner Martin Gerald, Wilmington, Delaware, US;

(54) Ohybná výbušná hmota so zníženou horľavosťou, citlivá na rozbušku

(22) 25.02.94

(32) 27.08.91

(31) PCT/US91/05901

(33) WO

(86) PCT/US91/06747, 24.09.91

(57) Ohybná výbušná hmota so zníženou horľavosťou, citlivá na rozbušku, ktorá obsahuje jemne rozptýlenú výbušninu citlivú na rozbušku, v polymérnom spojivovom systéme, ktorý je odolný voči horeniu a zahŕňa fluórovaný elastomér alebo zmes fluórovaných elastomérov v kombinácii s približne 10 až 30 % hmotnostnými zmesmi kompatibilného retardéru horenia, látky potláčajúcej odkvapkavanie a popríklad aktívatora sieťovania, takže pri vystavení tejto hmoty teplu zápalného zdroja dôjde k zosieťovaniu spojivového systému a k jeho vytvrdeniu vyššou rýchlosťou, než je rýchlosť, ktorou výbušná hmota horí.

5 (51) C 07 C 69/347, 69/353, 69/38, 63/00, A 61 K
49/04

(21) 360-94

(71) STERLING WINTHROP INC. New York, NY, US;

(72) Bacon Edward R., Audobon PA, US;

(54) Jódované aromatické propándioáty

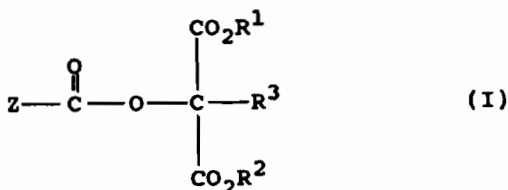
(22) 28.03.94

(32) 29.03.93

(31) 08/038 371

(33) US

(57) Sú popísané zlúčeniny štruktúry vyjadrené všeobecným vzorcom I v ktorom (Z)-COO znamená zvyšok jódovanej aromatickej kyseliny, R¹ a R² predstavujú nezávisle na sebe alkylovú, fluóralkylovú, cykloalkylovú, arylovú alebo aralkylovú skupinu a R³ znamená atóm vodíka, alkylovú, fluóralkylovú, cykloalkylovú, arylovú, aralkylovú skupinu, alkoxykupinu, aryloxykupinu, kyanoskupinu, sulfonátový zvyšok, karboxyamidoskupinu, sulfonamidokupinu, CO₂-alkylovú, CO₂-arylovú alebo CO₂-aralkylovú skupinu, ktoré sú vhodné ako kontrastné prostriedky pre zobrazovanie spôsobené röntgenovým žiarením a spôsoby diagnostického zobrazovania.



5 (51) C 07 C 205/44, 201/12

(21) 1446-93

(71) ORION-YHTYMÄ OY, Espoo, FI;

(72) Honkanen, Erkki, Espoo, FI; Lindholm Stig, Espoo, FI;

(54) Spôsob výroby 3,4-dihydroxy-5-nitrobenzaldehydu

(22) 20.06.91

(32) 20.06.91

(31) 9113431.2

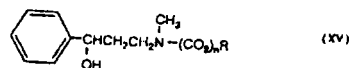
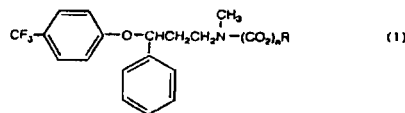
(33) GB

(86) PCT/FI92/00192 18.06.92

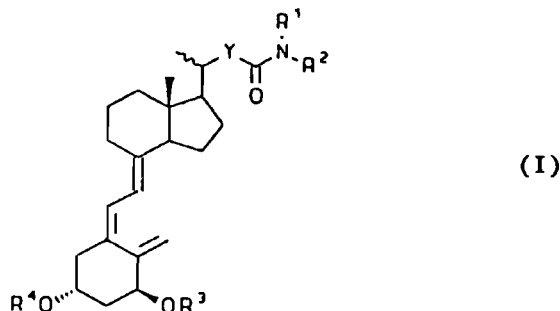
(57) Spôsob výroby 3,4-dihydroxy-5-nitrobenzaldehydu, reakciou 4-hydroxy-3-metoxy-5-nitrobenzaldehydu so silným nukleofilným činidlom, ktoré sa môže vytvoriť reakciou aromatickej merkaptozlúčeniny so silnou organickou alebo anorganickou zásadou odvodenou od alkalického kovu, akým je hydroxid lítny. Reakcia sa prednostne uskutočňuje pri zvýšenej teplote pri použití aprotického polárneho rozpúšťadla. Tiež sa prednostne robí pod inertnou atmosférou.

- 5 (51) C 07 C 209/68, 211/08, A 61 K 31/135
 (21) 126-94
 (71) Pliva, Farmaceutiska, kemijska, prehrambena i kozmetička industrija, d.d., Zagreb, HR;
 (72) Crnić Zdravko, Zagreb, HR; Kirin Grécko, Lenik, HR;
 (54) N-substituované deriváty N-metyl-3-(p-trifluórmetyl-fenoxy)-3-fenylpropylamínu a spôsob ich výroby
 (22) 04.02.94
 (32) 05.02.93, 05.02.93
 (31) 381-03/93-01/0364, 381-03/93-01/0365
 (33) HR, HR
 (57) Spôsob prípravy N-substituovaných derivátov N-metyl-3-(p-trifluórmetylfenoxy)-3-fenylpropylamínu všeobecného vzorca I, kde R je vodík, benzylová a p-nitrobenzylová skupina a n je 0 a kde R je arylová, alkylarylová a alkylová skupina s C₁ až C₄ atómami a n je 1. Riešenie tiež pokrýva zlúčeniny všeobecného vzorca I, kde R je arylová a alkylarylová skupina a n je 0 a 1. Podľa tohoto riešenia sa kondenzáciou N-substituovaných derivátov N-metyl-3-fenyl-3-hydroxypropylamínu vzorca XV, kde R je benzylová a p-nitrobenzylová skupina a n je 0 a p-trifluórmetylchlorobenzénu vzorca XVI pripraví N-substituované deriváty N-metyl-3-(p-trifluórmetylfenoxy)-3-fenylpropylamínu vzorca I, kde n a R sú rovnaké ako v zlúčenine vzorca XV, ktoré sa reakciou a esterom kyseliny chlórnavčej vzorca XVII, kde R je arylová, alkylarylová a al-

kylová skupina s C₁ až C₄ atómami, prevedú na N-substituované deriváty N-metyl-3-(p-trifluórmetylfenoxy)-3-fenylpropylamínu vzorca I, kde R je rovnaké ako v zlúčenine vzorca XVII a n je 1, z ktorých sa N-metyl-3-(p-trifluórmetylfenoxy)-3-fenylpropylamín vzorca I pripraví bázickou hydrolyzou a/ alebo katalytickou hydrogenolýzou, ak je R benzylová a p-nitrobenzylová skupina a n je 0 a 1.



- 5 (51) C 07 C 401/100, A 61 K 31/59
 (21) 522-94
 (71) Research Institute For Medicine and Chemistry, Cambridge, MA, US;
 (72) Hesse Robert Henry, Winchester, MA, US; Reddy Gaddam Subba, Lexington, MA, US; Setty Sundara Katugam Srinivasasetry, Cambridge, MA, US;
 (54) Amidové deriváty vitamínu D
 (22) 04.05.94
 (32) 07.11.91, 05.05.92
 (31) 9123712.3, 9209658.5
 (33) GB, GB
 (86) PCT/EP92/02577, 06.11.92
 (57) Nové 1- α -hydroxy deriváty vitamínu D a ich 20-epi analógy, obsahujúce zlúčeniny podľa vzorca (I) a príslušné 5,6-transizoméry, kde Y predstavuje alkylén, alebo alkylénovú skupinu obsahujúcu až 4 atómy uhlíka; R¹ a R² predstavujú nezávisle atóm vodíka alebo nižšiu alkylovú alebo cykloalkylovú skupinu, alebo R¹R²N-predstavuje heterocyklickú skupinu; a R³ a R⁴ predstavujú nezávisle vodík, alebo skupinu chrániacu kyslík. Aktívne zmesi, v ktorých R³ a R⁴ sú atómy vodíka alebo metabolicky labilné skupiny chrániace kyslík, vykazujú potenciálny obnovovací efekt na bunky, avšak minimálny vplyv na metabolizmus vápnika.



5 (51) C 07 D 207/30, A 01 N 43/36

(21) 1178-93

(71) American Cyanamid Company, Wayne, NJ, US;

(72) Kuhn David George, Newtown, PA, US; Donovan Stephen Francis, Yardley, PA, US; Furch Joseph Augustus, Lawrenceville, NJ, US;

(54) N-substituované karbonyloxyalkylpyroly a insekticídne, akaricídne a moluscicídne prostriedky na ich báze

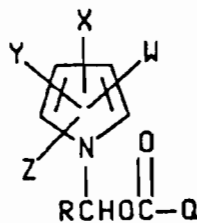
(22) 26.10.93

(32) 27.10.92

(31) 07/967 091

(33) US

(57) Riešenie sa týka N-substituovaných karbonyloxy-pyrolov všeobecného vzorca I, kde jednotlivé všeobecné symboly majú význam uvedený v opise a insekticídnych, akaricídnych a moluscicídnych prostriedkov na ich báze. Ďalej sa riešenie týka spôsobu ochrany rastlín pred napadnutím hmyzom, roztočmi a mäkkýšmi.



(I)

5 (51) C 07 D 207/30, A 01 N 43/36

(21) 1180-93

(71) American Cyanamid Company, Wayne, NJ, US;

(72) Kuhn David George, Newtown, US; Donovan Stephen Francis, Yardley, US; Furch Joseph Augustus, Lawrenceville, US;

(54) N-(Aminoalkylkarbonyloxyalkyl)pyroly a insekticídne, akaricídne a moluscicídne prostriedky na ich báze

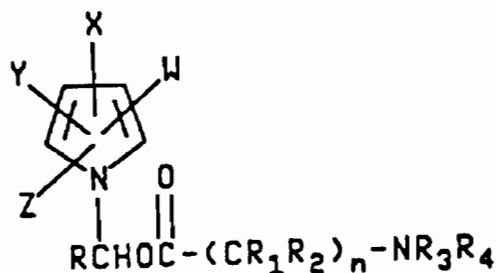
(22) 26.10.93

(32) 27.10.92

(31) 07/966 992

(33) US

(57) Riešenie sa týka N-(aminoalkylkarbonyloxy-alkyl)pyrolov všeobecného vzorca I, kde jednotlivé všeobecné symboly majú význam uvedený v opise a insekticídnych, akaricídnych a moluscicídnych prostriedkov na ich báze. Ďalej sa riešenie týka spôsobu ochrany rastlín pred napadnutím hmyzom, roztočmi a mäkkýšmi.



(I)

5 (51) C 07 D 207/30

(21) 1290-93

(71) American Cyanamid Company, Wayne, NJ, US;

(72) Venkataraman Kameswaran, Princeton Junction, US;

(54) Spôsob výroby 2-aryl-5-trifluórmetylpyrolových zlúčenín

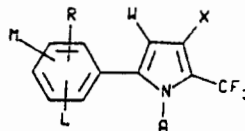
(22) 19.11.93

(32) 25.11.92, 11.12.92

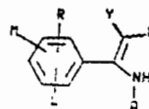
(31) 07/981 626, 07/989 271

(33) US, US

(57) Spôsob výroby 2-aryl-5-trifluórmetylpyrolových zlúčenín všeobecného vzorca I kde A predstavuje atóm vodíka alebo alkylskupinu s 1 až 6 atómami uhlíka, ktorá je prípadne substituovaná fenylskupinou; W predstavuje kyanoskupinu, nitroskupinu alebo skupinu všeobecného vzorca CO_2R_1 , alebo SO_2R_1 ; X predstavuje atóm vodíka alebo skupinu všeobecného vzorca CO_2R_2 ; a ostatné symboly majú význam uvedený v opise, pri ktorom sa halogéne namín všeobecného vzorca II, kde Y predstavuje atóm chlóru, brómu alebo jódu a A, W, L, M a R majú význam uvedený v opise, nechá reagovať s molárnym ekvivalentom trifluoracetónu alebo alkyltrifluoroacetátu s 1 až 4 atómami uhlíka v alkylovom zvyšku, v prítomnosti kyseliny a prípadne v prítomnosti rozpúšťadla. Získané zlúčeniny sú užitočné ako insekticídne, akaricídne a nematocídne činidlá a ako medziprodukty na výrobu takých činidiel.



(I)



(II)

5 (51) C 07 D 207/42

(21) 1291-93

(71) American Cyanamid Company, Wayne, NJ, US;

(72) Venkataraman Kameswaran, Princeton Junction, US;

(54) Spôsob výroby chlórovaných pyrolových zlúčenín

(22) 19.11.93

(32) 30.11.92

(31) 07/983 204

(33) US

(57) Spôsob výroby chlórovaných pyrolových zlúčenín, ktorého podstata spočíva v tom, že sa pyrolová zlúčenina, obsahujúca aspoň jeden substituent priťahujúci elektróny a aspoň jeden vodíkový alebo brómový substituent, nechá reagovať s chloračným činidlom v prítomnosti rozpúšťadla, a v prípade, že pyrolová zlúčenina obsahujúca aspoň jeden substituent priťahujúci elektróny neobsahuje žiadne brómové substituenty v pyrolovom kruhu, tiež v prítomnosti katalytického množstva brómu.

5 (51) C 07 D 209/12, A 61 K 31/405

(21) 84-94

(71) PFIZER Inc., New York, US;

(72) Blagg Julian, Sandwich, GB; Cooper Kelvin, Groton, GB; Spargo Peter Lionel, Kent, NJ, US;

(54) **Indoly, spôsob ich výroby a farmaceutické prípravky na ich báze**

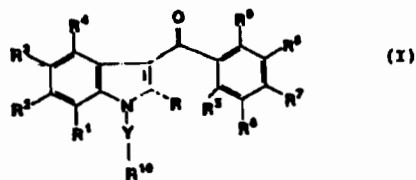
(22) 24.01.94

(32) 24.07.91

(31) 9115951.7

(33) GB

(86) PCT/EP92/01625, 20.07.92

(57) Riešenie sa týka indolov všeobecného vzorca I a ich farmaceuticky vhodných solí, kde význam jednotlivých substituentov je uvedený v popisnej časti. Ďalej sa riešenie týka spôsobov ich výroby, ich použitia ako inhibítorov testosteron 5 α - reduktázy a farmaceutických prípravkov na ich báze.

5 (51) C 07 D 209/44, A 61 K 31/40

(21) 1267-93

(71) Rhone-Poulenc Rorer S.A., Antony, FR;

(72) Achard Daniel, Thiais, FR; Grisoni Serge, Choisy le Roi, FR; Hanessian Stephen, Beaconsfields, Quebec, CA; Moutonnier Claude, Le Plessis Robinson, FR; Peyronel Jean-François, Palaiseau, FR; Tabart Michel, Paris, FR; Truchon Alain, Lyon, FR;

(54) **Perhydroizoindolové deriváty, spôsob ich prípravy a farmaceutické kompozície, ktoré tieto deriváty obsahujú**

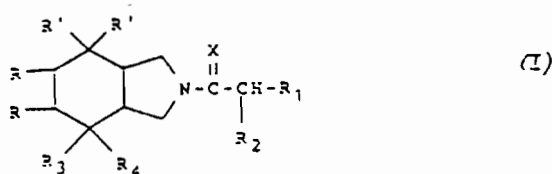
(22) 15.11.93

(32) 17.05.91

(31) 9106035

(33) FR

(86) PCT/FR92/00429 15.05.92

(57) Vynález sa týka perhydroizoindolových derivátov všeobecného vzorca I, v ktorom R znamenajú atómy vodíka, alebo spolu tvoria väzbu, R' znamenajú fenylové skupiny, ktoré môžu byť v polohe 2 alebo 3 substituované atómom halogénu alebo metylovou skupinou, X znamená atóm kyslíka alebo skupinu NH, R₁ znamená fenylovú skupinu, ktorá je prípadne substituovaná, cyklohexadienylovú skupinu, naftylovú skupinu aleboheterocyklickú skupinu, R₂ znamená atóm vodíka, atóm halogénu, hydroxy-skupinu, alkylovú skupinu, aminoalkylovú skupinu, alkylaminoalkylovú skupinu, dialkylaminoalkylovú skupinu, alkyloxyskupinu, alkyltio-skupinu, acyloxyskupinu, karboxylovú skupinu, alkyloxykarbonylovú skupinu, ktorá je prípadne substituovaná, benzyloxykarbonylovú skupinu, amino-skupinu alebo acylamino-skupinu, R₃ znamená atóm halogénu alebo hydroxy-skupinu a R₄ znamená atóm vodíka alebo atóm halogénu. Vynález sa tiež týka spôsobu prípravy týchto derivátov a ich využitia ako látok antagonistujúcich účinky látky P.

5 (51) C 07 D 209/44

(21) 1268-93

(71) Rhone-Poulenc Rorer S.A., Antony, FR;

(72) Achard Daniel, Thiais, FR; Grisoni Serge, Choisy-Le-Roi, FR; Hanessian Stephen, Beaconsfields, Quebec, CA; Moutonnier Claude, Le Plessis-Robinson, FR; Peyronel Jean-Francois, Palaiseau, FR; Tabart Michel, Paris, FR; Truchon Alain, Lyon, FR;

(54) Deriváty perhydroizoindolu a spôsob ich prípravy

(22) 15.11.93

(32) 17.05.91

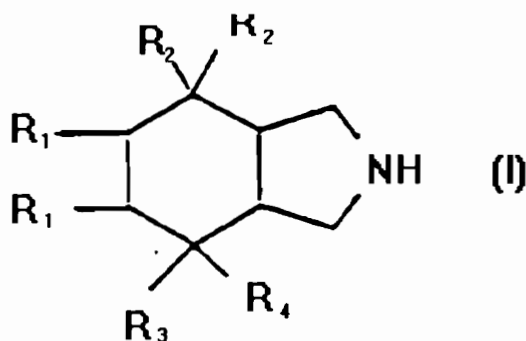
(31) 91/06036

(33) FR

(86) PCT/FR92/00430, 15.05.92

(57) Vynález sa týka perhydroizoindolových derivátov všeobecného vzorca I, v ktorom R₁ sú identické a znamenajú atómy vodíka alebo spolu tvoria väzbu, R₂ sú identické a znamenajú fenylové skupiny prípadne substituované atómom halogénu alebo metylovou skupinou v polohe 2 alebo 3, R₃ znamená atóm halogénu alebo hydroxy-skupinu a R₄ znamená atóm vodíka alebo súčasne s R₃ znamená atóm halogénu, vo forme izomérov alebo ich zmesí, ako aj prípadne vo forme ich solí. Vynález sa tiež týka spôsobu prípravy týchto derivátov. Deriváty podľa vynálezu sú medzi-

produkty na prípravu látok antagonizujúcich účinky látky P.



5 (51) C 07 D 209/88, 233/64

(21) 1110-93

(71) Richter Gedeon Vegyészeti Gyár Rt., Budapest, HU;

(72) Bod Péter Dr., Gyömrő, HU; Harsányi Kálmán Dr., Budapest, HU; Trischler Ferenc Dr., Budapest, HU; Fekecs Éva, Budapest, HU; Csehi Attila, Göd, HU; Hegedűs Béla Dr., Budapest, HU; Mersich Éva, Budapest, HU; Szabó Györgyi, Budapest, HU; Horváth Erika, Budapest, HU;

(54) Karbazolonové deriváty a spôsob ich výroby

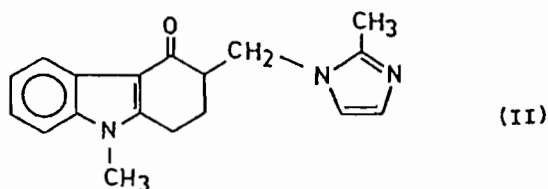
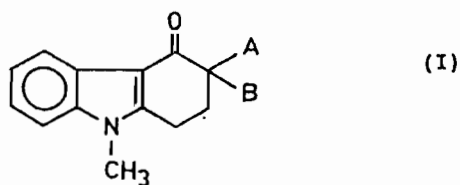
(22) 13.10.93

(32) 14.10.92, 14.10.92

(31) 3222/92, 3223/92

(33) HU, HU

(57) Karbazolonové deriváty všeobecného vzorca I, kde A a B majú význam uvedený v opise. Tieto látky je možné použiť ako medzi produkty na výrobu ondansetrónu vzorca II, t.j. 9-metyl-3-[(2metyl-1H-imidazol-1-yl)-metyl]-1,2,3,9-tetrahydro-4H-karbazol-4-ónu. Riešenie sa týka aj spôsobu výroby zlúčenín všeobecného vzorca I, v ktorom A a B majú význam, uvedený v opise, avšak B môže znamenať aj atóm vodíka. To znamená, že tento postup je vhodný aj na výrobu ondansetrónu.



5 (51) C 07 D 211/90

(21) 1125-93

(71) LEK, továrna farmac. in kemičn. izdelkov, d.d., 61107 Ljubljana, SI;

(72) Furlan Borut Mag., Ljubljana, SI; Copar Anton Dr., Šmartno pri Litiji, SI; Jeriha Alenka, Ljubljana-Polje, SI;

(54) Spôsob prípravy amlodipinbenzénsulfonátu

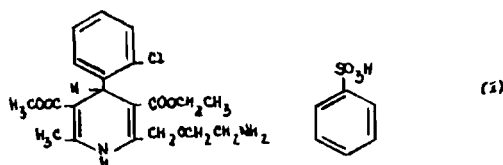
(22) 15.10.93

(32) 26.11.92

(31) P 92 00 344

(33) SI

(57) Je opísaný spôsob prípravy 3-etyl-5-metyl-(±)-2-((2-aminoetoxy) metyl)-4-(chlórphenyl)-6-metyl-1,4-dihydro-3,5-pyridín-dikarboxylát-benzénsulfonátu (amlodipinbenzénsulfonátu) vzorca I, pri ktorom sa nechá reagovať 3-etyl-5-metyl-(±)-2-(2-(N-tritylamino)etoxy)metyl)-4-(2-chlórphenyl)-6-metyl-1,4-dihydro-3,5-pyridíndikarboxylát s benzénsulfónovou kyselinou v metanolickej prostredí alebo vo vodno-metanolickej prostredí pri teplote v rozsahu od 20°C do teploty varu rozpúšťadla pod spätným chladičom a produkt sa izoluje a vyčistí. Amlodipinbenzénsulfonát je hodnotný antiischemický a antihypertenzívny prostriedok.



5 (51) C 07 D 213/64

(21) 1169-93

(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE;

(72) Dressel Jürgen Dr., Wuppertal, DE; Fey Peter Dr., Wuppertal, DE; Hanko Rudolf Dr., Düsseldorf, DE; Hübsch Walter Dr., Wuppertal, DE; Krämer Thomas Dr., Wuppertal, DE; Müller Ulrich E. Dr., Wuppertal, DE; Müller-Gliemann Matthias Dr., Solingen-Ohligs, DE; Beuck Martin Dr., Erkrath, DE; Kazda Stanislav Prof. Dr., Wuppertal, DE; Wohlfeil Stefan Dr., Hilden, DE; Knorr Andreas Dr., Erkrath, DE; Stasch Johannes-Peter Dr., Solingen, DE; Zaiss Siegfried Dr., Wuppertal, DE;

(54) Trisubstituované bifenyly

(22) 22.10.93

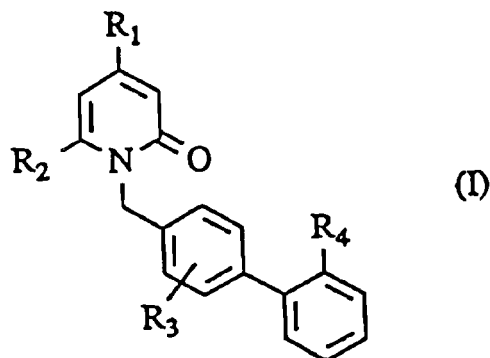
(32) 08.06.93, 23.10.92

(31) P 43 19 041.3, P 42 35 933.3

(33) DE, DE

(57) Riešenie sa týka trisubstituovaných bifenylov všeobecného vzorca I, v ktorom majú substituenty významy uvedené v opisnej časti, spôsobu ich výroby, ako aj ich použitia v liečivách, obzvlášť ako prostriedkov znižujúcich krvný tlak a ako antiaterosklerotických prostriedkov. Uvedené zlúčeniny sa vyrábajú reakciou zodpovedajúcich

pyridónov s bifenylylmetylhalogénovými zlúčeninami.



5 (51) C 07 D 215/233, 295/14, 295/073

(21) 1400-93

(71) KRKA, továrna zdravil p.o., Novo Mesto, SI;

(72) Zupančič Nataša Dr., Ljubljana, SI; Barbo Martin Ing., Mirna Peč, SI; Šket Boris Dr., Ljubljana, SI; Zupet Pavel Dr., Novo Mesto, SI;

(54) Spôsob prípravy 1-substituovanej 6-fluór-4-oxo-7-(1-piperaziny)-1,4-dihydrochinolín-3-karboxylovej kyseliny a medziproduktov

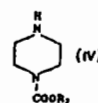
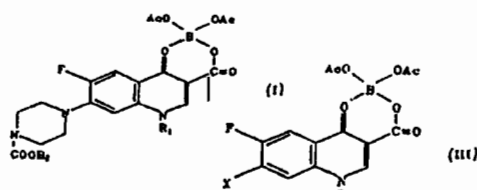
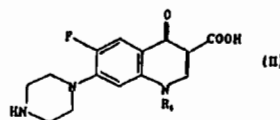
(22) 10.12.93

(32) 11.12.92

(31) P-92 00 377

(33) SI

(57) Vynález popisuje spôsob prípravy 6-fluór-4-oxo-7-(1-piperaziny)-1,4-dihydrochinolín-3-karboxylovej kyseliny substituovanej v polohe 1, všeobecného vzorca II, kde R₁ znamená alkyl, cykloalkyl alebo 2,4-difluórfenyl, alkalickou hydrolyzou zlúčeniny všeobecného vzorca I, kde R₂ znamená alkyl alebo substituovaný fenyl. Zlúčeniny všeobecného vzorca I sa používajú v lekárske pri liečbe zápalových chorôb. Zlúčenina všeobecného vzorca I je opísaná v opisnej časti. Možno ju pripraviť nukleofilnou substitúciou atómu halogénu v polohe 7 zlúčeniny všeobecného vzorca III, piperazínom substituovaným v polohe 1, všeobecného vzorca IV.



5 (51) C 07 D 233/64, A 61 K 31/415

(21) 1443-93

(71) Orion-Yhtymä OY, Espoo, FI;

(72) Karjalainen Arto Johannes, Oulu, FI; Södervall Marja Liisa, Oulu, FI; Kalapudas Arja Marketta, Oulu, FI; Pelkonen Reino Olavi, Oulu, FI; Laine Aire Marja, Turku, FI; Lanunintausta Risto Arvo Sakari, Turku, FI; Salonen Jarmo Sakari, Turku, FI;

(54) Selektívne aromátázu inhibujúce 4(5)-imidazololy

(22) 17.12.93

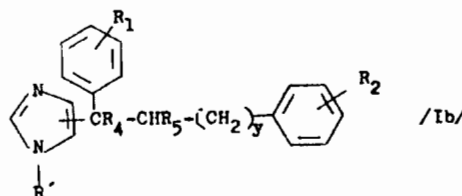
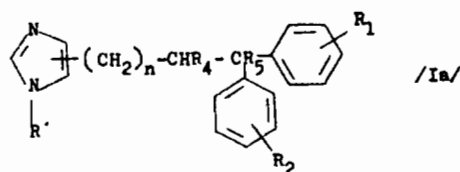
(32) 18.06.91, 05.12.91

(31) 9113142.5, 9125924.2

(33) GB, GB

(86) PCT/FI92/00184, 12.06.92

(57) Imidazolové deriváty so vzorcom Ia a Ib, kde jeden z R₁ a R₂ je CN a druhý je H, CH₃, OCH₃, NO₂, NH₂, CN, CF₃, CHF₂, CH₂F alebo halogén, R' je H alebo benzyl p-substituovaný metylom alebo halogénom, R₄ je H a R₅ je H alebo R₄ a R₅ spolu tvoria väzbu, n je 1 alebo 2 a y je 0 až 2, ich stereoizoméry a ich netoxické farmaceuticky prijateľné adičné soli s kyselinami, vykazujú selektívne aromátázu inhibujúce vlastnosti porovnateľné s ich dezmozolázu inhibujúcimi vlastnosťami. Zlúčeniny podľa vynálezu sú cenné pri liečbe od estrogénu závislých chorôb, napr. rakoviny prsníka alebo benignej prostatickej hyperplázie (BPH).



5 (51) C 07 D 233/80, 401/04, 405/04, 417/04, A 61 K 31/415

(21) 1307-93

(71) Rhone Poulenc Agrochimie, Lyon, FR;

(72) Basco Jean-Philippe, Lyon, FR; Emeric Gilbert, Dardilly, FR; Lacroix Guy, Lyon, FR; Perez Joseph, Lyon, FR; Pinard Fabrice, Montpellier, FR;

(54) Fungicídne 2-alkoxy-2-imidazolin-5-ónové deriváty

(22) 23.11.93

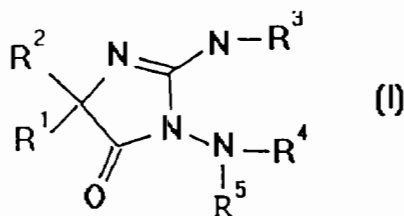
(32) 25.11.92

(31) 92 14 432

(33) FR

(57) Vynález sa týka 2-alkoxy-2-imidazolin-5-ónových derivátov všeobecného vzorca I, v ktorom R_1 znamená arylovú skupinu, R_2 znamená alkylovú alebo halogénalkylovú skupinu, R_3 znamená alkylovú alebo halogénalkylovú skupinu, R_4 znamená arylovú skupinu a R_5 znamená atóm vodíka, formylovú skupinu, acylovú skupinu, alkoxykarbonylovú skupinu, aryloxykarbonylovú skupinu, alkylsulfonylovú skupinu alebo arylsulfonylovú skupinu. Vynález sa rovnako týka

prípravy týchto zlúčenín a ich použitia ako fungicídov so širokým aplikačným spektrom.



5 (51) C 07 D 249/14

(21) 1271-93

(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE;

(72) Findeisen Kurt Prof. Dr., Leverkusen, DE; Kuhnt Dietmar Dr., Leverkusen, DE; Müller Klaus-Helmut Dr., Düsseldorf, DE; König Klaus Dr., Odenthal, DE; Lürssen Klaus Dr., Bergisch Gladbach, DE; Santel Hans-Joachim Dr., Leverkusen, DE; Schmidt Robert R. Dr., Bergisch Gladbach, DE;

(54) Substituované triazolinóny

(22) 16.11.93

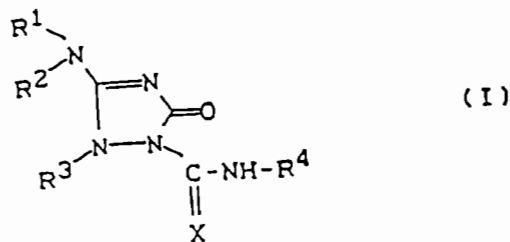
(32) 17.05.91

(31) P 41 16 115.7

(33) DE

(86) PCT/EP92/00968, 04.05.92

(57) Riešenie sa týka substituovaných triazolinónov všeobecného vzorca I, v ktorom majú substituenty významy uvedené v opisnej časti, spôsobu ich výroby a ich použitia ako herbicídov.



5 (51) C 07 D 295/12, A 61 K 31/445

(21) 1280-93

(71) Dr. Karl Thomae, GmbH, Biberach/Riss, DE;

(72) Grell Wolfgang Dr., Biberach, DE; Greischel Andreas, Biberach, DE; Zahn Gabriele, Biberach, DE; Mark Michael, Biberach, DE; Knorr Hansjörg, Ingelheim, DE; Ruppercht Eckhard, Aulendorf-Tannhausen, DE; Müller Ulrich, Biberach, DE;

(54) Kyselina (S) (+)-2-etoxy-4-(N-(1-(2-(N-piperidiny)-fenyl)-3-metyl-1-butyl) aminokarbonylmetyl) benzoová

(22) 17.11.93

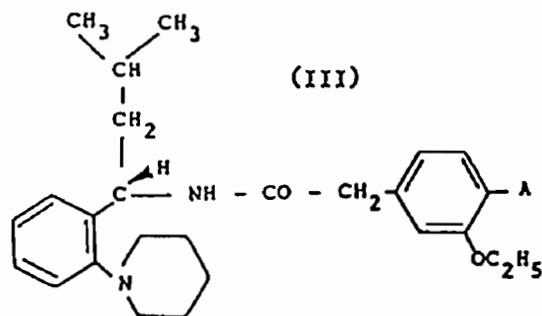
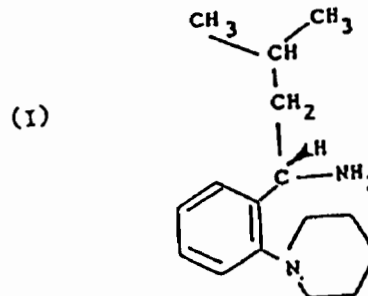
(32) 21.06.91

(31) PCT/EP91/01147

(33) WO

(86) PCT/EP91/01147, 21.06.91

(57) Kyselina (S) (+)-2-etoxy-4-(N-(1-(2-(N-piperidiny)-fenyl)-3-metyl-1-butyl) aminokarbonylmetyl) benzoová a jej soli, ktoré ukazujú cenné farmakologické vlastnosti, menovite účinok na intermediálny metabolizmus, obzvlášť však účinok na zníženie krvného cukru. Vynález sa tiež týka medziproduktov takých ako I, III a ich adičných solí. Zlúčeniny doposiaľ neboli syntetizované a možno ich pripraviť využitím postupov známych pri príprave analogických zlúčenín.



5 (51) C 07 D 305/14

(21) 17-94

(71) Rhone-Poulenc Rorer S.A., Antony, FR;

(72) Hittinger Augustin, Igny, FR;

(54) Spôsob výroby derivátov bakatínu III a 10-deacetyl-bakatínu III

(22) 07.01.94

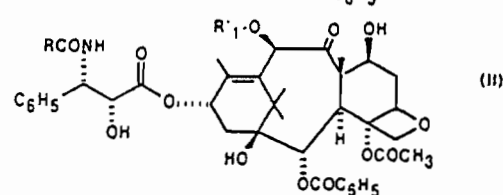
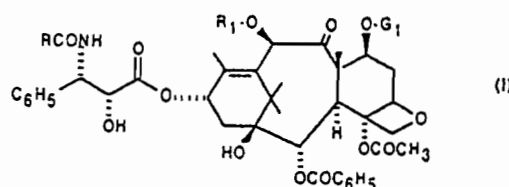
(32) 10.07.91

(31) 91/08673

(33) FR

(86) PCT/FR92/00649, 08.07.92

(57) Spôsob výroby derivátov taxánu všeobecného vzorca I a použitia získaného produktu na výrobu derivátov taxánu všeobecného vzorca II. Vo všeobecnom vzorci I R_1 znamená acetylovú skupinu alebo chrániacu skupinu, G_1 znamená chrániacu skupinu a R znamená skupinu terc.-butoxylovú alebo fenylovú. Vo všeobecnom vzorci II znamená R skupinu terc.-butoxylovú alebo fenylovú a R'_1 znamená atóm vodíka alebo skupinu acetylovú.



5 (51) C 07 D 327/04, 317/24, 317/34, 405/04, C07D
411/04, 411/12, 411/14, 473/00

(21) 1294-93

(71) Biochem Pharma Inc., Laval, Quebec, CA;

(72) Mansour Tarek, Laval, Quebec, CA; Jin Haolun,
Laval, Quebec, CA; Tse Allan H.L., Laval, Que-
bec, CA; Siddiqui M. Arshad, Laval, Quebec,
CA;

(54) Spôsob diastereoselektívnej syntézy nukleozí-
dov

(22) 19.11.93

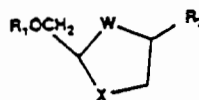
(32) 21.05.91

(31) 703 379

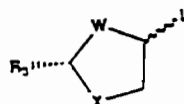
(33) CA

(86) PCT/CA92/00211, 20.05.92

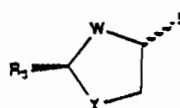
(57) Spôsob diastereoselektívnej syntézy opticky ak-
tívnych cis nukleozidov a ich analógov a derivá-
tov všeobecného vzorca I, kde W predstavuje a-
tóm síry, sulfinylskupinu, sulfonylskupinu alebo
atóm kyslíka; X predstavuje atóm síry, sulfinyl-
skupinu, sulfonylskupinu alebo atóm kyslíka; R₁
predstavuje atóm vodíka alebo acylskupinu a R₂
predstavuje zvyšok požadovanej purinovej alebo
pyrimidinovej bázy alebo jej analógu alebo deri-
vátu, kde požadovaná purínová alebo pyrimidí-
nová báza je glykozylovaná medziproduktom
všeobecného vzorca IIa alebo IIb, kde R₃ pred-
stavuje substituovanú karbonylovú skupinu alebo
jej derivát a L predstavuje odstupujúcu skupinu,
s použitím Lewisovej kyseliny.



(I)



(IIa)



(IIb)

74A VESTNÍK ÚRADU PRIEMYSELNÉHO VLASTNÍCTVA SR 11 - 1994 - SK (zverejnené prihlášky vynálezov)

5 (51) C 07 D 401/12, A 61 K 31/47

(21) 1151-93

(71) CIBA-GEIGY AG, Basle, CH;

(72) Bold Guido Dr., Gipf-Oberfrick, CH; Fässler
Alexander Dr., Ittigen, CH; Lang Marc Dr.,
Mulhouse, FR;

(54) Antiretrovirálne účinné acylderiváty

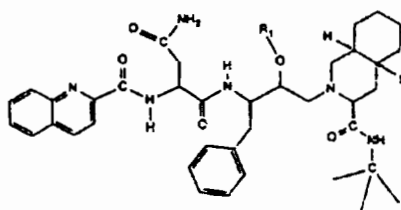
(22) 21.10.93

(32) 23.10.92

(31) 3312/92-0

(33) CH

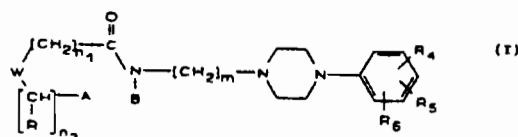
(57) Vynález sa týka zlúčenín všeobecného vzorca I,
v ktorom R₁ znamená acylovú skupinu, a ich soli,
ktoré vykazujú antiretrovirálnu účinnosť, najmä
proti AIDS.



(I)

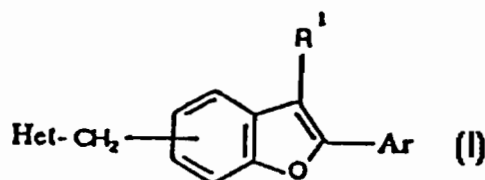
- 5 (51) C 07 D 403/06, 401/06, 405/06, 295/073, 295/125, 295/135, 209/48, C 07 C 309/73, A 61 K 31/495
 (21) 1389-93
 (71) Aktiebolaget Astra, Södertälje, SE;
 (72) Bengtsson Stefan, Södertälje, SE; Florvall Lenart, Södertälje, SE; Hallnemo Gerd, Södertälje, SE; Jackson David, Södertälje, SE; Ross Svante, Södertälje, SE; Tolf Bo-Ragnar, Trosa, SE; Ulf Bengt, Södertälje, SE; Zhang Lian, Södertälje, SE; Åkesson Christina, Tumba, SE;
 (54) Amidoalkyl - a imidoalkylpiperazíny
 (22) 09.12.93
 (32) 09.04.92
 (31) 9201138-6
 (33) SE
 (86) PCT/SE93/00295, 06.04.93

(57) Sú popísané zlúčeniny všeobecného vzorca I, v ktorom R znamená atóm vodíka alebo fenylovú skupinu, m predstavuje celé číslo od 3 do 8, R₄ predstavuje nitroskupinu alebo skupinu vzorca NR₇ R₈, kde R₇ a R₈ sú rovnaké alebo rozdielne a každý z nich predstavuje atóm vodíka alebo alkylovú skupinu, R₅ je atóm vodíka, atóm halogénu alebo trifluórmetylová skupina, R₆ predstavuje atóm halogénu alebo trifluórmetylovú skupinu, W znamená substituovaný aromatický kruh alebo kruhy, heterocyklický kruh, karbocyklický kruh, alebo kruhy alebo popripade substituovanú metylénovú skupinu, A znamená



- 5 (51) C 07 D 405/14, 405/06, A 61 K 31/415
 (21) 1128-93
 (71) Glaxo Group Limited, Greenford, Middlesex, GB;
 (72) Ross Barry Clive, Ware, Hertfordshire, GB; Middlemiss David, Ware, Hertfordshire, GB; Scopes David Ian Carter, Ware, Hertfordshire, GB; Jack Tourquil Iain MacLean, Ware, Hertfordshire, GB; Cardwell Kevin Stuart, Ware, Hertfordshire, GB; Dowle Michael Dennis, Ware, Hertfordshire, GB; Judd Duncan Bruce, Ware, Hertfordshire, GB; Watson Stephen Paul, Ware, Hertfordshire, GB;
 (54) Benzofuránové deriváty, spôsob výroby a farmaceutické prostriedky s ich obsahom
 (22) 15.10.93
 (32) 16.05.91
 (31) 9110636.9
 (33) GB
 (86) PCT/GB92/00888, 15.05.92
 (57) Benzofuránové deriváty všeobecného vzorca I, v ktorom jednotlivé symboly majú význam uvedený v hlavnom nároku. Tieto zlúčeniny sú vhodné na výrobu farmaceutických prostriedkov, určených zvlášť na liečenie alebo profylaxiu zvýšeného krvného tlaku, rôznych srdcových a cievnych ochorení, demencie a iných ochorení CNS, ochorení spojených s príliš veľkou alebo neriadenu účinnosťou angiotenzínu II alebo s aktiváciou systému renín-angiotenzín. Riešenie sa týka ta-

kisto spôsobu výroby benzofuránových derivátov a farmaceutických prostriedkov, ktoré ich obsahujú.



5 (51) C 07 D 409/04, 401/04, A 61 K 31/44

(21) 1207-93

(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE;

(72) Junge Bodo Dr., Wuppertal, DE; Hartwig Wolfgang Dr., Wuppertal, DE; Maier Heinrich Dr., Wuppertal, DE; Schohe-Loop Rudolf Dr., Wuppertal, DE; Gao Zhan Dr., Chaoyang District Beijing, CN; Schmidt Bernard Dr., Lindlar, DE; Maarten de Jonge Dr., Overath, DE; Schuurman Teunis Dr., Lohmar, DE;

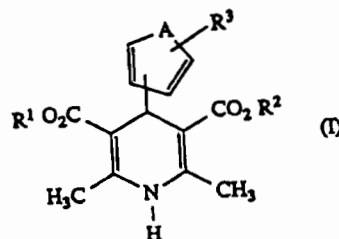
(54) 4-Heterocyklylsubstituované dihydropyridíny

(22) 29.10.93

(32) 30.10.92

(31) P 4236707.7

(33) DE

(57) Riešenie sa týka 4-heterocyklylsubstituovaných dihydropyridínov všeobecného vzorca I, v ktorom majú substituenty významy uvedené v opisnej časti, spôsobu ich výroby a ich použitia v liečivách, obzvlášť ako prostriedkov na liečenie ochorení centrálného nervového systému. Uvedené zlúčeniny sa vyrabia reakciou zodpovedajúcich aldehydov s β -ketoesterami a esterami kyseliny aminokrotónovej alebo esterifikáciou 4-heterocyklylsubstituovaných dihydropyridínkarboxylových kyselín.

5 (51) C 07 D 411/04, A 61 K 31/505

(21) 1257-93

(71) GLAXO GROUP LIMITED, Greenford, Middlesex, GB;

(72) Ravenscroft Paul, Ware Hertfordshire, GB; Roberts Tony Gordon, Ware Hertfordshire, GB;

(54) Kryštalické oxatiolánové deriváty

(22) 11.11.93

(32) 03.06.91

(31) 9111902.4

(33) GB

(86) PCT/EP92/01213, 02.06.92

(57) (-)-Cis-4-amino-1-(2-hydroxymetyl)-3-oxatiolán-5-yl)-(1H)-pyrimidin-2-ón v kryštalickej forme, obzvlášť ako ihličkovité, alebo bipyramidálne kryštály, spôsob ich prípravy, farmaceutické formulácie a ich využitie v medicíne.

5 (51) C 07 D 457/06

(21) 1401-93

(71) Farmitalia Carlo Erba S. R. L., Milan, IT;

(72) Candiani Ilaria, Busto Arsizio, IT; Cabri Walter, Rozzano, IT; Bedeschi Angelo, Milan, IT; Zarini Franco, Settimo Milanese, IT;

(54) Spôsob výroby derivátov ergolinu

(22) 10.12.93

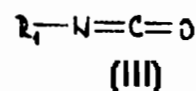
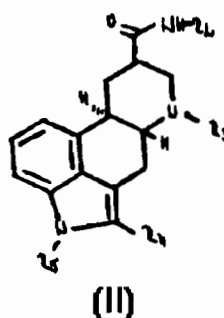
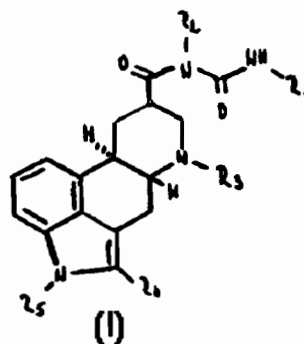
(32) 12.03.92

(31) 9205439.4

(33) GB

(86) PCT/EP93/00360, 15.02.93

(57) Spôsob prípravy derivátov ergolinu všeobecného vzorca I, kde R_1 znamená C_{1-4} alkyl, cyklohexyl, fenyl alebo skupinu vzorca $(CH_2)_nN(CH_3)_2$, kde n je celé číslo, R_2 ktorákoľvek skupina symbolu R_1 alebo vodík, pyridyl, pyrimidyl, pyrazinyl, pyridaziny, tiazolyl alebo tiadiazol, R_3 C_{1-4} uhlovodík, R_4 vodík, halogén, metyltio-skupinu, alebo fenyltio-skupinu, R_5 vodík alebo metyl, reakciou ergolinamidu všeobecného vzorca II s isokyanátom všeobecného vzorca III, kde R_1 , R_2 , R_3 , R_4 a R_5 majú hore uvedené význam, v prítomnosti kovového katalyzátora a zlúčeniny fosforu. Deriváty ergolinu sú antiprolaktinickými činidlami a sú použiteľné proti Parkinsonovej chorobe.



5 (51) C 07 D 471/02

(21) 756-93

(71) COVEX, S.A. c/Acero, Colmenar Viejo, ES;

(72) Calvo Mondelo Fernando, Soto de Vinuelas, ES; Manresa Ferrero Maria Teresa, Madrid, ES;

(54) Spôsob výroby etylapovincaminátu

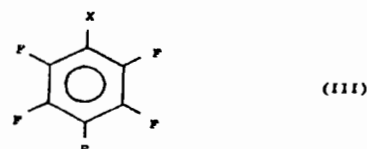
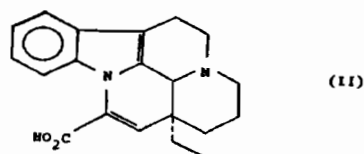
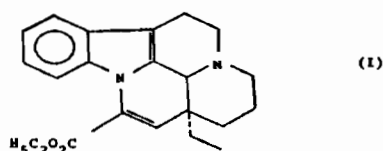
(22) 16.07.93

(32) 22.12.92

(31) 9202595

(33) ES

(57) Spôsob výroby etylapovincaminátu vzorca I spočíva v reakcii kyseliny apovincaminovej vzorca II s etanolom v prítomnosti katalyzátora všeobecného vzorca III, v ktorom X znamená niektorú zo skupín $-OCH_3$, $-COCH_3$, $-NO_2$, $-CH_3$ alebo $-CN$. Reakcia sa vykonáva v polárnom organickom rozpúšťadle v prítomnosti organickej bázy pri teplote miestnosti. Výsledný etylapovincaminát je použiteľný pri liečení mozgových porúch a v geriatrickej.

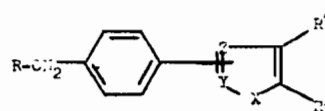


5 (51) C 07 D 471/04, 207/34, 231/14, 233/66, 307/56,
261/10, 263/34, 333/26, 275/02, 277/32, A 61 K
31/395

(21) 1162-93

(71) Merk Patent Gesellschaft Mit Beschränkter Haf-
tung, Darmstadt, DE;

(72) Mederski Werner Dr., Darmstadt, DE; Dorsch
Dieter Dr., Darmstadt, DE; Barthe Andreas Dr.,
Darmstadt, DE; Hartig Thorsten Dr., Darmstadt,
DE; Oswald Mathias Dr. chemik, Darmstadt, DE;
Beier Norbert Dr., Darmstadt, DE; Schelling Pierre
Prof. Dr., Darmstadt, DE; Minck Klaus-Otto Dr.,
Darmstadt, DE;



/ I /

(54) Imidazopyridíny

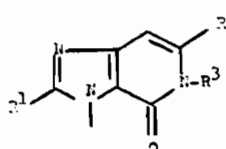
(22) 22.10.93

(32) 24.10.92

(31) P 42 36 026.9

(33) DE

(57) Imidazopyridínové deriváty so všeobecným vzorcom I, v ktorom R znamená skupinu so vzorcom Vz a X, -Y=Z-, R¹, R², R³, R⁴ a R⁵ majú významy uvedené v patentovom nároku 1, rovnako ako ich soli, majú vlastnosti antagonistické angiotenzínu II a môžu sa používať na liečenie hypertenzie, aldosterónie, srdcovej nedostatočnosti a zvýšeného vnútroočného tlaku, aj porúch centrálného nervového systému.



/ Vz /

5 (51) C 07 D 473/06, C 07 D 473/10

(21) 1248-93

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt am Main,
DE;

(72) Korb Gerhard, Hainburg, DE; Flemming Hans-
Wolfram, Usingen, DE;

(54) Spôsob prípravy 3,7-dialkylxantínov z 3-alkyl-
xantínov

(22) 08.11.93

(32) 10.11.92

(31) P 42 37814.1

(33) DE

(57) 3,7-Dialkylxantíny sa pripravujú z príslušných 3-
alkylxantínov pôsobením alkylačného činidla v prí-
tomnosti kvartérnej amóniovej alebo fosfóniovej
zlúčeniny, prípadne polyéteri v dvojfázovej zmesi.

5 (51) C 07 D 477/00, 409/14, 409/12, C 07 F 9/568,

A 61 K 31/40

(21) 1321-93

(71) Zeneca Limited, Imp. Chemical House, London, GB; Zeneca - Pharma S. A. of "Le Galien", Cergy Pontoise, FR;

(72) Jung Frederick Henri, Reims Cedex, FR;

(54) Antibiotické zlúčeniny

(22) 25.11.93

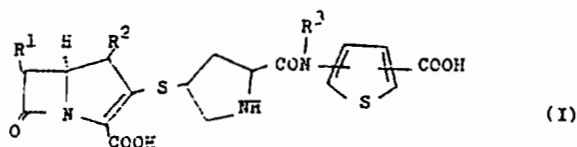
(32) 26.03.92, 09.10.92

(31) 92400836.0, 92402763.4

(33) EP, EP

(86) PCT/GB93/00603, 24.03.93

(57) Vynález sa týka karbapenémov a najmä zlúčeniny všeobecného vzorca I, kde R¹ je hydroxyetyl, 1-fluóretyl alebo hydroxymetyl, R² je vodík alebo C₁₋₄ alkyl, R³ je vodík alebo C₁₋₄ alkyl a tienylový kruh je prípadne ďalej substituovaný jedným alebo dvomi substituentami, zvolenými z halogénu, kyanoskupiny, C₁₋₄ alkyly, nitroskupiny, hydroxyskupiny, karboxylovej skupiny, C₁₋₄ alkoxykupiny, trifluórmetylu, C₁₋₄ alkoxykarbonylu, aminoskupiny, C₁₋₄ alkylaminoskupiny, di-C₁₋₄ alkylaminoskupiny, kyseliny sulfónovej, C₁₋₄ alkylS(O)_n-skupiny, v ktorej n je 0 - 2, C₁₋₄ alkanoyl(N-C₁₋₄ alkyl)-aminoskupiny, karbamoylovej skupiny, C₁₋₄ alkylkarbamoylovej skupiny, di-C₁₋₄ alkylkarbamoylovej skupiny a N-C₁₋₄ alkylsulfónamidokupiny; alebo tetrametylénovou skupinou pripojenou k susedným atómom uhlíka na tienylovom kruhu, alebo jej farmaceuticky prijateľných solí alebo in vivo hydrolyzovateľného esteru. Taktiež sú popísané spôsoby ich prípravy, medziprodukty, ich použitie ako liečiv a farmaceutické prípravky, ktoré ich obsahujú.



5 (51) C 07 D 491/107

(21) 1409-93

(71) H.Lundbeck A/S, Copenhagen-Valby, DK;

(72) Moltzen Ejner K., Frederiksberg, DK; Perregaard Jens Kristian, Jaegerspris, DK;

(54) Farmaceutické prostriedky s protiúzkostným účinkom

(22) 13.12.93

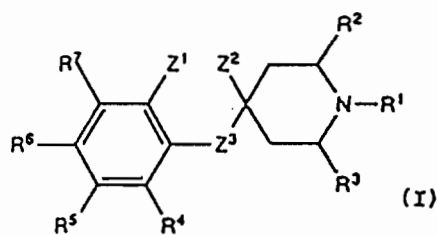
(32) 13.06.91, 13.06.91, 10.02.92

(31) 1129/91, 1131/91, 157/92

(33) DK, DK, DK

(86) PCT/DK92/00183, 12.06.92

(57) Použitie piperidínových derivátov na výrobu farmaceutických prostriedkov s protiúzkostným účinkom, na liečenie psychóz, epilepsie, kŕčových stavov, porúch polyblivosti, motorických porúch, amnézie, cerebrovaskulárnych ochorení, senilnej demencie Alzheimerovho typu alebo Parkinsonovej choroby. Účinnou zložkou sú piperidínové deriváty všeobecného vzorca I, v ktorom jednotlivé symboly majú význam, uvedený v hlavnom nároku.



5 (51) C 07 D 495/04, 335/00, 209/00, A 61 K 31/40

(21) 1269-93

(71) RHONE-POULENC RORER S.A, Antony, FR;

(72) Achard Daniel, Thiais, FR; Moutonnier Claude, Le Plessis-Robinson, FR; Tabart Michel, Paris, FR; Truchon Alain, Lyon, FR; Peyronel Jean-François, Palaiseau, FR;

(54) Tiopyranopyrolové deriváty, spôsob ich prípravy a farmaceutické kompozície tieto deriváty obsahujúce

(22) 15.11.93

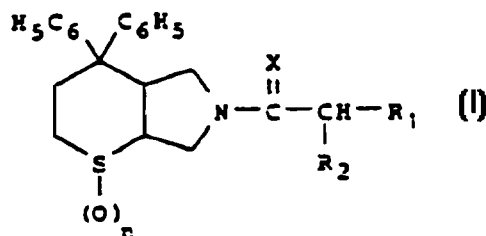
(32) 17.05.91

(31) 91/06037

(33) FR

(86) PCT/FR92/00431 15.05.92

(57) Vynález sa týka tiopyranopyrolových derivátov všeobecného vzorca I, v ktorom X znamená atóm kyslíka alebo skupinu NH, R₁ znamená prípadne substituovanú fenylovú skupinu, cyklohexadienylovú skupinu, naftylovú skupinu alebo heterocyklus, R₂ znamená atóm vodíka, atóm halogénu, hydroxyskupinu, alkylovú skupinu, aminoalkylovú skupinu, alkylaminoalkylovú skupinu, dialkylaminoalkylovú skupinu, alkyloxy-skupinu, alkyltio-skupinu, acyloxy-skupinu, karboxylovú skupinu, prípadne alkyloxykarbonylovú skupinu, benzyloxykarbonylovú skupinu, amino-skupinu alebo acylamino-skupinu a n znamená 0, 1 alebo 2, vo forme stereoizomérov a ich zmesí, prípadne ich solí, pokiaľ existujú, ako i spôsobu ich prípravy. Deriváty podľa vynálezu sú použiteľné ako činidlá antagonizujúce účinky látky P.



80A VESTNÍK ÚRADU PRIEMYSELNÉHO VLASTNÍCTVA SR 11 - 1994 - SK (zverejnené prihlášky vynálezov)

5 (51) C 07 D 513/04, 233/24, 233/64, A 61 K 31/38, A 61 K 31/40

(21) 1308-93

(71) Synthelabo, Le Plessis-Robinson, FR;

(72) Sevrin Mireille, Paris, FR; Menin Jacques, St Germain Lembron, FR; Maloizel Christian, Meudon, FR; Diaz Martin Juan Antonio, Madrid, ES; Martin Escudero Perez Ulpiano, Madrid, ES; Bedoya Zurita Manuel, Madrid, ES; Del Sol Moreno Gregorio, Madrid, ES; Jimenez Bargueno Maria Dolores, Madrid, ES;

(54) Pyrolové deriváty, spôsob ich prípravy a ich farmaceutické použitie

(22) 23.11.93

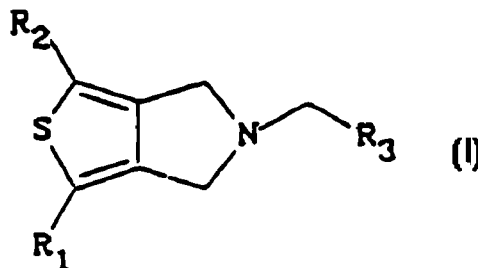
(32) 24.11.92, 22.06.93

(31) 92 14 065, 93 07538

(33) FR, FR

(57) Vynález sa týka pyrolových derivátov všeobecného vzorca I, v ktorom R₁ znamená atóm vodíka, atóm halogénu, lineárnu alebo rozvetvenú alkylovú skupinu obsahujúcu 1 až 6 atómov uhlíka, alkenylovú skupinu obsahujúcu 3 až 6 atómov uhlíka, alkoxy-metylovú skupinu obsahujúcu 1 až 4 atómy uhlíka, benzylovú skupinu, fenylovú skupinu, ktorá je prípadne substituovaná jedným alebo niekoľkými substituentami z množiny zahrňujúcej atómy halogénu a alkylové skupiny, skupinu CO₂R, v ktorej R znamená lineárnu alebo rozvetvenú alkylovú skupinu obsahujúcu 1 až 4 atómy uhlíka, fenylovú skupinu alebo benzylovú skupinu, alebo skupinu

CONR'R", v ktorej R' a R" každý nezávisle jeden od druhého znamená atóm vodíka alebo lineárnu alebo rozvetvenú alkylovú skupinu obsahujúcu 1 až 4 atómy uhlíka, R₂ znamená atóm vodíka, atóm halogénu, alebo lineárnu alebo rozvetvenú alkylovú skupinu obsahujúcu 1 až 4 atómy uhlíka a R₃ znamená 4,5-dihydro-1H-imidazol-2-yllovú skupinu alebo 1H-imidazol-4-yllovú skupinu, ako i ich adičných solí s farmaceuticky prijateľnými kyselinami. Uvedené deriváty sa môžu použiť ako terapeutické činidlá.



5 (51) C 07 D 513/04, 285/00, 231/00, A 01 N 43/90

(21) 1364-93

(71) CIBA-GEIGY AG, Basle, CH;

(72) Brunner Hans - Georg, Lausen, CH; Moser Hans, Magden, CH; Pissiotas Georg, Lörrach, DE;

(54) Herbicidy

(22) 03.12.93

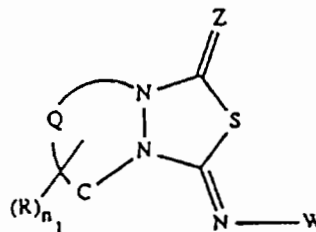
(32) 06.06.91, 02.03.92

(31) 1682/91-5, 642/92-6

(33) CH, CH

(86) PCT/EP92/01092, 18.05.92

(57) Tiadiazabicyklooktánové a tiadiazabicyklookténové deriváty všeobecného vzorca I, v ktorom Q znamená zvyšok -C-C- alebo -C=C-, Z je kyslík alebo síra, n_1 je číslo s hodnotou 0, 1, 2, 3 alebo 4, W je cyklický zvyšok a R predstavuje širokú paletu organických zvyškov, ich soli a komplexy s kyselinami, zásadami alebo komplexotvornými činidlami ako aj ich možné stereoizoméry. Ďalej sú opísané rôzne spôsoby výroby týchto zlúčenín ako aj herbicídne a rast rastlín regulujúce prostriedky obsahujúce vyššie uvedené zlúčeniny ako účinné látky a použitie uvedených zlúčenín a prostriedkov na ničenie burín a reguláciu rastu rastlín.



(I)

5 (51) C 07 F 9/6512, 9/40, A 61 K 31/675

(21) 1504-93

(71) THE UPJOHN COMPANY, Kalamazoo, Michigan, US;

(72) Nugent Richard Allen, Galesburg, MI, US; Schlachter Stephen Thomas, Kalamazoo, MI, US;

(54) Pyrazolopyrimidín a pyrimidínyl bisfosfonáty ako protizápalové látky

(22) 31.12.93

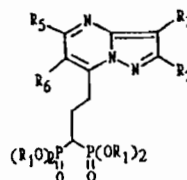
(32) 03.07.91, 03.07.91

(31) 07/725 046, 07/725 047

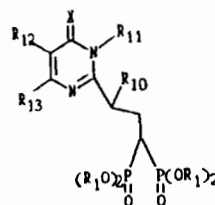
(33) US, US

(86) PCT/US92/05398, 01.07.92

(57) Zlúčeniny použiteľné ako protizápalové látky sú štruktúrne predstavené vzorcami I a II, kde X je O alebo S, a R skupiny sú definované v opise. Zlúčeniny sú použiteľné ako protizápalové látky a lieky proti artritíde, neinhibujúce prostaglandínovú syntézu.



(I)



(II)

5 (51) C 07 H 15/04, 1/00, C 07 C 309/30, 309/39

(21) 320-94

(71) Eniricerche, S. p. A., San Donato Milanese Milan, IT; Enichem, S. p. A, Milan, IT;

(72) Borsotti Giampietro, Novara, IT; Pellizzon Tullio, Paderno Dognano Milan, IT;

(54) Spôsob prípravy alkylpolyglukozidov

(22) 17.03.94

(32) 19.03.93

(31) MI93 A 000518

(33) IT

(57) Spôsob prípravy alkylpolyglukozidov je založený na reakcii glukozidu s vyšším alkoholom v prítomnosti nového katalyzátora predstavovaného alkyl- alebo arylsulfónovou kyselinou, kde sulfoskupina je stereicky chránená. Použitím týchto katalyzátorov sa získa reakčný produkt, ktorý prakticky neobsahuje žiadne vedľajšie produkty. Výsledné alkylpolyglukozidy sú kompletne recyklovateľné surfaktanty použiteľné najmä ako detergenty.

5 (51) C 07 J 41/00, A 61 K 31/565

(21) 246-94

(71) Imperial College Of Science Technology And Medicine, London, GB;

(72) Reed Michael John, London, GB; Potter Barry Victor Lloyd, Bath, Avon, GB;

(54) Farmaceutický prípravok

(22) 28.02.94

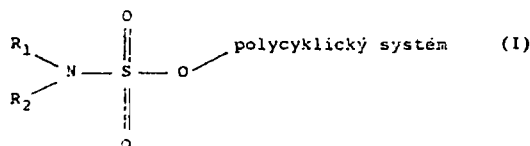
(32) 29.08.91

(31) 9118478.8

(33) GB

(86) PCT/GB92/01587, 28.08.92

(57) Farmaceutické prípravky obsahujúce inhibitory steroidnej sulfatázy a farmaceutické nosiče alebo rozpúšťadlá sú vhodné na použitie pri liečbe tumorov závislých na estróne, zvlášť rakoviny prsníka. Novými inhibítormi steroidnej sulfatázy sú: sulfamátové estery podľa vzorca (I), kde R₁ a R₂ tvoria vodíkový atóm, alkyl, alkenyl, cykloalkyl alebo aryl alebo spoločne predstavujú alkylénovú skupinu, ktorá môže obsahovať heteroatóm, napríklad -O- alebo -NH-; -O-polycyklický systém predstavuje zvyšok polycyklického alkoholu, prednostne sterolu a najlepšie 3-sterolu. Výhodnými zlúčeninami sú estrón-3-sulfamát a N, N-dimylestrónsulfamát.



5 (51) C 08 F 222/00

(21) 102-94

(71) Chemie Linz Gesellschaft m.b.H., Linz, AT; Holderchem Holding AG, Fribourg, CH;

(72) Albrecht Gerhard Dr., Leonding, AT; Leitner Hubert, Haus/Ennstal, AT; Lindberger Rudolf, Steyr, AT; Siedl Richard, Asten, AT; Werenka Christian, Ansfelden, AT; Suter Willi, Burgdorf, CH;

(54) Kopolyméry na báze derivátov kyseliny maleínovej a vinylmonomérov, spôsob ich výroby a použitie

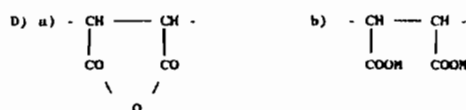
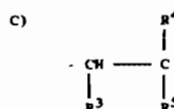
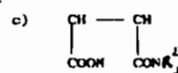
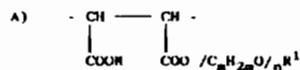
(22) 28.01.94

(32) 01.02.93

(31) A 162/93

(33) AT

(57) Kopolyméry, tvorené v podstate zo štruktúrnych prvkov A, Ba a/alebo Bb a/alebo Bc, C ako aj prípadne Da a/alebo Db. Kopolyméry možno použiť ako dispergačné prostriedky na organické a anorganické hmoty, najmä ako stekucovacie prostriedky hydraulických spojív.



5 (51) C 08 G 18/62

(21) 359-94

(71) BASF LACKE + FARBEN Aktiengesellschaft, Munster, DE;

(72) Schwarte Stephan, Emsdetten, DE; Grosch Horst, Leinach, DE;

(54) Vodné laky a spôsob zhotovovania krycieho lakovania automobilov

(22) 28.03.94

(32) 28.09.91

(31) P 41 32 430.7

(33) DE

(86) PCT/EP92/02098, 12.09.92

(57) Vodné laky obsahujú vodou riediteľnú polyakrylátovú živicu, ktorá má hydroxylové číslo od 60 do 180, číslo kyslosti od 15 do 40 a teplotou skelného prechodu (T_g) od -20 do +40°C a blokovaný polyizokyanát alebo zmes, ktorá pozostáva z blokovaných polyizokyanátov. Laky sa podľa riešenia používajú ako na sériové lakovanie, tak aj na opravné lakovanie automobilových karosérií.

- 5 (51) C 08 J 3/03, C 08 L 57/00, 63/00, C 08 F 2/44,
2/16, C 08 G 18/80, 18/58, C 09 D 157/00,
163/00, 5/44
- (21) 507-94
- (71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt am Main, DE;
- (72) Höpnel Michael, Wiesbaden, DE; Voelker Achim, Wiesbaden, DE; Walz Gerd, Wiesbaden, DE; Ziegler Peter, Mainz, DE;
- (54) Vodné plastové disperzie
- (22) 29.04.94
- (32) 30.04.93
- (31) P 43 14 297.4
- (33) DE
- (57) Obsahujú iónovú živicu, polyizokyanát chránený pri teplote miestnosti proti reakcii s vodou alebo alkoholmi a polymér z aspoň jedného radikálovo polymerizovateľného etylenicky nenasýteného monoméru. Uvedené disperzie sa vyrabia tak, že sa vo vodnej disperzii, ktorá obsahuje iónovú živicu, chránený polyizokyanát a aspoň jeden etylenicky nenasýtený monomér, radikálovo polymerujú tieto etylenicky nenasýtené monoméry. Uvedené plastové disperzie majú použitie ako spojivo v elektronináčiacich lakoch.

- 5 (51) C 08 J 9/10
- (21) 689-94
- (71) CRAY VALLEY S.A., Puteaux, FR;
- (72) Bedel Didier, La-Croix-Saint-Quen, FR; Crozat Chantal, Athies-sous-Laon, FR;
- (54) Speňovacie činidlá do polymérov a ich použitie na prípravu syntetických pien
- (22) 06.06.94
- (32) 12.12.91
- (31) 91/15427
- (33) FR
- (86) PCT/FR92/01143, 03.12.92
- (57) Penotvorné zmesi pozostávajú z polymérnej živice a účinného množstva nadúvacieho činidla, vzhľadom na danú živicu. Nadúvacie činidlo obsahuje aspoň jeden azid alfa, beta-hydroxylovaného uhľovodíka. Používa sa na produkciu výrobkov zo syntetickej peny.

- 5 (51) C 08 L 7/00, 9/00**
(21) 496-94
(71) AKZO N. V., Arnhem, NL;
(72) Hogt Andreas Herman, Enschede, NL; Talma Auke Gerardus, Bathmen, NL; de Block Rudolf Frank, Deventer, NL; Datta Rabindra Nath, Deventer, NL;
(54) Pneumatika a kaučukový pás
(22) 28.04.94
(32) 29.10.91
(31) PCT/EP91/02048
(33) WO
(86) PCT/EP92/01030, 07.05.92
(57) Pneumatika, v ktorej aspoň jedna z častí: protektor, nárazník s oceľovým jadrom, bočnica a kostra, obsahuje kaučukovú zmes vytvorenú vulkanizáciou zmesi prírodného kaučuku, polyizoprénu alebo ich zmesí, butadiénového kaučuku, butadién-styrénového kaučuku alebo ich zmesí, sadzí, aktívátora, oxidu zinku, síry alebo donoru síry a vulkanizačného urýchľovača, pričom táto kaučuková zmes sa zahrieva v rozsahu 20 až 35°C. Pás, ktorý obsahuje kaučukovú zmes so zahrievaním v rozsahu 10 až 25°C.

- 5 (51) C 08 L 83/04, C 07 F 7/22**
(21) 565-94
(71) Wacker-Chemie GmbH, München, DE;
(72) Schiller August, Neuoetting, DE; Dorsch Norman, Burghausen, DE; Graf Werner, Burghausen, DE; Strasser Alois, Burghausen, DE;
(54) Zmesi obsahujúce zlúčeninu cínu a predstavujúce jeden komponent dvojzložkového systému na výrobu organopolysiloxánových elastomérov
(22) 13.05.94
(32) 15.11.91
(31) P 4137698.6
(33) DE
(86) PCT/EP92/02621, 13.11.92
(57) Zmesi obsahujú diorganopolysiloxán s koncovými triorganosiloxyskupinami, pričom organické skupiny sú uhľovodíkové skupiny, ktoré môžu byť halogénované, reakčný produkt diacetylovej diorganocínovej zlúčeniny s disilaalkánom alebo jeho oligomérom, pričom tento produkt obsahuje na jednu molekulu najmenej 2 jednomocné uhľovodíkové skupiny, ktoré sú viazané na kremík cez kyslík a môžu byť popripade substituované alkoxykupinou, organokremičitú zlúčeninu, ktorá na jednu molekulu obsahuje najmenej jednu amino- alebo iminoskupinu viazanú na kremík cez uhlík, popripade plnivá a popripade disilaalkán a/alebo silán alebo ich oligoméry, ktoré obsahujú na molekulu najmenej 3 jedno-

funkčné uhľovodíkové skupiny, ktoré sú viazané na kremík cez kyslík a môžu byť popripade substituované alkoxykupinou.

5 (51) C 09 D 167/06, C 09 D 7/12**(21) 514-94**

- (71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE;
(72) Meixner Jürge Dr., Krefeld, DE; Fischer Wolfgang, Meerbusch, DE; Müller Manfred Dipl. Ing., Erkelenz, DE;

(54) Radikálovo tvrditeľná laková kompozícia a jej použitie ako nábytkového laku

(22) 03.05.94

(32) 05.05.93

(31) P 4314866.2

(33) DE

- (57) Radikálovo tvrditeľná laková kompozícia pozostáva v podstate z 50 až 95 hmotn. dielov nenasýteného polyesterového komponentu s viskozitou pri 23°C 1 000 až 15 000 mPa. s, 25 až 50 hmotn. dielov zlúčenín, ktoré obsahujú (met)akrylové skupiny a/alebo vinyléterové skupiny, z 0,01 až 0,3 % hmotn. vzťahnuté na celkovú hmotnosť, voskov a/alebo parafínov s teplotou topenia 35 až 100°C, až z 10 % hmotn. vzťahnuté na celkovú hmotnosť, aspoň jednej známkovadlovej živice alebo živice na báze karbamidových kyselín, ako i prípadne z ďalších pomocných látok a prísad, známych z technológie nena-

sýtených polyesterových živíc. Uvedená laková kompozícia sa môže použiť ako radikálovo tvrditeľný nábytkový lak.

5 (51) C 10 J 3/00, F 23 D 1/00, F 23 G 5/027, 5/12**(21) 3825-92**

- (71) Energiewerke Schwarze Pumpe AG, Schwarze Pumpe, DE;
(72) Rabe Wolfgang Dipl.-Chem., Bernsdorf, DE; Gröschel Lutz Dipl.-Ing., Hoyerswerda, DE; Dürlich Manfred Dipl.-Ing., Hoyerswerda, DE; Buttker Bernd Dr. rer. nat., Döbern, DE; Mergemeier Dieter Dipl.-Ing., Hoyerswerda, DE;

(54) Spôsob splyňovania pevných, pastovitých a kvapalných zvyškových a odpadových látok

(22) 22.12.92

(32) 06.08.92

(31) P 42 26 034.5

(33) DE

- (57) Pevné a pastovité zvyškové a/alebo odpadové látky sú splyňované v tlakovom splyňovači s pevným lôžkom, pričom kondenzáty s obsahom uhlíkovodíkov a jemnozrnné častice popola z tlakového splyňovania s pevným lôžkom sú spoločne s kvapalnými zvyškovými a/alebo odpadovými látkami spracované v prúdovom splyňovači a zvyšky z úpravnej vody a plynu sú vedené späť do prídavných zariadení tlakového splyňovania s pevným lôžkom.

5 (51) C 10 L 5/46

(21) 1940-92

(71) Jablonský Stanislav Ing., Banská Bystrica, SK;

(72) Jablonský Stanislav Ing., Banská Bystrica, SK;
Dvoršák Jozef Ing., Banská Bystrica, SK;

(54) Spôsob spracovania biologických kalov z čističiek odpadových vôd na brikety určené na vykurovanie

(22) 24.06.92

(57) Spôsob spracovania biologických kalov z čističiek odpadových vôd na brikety určené na vykurovanie, kde odpadový biologický kal s obsahom sušiny 50 až 95 % sa lisuje pri teplote 20° až 95°C tlakom 50 až 150 MPa na brikety. Výhodný je prídavok homogenizujúcich a/alebo olejovitých látok zabraňujúcich nasiakavosti briekiet a/alebo iných horľavých odpadových látok, s výhodou drevených pilín, pričom brikety môžu byť opatrené nánosom látky zamedzujúcej nasiakavosti briekiet.

5 (51) C 11 D 1/34, 9/14, 9/02, 1/83

(21) 2024-92

(71) Pragochema s. p., Praha, CZ;

(72) Křížková Zdeňka RNDr., Říčany, CZ; Marčánová Zdeňka Ing., Praha, CZ;

(54) Priemyslový odmasťovací prostriedok hlavne na kovy, sklo a keramiku

(22) 29.06.92

(57) Priemyslový odmasťovací prostriedok na báze fosforečnanov obsahuje 2 až 40 hmotn. glukonanu alkalického kovu. S výhodou obsahuje 15 až 30 % hmotn. hydroxidov alkalických kovov, 125 až 40 % hmotn. uhličitanov alkalických kovov 15 až 35 % hmotn. metasilikátov alkalických kovov, 3 až 10 % hmotn. difosforečnanov alkalických kovov, 5 až 20 % hmotn. trifosforečnanov alkalických kovov 0,5 až 3 % hmotn. neionogénnych a/alebo aniónových tenzidov a 2 až 15 % hmotn. glukonanu alkalického kovu.

- 5 (51) C 11D 1/68
(21) 3447-91
(71) MANEKO spol. s r.o., Praha, CZ;
(72) Bareš Milan Prof., Praha, CZ;
(54) Neionický tenzid a spôsob jeho výroby
(22) 13.11.91
(57) Neionický tenzid obsahuje 0,2 až 40 % hmotn. triacylglycerolu, 5 až 30 % hmotn. diacylglycerolu a 5 až 40 % hmotn. monoacylglycerolu, 20 až 80 % hmotn. monoesterov a diesterov mastných kyselín a polyetylén glykolom a 5 až 30 % hmotn. voľného polyetylén glykolu s molekulovou hmotnosťou 200 až 6000. Na jeden mol triacylglycerolu s počtom 8 až 20 atómov uhlíka v acylskupine sa pôsobí 0,5 až 50 mólmi polyetylén glykolu s molekulovou hmotnosťou 200 až 6000 pri teplote 100 až 160°C v prítomnosti alkalického katalyzátora v množstve 2 až 10 % hmotn. vzťahnuté na hmotnosť reagujúcich látok.

- 5 (51) C 11 D 3/20, 3/10, 3/12
(21) 1210-93
(71) The Procter & Gamble Company, Cincinnati, OH, US;
(72) Pancheri Eugene Joseph, Montgomery, US; Koc Meleksima, Cincinnati, OH, US;
(54) Granulované pracie detergentné zmesi so zlepšenou rozpustnosťou
(22) 01.11.93
(32) 19.04.91
(31) 688 009
(33) US
(86) PCT/US92/03047, 14.04.92
(57) Granulované pracie detergentné zmesi so zlepšenou rozpustnosťou a dispergovateľnosťou obsahujú 5 až 70 % hmotn. pracieho povrchovo aktívneho činidla, vybraného zo skupiny zahrňujúcej aniónové, neiónové, obojako iónové, amfolytické, kationové zlúčeniny alebo ich zmesi, 5 až 75 % hmotn. uhličitanu sodného, až do 15 % hmotn. kyseliny citrónovej, pričom hmotnostný pomer uhličitanu sodného ku kyseline citrónovej je 2:1 až 15:1. Pracie povrchovo aktívne činidlo zahrňuje zmes C₁₁ až C₁₃ lineárnych alkylbenzén-sulfonátových a C₁₄ až C₁₆ alkylsulfátových povrchovo aktívnych látok, 10 až 50 % hmotn. hlinitokremitanového iónovýmienného materiálu so vzorcom Na₁₂ [(AlO₂)₁₂ (SiO₂)₁₂] x H₂O kde x je 20 až 30 a až do 10 % hmotn. fosfátového plniva.

5 (51) C 12 N 1/06, 1/18, 1/08, B 01 D 11/02

(21) 2-93

(71) Bioeffect, Lelunice, SK;

(72) Zemek Jiří Ing. CSc., Lelunice, SK;

(54) Spôsob spracovania biomasy kvasiniek pivovarského kvasenia

(22) 05.01.93

(57) Biomasa kvasiniek pivovarského kvasenia sa upraví na sušinu 10 až 20 % hmotn., odhorčí sa roztokom alkálií a extrahuje sa alkalickým roztokom s pH 9,2 až 10,0 počas 10 až 60 minút pri teplote 20 až 80 °C. Vyextrahovaná biomasa kvasiniek sa oddelí a úpravou supernatantu na pH 2 sa precipitujú nukleové kyseliny. Na extrahovanie sa môže použiť roztok NaOH, KOH, NaHCO₃, Na₂CO₃ alebo K₂CO₃, alebo ich ľubovoľný zmesný roztok.

5 (51) C 12 P 1/02 //C 12 R 1:785

(21) 3711-92

(71) Chemickotechnologická fakulta STU, Bratislava, SK;

(72) Slugeň Dušan, Bratislava, SK; Stred'anský Miroslav, Modra, SK; Stred'anská Silvia, Modra, SK; Čertík Milan, Prievidza, SK; Grego Jozef, Plešivec, SK;

(54) Spôsob dietetickej úpravy cereálnych substrátov polosuchou fermentáciou vláknitými hubami čeľade Mucoraceae

(22) 17.12.92

(57) Úprava substrátov cereálneho pôvodu polosuchou aseptickou fermentáciou čistou kultúrou vláknitej huby čeľade Mucoraceae zameraná na zvýšenie ich dietetickej hodnoty obohatením o mikrobiálny lipid obsahujúci esenciálne mastné kyseliny. Fermentovaný substrát je po tepelnej úprave použiteľný ako dietetická potravina alebo krmivo, prípadne ako farmaceutická surovina. Cereálne substráty je možné kombinovať s vlákninou alebo prírodnými, olej obsahujúcimi materiálmi.

5 (51) C 21 D 1/9

(21) 316-93

(71) Výskumný ústav zvaračský, Bratislava, SK;

(72) Koseček Albert Ing. CSc., Bratislava, SK; Fodrek Peter Ing. CSc., Bratislava, SK;

(54) Spôsob povrchového kalenia laserom antikorozičných chrómových kaliteľných ocelí

(22) 08.04.93

(57) Spôsob povrchového kalenia laserom antikorozičných chrómových ocelí spočíva v tom, že hustota výkonu pripadajúca na jednotku plochy kaleného materiálu, na ktorý laserový lúč dopadá, je v rozsahu hodnôt 120 až 400 W.mm⁻² a rýchlosť kalenia je 3 až 20 mm.s⁻¹.

5 (51) C 21 D 9/04

(21) 294-94

(71) Voest-Alpine Schienen GmbH, Leoben-Donawitz, AT;

(72) Moser Alfred, Leoben, AT; Prskawetz Georg, Leoben, AT; Pointner Peter, Leoben, AT;

(54) Spôsob tepelného spracovania koľajníc

(22) 10.03.94

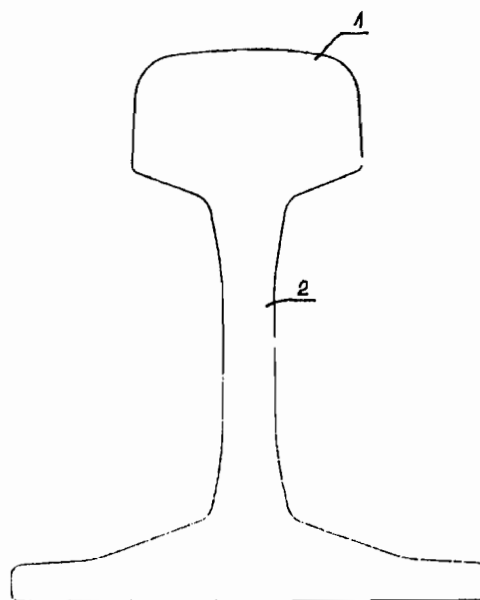
(32) 15.07.92

(31) A 1455/92

(33) AT

(86) PCT/AT93/00116, 09.07.93

(57) Podľa spôsobu tepelného spracovania koľajníc, najmä hlavy koľajníc, pri ktorom sa chladí, vychádzajúc z teplôt nad 720°C, v chladiacom prostriedku, obsahujúcom prísadu syntetického chladiaceho prostriedku, sa spracovanie uskutočňuje ponorením do chladiaceho prostriedku na takú dobu, že po vytiahnutí ponorených častí je teplota povrchu medzi 450°C a 550°C, bez vyrovnania teplôt po celom priereze, aby sa pri dodržaní optimálnych rýchlostí ochladzovania pre hlavu koľajníc (1), zabránilo zakaleniu stojiny koľajníc (2).



5 (51) C 22 B 7/04, 3/04

(21) 116-94

(71) EMC Services, Paris, FR;

(72) Durecu Sylvain, Villers-Les-Nancy, FR; Berthe-
lin Jacques, Vandoeuvre-Les-Nancy, FR; Thau-
ront Jacques, Ermont, FR;

**(54) Spôsob detoxikácie spalných zvyškov odstra-
ňovaním pohyblivých toxických zlúčenín via-
zaním a koncentrovaním týchto zlúčenín
a spôsob ich získavania z roztokov**

(22) 02.02.94

(32) 05.06.92

(31) 92/06887

(33) FR

(86) PCT/FR93/00543, 07.06.93

(57) Spôsob stabilizácie zvyškov zo spaľovania, hlav-
ne trosiek bez ohľadu na ich pôvod, a hlavne pri
extrakcii rozpustných kovových zložiek, sa vyko-
ná jedným alebo niekoľkými lúhovaniami trosky,
ktoré boli predtým v prípade potreby rozdrvené
na granulometriu, s hodnotami pod 50 mm. Cie-
ľom je umožniť dostatočný kontakt medzi zvyš-
kami zo spaľovania a vodným roztokom alebo
lúhovacou tekutinou, s koncentráciou prvkov
dostatočnej úrovne, napr. kationov (K^+ , Na^+ ,
 Ca^{2+}), alebo protónov vymeniteľných vo forme
chloridov za kationy ťažkých kovov prítomných v
týchto zvyškoch, pričom lúhovanie stačí na
transformáciu aspoň časti príslušných kovov,
hlavne ťažkých kovov obsiahnutých vo zvyškoch
zo spaľovania, v rozpustných chloridoch, ktoré sú
extrahovateľné pomocou tejto lúhovacej tekutiny
a ich efektívnu extrakciu v dostatočnom pomere.

5 (51) C 23 G 5/00

(21) 62-94

(71) Siemens Aktiengesellschaft, München, DE;
Diffusion Alloys Ltd. Birchwood Industrial Esta-
te, Hatfield, Herts, GB;

(72) Czech Norbert, Dorsten, DE; Kempster Adrian,
Cambridgeshire, GB;

**(54) Spôsob renovácie korodovaných vysoko lego-
vaných alebo žiaruvzdorných ocelových dielcov
a takto renovovaný dielcov**

(22) 19.01.94

(32) 29.07.91

(31) 9116332.9

(33) GB

(86) PCT/EP92/01636, 17.07.92

(57) Renovácia sa týka korodovaných vysoko lego-
vaných alebo žiaruvzdorných ocelových dielcov,
najmä súčiastok plynových turbín, napríklad lo-
patiek plynových turbín, na ktorých povrchu sa
vyskytujú produkty korózie. Povrch takýchto re-
novovaných dielcov sa očistí najmä mechanic-
kými alebo chemickými prostriedkami a na očis-
tený povrch sa naniesie aluminidová ochranná
vrstva. Následne sa aluminidová ochranná vrstva
odstráni, pričom súčasne s ňou sa odstránia všet-
ky produkty korozívneho procesu, ktoré doposiaľ
ostávali na renovovanom dielci.

5 (51) C 25 B 1/06

(21) 506-94

(71) De Nora Permelec S. p. A., Milan, IT;

(72) Faita Giuseppe, Novara, IT; Mantegazza Claudio, Saronno, IT;

(54) Elektromechanický článok s membránami na výmenu iónov a bipolárnymi kovovými doskami

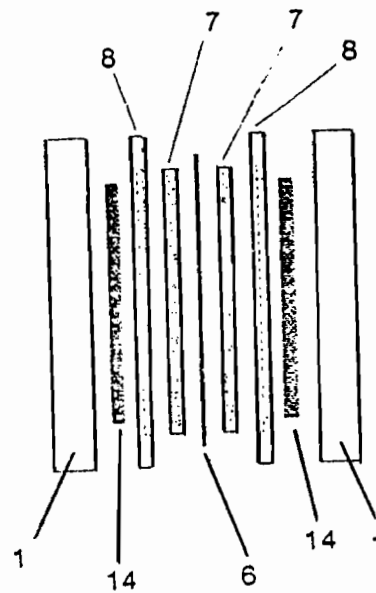
(22) 29.04.94

(32) 30.04.93

(31) MI93A 000 857

(33) IT

(57) Elektrochemický článok obsahuje pár bipolárnych dosiek (1) opatrených otvormi (2) na prívod plyných reagentii a otvormi (4) na odvádzanie produktov a zvyškových reagentii, pár kolektorov (14) prúdu priepustných pre prúd plynu, pár elektrolytických poréznych elektród (7), iónomienčovú membránu (6) a pár rámov (8). Aspoň jeden z kolektorov (14) je z porézneho materiálu a je opatrený množstvom bodov na elektrický dotyk medzi bipolárnymi doskami (1, 18) a elektródami (7).



5 (51) D 01 D 5/30, D 02 D 63/04, 3/18, D 04 II 5/06

(21) 323-94

(71) Vetrotex France, Chambéry, FR;

(72) Loubinoux Dominique Ing., Chambéry, FR; Roncato Giordano, Aix les Bains, FR;

(54) Spôsob a zariadenie na vytváranie kompozitnej nite

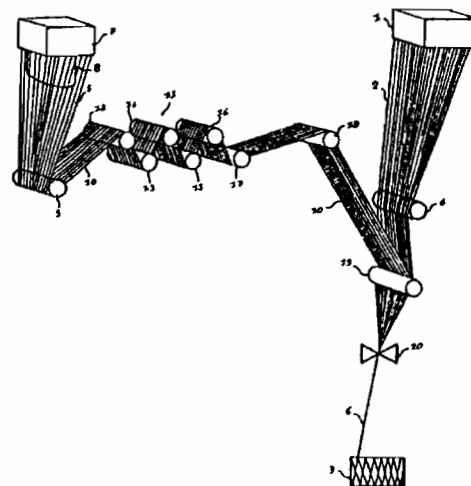
(22) 17.03.94

(32) 18.03.93

(31) FR 93 03 114

(33) FR

(57) Kompozitná niť je vytvorená združením kontinuálnych sklenených vlákien a vlákien z organickej termoplastickej hmoty. Termoplastické vlákna sa zmiešavajú vo forme rúna (10) so zväzkom (2) alebo rúnom sklenených vlákien po tom, čo boli zahriate na teplotu vyššiu ako je ich transformačná teplota, pretáňované a ochladené. Zariadenie je tvorené zvlákňovacou tryskou (7) termoplastickej hmoty, ktorá je združená s najmenej jedným pretáňovacím prostriedkom (11) bubnového typu a s prostriedkami na vyhrievanie a ochladzovanie a s prostriedkom umožňujúcim zmiešavať termoplastické (5, 10) a sklenené vlákna (2, 23).



- 5 (51) D 01 F 11/02, 2/28, A 61 L 15/28**
(21) 691-94
(71) COURTAULDS PLC., London, GB;
(72) Bahia Hardev Singh, Coventry, GB; James Jim Robert, Bedworth, GB;
(54) Celulózové vlákno, spôsob jeho prípravy a absorpčný výrobok, ktorý ho obsahuje
(22) 07.06.94
(32) 10.12.91
(31) 9126193.3
(33) GB
(87) PCT/GB/92/02283, 09.12.92
(57) Karboxymetylcelulózové vlákno so stupňom substitúcie aspoň 0,1, s výhodou 0,2 až 0,5 karboxymetylcelulózových skupín na jednotku glukózy, je pripraviteľné z celulózového vlákna, ktoré je zvlákňované z rozpúšťadla, napríklad reakciou so silným alkalickým a s monochloracetátovým reakčným činidlom, má absorpčnú schopnosť najmenej 8 g, zvyčajne najmenej 15 g 0,9 % soľankového roztoku na 1 g vlákna a húževnatosť najmenej 10, zvyčajne aspoň 15 cN/tex a je používané na absorpčné personálne výrobky.

- 5 (51) D 01F 13/02, 2/00, D 01 J 49/00**
(21) 614-94
(71) Courtaulds PLC., London, GB;
(72) Laity Peter Raffaele, Keresley, Coventry, GB;
(54) Čistenie vodných roztokov amín-N-oxidov
(22) 25.05.94
(32) 02.12.91
(31) 91 25594.3
(33) GB
(86) PCT/GB92/02233, 01.12.92
(57) Vodné roztoky amín-N-oxidov napríklad N-metylmorfolín-N-oxid, používané pri výrobe regenerovanej celulózy, môžu byť čistené vedením cez silne zásaditú aniónovú živicu. Uvedená živica je regenerovaná pôsobením vodného roztoku silnej anorganickéj kyseliny, napríklad kyseliny chlorovodíkovej alebo sírovej, a vodného roztoku hydroxidu sodného.

5 (51) D 04 B 35/00, 37/02

(21) 371-94

(71) CONTI COMPLETT S. p. A., Milano, IT;

(72) Orosei Mario, Reggio Emilia, IT;

(54) Zariadenie s vysokou prevádzkovou spoľahlivosťou na prevracanie vnútrajškov pletených výrobkov

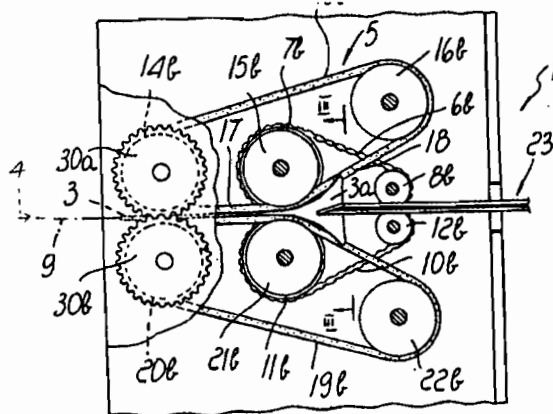
(22) 28.03.94

(32) 30.03.93

(31) MI93 A 000621

(33) IT

(57) Zariadenie na prevracanie vnútra pletených výrobkov naruby obsahuje prostriedky na uchopenie pleteného výrobku (3) a na jeho ďalší napredujúci posun v smere (4) tak, že vršok (3a) pleteného výrobku (3) je orientovaný napredujúcim smerom (4) a otváracie prostriedky (5) sú v zábere s pleteným výrobkom a pôsobia priečne k napredujúcemu posunu v smere (4), aby roztvorili vršok (3a) pleteného výrobku (3). Zariadenie je ďalej opatrené prostriedkami (23) na prevrátenie vnútra pleteného výrobku (3) naruby, ktoré obsahujú prvú zložku vsunutelnú do pleteného výrobku (3) s roztvoreným vrškom (3a) až bezprostredne k špičke, čím sa vytvorí dutina na vsunutie druhej tyčovitej zložky, ktorá sa môže dotknúť až špičky pleteného výrobku (3) na konci prvej zložky, a možno ju týmto koncom vsunúť do prvej zložky opačným smerom, ako je smer posunu prvej zložky do pleteného výrobku (3), čím je jeho vnútro na druhej zložke obrátené naruby. K dispozícii sú taktiež prostriedky na sňatie prevráteného vnútra pleteného výrobku (3) z druhej zložky.



5 (51) D 04 II 1/46

(21) 280-94

(71) Libeltex N.V., Meulebeke, BE;

(72) Vercouter Hendrik, Oostrozebeke, BE; Van Kerrebrouck Jozef, Beernem, BE;

(54) Netkaný materiál použitý ako podkladová vrstva pre textíliu pokrývajúcu sedadlá určené na dopravu cestujúcich

(22) 07.03.94

(32) 07.07.92

(31) PCT/BE92/00029

(33) WO

(86) PCT/BE92/00029, 07.07.92

(57) Netkaný materiál je vyrobený suchým procesom a má hustotu od 20 do 100 kg/m³, hrúbku od 4 do 20 mm, pričom obsahuje minimálne 50 % syntetických vlákien hrúbky od 3 do 40 dtex a dĺžky od 2 do 12 cm, ktoré sú spojené ihlovaním. Pri statickom tlaku 20 cN/cm² si netkaná textília ponecháva minimálnu hrúbku 2 mm.

5 (51) D 06 F 39/02, A 47 L 15/44

(21) 1367-93

(71) The Procter & Gamble Company, Cincinnati, OH, US;

(72) Markland Thomas Arthur, Cincinnati, OH, US;
Wierenga Thomas James, Cincinnati, OH, US;

(54) Spôsob a zariadenie na rozpúšťanie a aktivovanie rozpustného čistiaceho prostriedku

(22) 03.12.93

(32) 05.06.91

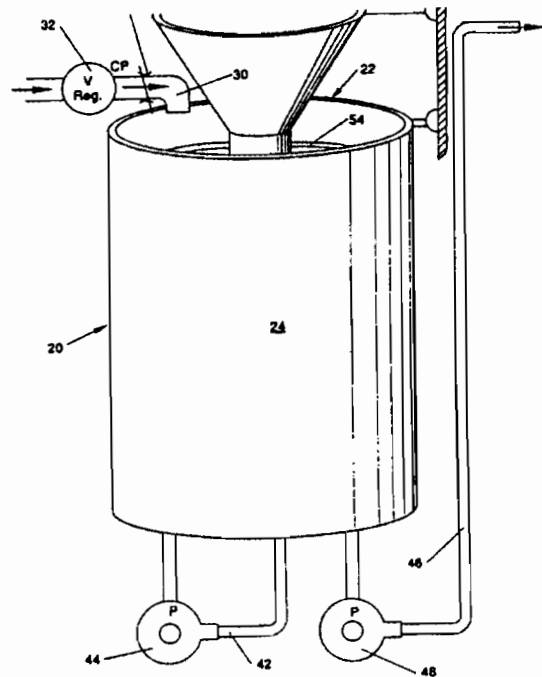
(31) 710 624

(33) US

(86) PCT/US92/04551, 01.06.92

(57) Podľa spôsobu sa do vonkajšej nádrže privedie voda a začne sa činnosť recirkulačného čerpadla ešte pred tým, ako sa znáča čistiaci prostriedok prítomný vo vnútornej nádrži tak, že roztok prechádza recirkulačným výpustom a recirkulačným vstupom späť do vonkajšej nádrže smerom k čistiacemu prostriedku vo vnútornej nádrži. Potom roztok difunduje z recirkulačného vpustu do vonkajšej nádrže a po rozpustení alebo rozdispergovaní čistiaceho prostriedku a po aktivovaní všetkých prímiesí v čistiacom prostriedku, sa roztok dopraví k čistiacemu miestu. Zariadenie (20) na vykonávanie spôsobu obsahuje vonkajšiu nádrž (22) so súvislou bočnou stenou (24) utesnenou spodným koncom k stene dna, na ktorej je centrálné umiestnený recirkulačný vstup a recirkulačný výpusť, vnútornú nádrž (54) umiestnenú na vonkajšej nádrži (22), recirkulačné čerpadlo (44)

pripojené k recirkulačnému potrubiu (42), prostriedky na počiatočné čerpanie roztoku, prostriedky na difundovanie roztoku a prostriedky na dopravu roztoku k čistiacemu miestu.



5 (51) D 06 F 39/02

(21) 395-94

(71) Mira Lanza S. p. A., Milano, IT;

(72) Rizzo Francesco, Gavirate, Varese, IT;

(54) Odmeriavací dávkovač pracích práškov, umiestnený do vnútra bubna práčky

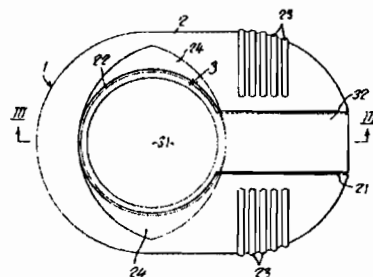
(22) 06.04.94

(32) 07.04.93

(31) GE93 U 000013

(33) IT

(57) Je tvorený zásobníkom (2) v podstate splošteného eliptického valcového tvaru, ktorý je vybavený plniacim otvorom (22) na plnenie pracieho prášku, skupinami úzkych štrbín (23) na vypúšťanie rozpusteného prášku a vybraním (21), v ktorom je uložená rukoväť (32) odmeriavacej lyžice (3), pričom odmeriavacia lyžica (3) je pripojiteľná k zásobníku (2) vložením jej rukoväte (32) do vybraní (21) a vložením jej kalíškovatej časti (31) do plniaceho otvoru (22).



5 (51) D 21 C 9/147, 9/10

(21) 301-93

(71) Chemickotechnologická fakulta STU, Bratislava, SK;

(72) Szabó Juraj Ing., Bátorove Kosihy, SK; Košík Martin Doc. Ing. DrSc., Bratislava, SK; Fišerová Mária Ing. CSc., Bratislava, SK;

(54) Spôsob chemického bielenia buničín singletovým kyslíkom

(22) 06.04.93

(57) Spôsob chemického bielenia buničín využíva singletový kyslík generovaný chemickými reakciami: reakciou alkalického chlórnanu a peroxidu vodíka alebo reakciou chloramínu T a peroxidu vodíka alebo reakciou formaldehydu s peroxidom vodíka v prítomnosti pyrogalolu a hydroxidu draselného alebo reakciou chlórnanu draselného a peroxidu vodíka v prítomnosti hydroxidu draselného. Nebielená buničina sa suspenduje vo vodnom roztoku jednej zložky reakčného systému, načo sa pod hladinu reakčnej zmesi za stáleho miešania privádza druhá zložka reakčného systému. Reakciou činidiel vzniká singletový kyslík, ktorý v stave zrodu reaguje so zložkami buničiny, odbúrava lignín, tým dochádza k poklesu kappa-čísła a k zvýšeniu belosti.

5 (51) E 01 B 29/16, 29/17, B 61 D 3/16, 15/00

(21) 453-94

(71) Georg Robel GmbH and Co., Múnchen, DE;

(72) Hertelendi Josef, Freilassing, DE; Ströbl Bruno, Unterhaching, DE;

(54) Železničný nákladný vlak na prepravu, ako aj nakladanie a vykladanie dlhých koľajníc

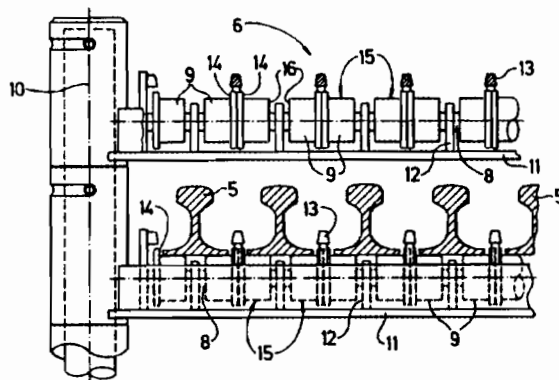
(22) 20.04.94

(32) 21.04.93

(31) P 43 12 964.1

(33) DE

(57) Železničný nákladný vlak na prepravu dlhých koľajníc (5) má na podvozkoch uložený vozový rám a kolmo na pozdĺžny smer voza upravené koľajnicové úložné ústrojenstvo (6) s kladkami na ukladanie dlhých koľajníc (5). Tie sú vytvorené ako kladky (9) s rámom, ktoré majú rám (14) usporiadaný na koncovej strane.



5 (51) E 02 B 7/20, E 02 B 7/40

(21) 297-93

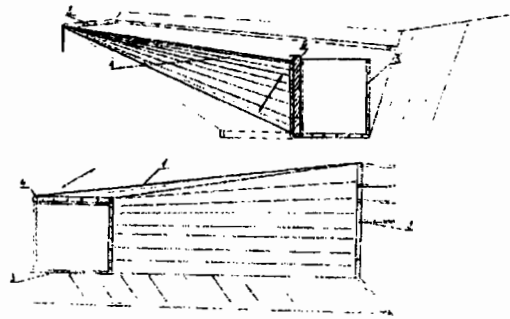
(71) Hradský Peter, Lietava, SK;

(72) Hradský Peter, Lietava, SK;

(54) Riečne prietokové vzdúvadlo

(22) 05.04.93

(57) Riečne prietokové vzdúvadlo pozostáva z plachty (1), ktorá je na ústí uchytaná na hrdle vtokového potrubia (3), na dne prítoku a na brehovej strane na kovových rúrach (2). Na protiľahlej strane od kotviaceho brehu je na vtokovom potrubí (3) pohyblivé odklápacie rameno (4). Plachta (1) je pozdĺžne vystužená oceľovým pletencom na protiľahlej strane brehu.



5 (51) E 02 D 17/04

(21) 399-94

(71) Emunds and Staudinger GmbH, Hückelhoven-Baal, DE; Hess Wilhelm, Köln, DE; Küppers Joseph, Linnich, DE;

(72) Hess Wilhelm, Köln, DE; Küppers Joseph, Linnich, DE;

(54) Vystužovacie zariadenie

(22) 06.04.94

(32) 10.08.92

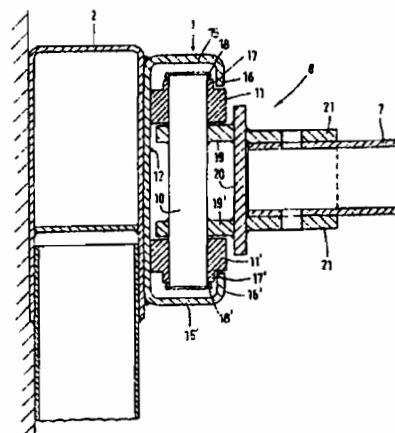
(31) P 42 26 405.7

(33) DE

(86) PCT/EP93/02090, 05.08.93

(57) Vystužovacie zariadenie s výstužnými veľkoplošnými panelmi (2), ktoré sú opreté o dva protiľahlé nosníky (1) držané v odstupe najmenej jedným výstužným nosníkom. Nosníky (1) s priečnym tvarom C sú opatrené bočnicami (15, 15') s voľnými, proti sebe vyhnutými koncovými ramenami (16, 16'), ktoré sú rovnobežné so základňou (12) a vytvárajú medzi sebou širokú medzeru. Výstužný rám (15) je zvisle posúvateľný po nosníkoch (!). Na výstužnom ráme sú usporiadané kladky (11, 11'), prenášajúce tlaky na základňu (12) a jazdiace po nosníku (1), ako i ťahy prenášajúce kladky (17, 17') na výstužný rám, ktoré jazdia po vnútorných stranách oboch ramien (16, 16') jedného nosníka (1). Za účelom zníženia nákladov na materiál a montáž sú tlaky prenášajúce kladky (11, 11') a ťahy prenášajúce kladky

(17, 17') uložené na spoločnej osi (10), pričom tlaky prenášajúce kladky (11, 11') sú usporiadané v medzere medzi ramenami (16, 16') jedného nosníka (1) a ich priemer je väčší ako odstup ramien (16, 16') od základne (12). Ťahy prenášajúce kladky (17, 17') sú menšieho priemeru usporiadané na von smerujúcich stranách kladiek (11, 11') prenášajúcich tlaky.



5 (51) E 03 C 1/18, A 47 L 17/02

(21) 787-94

(71) Blanco GmbH. and Co. KG, Oberderdingen, DE;

(72) Götter Hans, Sulzfeld, DE; Muck Manfred, Kürnbach, DE; Wilhelm Thomas, Sulzfeld, DE;

(54) Vstavaný drez

(22) 29.06.94

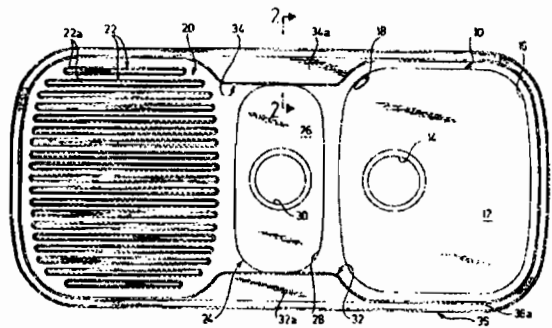
(32) 30.01.92

(31) P 42 02 517.6

(33) DE

(86) PCT/EP93/00115, 20.01.93

(57) Vstavaný drez s najmenej jednou misou, obsahujúci prvé, pri použití silno namáhané oblasti, ako je dno misy, ako aj druhé, pri použití menej silno namáhané povrchové oblasti, ako bočné steny misy. Pri dreze sú prvé povrchové oblasti (12, 26, 22a, 32a, 34a, 36a) opatrené trojrozmernou povrchovou štruktúrou a druhé povrchové oblasti (16, 28, 34, 36) sú hladké. Aby poškodenia povrchu v miestach silno namáhaných povrchových oblastí neboli silne nápadné, a vstavaný drez pôsobil dojmom, že je nový i keď už nový nie je, a aby pritom bolo možné drez čistiť abrazívnymi prostriedkami bez vyvolávania nežiadúcich optických účinkov, je povrchová štruktúra prvých oblastí (12, 26, 22a, 32a, 34a, 36a) vytvorená z priamych a rovnobežne spolu prebiehajúcich rýh, pričom hĺbka drsnosti meraná naprieč pozdĺžnemu smeru rýh je väčšia ako $0,1\mu\text{m}$ a maximálne dosahuje hodnotu $0,4\mu\text{m}$.



5 (51) E 03 F 3/06

(21) 434-93

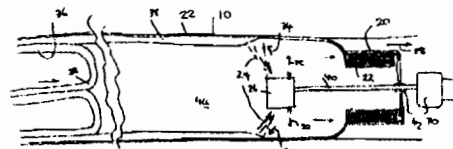
(71) Insituform Group Limited, Douglas, GB;

(72) Wood Eric, Castletown, GB;

(54) Spôsob vymurovávania kanálov na ukladanie potrubí, šacht a stôk

(22) 05.05.93

(57) Podzemné kanály na potrubia alebo šachty a stoky sa z vnútornej strany vymurovávajú pomocou povlakovej trubice (22) z tenkého a pružného plastického materiálu, ktorá sa nafúkne na vnútorný povrch kanála, šachty alebo stoky (10). Povlaková trubica (22) je v axiálnom smere harmonikovite zložená a v tomto zloženom stave uložená v držiaku, ktorý má napríklad tvar hrncovitého zásobníka (20). Posunom zásobníka (20) v dutine kanála šachty alebo stoky sa povlaková trubica (22) postupne vyťahuje zo zásobníka a vháňaním tlakového vzduchu sa nafúkuje a dotláča na vnútorný povrch kanála šachty alebo stoky. S výhodou je pred zásobníkom (20) umiestnené striekacie zariadenie (26), ktorým sa na vnútornú stranu nafúkanej povlakovej trubice (22) strieka tekutá a vytvrditeľná zmes (24), napríklad cementová malta. Táto zmes (24) spolu s povlakovou trubicou (22) po vytvrdení vytvára na vnútornom povrchu kanála šachty alebo stoky tvrdú výmurovku.



5 (51) E 04 B 1/12, E 04 B 1/08, E 04 B 7/04

(21) 564-94

(71) Royal Building Systems Limited, Weston, Ontario, CA;

(72) Haag E. Keith, Cuyahoga Falls, OH, US;

(54) Spojovacie prostriedky strešných panelov a ich použitie

(22) 13.05.94

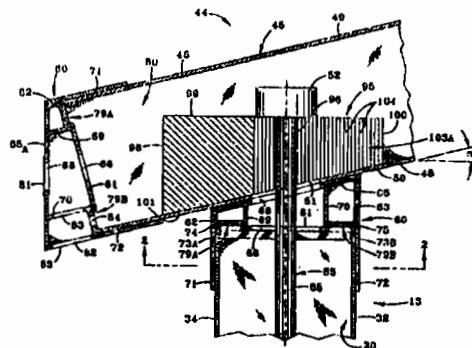
(32) 14.11.91

(31) 9792 356

(33) US

(86) PCT/CA92/00492, 13.11.92

(57) Spojky majú za účel zabezpečovať prichytenie jedného, alebo viacerých strešných panelov ku modulárnej stavebnej konštrukcii. Takéto spojky majú horizontálne usporiadanie podstavy (61) ktorá je upravená tak, že môže zaisťovať podporový člen integrovaný v modulárnej budove. Naklonená plochá časť (65) je podpretá podstavou (61). Plochá časť (65) je upravená na osadenie a podporu strešného panelu (45). Zaisťovací člen (55) trením zaisťuje jednotlivé strešné panely k naklonenej plochej časti (65).



5 (51) E 04 C 2/04

(21) 587-94

(71) Schauerhuber Ernst, Kirchberg/Wagram, AT;

(72) Schauerhuber Ernst, Kirchberg/Wagram, AT;

(54) Prvok samonosnej priečky pre pozemné stavby a spôsob jeho výroby

(22) 18.05.94

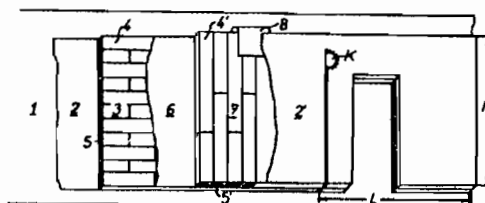
(32) 25.11.91

(31) 2346/91

(33) AT

(86) PCT/AT92/00152, 24.11.92

(57) Podstata prvku samonosnej priečky podľa vynálezu spočíva v tom, že jadro je tvorené dvoma vrstvami (3, 7) radov tehliel (4, 4'). V prvej vrstve (3) sú všetky tehly (4) umiestnené svojimi pozdĺžnymi kanálmi (5) v smere dĺžky (L) stenového prvku a v druhej vrstve (7) sú všetky tehly (4') umiestnené svojimi pozdĺžnymi kanálmi (5') v smere výšky (H) stenového prvku. Podstata spôsobu podľa vynálezu spočíva v tom, že sa ako jadro položia dve vrstvy (3, 7) radov tehliel (4, 4'). V prvej vrstve (3) sa položia všetky tehly (4) svojimi pozdĺžnymi kanálmi (5) v pozdĺžnom smere pásu a v druhej vrstve (7) sa položia všetky tehly (4') svojimi kanálmi (5') v priečnom smere na pás.



5 (1) E 04 C 5/065

(21) 876-94

(71) Bucher Franz, Innsbruck, AT;

(72) Bucher Franz, Innsbruck, AT;

(54) Mrežový nosník

(22) 19.07.94

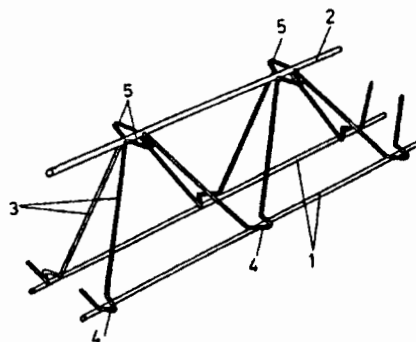
(32) 31.01.92

(31) A 164/92

(33) AT

(86) PCT/AT93/00008, 25.01.93

(57) Mrežový nosník s najmenej jedným pozdĺžnym prútom (2) ako hornou vetvou a s najmenej jedným výstužným prútom (1) ako dolnou vetvou, kde od dolnej vetvy vychádzajúci a hore konvergujúci strneň (3) je vo svojej vrcholovej oblasti zvarovaný s pozdĺžnym prútom (2) hornej vetvy v dvoch navzájom s odstupom usporiadaných miestach, a že vrcholové oblasti strneňov (3) sú vytvorené ako von z roviny strneňov (3) vlnuté slučky.



5 (51) E 04 G 9/10, C 08 K 3/08, C 08 K 7/00, C 08 K 9/04

(21) 1447-93

(71) Dingler Gerhard, Haiterbach, DE;

(72) Dingler Gerhard, Haiterbach, DE;

(54) Debniaca doska

(22) 17.12.93

(32) 18.12.92

(31) P 42 42 922.6

(33) DE

(57) Predmetom vynálezu je debniaca doska na betónárske debnenie, ktorá obsahuje kovové častice, ktoré sú rozložené v umelej hmote debniacej dosky v takom množstve a v takom rozložení, že koeficient tepelnej vodivosti debniacej dosky má takú vysokú hodnotu, že tuhnúci betón sa môže ochladzovať. Ako kovové častice sa používajú častice získané rozomletím hliníkovej fólie.

5 (51) E 06 B 1/34, 1/58**(21) 172-93**

(71) Novák Štefan Ing., Žilina, SK;

(72) Novák Štefan Ing., Žilina, SK;

(54) Spôsob utesňovania otvorových výplní do konštrukcie obvodovej steny budov**(22) 09.03.93**

(57) Na utesnenie styku špáry osadenia otvorových výplní do stavebných otvorov v konštrukcii obvodových stien je navrhovaný materiál tepelnoizolačný a lepidlý v plastickom stave, čím sa dosiahne dokonalé vyplnenie priestoru medzi rámom otvorových výplní a plochou stavebného otvoru obvodovej konštrukcie steny, ako aj vzájomné upevnenie ako celku.

5 (51) E 06 B 3/38, E 05 C 17/04**(21) 656-94**

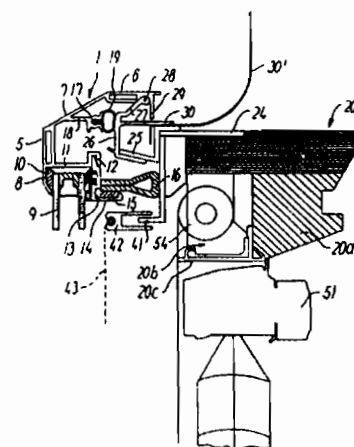
(71) V. Kann Rasmussen Industri A/S, Soborg, DK;

(72) Lindgren Claes, Farum, DK; Petersen Flemming Oluf, Allerød, DK; Vigenberg Stig Flemming, Gilleleje, DK;

(54) Okno s rámom z extrudovaných profilov**(22) 01.06.94****(32) 06.12.91****(31) 1972/91****(33) DK****(86) PCT/DK92/00362, 02.12.92**

(57) V okne s rámom z extrudovaných profilových členov je termotabula podopieraná na vnútornej strane zasklievacou obrubou spojenou s týmto členom rámového profilu. Hlavný rám pozostáva hlavne z drevených profilov, ktoré majú povrchovú úpravu odolnú proti atmosférickým vplyvom. Kľbový otočný čap na vrchu okna je vytvorený hranovou časťou (28) extrudovaného profilu (27) napojeného na hlavný rám (20) a list závesu je vytvorený styčnou časťou v tvare háku (6) náprotivného člena rámového profilu (1). Aby sa zaistilo uchytenie kľbového otočného čapu a listu závesu v uzavretej pozícii prostriedkami zaistovania okna, jednu z ostatných strán okna môže tvoriť posuvný blok usporiadaný vyberateľne v dráhe v rámovom člene medzi fixnou polohou okna oproti pridržiavaciemu zariadeniu ukotvenému v hlavnom ráme a otvorenu

polohou okna pre pripojenie člena na prenos pohybu, vedeného vo vybrání hlavného rámu.



5 (51) E 06 B 3/96, F 16 B 12/50

(21) 312-94

(71) Schüco International KG, Bielefeld, DE;

(72) Scheuer Helmut, Enger, DE;

(54) Spoj na zraz

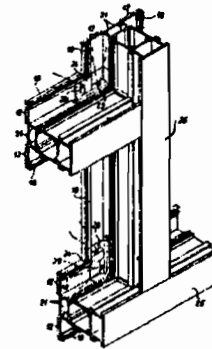
(22) 15.03.94

(32) 17.03.93

(31) P 43 08 540.7

(33) DE

(57) Spoj na zraz úsekov dutých profilov, ktoré sú opatrené aspoň jednou špaletou (12) a sú spojené pomocou spojky profilov, ktorá zasahuje do úsekov dutých profilov, má v rohovej oblasti výstužný tvarový diel (24). Výstužný tvarový diel (24) je elasticky deformovateľný a opiera sa na mostíku (18) drážky vytvorenom na vnútorných stranách špalety (12) a na stojinách (21) mostíka.



5 (51) E 06 B 7/16

(21) 116-93

(71) Novák Štefan Ing., Žilina, SK;

(72) Novák Štefan Ing., Žilina, SK;

(54) Okno

(22) 22.02.93

(57) Podstatou novej konštrukcie okna je novonavrhnutý tvarovaný profil, ktorý môže byť z hliníka alebo húževnatého PVC. Profil sa upevní priskrutkovaním k rámu okna a zabezpečí prekrytie spár v styku okna s krídlom okna ako aj prechod zasklenia na rám krídla okna. Voľný priestor vo vnútri profilu sa môže vyplniť polyuretánovou penou.

5 (51) E 06 B 9/40, 9/72, 9/11

(21) 374-94

(71) PLUMER (Société Anonyme), Saint-Louis, FR;

(72) Plumer Louis, Dole, FR;

(54) Sťahovacia roleta poháňaná motorom

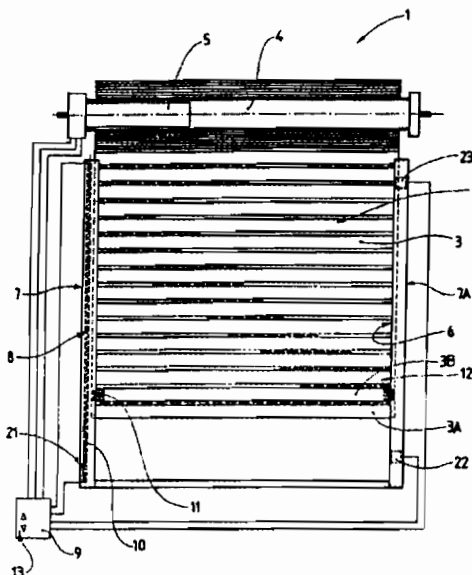
(22) 30.03.94

(32) 05.04.93

(31) 93 04155

(33) FR

(57) Sťahovacia roleta (1) poháňaná motorom pozostáva z clony (2), ktorá sa navíja na a odvíja z navijacieho hriadeľa (4), vo vnútri ktorého je uložený hnací motor (5) rúrkovitého typu, a ďalej z prostriedkov (8) vytvárajúcich elektrické signály predstavujúce pohyb clony (2), a zo základnej jednotky (9) na spracovanie elektrických signálov, ovládajúcej chod hnacieho motora (5), napríklad na ovládanie jeho zastavenia v prípade výskytu nejakej prekážky. Prostriedky (8), vytvárajúce elektrické signály predstavujúce pohyb clony (2), sú tvorené aspoň jedným indukčným snímačom (10) umiestneným aspoň čiastočne pozdĺž dráhy pohybu clony (2), pričom tento indukčný snímač (10) vytvára elektromotorickú silu účinkom permanentného magnetu (11), pohybujúceho sa okolo neho a pripojeného k dolnej časti (12) clony (2).



5 (51) E 21 B 7/14

(21) 443-93

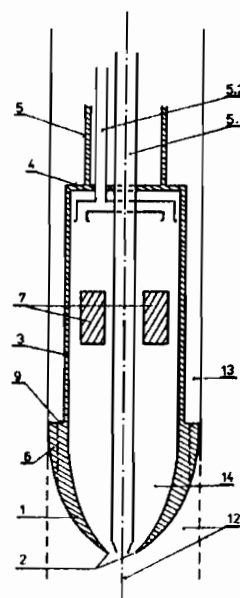
(71) Sekula Félix Ing. DrSc., Košice, SK; Lazar Tobiaš Prof. Ing. DrSc., Košice, SK; Foppe Werner, Geilenkirschen, DE;

(72) Sekula Félix Ing. DrSc., Košice, SK; Lazar Tobiaš Prof. Ing. DrSc., Košice, SK; Foppe Werner, Geilenkirschen, DE;

(54) Zariadenie na hĺbenie otvorov plameňom

(22) 06.05.93

(57) Zariadenie na hĺbenie otvorov plameňom je tvorené dutým valcovitým telesom a pozostáva z prednej širšej časti (1) a zadnej kalibračnej časti (3). Predná širšia časť (1) je ukončená dýzou (2) a zvonku je opatrená drenážnymi drážkami (6), zadná kalibračná časť (3), v ktorej je umiestnená senzorická a riadiaca časť (7) je ukončená uchytением (4) pre prívod (5) palivového média, ktorý je tvorený prívodom (5.1) paliva a prívodom (5.2) okysličovadla. Jeden z prívodov (5) palivového média končí v dýze (2) a druhý pod uchytением (4), alebo prívod (5.1) paliva aj prívodom (5.2) okysličovadla ústia v dýze (2). Rozšírenie prednej časti (1) môže byť ukončené sedlom (9).



5 (51) E 21 B 7/14

(21) 444-93

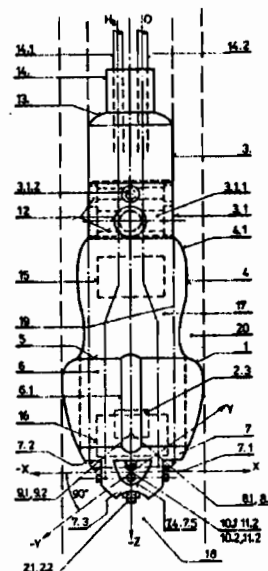
(71) Sekula Félix Ing. DrSc., Košice, SK; Lazar Tobiaš Prof. Ing. DrSc., Košice, SK; Foppe Werner, Geilenkirschen, DE;

(72) Sekula Félix Ing. DrSc., Košice, SK; Lazar Tobiaš Prof. Ing. DrSc., Košice, SK; Foppe Werner, Geilenkirschen, DE;

(54) Zariadenie na hĺbenie otvorov plameňom s kombinovaným riadením

(22) 06.05.93

(57) Zariadenie na hĺbenie otvorov plameňom do hrubých stien je tvorené oválnym telesom, ktoré pozostáva z prednej širšej časti (1) s hlavou (7), strednej prúdnicovej časti (4), výkyvnej prednej kalibračnej časti (3.1) so skeletom (19) a výkyvnej zadnej kalibračnej časti (3) s uchytением (13) pre prívod (14) palivového média. Hlava (7) prednej širšej časti (1) je opatrená dvojicami dýz (2.1, 2.2, 8.1, 8.2, 9.1, 9.2, 10.1, 10.2, 11.1, 11.2) palivového média, ktoré sú uložené v osadeniach (7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5). V dutom priestore (17) zariadenia je úložná senzorká časť (15) s informačným systémom, výkonový systém (16) riadenia dvojíc dýz (8.1, 8.2, 9.1, 9.2, 10.1, 10.2, 11.1, 11.2) palivového média a riadiaci systém (2.3) prednej dvojice dýz (2.1, 2.2). Stredná prúdnicová časť (4) nadväzuje na výkyvnú zadnú kalibračnú časť (3), ktorá má spodné a horné polohované pružné uchytienie (3.1.1, 3.1.2). Nosnou časťou je skelet (19), ktorý umožňuje rozložiť zariadenie na dve (tri) na sebe nezávislé časti. Dodávka energie do zariadenia je zabezpečená prívodom (14) palivového média.



5 (51) E 21 B 7/14

(21) 445-93

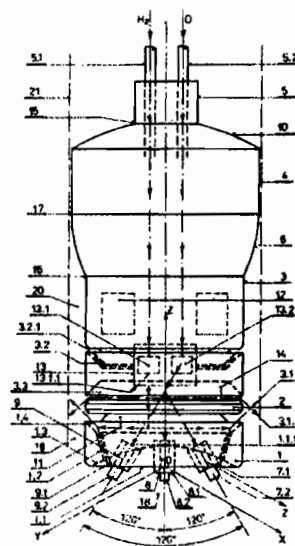
(71) Sekula Félix Ing. DrSc., Košice, SK; Lazar Tobiaš Prof. Ing. DrSc., Košice, SK; Foppe Werner, Geilenkirschen, DE;

(72) Sekula Félix Ing. DrSc., Košice, SK; Lazar Tobiaš Prof. Ing. DrSc., Košice, SK; Foppe Werner, Geilenkirschen, DE;

(54) Zariadenie na hĺbenie otvorov plameňom s prúdovým riadením

(22) 06.05.93

(57) Zariadenie na hĺbenie otvorov plameňom s prúdovým riadením je tvorené dutým oválnym telesom, ktoré pozostáva z užšej prednej časti (1), tvorenej čelom (1.1) so štrbinou, výtokovými kanálmi (1.1.1) a osadením pre aspoň tri dvojice dýz (7.1, 7.2, 8.1, 8.2, 9.1, 9.2) výtoku palivového média, uloženými v osadení (1.1.1) tvarovanej plochy (1.3), usmerňujúcich lamiel (2), strednej časti (3), zadnej kalibračnej časti (4) a prívodu palivového média (5).



5 (51) F 02 N 1/06

(21) 519-91

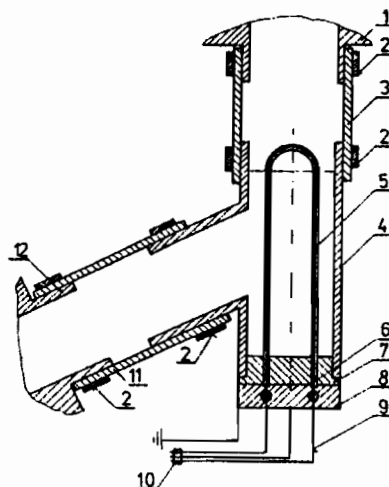
(71) Dubec Dušan, Ochodnica, SK; Vlček Milan, Ochodnica, SK;

(72) Dubec Dušan, Ochodnica, SK; Vlček Milan, Ochodnica, SK;

(54) Elektrický ohrievač chladiacej kvapaliny osobných automobilov

(22) 21.11.91

(57) Elektrický ohrievač chladiacej kvapaliny osobných automobilov je vytvorený tým, že blok (1) motora je pevne spojený pružnou prívodnou hadicou (3) s potrubnou odbočkou (4) z jednej strany uzatvorenej prírubou (7) ohrievacieho telesa (5) v izolátore (6) elektricky vodivo spojeného cez svorkovnicu (8) a prívodný kábel (9) s elektrickou zástrčkou (10) a z druhej strany pevne spojenej pružnou odvodnou hadicou (11) s chladíčom (12).



5 (51) F 04 B 43/12

(21) 4059-92

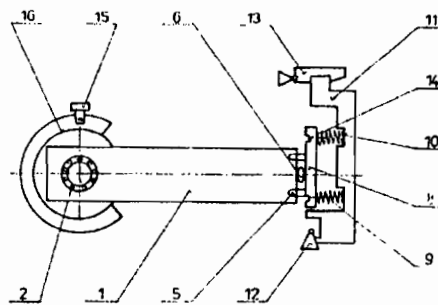
(71) MEDIPO EM s. r. o., Brno, CZ;

(72) Podhorský Lubomír Ing., Brno, CZ; Merta Libor Ing., Brno, CZ;

(54) Peristaltické čerpadlo palcového typu

(22) 31.12.92

(57) Peristaltické čerpadlo palcového typu zahrňujúce tlačné palce (1), ktoré sú prostredníctvom ložísk pripojené k hnaciemu vretenu a toto je opatrené zápichmi s vyosením, pritom na tlačnom palci (1) sú za vodidlami (5) proti dávkovaciemu setu (6) vytvorené postupové vlny, ktoré sú v kontakte s dávkovacím setom (6) proti ktorému je usporiadaná oporná doska uložená na pružnom elemente usporiadanom vo výklopnej doske, ktorá je uložená v závesoch (12) a istená aretačným členom (13). Na hnacom vretene je snímač (15) otáčok a polohy a oporná doska (8), opatrená zarážkami (14) je uložená na pružinách (9) upravených v dorazoch (10), ktoré sú v rohoch výklopnej dosky (11).



5 (51) F 15 B 1/02, E 02 F 9/22

(21) 660-94

(71) Hydac Technology GmbH., Sulzbach/Saar, DE;

(72) Krnávek František., Uničov, CZ;

(54) Zariadenie na rekuperáciu energie

(22) 02.06.94

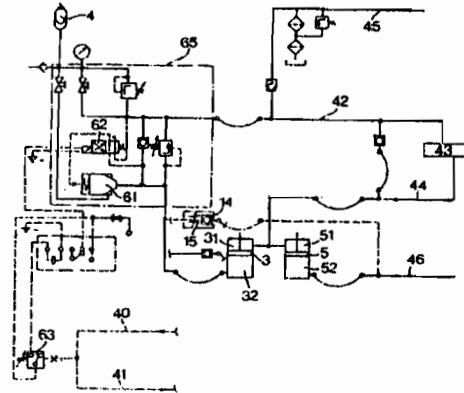
(32) 04.12.91

(31) PV 3680-91

(33) CZ

(86) PCT/EP92/02797, 03.12.92

(57) Zariadenie na rekuperáciu energie, najmä pohlovej energie pracovných strojov s hydraulickým pracovným valcom (3), ktorý je pripojený k hydropneumatickému akumulátoru (4). Tým, že je k dispozícii aspoň jeden ďalší pracovný valec (5), že pracovné valce (3, 5) sú zo strany piestnic navzájom prepojené tak, že vedú tekutinu, a sú pripojené k hydraulickému okruhu, ktorý má aspoň jedno čerpadlo, a že ďalší pracovný valec (5) je zo strany piestu tiež pripojený k hydraulickému okruhu s čerpadlom, možno uložiť energiu vzniknutú pri pohybe pracovného stroja a znova ju vyvolať v stanovených okamžikoch.



5 (51) F 16 B 12/10

(21) 281-93

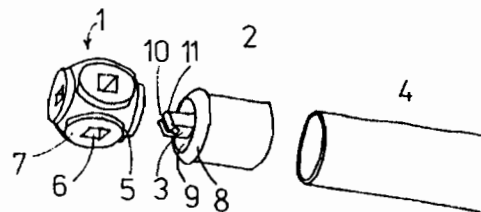
(71) Rollpa International s. r. o., Praha, CZ;

(72) Husák Václav, Praha, CZ; Kočandrle Jiří ak. arch., Praha, CZ; Špaček Jan Ing. arch., Praha, CZ;

(54) Spojka rúrok

(22) 01.04.93

(57) Spojka rúrok pozostáva z guľového elementu (1), ako stredového prepojovacieho prvku, ktorý je na oboch protiľahlých stranách všetkých troch základných vzájomne kolmých smerov vybavený šiestimi valcovými výstupkami (5), v ktorých strede sú upravené priebežné štvorcové otvory (6) spájajúce protiľahlé valcové výstupky (5), a z koncovky (2) vybavenej prírubou (8), v ktorej čele je upravené valcové vybranie (9) zodpovedajúce valcovým výstupkom (5), pričom guľový element (1) a koncovka (2) sú vzájomne spojené štvorbokým hranolom (3), vybaveným na koncoch pružnými výstupkami (11) tvoriacimi mechanickú poistku pri zasunutí štvorbokého hranola (3) jednak do štvorcového otvoru (6) guľového elementu (1) a jednak do štvorcového otvoru v čele príruby (8) koncovky (2) pri ich vzájomnom spojení.



5 (51) F 16 L 21/2

(21) 442-94

(71) THYSSEN POLYMER GmbH, München, DE;

(72) Bauer Peter, Konzell, DE; Helf Walter, Straubing, DE; Jirka Karl, München, DE;

(54) Rúrkový spoj so vzduchovým vankúšovým tesniacim krúžkom

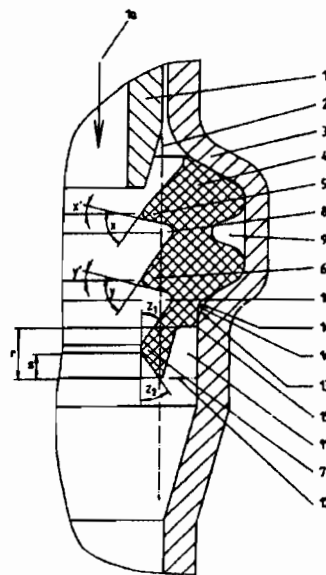
(22) 15.04.94

(32) 28.04.93

(31) P 43 13 957.4

(33) DE

(57) Rúrkový spoj má tesniaci krúžok (4), ktorý je vytvorený ako vzduchový vankúšový krúžok a ktorý je vložený do obvodovej drážky hrdla (3) rúrky, pričom je vybavený viacerými obvodovými komorami (8, 9, 10, 16), ktoré sú usporiadané medzi vonkajším priemerom zasunutého konca (1) rúrky a medzi vnútorným obrysom hrdla (3) rúrky, a v činnej polohe rúrkového spoja majú čiastočne asymetrické a čiastočne symetrické tvary rôzne objemy.



5 (51) F 23 K 3/08, F 23 G 5/20

(21) 276-93

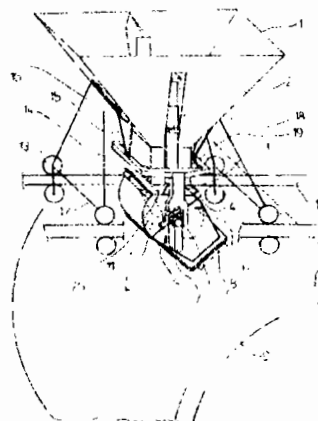
(71) Vincurský Roman Ing., Chochoľná, SK;

(72) Vincurský Roman Ing., Chochoľná, SK;

(54) Zariadenie na plnenie rotujúcich valcových telies

(22) 01.04.93

(57) Zariadenie na plnenie rotujúcich valcových telies sypkými materiálmi cez ich vonkajšiu plášť, najmä rotačných pecí, tvorené pojazdným zásobníkom (1), hrdlovou prírubou (8) a plniacou hubicou (11) v ústí vstupného otvoru (20), vybavenou dvojicou otočne uložených uzatváracích klapiek (12), uzatváraných pružnými členmi (4), a na čelách pevne spojenou s čapmi (17), prostredníctvom ktorých je plniaca hubica (11) otočne uložená v hrdlovej prírubě (8). Čapy (17) pevne spojené s kyvadlovými závažiami (7) sú vybavené rotačne uloženými kladkami (5) zaberajúcimi do unášacích vidlíc (3) pevne spojených s posuvným rámom (14) a posuvne uložených na bočných stranách plniaceho hrdla (19), ktorých oporné plochy (18) opierajú do pružných jednotiek (2), zakotvených v bočných stenách pojazdného zásobníka (1), pričom v čelných stenách pojazdného zásobníka (1) sú posuvne uložené dva posúvače (16) posúvačového uzáveru prepojené prostredníctvom kyvných závesov (15) s posuvným rámom (14), tvarovo korešpondujúcim s ústím plniacej hubice (11).



5 (51) F 24 F 13/062

(21) 1374-93

(71) SCHAKO Metallwarenfabrik Ferdinand Schad KG, Kolbingen, DE;

(72) Müller Gottfried, Kolbingen, DE;

(54) Výpusť prúdiaceho vzduchu

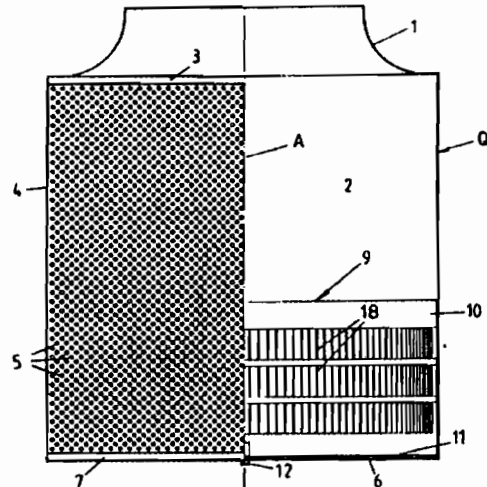
(22) 06.12.93

(32) 08.12.92, 19.03.93

(31) G 92 16 681.4, G 93 04 136.5

(33) DE, DE

(57) Výpusť (Q) prúdiaceho vzduchu na vhláňanie prívádzaného studeného alebo teplého vzduchu do priestoru so vstupom (1) napojeným na systém rozvodu vzduchu, na ktorý je naviazaný plášť (4) telesa s veľkým množstvom otvorov (5) na výstup vzduchu. Na tento plášť (4) telesa nadväzuje výstupný kotúč (6), ktorý má výstupné otvory (8) vzduchu, ktorých svetlosť sa dá meniť.



5 (51) F 27 B 7/38, F 28 F 3/02, F 25 D 1/00

(21) 917-93

(71) Přerovské strojírny a.s., Přerov, CZ;

(72) Macůrek Ivan, Holešov, CZ; Pospíšil Jaroslav Ing., Přerov, CZ; Klusák Karel Ing., Přerov, CZ;

(54) Chladiaca doska roštu chladiča

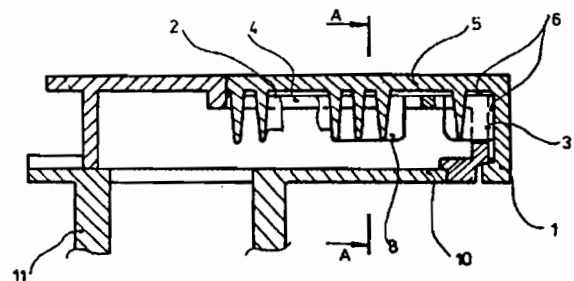
(22) 27.08.93

(32) 30.03.93

(31) 534-93

(33) CZ

(57) Chladiaca doska roštu chladiča na chladenie najmä cementárskeho slinku vzduchom je vytvorená tak, že na hornej ploche (2) a čelnej ploche (3) chladiacej dosky (1) sú aspoň dva rady pozdĺžnych otvorov (4) na uloženie priebežných chladiacich výstupkov (5) súbežných v smere pohybu materiálu na roštovej ploche. Šírka chladiacich výstupkov (5) nad chladiacou plochou je väčšia ako šírka pozdĺžnych otvorov (4). Medzi spodnou plochou výstupkov (5) a hornou plochou (2) aj čelnou plochou (3) chladiacej dosky (1) sú pozdĺžne škáry (6) na prívod chladiaceho vzduchu do chladeného materiálu a na hornej ploche (2) medzi výstupkami (5) sú umiestnené priečne rebrá, ktorých výška je menšia ako výška výstupkov (5) a k ich spodnej časti, pod hornou chladiacou plochou (2), je pripojená usmerňovacia priehradka (10). Horná plocha (2) a výstupky (5) sú na svojich spodných stranách vybavené chladiacimi rebrami (7, 8).



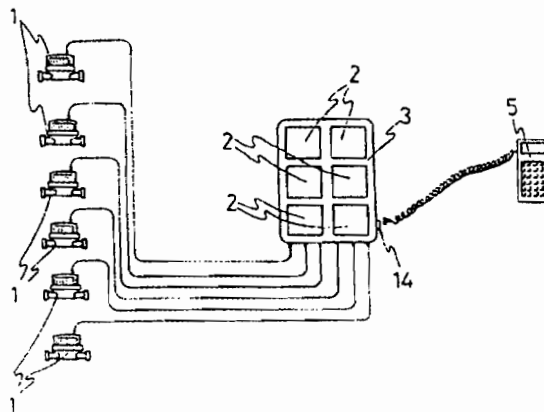
5 (51) G 01 D 4/08, 21/02**(21) 1674-91**

(71) Union Electrica de Canarias S. A., Las Palmas de Gran Canaria, ES;

(72) Sosa Quintana Miguel, Las Palmas de Gran Canaria, ES; Bautista Vizcaino Eusebio, Las Palmas de Gran Canaria, ES;

(54) Autonómny systém na snímanie a záznam impulzov**(22) 03.06.91****(32) 04.06.90, 23.10.90, 25.01.91****(31) 9001527, 9002682, 9100202****(33) ES, ES, ES**

(57) Každý merač (1) generujúci alebo vysielajúci impulzy je spojený s impulzovou pamäťou (2), ktoré môžu byť zapojené paralelne s väčším počtom impulzových pamätí (2), z ktorých každá je pripojená k meraču, pričom tieto impulzové pamäte (2) môžu byť všetky umiestnené v konsolidačnom module alebo skrini (3), ktorá môže byť konektorom (14), spoločným pre všetky impulzové pamäte (2) s pohyblivou snímacou jednotkou nesúcou program vyznačujúci denné okruhy a snímaných účastníkov pre súčasné dotazovanie všetkých impulzových pamätí (2), ktoré prenášajú rôzne stavy každého merača (1), generujúceho alebo vysielajúceho impulzy, pričom tieto stavy sú ukladané v pohyblivej snímačej jednotke, odkiaľ sa prenášajú do centrálneho počítača po jeho pripojení k tejto jednotke, kde sa vyhodnocujú.

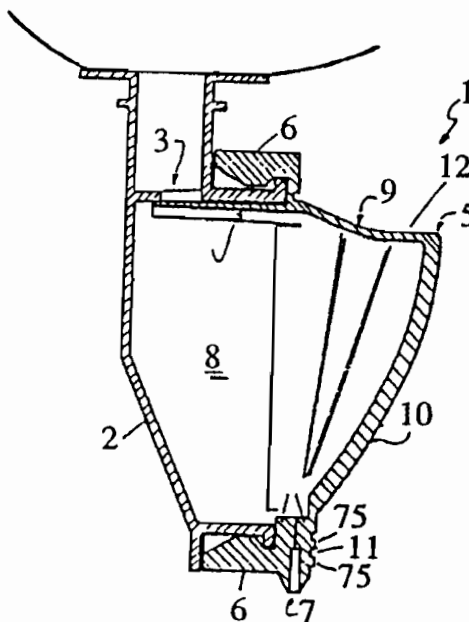
**5 (51) G 01 F 11/08, B 65 D 47/34****(21) 530-94**

(71) Novapharm Research (Australia) PTY. Limited, Rosebery, AU;

(72) Brennan James, Chippendale, AU;

(54) Tlakové dávkovacie čerpadlo**(22) 06.05.94****(32) 08.11.91****(31) PK 9404****(33) AU****(86) PCT/AU92/00593, 04.11.92**

(57) Riešenie sa týka tlakových dávkovacích čerpadiel, ktoré sú schopné dávkovať vopred určené množstvo tekutej hmoty či je to hmota kvapalná, polokvapalná, polotuhá, alebo rôsol alebo pastovitá látka. Vynálezom je tlakové dávkovacie čerpadlo (1) s puzdrom (2) prispôbeným pre spojenie s kvapalinovou nádobou, pričom puzdro (2) obsahuje vstupný otvor (3) vrátane ventilového ústrojenstva pre vstupný otvor a ďalej obsahuje čiastkovú tlakovú komoru (5), ktorej neoddeliteľnou súčasťou je ventilové ústrojenstvo (7) na zatváranie výstupného otvoru. Vynález tiež obsahuje tlakové dávkovacie čerpadlo tvorené čiastkovou vytlačovacou stenou (9) ukončujúcou v podstate planárny tlakový povrch (10). Ďalej tlaková komora môže byť asymetrického usporiadania.



5 (51) G 01 F 23/00

(21) 296-93

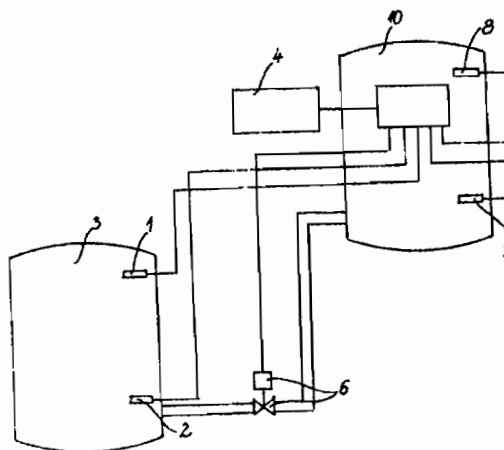
(71) Reiter Róbert, Lučenec, SK; Havran Július, Lučenec, SK;

(72) Reiter Róbert, Lučenec, SK; Havran Július, Lučenec, SK;

(54) Zariadenie na sledovanie úrovne hladiny média a regulovanie jeho prívodu, vhodné najmä pre odorizátory

(22) 02.04.93

(57) Zariadenie na sledovanie úrovne hladiny média a regulovanie jeho prívodu je tvorené snímacím ústrojenstvom funkčnej nádrže (3) obsahujúcim snímacie plochy na snímanie hodnoty elektrického odporu média pri dotyku s médium, ktorých jedna je usporiadaná v úrovni maximálnej a druhá v úrovni minimálnej výšky hladiny média vo funkčnej nádrži (3) odorizátora. Snímacie plochy a tiež zdroj napätia (4) sú napojené na vstup elektrického obvodu funkčnej nádrže (3) odorizátora a jeho výstup je napojený na vstup ovládača uzavieracieho prístroja (6) a na vstup indikátora. Zariadenie ďalej obsahuje snímacie plochy elektrického odporu média, z ktorých jedna je usporiadaná v úrovni maximálnej a druhá v úrovni minimálnej výšky hladiny média v zásobnej nádrži (10), pričom tieto snímacie plochy a tiež zdroj (4) napätia sú napojené na vstup elektrického okruhu zásobnej nádrže (10), ktorého výstup je napojený na vstup indikátora.



5 (51) G 01 N 3/08

(21) 327-93

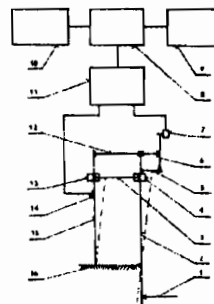
(71) Vysoká škola poľnohospodárska, Nitra, SK;

(72) Sečkář Pavol Doc. Ing. CSc., Nitra, SK; Poništ František Ing., Nitra, SK; Vároš Peter Ing., Ladce, SK;

(54) Elektronická mikrotrhačka

(22) 08.04.93

(57) Prístroj umožňuje robiť ťahové skúšky na mikrotyčoch (3), pričom sila sa zisťuje tenzometrickými snímačmi (14) z deformácie listovej pružiny (15) a predĺženie mikrotyče (3) sa zisťuje polohovým snímačom (7) cez prevodovú páku (6) ovládanú dotykom prevodovej páky (12) a oba signály sú cez prevodník (11) spracované počítačom (8) odkiaľ sa prenášajú na obrazovku (9), alebo do tlačiarne (10).



5 (51) G 05 D 23/19

(21) 850-94

(71) ELIN Energieanwendung Gesellschaft m. b. H., Wien, AT;

(72) Grömer Herbert, Rohrbach, AT; Atzgerstorfer Kurt, Linz, AT; Simmet Manfred, Traun, AT; Nimmervoll Raimund, Linz, AT; Fimberger Johanna, Untergaisbach, AT; Lechner Andreas, Alkoven, AT;

(54) Zariadenie na riadenie, regulovanie a kontrolovanie vykurovacích sústav

(22) 14.07.94

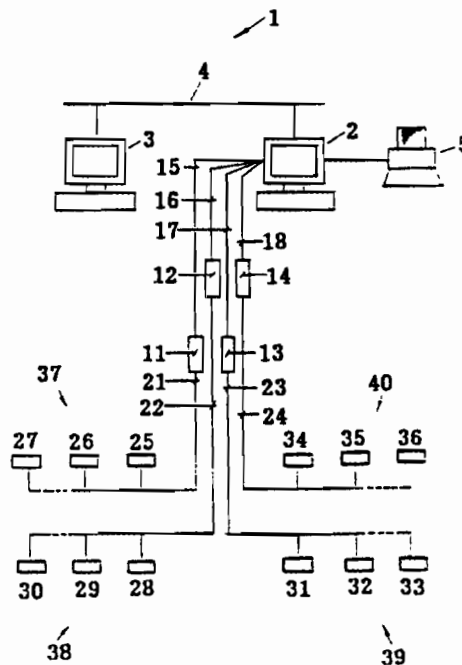
(32) 11.02.92

(31) A 227/92

(33) AT

(86) PCT/AT93/00017, 11.02.92

(57) Odovzdávacie stanice (15, 26, 27, prípadne 28, 29, 30, prípadne 31, 32, 33, prípadne 34, 35, 36) sú združené do staničných skupín (36, 38, 39, 40), ktoré sú spojené cez dátový koncentrátor (11, 12, 13, 14) s centrálnym riadiacim počítačom (2). Každá stanica (25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36) je vybavená meracím prístrojom diaľkového tepla a voľne programovateľnými elektrickými číповými skupinami. Centrálny hlavný počítač (2) je opatrený programom pre dotazy, diagnózy a predbežné určovanie hodnôt, ako i grafické znázornenie skúšobných a poruchových dát a je v spojení cez vedľajšiu cestu s energetickým riadiacim počítačom (3), ktorý je vybavený programom pre energetickú optimalizáciu.



5 (51) G 06 K 9/00

(21) 264-94

(71) ELTA ELECTRONICS INDUSTRIES LTD., Ahdod, IL;

(72) Avitzour Daniel, Jerusalem, IL;

(54) Systém detekcie pohybu

(22) 04.03.94

(32) 05.03.93

(31) 104 967

(33) IL

(57) Obsahuje prijímač definície smeru pohybu, prispôbivý prijímač definíciu najmenej jedného smeru pohybu, a detektor pohybujúceho sa objektu, prispôbivý na detekciu objektu len ak sa pohybuje v uvedenom najmenej jednom zo smerov pohybu.

5 (51) G 08 B 1/08

(21) 1936-91

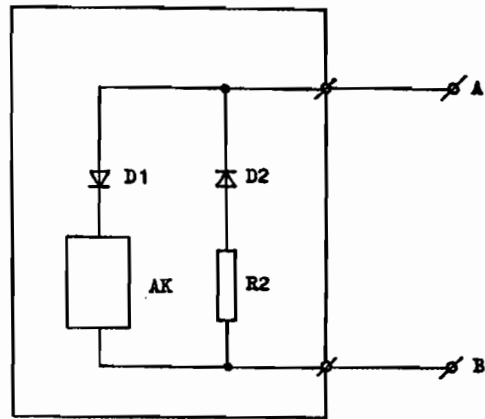
(71) Csík Bartolomej, Cestice, SK; Klembara Juraj, Košice, SK; Tink Juraj Ing., Košice, SK;

(72) Csík Bartolomej, Cestice, SK; Klembara Juraj, Košice, SK; Tink Juraj Ing., Košice, SK;

(54) Elektronický dohľadací systém s dohľadacím režimom

(22) 25.06.91

(57) K bodom (A a B) je pripojená paralelná kombinácia prvkov. Jedna vetva pozostáva z diódy (D1), ktorej anóda je pripojená k bodu (A) a katóda je pripojená do série s alarmovým kontaktom snímača (AK). Druhý koniec alarmového kontaktu je pripojený k bodu (B). Druhá vetva pozostáva z diódy (D2), ktorej katóda je pripojená k bodu (A), a na anódu tejto diódy je pripojený do série odpor (R2). Druhý koniec odporu (R2) je pripojený k bodu (B). Body (A a B) sú pripojené na prepínač polarity napätia na alarmovom kontakte.



5 (51) G 11 B 5/00

(21) 2730-92

(71) N. V. Philips Gloeilampenfabrieken, BA Eindhoven, NL;

(72) Hoogendoorn Abraham, Eindhoven, NL; Lokhoff Gerardus Cornelis Petrus, Eindhoven, NL;

(54) Zariadenie na získavanie páskových nosičov záznamu, nosič záznamu a reprodukčné zariadenie

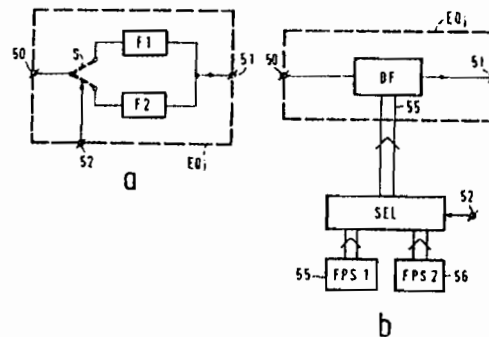
(22) 01.09.92

(32) 17.09.91

(31) 91 202384.3

(33) EP

(57) Číslicová informácia zaznamenaná v stope na páskovitom nosiči záznamu môže byť opäť čítaná, keď je nosič dopravovaný určitým smerom. Smer dopravy nosiča záznamu, keď je informácia zaznamenávaná, môže byť podobný alebo opačný voči smeru, v ktorom sa informácia reprodukuje. To znamená, že v závislosti na tom sa použije počas reprodukcie prvý alebo druhý vyrovnávací filter (F₁, F₂) na vykonávanie prvého alebo druhého filtrovania informácie, ktorá sa číta. Preto účel sú na nosič záznamu alebo kazetu zavádzané značky M₁, M₂. Z týchto značiek je možné odvodiť, či strana čítaná v určitom okamihu bola zaznamenaná v smere dopravy alebo opačnom smere dopravy počas reprodukcie.



5 (51) G 11B 7/00

(21) 1435-92

(71) N. V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, NL;

(72) Timmermans Josef Maria Karel, Hasselt, BE;

(54) Spôsob na vyhľadávanie obrazov, nosič záznamu a zariadenie na vykonávanie spôsobu

(22) 13.05.92

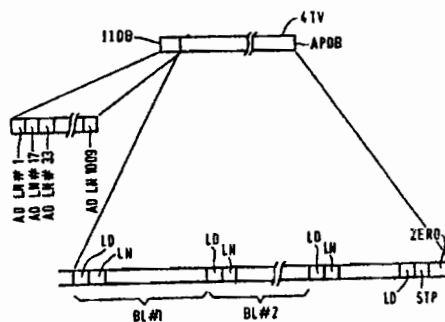
(32) 19.09.90, 27.09.90

(31) 90202487.6, 9002113

(33) GB, NL

(57) Kódovaný obraz 8 TV, 16 TV, 64 TV, 256 TV, zložený z obrazových riadkov nasledujúcich po sebe sa zaznamenáva do súvislej stopy nosiča záznamu. Čítacie zariadenie obsahuje prostriedky, ktoré snímajú stopu pomocou čítacej hlavy na čítanie kódovaných obrazových riadkov zaznamenaných v stope a prostriedky na pohybovanie čítacou hlavou do časti stopy, ktorá má zvolenú adresu s určitou presnosťou vyhľadávania. Spolu s kódovanými obrazovými riadkami (APDB) je do stopy zaznamenané riadkové číslo (LN) a riadková synchronizácia. Riadkové číslo udáva sledové číslo príslušného obrazového riadku v kódovanom obraze. Riadková synchronizácia udáva začiatok príslušného obrazového riadku. Okrem toho sú zaznamenané v časti (IIDB) stopy adresy (ADIN#1,....., ADLN# 1009) pre rad kó-

dovaných obrazových riadkov kódovaného obrazu, a to pre udávanie polôh, kde boli príslušné obrazové riadky zaznamenané do stopy. Zariadenie ďalej obsahuje prostriedky na vyhľadávanie kódovaného obrazového riadku na základne adres čítaných zo stopovej časti (IIDB).



5 (51) G 11B 7/08

(21) 2375-92

(71) N. V. Philips Gloeilampenfabrieken, BA Eindhoven, NL;

(72) Jongenelis Adrianus Pterus Johannes Maria, Eindhoven, NL; Van Rosmalen Gerard Eduard, Eindhoven, NL;

(54) Zariadenie na snímacie sledovanie prvého a druhého typu optického nosiča záznamu v prvom a druhom režime

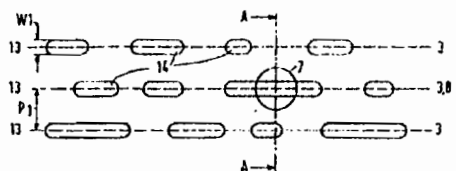
(22) 29.07.92

(32) 01.08.91

(31) 91 201991.6

(33) EP

(57) V zariadení vytvára zdroj žiarenia zväzok žiarenia prvej vlnovej dĺžky. Čítacie sledovacie miesto (7) vytvárané týmto zväzkom žiarenia sleduje stredovú čiaru (13) stopy (8), ktorá má byť sledovaná na prvom type nosiča záznamu navrhnutom pre túto vlnovú dĺžku. Keď sa číta druhý typ nosiča záznamu, na ktorom je informácia uložená vo fázovej štruktúre navrhnutej pre vlnovú dĺžku, ktorá je dlhšia ako je prvá vlnová dĺžka, sleduje čítacie sledovacie miesto (7) podľa navrhnutého riešenia okraj stopy, ktorá sa má čítať namiesto stredovej čiary. Týmto spôsobom je možné generovať uspokojivý informačný signál nielen prvého typu nosiča záznamu, ale tiež druhého typu nosiča záznamu.



5 (51) G 11 B 17/00

(21) 466-94

(71) International Business Machines Corp., Armonk, N. Y., US; IBM Deutschland GmbH, Stuttgart, DE;

(72) Cunningham Earl Albert, MN, US; Harwood Richard Fred, Minnesota, US;

(54) Usporiadanie úložnej plochy kĺzadla so vzduchovým uložením so šikmým vodiacim rebrom

(22) 22.04.94

(32) 28.10.91

(31) 783 477

(33) US

(86) PCT/EP92/02119, 16.09.92

(57) Kĺzadlo je upravené so vzduchovou úložnou plochou pre zaistenie letu magnetického prevodníka na vzduchovom mazacom filme cez pohybujúce sa záznamové médium. Vzduchová úložná plocha dovoľuje kĺzadlu letieť tesne na disku, a to v rovnomernej výške bez ohľadu na uhol natočenia vzduchového prúdu. Kĺzadlo má dvojicu nezhodných, nesymetrických a vodiacich rebier, uložených okolo pozdĺžnej osi kĺzadla, ktoré viskóznymi efektmi vzduchového prúdu zaisťujú vytvorenie vzduchového mazivového filmu, keď je záznamové médium v pohybe.

5 (51) G 21 C 3/32

(21) 414-94

(71) British Nuclear Fuels plc., Warrington, Cheshire, GB;

(72) Crabtree Carlisle Garry, Salwick, Preston, GB;

(54) Zariadenie na pridržiavanie jadrových palivových tyčí v zostave

(22) 12.04.94

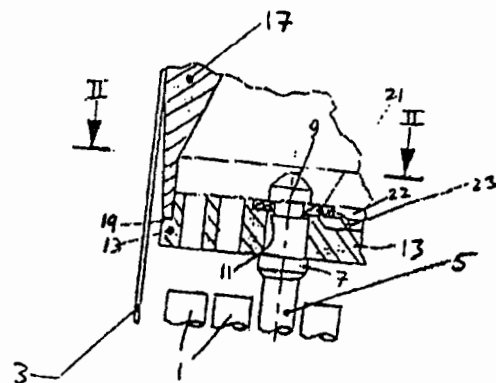
(32) 13.04.93

(31) 9307550.5

(33) GB

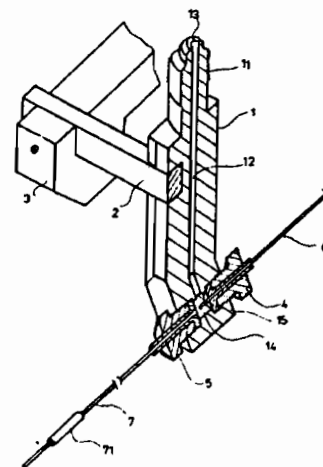
(57) Zariadenie na pridržiavanie jadrových palivových tyčí (1) v zostave pozostáva z ustavovacích tyčí (5) rozmiestnených medzi palivovými tyčami (1), pričom každá ustavovacia tyč (5) má časť na uloženie pridržiavacej dosky (13), ktorá je vybavená pozdĺžnymi otvormi na umožnenie prúdenia chladiva. Zariadenie ďalej pozostáva z poistného krúžku (21), upraveného na pripojenie pridržiav-

vacej dosky (13) k ustavovacím tyčiam (5) jediným otočným pohybom.



- 5 (51) H 01 B 1/04, 1/24, D 01 F 9/145, 9/15**
(21) 416-94
 (71) Van Den Hul Aalt Jouk, Oene, NL;
 (72) Van Den Hul Aalt Jouk, Oene, NL;
(54) Elektrický vodivý kábel s jedným alebo viacerými jadrami na prenos signálu
 (22) 12.04.94
 (32) 12.08.92
 (31) PCT/NL93/00170
 (33) WO
 (86) PCT/NL93/00170, 12.08.92
 (57) Riešenie sa týka elektricky vodivého kábla s jedným alebo viacerými jadrami, najmä na prenos signálov. Podľa tohto vynálezu obsahuje vodič, ktorý má aspoň jedno jadro, uhľikové vlákno získané dehydrogenáciou cyklického uhl'ovodíka C_xH_y . S týmto jadrom sa výrazne zlepši prenos signálu zvlášť pri signáloch nízkej úrovne, pritom jadro s uhľikovým vláknom má väčšiu odolnosť proti mechanickému namáhaniu, ako je ohyb a podobne.

- 5 (51) H 01 B 11/22**
(21) 3890-92
 (71) C & C Engineering spol. s r. o., Bratislava, SK;
 (72) Mieruš Roman Ing., Bratislava, SK; Kollárik Pavol Ing., Bratislava, SK;
(54) Spôsob a zariadenie na výrobu optického prenosového prvku zemiaccho lana
 (22) 28.12.92
 (57) Kontinuálny výrobný postup prenosového optického prvku, v ktorom sa súčasne s vytvarovávaním ochranej kovovej rúrky do nej spoločne jedným prívodom zavádzajú optické vlákna a hydrotepelné médium. Po pretiahnutí optických vlákien komorou plniacej hlavy a ich upevnení v kovovej ochranej rúrke sa následne do komory plniacej hlavy pod ktorou sa súčasne vedie a formuje kovová páska, privádza na teplotu 120 až 180°C vyhriate hydrotepelné médium pod tlakom minimálne 0,1 MPa, ktoré postupuje rýchlosťou minimálne 0,5 m.min⁻¹ synchronne s kontinuálnou rýchlosťou odťahovanými optickými vláknami do ochranej kovovej rúrky, kde sa vyvážajú za miestom jej zvaru. Zariadenie na vykonávanie tohto spôsobu pozostáva z plniacej hlavy (1), osadenej na nosnom ráme (2), v ktorej je vytvorený prietokový kanálik (12) s vyúsťujúcim otvorom (15). V plniacej hlave (1) sú osadené dve priechné skrutky (4,5). Do prvej priechné skrutky (4) je zavedená vstupná rúrka (6), vyúsťená v komore (14) za vyúsťujúcim otvorom (15). Do druhej priechné skrutky (5) je upevnená odvádzacia rúrka (7), väčšieho priemeru ako vstupná rúrka (6), vyúsťená do ochranej kovovej rúrky za miestom jej zvaru.



5 (51) H 01 L 23/00

(21) 2987-92

(71) Motorola Inc., Schaumburg, Illinois, US;

(72) Elliott Alexander J., Glasgow, GB; Koesser Allen K., Phoenix, Arizona, US;

(54) Spôsob spracovania zapuzdrenej polovodičovej sústavy s čipom

(22) 30.09.92

(32) 30.09.91

(31) 767 593

(33) US

(57) Spôsob odstraňovania hradiacich lišt z vývodov zapuzdrenej polovodičovej sústavy sa uskutočňuje tak, že sa najprv rozlamuje spojenie medzi hradiacimi lištami a prebytočnou zalievacou hmotou zo zalievacej lumoty. Spojenie sa rozruší ľahkým pohybom hradiacou lištou. Potom sa hradiaca lišta úplne odstráni tým, že sa ňou pohybuje ďalej, bez toho, že by sa vytvárali trhliny alebo odlúpenia v zalievacej lumote.

5 (51) H 04 M 9/08

(21) 606-94

(71) Qualcomm Incorporated, San Diego, CA, US;

(72) Sih Gilbert C., San Diego, US;

(54) Sieť s potlačenou ozvenou

(22) 24.05.94

(32) 25.09.92

(31) 951 074

(33) US

(86) PCT/US93/09112, 24.09.93

(57) Potlačovač ozveny a spôsob potlačovania v spätnom signále kanálu spätného signálu kanálu s ozvenou, kde je združený signál kanálu s ozvenou združený kanálom ozveny so vstupným signálom spätného kanálu. Potlačovač ozveny je opatrený prvým filtrom, ktorý vytvára prvé filtračné koeficienty prvý odhad signálu ozveny s prvými filtračnými koeficientami a dodáva prvé filtračné koeficienty na porovnanie s prvým filtračným kontrolným signálom. Prvý sčítač načíta prvý odhadnutý signál ozveny zo združeného spätného kanálu a signál ozveny zberného kanálu na vytváranie prvého zvyškového signálu ozveny. Druhý filter vytvára druhé filtračné koeficienty, druhý predbežný signál ozveny s druhými filtračnými koeficientami a dáva druhé filtračné koeficienty na porovnanie s druhým filtračným kontrolným signálom. Druhé sčítače načítajú druhý predbežný signál ozveny zo združeného signálu pre vytváranie druhého zvyškového signálu ozve-

ny a prevádzajú do spätného kanálu druhý zvyškový signál ozveny. Riadiaca jednotka určuje zo zberného kanálu signál, združený signál a prvé a druhé zvyškové signály ozveny a jeden združený signál a prvé a druhé zvyškové signály ozveny a jeden z niekoľkých kontrolných stavov.

FG9A

Udelené patenty

277 740	B 65 G	277 743	C 03 C	277 745	G 01 N
277 741	B 60 B	277 744	C 03 C	277 746	B 27 B
277 742	A 23 C				

5 (51) B 65 G 47/26

- (11) 277 740
 (40) 13.08.91
 (21) 3573-89
 (73) INOCON PRODUCTIONSTECHNOLOGIE GESELLSCHAFT m. b. H., Attnang-Puchheim, AT;
 (72) SCHWANKHART Gerhard, Attnang-Puchheim, AT;
 (54) Zariadenie na dopravu a jednotlivé vedenie magnetizovateľných dielov
 (22) 13.06.89
 (31) A 1524/88
 (32) 13.06.88
 (33) AT

5 (51) B 60 B 1/18

- (11) 277 741
 (40) 18.02.92
 (21) 9447-85
 (73) HALILOVIČ Ešref, Masberg, DE;
 (72) HALILOVIČ Ešref, Masberg, DE;
 (54) Zariadenie na vyvolávanie vibrácií
 (22) 18.12.85

5 (51) A 23 C 19/06

- (11) 277 742
 (40) 09.11.94
 (21) 3621-90
 (73) ZEMPMILK, a. s., Michalovce, SK;
 (72) SÁLUS Milan Ing., Košice, SK;
 ŠUBÁK Ján Ing., Michalovce, SK;
 PETRANIN Gabriel, Michalovce, SK;
 (54) Spôsob úpravy mlieka na výrobu syrov a tvarohov
 (22) 20.07.90

5 (51) C 03 C 3/083

- (11) 277 743
 (40) 15.04.92
 (21) 1146-91
 (73) Vysoká škola chemickotechnologická, Praha, CZ;
 (72) ŠAŠEK Ladislav prof. Ing. DrSc., Praha, CZ;
 RADA Miroslav Ing. CSc., Staňkov, CZ;
 HRADECKÝ Zdeněk Ing., Kyjov, CZ;
 (54) Obalové hnedé ambrové sklo
 (22) 23.04.91

5 (51) C 03 C 3/076

- (11) 277 744
 (40) 12.01.94
 (21) 1424-92
 (73) ORNELA a. s., Zásada, CZ;
 (72) HALFAR Jaroslav Ing., Desná, CZ;
 (54) Bezolovnaté krištáľové sklo
 (22) 13.05.92

5 (51) G 01 N 3/32

- (11) 277 745
 (40) 15.10.91
 (21) 3743-89
 (73) GOLIAŠ Alex Ing., Bratislava, SK;
 (72) GOLIAŠ Alex Ing., Bratislava, SK;
 (54) Zariadenie na skúšanie kotevných hlavíc na utrnutie
 (22) 21.06.89

5 (51) B 27 B 17/00

- (11) 277 746
 (40) 11.05.94
 (21) 2955-92
 (73) JINDRA Josef, Ingelstad, SE;
 (72) JINDRA Josef, Ingelstad, SE;
 (54) Prenosné rozrezávacie zariadenie
 (22) 25.09.92

FG1K

Zapísané úžitkové vzory

620	A 61 K	628	B 21 J	636	G 21 F	644	F 16 J
621	A 61 K	629	B 21 J	637	B 65 D	645	F 16 B
622	A 61 K	630	G 08 B	638	B 65 D	646	B 01 D
623	C 11 D	631	E 04 G	639	E 06 B	647	C 12 G
624	F 24 C	632	B 01 D	640	B 21 J	648	B 09 B
625	G 01 N	633	B 65 D	641	B 62 M	649	B 24 B
626	E 05 B	634	B 65 D	642	G 05 G	650	F 16 F
627	C 23 C	635	F 16 L	643	F 16 J	651	H 04 M

5 (51) A 61 K 7/075, 7/08

- (11) 620
- (21) 169-94
- (22) 20.05.94
- (47) 08.08.94
- (73) MVL Trade s.r.o., Spišská Nová Ves, SK;
- (54) Vlasový šampón so zníženým obsahom ťažkých kovov

5 (51) B 09 B 3/00, B 03 B 9/04

- (11) 648
- (21) 226-94
- (22) 15.06.94
- (47) 31.08.94
- (73) Sušienka Jozef akad. sochár, Hlohovec, SK;
- (54) Systém na upevnenie skládok priemyselného odpadu

5 (51) A 61 K 7/48, 7/50

- (11) 622
- (21) 171-94
- (22) 20.05.94
- (47) 08.08.94
- (73) MVL Trade s.r.o., Spišská Nová Ves, SK;
- (54) Tekutý telový prípravok na umývanie so zníženým zaťažovaním životného prostredia

5 (51) B 21 J 15/30

- (11) 629
- (21) 52-94
- (22) 18.02.94
- (32) 11.06.93
- (33) CZ
- (31) PV 1141-93
- (47) 31.08.94
- (73) Wihan Josef, Náchod - Bražec, CZ;
- (54) Nitovací nástroj

5 (51) A 61 K 7/50

- (11) 621
- (21) 170-94
- (22) 20.05.94
- (47) 08.08.94
- (73) MVL Trade s.r.o., Spišská Nová Ves, SK;
- (54) Kúpeľový penivý prípravok so zvýšenými zdravotnými a ekologickými vlastnosťami

5 (51) B 21 J 15/38

- (11) 628
- (21) 50-94
- (22) 18.02.94
- (32) 14.09.93
- (33) CZ
- (31) PÚV 1303-93
- (47) 31.08.94
- (73) Wihan Josef, Náchod - Bražec, CZ;
- (54) Ručný nitovací nástroj

5 (51) B 01 D 27/04

- (11) 632
- (21) 74-94
- (22) 07.03.94
- (32) 18.03.93
- (33) CZ
- (31) PUV 534-93
- (47) 31.08.94
- (73) Mechanizační závod Dobruška a.s., Dobruška, CZ;
- (54) Sviečkový filter

5 (51) B 21 J 19/04

- (11) 640
- (21) 186-94
- (22) 26.05.94
- (32) 21.04.94
- (33) CZ
- (31) PUV 2253-94
- (47) 31.08.94
- (73) Müller Karel, Ústí nad Labem, CZ; Kytler Jaroslav, Ústí nad Labem, CZ;
- (54) Nákova kruhového prierezu na spojovanie tenkých kovových plechov

5 (51) B 01 D 46/10

- (11) 646
- (21) 211-94
- (22) 03.06.94
- (47) 31.08.94
- (73) Boledovič Stanislav, Jarok, SK;
- (54) Adsorpčný filter

- 5 (51) B 24 B 9/04**
 (11) 649
 (21) 236-94
 (22) 24.06.94
 (47) 31.08.94
 (73) ZTS Pohronské strojárne, š.p., Hliník nad Hronom, SK;
 (54) **Brúska na ostrenie hobľovacích nožov pre drevo-
 obrábacie stroje**
- 5 (51) B 62 M 11/04, F 16 H 29/10**
 (11) 641
 (21) 193-94
 (22) 14.07.93
 (47) 31.08.94
 (73) Poláček Viktor, Hlohovec, SK;
 (54) **Rotoidný pastorok určený pre bicykle**
- 5 (51) B 65 D 19/00, B 65 D 21/00**
 (11) 637
 (21) 118-94
 (22) 26.04.94
 (47) 31.08.94
 (73) Lukáč Vladimír Ing., Púchov, SK;
 (54) **Prenosná stohovacia paleta**
- 5 (51) B 65 D 5/26**
 (11) 633
 (21) 97-94
 (22) 30.03.94
 (32) 13.12.93
 (33) CZ
 (31) PUV 1673-93
 (47) 31.08.94
 (73) Marušák Zdeněk Ing., Sptihněv , CZ; Ivanický
 Eduard, Slušovice, CZ;
 (54) **Integrovaná skladacia paletka na drobné výrob-
 ky**
- 5 (51) B 65 D 5/26**
 (11) 634
 (21) 98-94
 (22) 30.03.94
 (32) 28.02.94
 (33) CZ
 (31) PUV 1992-94
 (47) 31.08.94
 (73) Marušák Zdeněk Ing., Sptihněv , CZ; Ivanický
 Eduard, Slušovice, CZ;
 (54) **Skladacia paletka na prepravu a skladovanie
 drobných výrobkov**
- 5 (51) B 65 D 5/74**
 (11) 638
 (21) 124-94
 (22) 29.04.94
 (32) 17.03.94
 (33) CZ
 (31) PÚV 2092-94
 (47) 31.08.94
 (73) CO-IMPEX s r.o., Brno, CZ;
 (54) **Výtoková hubica s uzáverom**
- 5 (51) C 11 D 3/40, 3/48, 3/50**
 (11) 623
 (21) 172-94
 (22) 20.05.94
 (47) 08.08.94
 (73) MVL Trade s.r.o., Spišská Nová Ves, SK;
 (54) **Čistiaci prostriedok najmä na umývanie riadu so
 zlepšenými ekologickými účinkami**
- 5 (51) C 12 G 3/06**
 (11) 647
 (21) 212-94
 (22) 03.06.94
 (47) 31.08.94
 (73) DERAM s.r.o., Bratislava, SK;
 (54) **Brandy**
- 5 (51) C 23 C 8/64**
 (11) 627
 (21) 48-94
 (22) 15.02.94
 (47) 31.08.94
 (73) Augustín Peter Ing., Prešov, SK; Hrádela Stanislav
 Ing., Prešov, SK; Hric Juraj Ing., Prešov, SK;
 (54) **Cementačný prášok na cementáciu v tuhom
 prostredí**
- 5 (51) E 04 G 11/08, 11/12**
 (11) 631
 (21) 70-94
 (22) 09.02.94
 (47) 31.08.94
 (73) Cséfalvay Mikuláš, Bratislava, SK; Cséfalvay
 Zoltán, Dunajská Streda, SK;
 (54) **Debniaci dielec, vhodný najmä na debnenie pri
 stavbe železobetónových monolitických konštruk-
 cii**
- 5 (51) E 05 B 59/04, 63/04**
 (11) 626
 (21) 44-94
 (22) 11.02.94
 (47) 31.08.94
 (73) Hrnčír Rudolf, Bratislava, SK; Puschenreiter Karol
 Ing., Trnava, SK;
 (54) **Bezpečnostné uzamykanie zariadenie päťbodové**
- 5 (51) E 06 B 5/16, 3/72**
 (11) 639
 (21) 125-94
 (22) 02.05.94
 (32) 10.08.93
 (33) CZ
 (31) PÚV 1170-93
 (47) 31.08.94
 (73) Sedliák Rostislav, Ostrava-Hrabová, CZ; Göbel
 Radim, Ostrava-Dubina, CZ;
 (54) **Protipožiarné dvere**

- 5 (51) F 16 B 12/40, F 16 B 7/00**
 (11) 645
 (21) 209-94
 (22) 02.06.94
 (47) 31.08.94
 (73) BADAS, Ružomberok, SK;
 (54) Spojovacie teleso najmä pre variabilné montovateľné prúťové konštrukcie
- 5 (51) F 16 F 7/12**
 (11) 650
 (21) 241-94
 (22) 28.06.94
 (47) 31.08.94
 (73) E T O P s.r.o., Púchov, SK;
 (54) Gumokovový silenblok
- 5 (51) F 16 J 15/08**
 (11) 644
 (21) 205-94
 (22) 02.06.94
 (47) 31.08.94
 (73) Macura Ján, Biely Kostol, SK;
 (54) Krúžkové tesnenie parných a teplovodných rozvodov
- 5 (51) F 16 J 15/12**
 (11) 643
 (21) 203-94
 (22) 02.06.94
 (47) 31.08.94
 (73) Macura Ján, Biely Kostol, SK;
 (54) Tesnenie parných a teplovodných rozvodov
- 5 (51) F 16 L 37/08, F 16 L 37/12**
 (11) 635
 (21) 108-94
 (22) 07.04.94
 (47) 31.08.94
 (73) Hrmo Ľuboš Ing., Dobrá Niva, SK;
 (54) Upevňovacia spojka rúrok a tyčí
- 5 (51) F 24 C 3/04, 13/00**
 (11) 624
 (21) 34-94
 (22) 28.01.94
 (32) 20.12.93
 (33) CZ
 (31) PÚV 1723-93
 (47) 31.08.94
 (73) Kytler Jaroslav, Ústí nad Labem, CZ;
 (54) Spaľovací nízkointenzívny radiačný vyhrievací systém
- 5 (51) G 01 N 1/24, 9/36**
 (11) 625
 (21) 37-94
 (22) 04.02.94
 (47) 31.08.94
 (73) Výskumný ústav jadrových elektrární, Trnava, SK;
- (54) Systém monitorovania vlhkosti v boxoch parogenerátorov blokov jadrovej elektrárne typu VVER 440**
- 5 (51) G 05 G 1/08, E 06 B 9/76**
 (11) 642
 (21) 195-94
 (22) 31.05.94
 (32) 02.06.93
 (33) DE
 (31) P 43 18 248.8-26
 (47) 31.08.94
 (73) Antriebstechnik Gerhard Geiger GmbH and Co., Bietigheim-Bissingen, DE;
 (54) Ručná kľuka
- 5 (51) G 08 B 1/08, 25/08**
 (11) 630
 (21) 63-94
 (22) 25.02.94
 (47) 31.08.94
 (73) Ochrana osôb a majetku G 5, Košice, SK;
 (54) Kontrolné zariadenie výkonu bezpečnostno-ochrannej služby
- 5 (51) G 21 F 1/02**
 (11) 636
 (21) 115-94
 (22) 21.04.94
 (47) 31.08.94
 (73) Ústav preventívnej a klinickej medicíny, Bratislava, SK;
 (54) Ochranné pomôcky voči vysokoenergetickému žiareniu
- 5 (51) H 04 M 15/00**
 (11) 651
 (21) 255-94
 (22) 08.07.94
 (47) 31.08.94
 (73) Bako František, Nové Zámky, SK;
 (54) Tarifikátor telefonických hovorov

OZNAMY

Podľa § 15 zák. č. 527/1990 Zb. v znení zákona NR SR č.90/1993 Z.z. boli do registra prihlášok vynálezov zapísané tieto prevody:

AO	PV	Pôvodný majiteľ	Nadobúdateľ	Dátum účinnosti:
252 890	8886-85	PALČO Štefan Ing. CSc., Klzáva 5, 831 01 Bratislava, SK; STAROŇ Jozef Ing. DrSc., Sokolská 10, 811 04 Bratislava, SK; LACOVÁ Miluše Ing., Lenardova 2, 851 01 Bratislava, SK;	Slovenské magnezitové závody Hačava, š.p., 981 03 Hačava, SK;	07.09.94
257 846	9895-86	PALČO Štefan Ing. CSc., Klzáva 5, 831 01 Bratislava, SK; STAROŇ Jozef Ing. DrSc., Sokolská 10, 811 04 Bratislava, SK;	Slovenské magnezitové závody Hačava, š.p., 981 03 Hačava, SK;	07.09.94

Zánik úžitkových vzorov uplynutím doby platnosti

Číslo zápisu	PÚV
229	103-92
244	195-92

MM9A, MM9F Zánik autorských osvedčení a patentov pre nezaplatenie ročných poplatkov

202 637	212 109	219 582	227 537	231 699	234 412
204 761	212 110	220 220	227 606	231 700	234 420
204 772	212 111	220 345	227 806	231 845	235 151
204 938	212 561	220 366	227 841	232 264	235 354
204 939	213 021	220 784	227 901	232 289	235 400
205 795	213 304	220 793	228 221	232 290	235 519
206 101	213 750	221 103	228 867	232 315	235 575
206 106	214 214	222 342	228 873	232 543	235 576
206 112	214 228	222 767	228 874	232 545	235 609
206 125	214 568	222 768	228 883	232 547	235 960
206 127	214 632	223 682	228 884	232 559	235 981
206 128	214 672	223 982	228 885	232 588	236 120
206 132	215 016	224 402	229 067	232 593	236 121
206 133	215 859	224 403	229 068	232 644	236 122
206 474	216 713	224 406	229 324	232 717	236 129
206 925	216 728	224 409	229 325	232 828	236 131
207 036	217 332	224 623	229 425	233 001	236 136
208 001	217 335	224 625	229 427	233 002	236 369
208 131	217 340	225 157	229 739	233 008	236 950
208 422	217 792	225 229	229 772	233 157	237 027
208 580	218 019	225 529	229 894	233 169	237 078
208 993	218 144	225 530	229 895	233 234	237 186
209 268	218 249	225 620	229 896	233 251	237 288
210 128	218 771	226 215	229 939	233 495	237 294
210 462	218 777	226 832	230 017	233 602	237 521
210 906	219 050	226 833	230 093	233 605	237 580
211 063	219 079	226 907	230 327	233 606	237 840
211 289	219 242	226 955	230 709	233 921	237 906
211 553	219 256	227 303	230 774	234 032	238 006
211 558	219 439	227 528	231 426	234 410	238 123

238 335	241 228	244 177	248 400	251 078	254 269
238 917	241 692	244 426	248 410	251 281	254 343
238 918	241 795	244 479	248 415	251 380	254 344
238 919	241 796	244 632	248 539	251 415	254 694
238 920	241 810	244 955	248 803	251 416	254 739
239 163	242 103	245 177	248 878	251 417	254 776
239 281	242 276	245 178	248 881	251 731	254 777
239 445	242 444	245 619	249 005	251 819	254 783
239 447	242 446	245 776	249 007	251 827	255 041
239 796	242 525	245 926	249 259	252 173	255 042
239 797	242 625	246 235	249 436	252 277	255 222
239 798	242 627	246 366	249 437	252 278	255 223
239 930	243 071	246 500	249 480	252 408	255 224
240 020	243 153	246 532	249 482	252 651	255 225
240 023	243 157	246 731	249 483	252 761	255 574
240 029	243 158	247 351	249 686	252 762	255 621
240 039	243 167	247 353	249 909	252 810	255 622
240 159	243 170	247 362	249 939	252 822	255 726
240 160	243 474	247 588	250 006	253 017	255 727
240 200	243 498	247 590	250 195	253 018	255 731
240 260	243 499	247 775	250 395	253 224	255 892
240 263	243 759	247 783	250 397	253 482	255 963
240 325	243 966	247 784	250 398	253 561	256 298
240 715	244 014	247 800	250 669	253 591	256 653
240 716	244 015	247 845	250 713	253 732	256 774
240 935	244 017	247 846	250 715	253 787	256 776
241 052	244 018	247 849	250 718	253 788	256 777
241 093	244 021	248 148	250 721	253 850	256 778
241 094	244 171	248 187	250 722	253 999	257 044
241 100	244 172	248 239	250 726	254 257	257 061

257 065	260 293	262 806	265 611	268 295	271 565
257 262	260 295	263 064	265 716	268 469	271 593
257 263	260 296	263 065	265 810	268 475	271 697
257 356	260 418	263 335	265 973	268 524	271 875
257 358	260 700	263 336	265 974	268 744	271 881
257 553	260 761	263 338	265 975	268 802	272 242
257 617	260 801	263 555	265 977	268 834	272 402
257 684	260 851	263 559	266 123	268 835	272 604
257 685	260 852	263 701	266 525	269 055	272 778
257 782	260 920	263 849	266 562	269 318	272 794
257 945	260 921	263 914	266 594	269 319	272 815
257 989	261 054	264 150	266 598	269 323	272 903
258 117	261 312	264 165	266 684	269 668	273 119
258 131	261 445	264 225	266 707	269 671	273 121
258 314	261 638	264 296	266 715	269 888	273 330
258 333	261 641	264 315	266 965	269 889	273 331
258 780	261 799	264 454	266 966	269 904	273 395
258 827	261 848	264 455	267 041	270 070	273 453
258 916	261 875	264 456	267 190	270 132	273 456
258 918	262 171	265 167	267 476	270 211	273 712
259 061	262 172	265 245	267 477	270 261	273 716
259 187	262 253	265 275	267 479	270 473	273 717
259 190	262 254	265 320	267 574	270 808	273 718
259 191	262 451	265 387	267 578	270 843	273 719
259 195	262 525	265 388	267 833	270 844	273 721
259 407	262 528	265 389	267 836	270 845	273 801
259 520	262 529	265 393	268 031	270 943	274 013
259 870	262 537	265 494	268 100	271 307	274 014
260 055	262 632	265 495	268 190	271 380	274 015
260 119	262 675	265 605	268 293	271 418	274 016

274 209	274 472	274 659	275 098	275 594	276 090
274 301	274 563	274 662	275 270	275 615	276 129
274 433	274 564	274 829	275 347	275 838	276 713
274 434	274 649	274 967	275 500	275 843	
274 471	274 654	275 021	275 501	275 844	

MK 9A, MK 9F Zánik autorských osvedčení a patentov uplynutím doby platnosti

199 323	204 547	206 764	211 362	217 968	226 183
200 992	205 709	207 296	211 513	217 970	226 184
200 999	205 718	207 777	213 373	219 346	226 605
202 928	205 722	207 780	215 010	220 323	226 708
202 929	205 726	207 784	215 011	222 160	229 621
202 936	205 730	208 404	215 015	222 181	229 622
203 703	205 738	208 488	215 704	222 279	233 708
203 707	205 752	208 744	216 656	222 671	244 655
203 708	205 805	208 776	216 657	223 808	
203 951	206 269	208 856	216 659	223 951	
203 956	206 272	210 033	217 666	226 002	

FD1A

Zastavené prihlášky vynálezov

1952-85	1687-90	622-91	1963-91
179-86	1704-90	708-91	2016-91
1911-86	1739-90	839-91	2222-91
1555-87	1740-90	1065-91	2574-91
1556-87	1749-90	1077-91	2653-91
3010-87	1827-90	1105-91	2991-91
4512-87	1950-90	1142-91	3058-91
7428-88	1959-90	1143-91	3141-91
7672-88	2002-90	1157-91	3154-91
8274-88	2076-90	1166-91	3321-91
8722-88	2147-90	1172-91	3325-91
8982-88	2149-90	1174-91	3775-91
166-89	2273-90	1197-91	3909-91
485-89	2313-90	1209-91	1241-92
723-89	2403-90	1211-91	1693-92
1162-89	2441-90	1230-91	2217-92
1483-89	2495-90	1248-91	271-93
1496-89	2554-90	1254-91	510-93
1696-89	2595-90	1267-91	622-93
1707-89	2606-90	1274-91	973-93
1838-89	2708-90	1284-91	1182-93
3031-89	2734-90	1286-91	
4628-89	2756-90	1360-91	
4837-89	2817-90	1383-91	
5065-89	2821-90	1385-91	
5364-89	2842-90	1393-91	
5644-89	2847-90	1399-91	
5755-89	3113-90	1404-91	
5756-89	3115-90	1417-91	
5857-89	3122-90	1429-91	
5862-89	3143-90	1477-91	
6295-89	3147-90	1502-91	
6735-89	3167-90	1508-91	
6953-89	3246-90	1518-91	
6980-89	3271-90	1519-91	
7046-89	3279-90	1520-91	
7062-89	3411-90	1529-91	
7094-89	3546-90	1571-91	
7183-89	3628-90	1606-91	
46-90	3641-90	1637-91	
278-90	3877-90	1639-91	
300-90	4981-90	1642-91	
315-90	5066-90	1645-91	
433-90	5265-90	1656-91	
434-90	5400-90	1670-91	
435-90	5488-90	1671-91	
436-90	5505-90	1672-91	
437-90	6024-90	1691-91	
439-90	6138-90	1738-91	
461-90	6303-90	1739-91	
507-90	6353-90	1740-91	
749-90	6636-90	1755-91	
918-90	6652-90	1773-91	
1077-90	6654-90	1782-91	
1099-90	6681-90	1796-91	
1138-90	6734-90	1803-91	
1215-90	6762-90	1807-91	
1257-90	6768-90	1818-91	
1383-90	6896-90	1822-91	
1392-90	6898-90	1832-91	
1401-90	6939-90	1833-91	
1540-90	7033-90	1834-91	
1649-90	225-91	1864-91	
1650-90	344-91	1876-91	
1684-90	388-91	1962-91	

OPRAVA**TI19A**

Vo Vestníku č. 7/1994 bola vo zverejnených prihláškach PV 270-90 nesprávne uvedená anotácia. Správne znenie:

- (57) Prevzdušňovací systém pozostáva z jednej alebo viac hadíc (10), ktoré sú aspoň v úsekoch vytvorené perforovaním ako prevzdušňovacie hadice (60). Každá hadica je trvale spojená s držiakmi, rozmiestnenými po jej dĺžke, ktoré pridržiavajú hadicu (10) zospodu. Držiaky sú vedené vo vodiacej koľajnici (14). Hadica (10) je do prázdnej alebo kvapalinou naplnenej nádrže vtiahnutá ťažným prostriedkom pri vodiacej koľajnici, pôsobiacim ťažnou silou na hadicové teleso, ktoré je držané v nádrži bez predpätia.

Vo Vestníku č. 8/1994 boli omylom uvedené v zozname platných ku dňu 1.1.1994 zaniknuté autorské osvedčenia a patenty na vynálezy:

267 160
276 179

Vo vestníku č. 9/1994 bol v oznamoch v prevodoch patentov nesprávne uvedený názov nadobúdateľa P 274 570. Správne znenie:

HAFSLUND NYCOMED PHARMA

Vo Vestníku č.9/1994 bol v oznamoch o prevodoch úžitkových vzorov nesprávne uvedený názov nadobúdateľa ÚV č.316, č. 317 a č. 426. Správne znenie:

Crystalex, a.s.,

Vo vestníku č. 9/1994 bol v oznamoch o registrácii licenčných zmlúv nesprávne uvedený názov AO 271 577. Správne znenie:

Způsob přípravy 2-/tetrahydro-2-furfuryl /-3/-naftyl/propánové kyseliny.

Dodatok platných autorských osvedčení a patentov publikovaných vo Vestníku č. 8/1994

216 538	4521-80	25.06.81	264 510	4340-85	14.06.85
217 992	1001-81	11.02.81	264 520	5067-86	03.07.86
223 892	2323-81	20.03.81	264 521	5552-86	22.07.86
226 114	452-82	22.01.82	264 528	6729-87	18.09.87
227 337	8192-81	06.11.81	264 529	7122-87	02.10.87
2230 827	3651-82	18.05.82	264 531	8201-87	16.11.87
231 383	1911-83	21.03.83	264 536	1271-88	29.02.88
232 637	4648-83	23.06.83	264 567	9521-86	18.12.86
233 847	2975-83	27.04.83	264 573	2193-87	30.03.87
236 056	3075-83	02.05.83	264 574	2240-87	31.03.87
236 487	5579-82	21.07.82	264 581	6491-87	08.09.87
236 632	8611-83	21.11.83	264 586	7375-87	13.10.87
238 448	2233-84	28.03.84	264 589	7771-87	30.10.87
239 197	1438-84	01.03.84	264 597	9851-87	27.12.87
244 092	2018-85	21.03.85	264 604	9596-86	19.12.86
244 829	6478-84	28.08.84	264 617	2885-87	23.04.87
247 694	1776-85	14.03.85	264 620	3582-87	27.05.87
249 139	4736-84	21.06.84	264 637	6590-87	11.09.87
253 729	4730-85	27.06.85	264 638	6660-87	14.09.87
254 637	4507-86	18.06.86	264 639	6661-87	14.09.87
256 118	1117-86	18.02.86	264 646	6945-87	28.09.87
258 148	670-88	03.02.87	264 648	124-88	05.01.88
264 470	7666-87	26.10.87	264 657	7457-87	15.10.87
264 476	8351-87	20.11.87	264 663	7937-87	05.11.87
264 482	9077-87	11.12.87	264 671	8257-87	18.11.87
264 483	9160-87	14.12.87	264 682	8935-87	07.12.87
264 487	9550-87	21.12.87	264 683	9061-87	11.12.87
264 499	1268-88	29.02.88	264 685	9291-87	16.12.87
264 503	7149-86	03.10.86	264 686	9543-87	21.12.87
264 508	8738-84	16.11.84	264 689	9913-87	27.12.87

264 692	198-88	12.01.88	264 857	8492-86	22.11.86
264 700	8972-84	23.11.84	264 861	9281-86	12.12.86
264 702	4925-85	01.07.85	264 895	6092-87	19.08.87
264 706	4265-86	10.06.86	264 905	6071-85	23.08.85
264 718	1470-87	05.03.87	264 906	8528-85	10.09.87
264 719	1523-87	06.03.87	264 913	10138-85	24.02.86
264 721	2085-87	26.03.87	264 914	1260-86	24.02.86
264 730	5899-87	10.08.87	264 916	7951-87	05.11.87
264 731	6339-87	31.08.87	264 918	9197-87	14.12.87
264 732	6388-87	02.09.87	264 919	9199-87	14.12.87
264 733	6413-87	03.09.87	264 924	197-88	12.01.88
264 742	9350-87	17.12.87	264 954	5752-86	31.07.86
264 748	740-88	05.02.88	264 956	9688-86	22.12.86
264 752	6689-84	06.09.84	264 959	529-87	26.01.87
264 756	10121-84	20.12.84	264 967	5107-87	06.07.87
264 759	7784-85	31.10.85	264 969	5524-87	22.07.87
264 786	7231-86	07.10.86	264 970	6884-87	25.09.87
264 788	7290-86	08.10.86	264 975	8490-87	25.11.87
264 806	2901-86	21.04.86	264 976	8491-87	25.11.87
264 816	5725-86	30.07.86	264 981	9725-87	23.12.87
264 819	7161-86	03.10.86	264 985	9911-87	27.12.87
264 823	8716-86	27.11.86	264 988	341-88	19.01.88
264 824	8751-86	28.11.86	264 991	1021-88	18.02.88
264 829	10019-86	28.12.86	264 992	1072-88	19.02.88
264 837	1976-87	24.03.87	264 995	1701-88	16.03.88
264 838	2000-87	25.03.87	264 997	2670-88	20.04.88
264 840	4486-87	18.06.87	264 998	2671-88	20.04.88
264 841	5008-87	02.07.87	264 999	3371-88	19.05.88
264 853	8024-86	21.11.86	265 000	3372-88	19.05.88
264 856	8482-86	21.11.86	265 006	3372-88	19.05.88

265 008	7145-86	03.10.86	265 192	8946-87	08.12.87
265 009	7146-86	03.10.86	265 203	5490-83	21.07.87
265 012	8282-86	14.11.86	265 204	3016-84	20.04.87
265 014	848-87	10.02.87	265 206	6284-85	03.09.85
265 035	5782-87	04.08.87	265 207	6247-84	17.08.84
265 036	5945-87	12.08.87	265 218	3119-86	29.04.86
265 037	5997-87	14.08.87	265 399	6788-87	21.09.87
265 052	5269-85	16.07.85	266 555	2942-83	26.04.83
265 060	6291-86	29.08.86	268 172	1413-87	03.03.87
265 063	6957-86	29.09.86	269 967	2065-85	22.03.85
265 065	7218-86	06.10.86	269 980	3919-86	29.05.86
265 107	5714-86	29.07.86	270 204	9444-85	18.12.85
265 115	5667-87	29.07.87	271 312	2384-85	01.04.85
265 127	3249-87	07.05.87	272 403	5675-88	18.08.88
265 146	5387-87	15.07.87	272 405	5678-88	18.08.88
265 147	5557-87	23.07.87	272 466	9099-87	12.12.87
265 150	821-88	10.02.88	272 467	9233-87	15.12.87
265 163	5159-87	07.07.87	272 892	1685-88	20.03.89
265 164	5292-87	13.07.87	277 007	3862-88	03.06.88
265 167	5861-87	07.08.87	277 392	1131-80	19.02.80
265 172	6093-87	19.08.87	277 456	4281-89	13.07.89
265 174	6451-87	07.09.87			
265 175	6858-87	24.09.87			
265 179	7238-87	07.10.87			
265 180	7585-87	21.10.87			
265 183	7761-87	29.10.87			
265 184	7813-87	30.10.87			
265 186	8075-87	11.11.87			
265 188	8574-87	27.11.87			
265 190	8704-87	01.12.87			

ČASŤ

OCHRANNÉ ZNÁMKY
PRIEMYSELNÉ VZORY
OZNAČENIA PÔVODU

Číselné kódy na označovanie bibliografických údajov ochranných známok

- | | | | |
|------|--|------|--|
| (11) | číslo zápisu | (54) | reprodukcia známky |
| (15) | dátum zápisu | (56) | údaje o trojrozmernej známke |
| (18) | dátum, dokedy môžu mať známkové práva účinnok | (57) | zoznam výrobkov a/alebo služieb |
| (21) | číslo prihlášky | (59) | údaje o uplatňovaných farbách |
| (22) | dátum podania prihlášky | (73) | meno(-á) a adresa(-y) majiteľa(-cv) známky a |
| (32) | dátum prioritnej prihlášky | | údaje o jeho (ich) priemyselnej alebo obchodnej činnosti |
| (51) | údaj o triede alebo triedach podľa medzinárodného triedenia výrobkov a služieb (Nicejská klasifikácia) | | |

Zapísané ochranné známky

172 667	172 675	172 683	172 691	172 699
172 668	172 676	172 684	172 692	172 700
172 669	172 677	172 685	172 693	172 701
172 670	172 678	172 686	172 694	172 702
172 671	172 679	172 687	172 695	172 703
172 672	172 680	172 688	172 696	172 704
172 673	172 681	172 689	172 697	172 705
172 674	172 682	172 690	172 698	172 706

- (11) 172 667
(22) 12.11.1993
(15) 15.08.1994
(18) 12.11.2003
(54)



- (73) **HEROLD BUSINESS DATA spol. s r.o.**,
900 67 Láb 126, SK;
(57) Výskum, vývoj, tvorba programového vybavenia,
poradenská, konzultačná a sprostredkovateľská
činnosť v oblasti elektroniky, obchodu, reklamy,
marketingu, propagácie, personalistiky, vydávanie
neperiodických publikácií.
(51) 9, 16, 35, 36, 41, 42
(21) 2045-93

- (11) 172 668
(22) 02.04.1992
(15) 15.08.1994
(18) 02.04.2002

- (54) **SLOVLUX**
(73) **SLOVLAK, š.p.**, 018 64 Košeca, SK;
(57) Náterové hmoty.
(51) 2, 19
(21) 67682-92

- (11) 172 669
(22) 15.11.1991
(15) 15.08.1994
(18) 15.11.2001

- (54) **SLOVAKRYL**
(73) **SLOVLAK, š.p.**, 018 64 Košeca, SK;
(57) Náterové hmoty.
(51) 2, 19
(21) 64805-91

- (11) 172 670
(22) 02.04.1992
(15) 15.08.1994
(18) 02.04.2002

- (54) **AQUADEKOR**
(73) **SLOVLAK, š.p.**, 018 64 Košeca, SK;
(57) Náterové hmoty.

- (51) 2, 19
(21) 67684-92

- (11) 172 671
(22) 21.01.1992
(15) 17.08.1994
(18) 21.01.2002

- (54) **DATAS**
(73) **DATAS spol. s r. o.**, Torská 3
042 55 Košice, SK;
(57) Služby v oblasti informatiky, kancelárskej a tele-
komunikačnej techniky. Sprostredkovateľská čin-
nosť v oblasti kancelárskeho nábytku, kancelár-
skych strojov, papierenských výrobkov, počítačov,
softwaru, kancelárskych doplnkov, kovy, kovové
rudy surové, stavebné materiály (drevo), poplašné
akustické zariadenia.
(51) 6, 9, 19, 20, 35, 36, 38, 42
(21) 66015-92

- (11) 172 672
(22) 16.05.1994
(15) 25.08.1994
(18) 16.05.2004
(54)



- (73) **PT Žilina, a. s.**, Pri Celulóžke 3494
010 01 Žilina, SK;
(57) Výrobky z papiera, najmä toaletný papier, hygienic-
ké vreckovky, obrúsky, kuchynské utierky.
(51) 16
(21) 1135-94

- (11) 172 673
(22) 27.01.1994
(15) 25.08.1994
(18) 27.01.2004

- (54) **BUTTERFLY**
(73) **PT Žilina, a. s.**, Pri Celulóžke 3494,
010 01 Žilina, SK;
(57) Výrobky z papiera, najmä toaletný papier, hygienic-
ké vreckovky, obrúsky, kuchynské utierky.

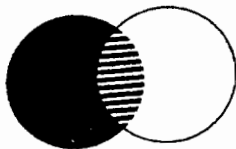
(51) 16
(21) 229-94

(11) 172 674
(22) 21.12.1992
(15) 25.08.1994
(18) 21.12.2002
(54)

safetronics

(73) **Závody výpočtovej techniky, a.s.**, Zvolenská cesta 14, 975 32 Banská Bystrica, SK;
(57) Bezpečnostné pokladnice (trezory).
(51) 6
(21) 74027-92

(11) 172 675
(22) 13.08.1991
(15) 31.08.1994
(18) 13.08.2001
(54)



(73) **MasterCard International Incorporated**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, 888 Seventh Avenue, NY 10106, US;
(57) Tlačoviny, formuláre, publikácie, periodiká a karty, najmä úverové, debetné a zúčtovacie, cestovné šeky, letáky, brožúry, spravodajské dopisy, obťažky a časopisy, finančné služby, najmä poskytovanie služieb v súvislosti s úverovými, debetnými a zúčtovacími kartami, cestovnými šekmi, výdajom hotových peňazí a služby pri overovaní transakcií a úhrad.
(51) 16, 36
(21) 63197-91

(11) 172 676
(22) 25.02.1993
(15) 31.08.1994
(18) 25.02.2003
(54) **UNIMPEX**

(73) **UNIMPEX Bratislava, spol. s r. o.**, Slepá 2, 811 01 Bratislava, SK;
(57) Chemické výrobky pre priemysel, vedu, fotografie, poľnohospodárstvo, záhradníctvo, lesníctvo, pôdne hnojivá, hasiace prostriedky, chemické prostriedky na konzervovanie potravín, priemyselné hnojivá; priemyselné oleje, tuky, mazadlá, palivá, sviečky, osvetľovacie prostriedky, knôty; výrobky farmaceutické, zverolekárske, zdravotnícke, dietetické výrobky na lekárske účely a potravinové výrobky pre deti; papier a výrobky z papiera, lepenka a kartonážne výrobky, tlačoviny, časopisy, kancelárske potreby; nábytok, zrkadlá, rámy, odevy, obuv; mäso, ryby, hydina, zverina, mäsové výtlačky, konzervované, sušené a varené ovocie, zelenina, rôsoly, zaváraniny, vajcia, mlieko, iné mliekár-

ské výrobky, potraviny v konzervách, nálevy do šalátov, sójové výrobky; káva, čaj, kakao, cukor, ryža, tapioka, ságo, kávové náhradky, múka, obilné prípravky, chlieb, sucháre, sušienky, koláče, med, sirup z melasy, kvasnice, soľ, horčica, korenie, ocot, ľad na chladenie; výrobky poľnohospodárske, záhradnícke, lesnícke, čerstvé ovocie a zelenina, semená, slad; pivo, vody, minerálky, sirupy, iné prípravky na prípravu nápojov; alkoholické nápoje; tabak v surovom alebo spracovanom stave, tabakové potreby, zápalky; poskytovanie pomoci pri prevádzke obchodov, marketing; software, obchod s použitým tovarom, zásobovanie, distribúcia výrobkov.

(51) 1, 4, 5, 16, 20, 25, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 42
(21) 144-93

(11) 172 677
(22) 09.02.1993
(15) 31.08.1994
(18) 09.02.2003
(54)



(73) **NOVA INTERIER spol. s r.o.**, Pestovateľská 10, 823 68 Bratislava, SK;
(57) Stolárstvo, nábytok, výrobky z dreva.
(51) 20, 40
(21) 82-93

(11) 172 678
(22) 05.04.1993
(15) 31.08.1994
(18) 05.04.2003
(54)

維他奶

(z čín. písma: VITASOY)

(73) **Vitasoy International Holdings Limited**, 1 Kin Wong Street, Tuen Mun, New Territories, HK;
(57) Mlieko zo sójových bôbov v kvapalnej i tuhej forme, potravinárske výrobky na základe sójových bôbov a všetky druhy potravinárskych výrobkov a prísady k nim; šumivé a iné nealkoholické nápoje na základe sójových bôbov, sirupy, prášky, výtlačky a koncentráty na prípravu šumivých a iných nealkoholických nápojov, ovocné šťavy všetkých druhov, limonády.
(51) 29, 32
(21) 391-93

(11) 172 679
(22) 24.03.1993
(15) 02.09.1994
(18) 24.03.2003

(54)

ALINEA

(73) **ALINEA - Jiří Valáček**, Pribinova 49, 920 01 Hlohovec, SK;

(57) Výrobky spotrebnej elektroniky: zosilňovače, mixážne pulty, efektové zariadenia, reproduktorové systavy, osvetľovacia technika (svetelné efekty) anténne zosilňovače TV signálu, anténne zlučovače TV signálu, anténne rozbočovače, TV signálu, riadiaca elektronika veterných a vodných elektrární, odrušovacie členy na autorádiá. Výrobky priemyselnej elektroniky: elektrické zdroje sekundárne, alebo sieťové, napájacie zdroje, laboratórne zdroje, prevodníky AD, prevodníky DA, snímače elektrických a neelektrických veličín, kontrolné obvody prevodníkov, signalizačné obvody.

(51) 9

(59) červená, žltá

(21) 300-93

(11) **172 680**

(22) 22.03.1993

(15) 02.09.1994

(18) 22.03.2003

(54) **WASTE MANAGEMENT INTERNATIONAL**(73) **Waste Management, Inc.**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, 3003 Butterfield Road, Oak Brook, Illinois, US;

(57) Zariadenie, prevádzky a systémy na spracovanie a likvidáciu odpadkov, najmä zariadenia, prevádzky a systémy na kontrolu, spracovanie a/alebo likvidáciu odpadových vôd, pevných odpadov a znečisteného vzduchu; prenosné vonkajšie toalety; zariadenie na úpravu kalov; kompostovacie systémy; zariadenie na zoskelenie popolčekov; pece; trysky na postreky kvapalinou; filtre, filtrovacie trysky a filtračné systémy; čistiace systémy pozostávajúce z kompresorov vzduchu, zberačov a rozdeľovačov vzduchu a ovládacích zariadení; služby pri likvidácii odpadkov; konštrukcia, prevádzka a údržba obchodných, priemyselných, ochranných, energetických systémov; priemyselné čistiace služby, najmä vysávanie, odplavovanie vodou, čistenie odpadov a potrubia, čistenie ošľahávaním pieskom a abrazívnym dúchaním, odrezávanie vodou a obrusovacie rezanie, explozívne čistenie a čistenie výmenníkov tepla; odstraňovanie kalov a odvodňovanie, jadrové služby, najmä podvodné demontáže a opravy jadrových súčiastok, úpravy a opravy palivových nádrží, služby izolačné proti prenikaniu a úniku látok, najmä inštalácia, údržba a opravy izolácií; odstraňovanie azbestu; služby pri inštalácii tesnenia; služby demontážne a demoličné; údržba a opravy ohňovzdornosti a žiaruvzdornosti; inštalácia služby v oblasti zadržovania kvapalín a pôdy a drenážnych materiálov; zber, doprava a skladovanie odpadov; úprava a/alebo recyklácia odpadov; všeobecné inžinierske a podobné konzultačné služby; inžinierske a konzultačné služby v oblasti úpravy, spracovania a/alebo recyklácii odpadov; služby pri

prenájme a leasingu, najmä leasing systémov na kontrolu životného prostredia a systémov energetických; prenájmy prenosných oplotení; prenájmy prenosných toaletných systémov; prenájmy kancelárskych príviesov, modulárnych budov, mobilných ubytovní, prenosných školiacich miestností a prefabrikovaných oceľových stavieb, prenájmy zariadení pre bezpečnosť dopravy a dočasných energetickotelefonných pripojok.

(51) 11, 37, 39, 40, 42

(21) 283-93

(11) **172 681**

(22) 06.04.1993

(15) 02.09.1994

(18) 06.04.2003

(54)

(73) **Justerini & Brooks Limited**, London, GB;

(57) Vína, liehoviny a likéry.

(51) 33

(21) 417-93

(11) **172 682**

(22) 23.05.1994

(15) 02.06.1994

(18) 23.05.2004

(54)

need

(73) **P.T. Žilina, akciová spoločnosť**, Pri Celulóžke 3494, 010 01 Žilina, SK;

(57) Toaletný papier, hygienické vreckovky, servítky, kuchynské utierky.

(51) 16

(21) 1187-94

(11) **172 683**

(22) 06.05.1993

(15) 02.09.1994

(18) 06.05.2003

(54)

(73) **The Lunkenheimer Company**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Ohio, 1500 Waverly Avenue, Cincinnati, Ohio 45214, US;

- (57) Ventily všetkých druhov.
 (51) 7, 11, 12
 (21) 639-93

- (11) 172 684
 (22) 07.05.1993
 (15) 02.09.1994
 (18) 07.05.2003
 (54)



- (73) MARS, INC., spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, McLean, Virginia 22101-3883, US;
 (57) Poľnohospodárske, záhradnícke a lesnícke produkty, najmä osivá, semená a iné kultivačné materiály, obilniny v prírodnom stave; živé zvieratá; krmivo pre zvieratá, vtáky a ryby zahrňujúce sušenky a lahôdky; sépiové kosti (pre vtáky chované v klietkach), jedle kosti a tyčinky pre domáce zvieratá; stelivo pre zvieratá; čerstvé ovocie a zelenina, zemiaky a prípravky z týchto produktov používané ako prísady do krmív.
 (51) 31
 (21) 647-93

- (11) 172 685
 (22) 16.04.1993
 (15) 06.09.1994
 (18) 16.04.2003
 (54)



- (73) FIRMA IVDO - Ing. Rudolf Fodor, Štúrova 106 972 71 Nováky, SK;
 (57) Zámočnícke výrobky, stolárske výrobky, stavebné výrobky z betónu a cementu.
 (51) 6, 19, 20
 (21) 472-93

- (11) 172 686
 (22) 16.03.1993
 (15) 06.09.1994
 (18) 16.03.2003
 (54)



- (73) HEROLD BUSINESS DATA spol. s r.o., 900 67 Láb 126, SK;
 (57) Neperiodické publikácie; poradenská, konzultačná, sprostredkovateľská činnosť v oblasti obchodu, reklamy, marketingu, propagácie a personalistiky; vydávanie neperiodických publikácií; výskum, vývoj a tvorba programového vybavenia.
 (51) 16, 35, 41, 42
 (21) 249-93

- (11) 172 687
 (22) 15.07.1994
 (15) 06.09.1994
 (18) 15.07.2004

- (54) Biotika
 (73) Biotika a.s., Priboj 335, 976 13 Slovenská Ľupča, SK;
 (57) Chemické výrobky na priemyselné a vedecké účely, chemické výrobky určené pre poľnohospodárstvo, záhradníctvo a lesníctvo, chemické prostriedky na konzervovanie potravín, chemické prísady do krmív. Lieky, drogy, farmaceutické prípravky na humánne a veterinárne použitie, chemické prípravky pre medicínu, hygienu a farmáciu, organopreparáty, séra, krvné deriváty, dezinfekčné prípravky, antimikrobiká, antiparazitiká, posilňujúce a dietetické prípravky na lekárske použitie, dietetické prípravky pre deti a nemocných, prostriedky na ničenie rastlinných a živočíšnych škodcov, medikované prípravky pre zvieratá. Minerálne krmivá pre zvieratá, fortifikačné a stimulačné substancie pre výživu zvierat.
 (51) 1, 5, 31
 (21) 1591-94

- (11) 172 688
 (22) 16.04.1993
 (15) 06.09.1994
 (18) 16.04.2003
 (54)



- (73) STIP spol. s r.o., Štefánikova 20, 912 50 Trenčín, SK;
 (57) Stavebný materiál a mechanizácia, drevo, autá, vykonávanie priemyselných stavieb, vykonávanie inžinierskych stavieb, vykonávanie bytových a občianskych stavieb, zabezpečovanie kompletnej výstavby, rekonštrukcia a modernizácia a údržba objektov, zatepľovanie a fasádne obklady budov, hydroizolácie a tepelné izolácie striech, montáž a opláštenie oceľových konštrukcií, nátery fasád a konštrukcií, stavebné práce vo výškach, sprostredkovanie obchodu a služieb.
 (51) 7, 12, 19, 36, 37
 (21) 466-93

- (11) 172 689
 (22) 15.01.1993
 (15) 06.09.1994
 (18) 15.01.2003

(54) **CHIRANAEXIM**

- (73) **Chirana Export - Import, a.s.**, Krajinská cesta č.1, 921 75 Piešťany, SK;
 (57) Výrobky a zariadenia zdravotníckej techniky, ich častí, náhradné diely a komponenty, laboratórne prístroje. Prístroje a nástroje na meranie. Výrobky farmaceutického priemyslu. Projekčné, montážne práce, dodávky zdravotníckych a investičných celkov. Obchodné zastúpenie, ubytovacie, stravovacie služby pre zákazníkov. Servisná a poradenská služba v zdravotníckej a meracej technike. Sprostredkovateľstvo, prenajímanie a leasing zdravotníckej techniky.
 (51) 5, 9, 10, 35, 36, 37, 42
 (21) 16-93

- (11) 172 690
 (22) 23.03.1993
 (15) 06.09.1994
 (18) 23.03.2003

(54) **NITTERMPLUS**

- (73) **NITRASKLO, a.s.**, Levická ul.3, 949 01 Nitra, SK;
 (57) Izolačné sklá. Poradenská, konzultačná a sprostredkovateľská činnosť v oblasti výroby a zušľachťovania izolačných skiel.
 (51) 19, 35, 42
 (21) 286-93

- (11) 172 691
 (22) 21.04.1993
 (31) 74/324, 125
 (32) 21.10.1992
 (33) US
 (15) 07.09.1994
 (18) 21.04.2003
 (54)



- (73) **Reebok International Limited**, Reebok House, Silverwell Street, Bolton BL1 1PP, GB;
 (57) Športové tašky všetkého druhu, tašky z vlnených látok, prepravné tašky, plecniaky, torby, tašky s remeňom cez rameno.
 (51) 18
 (21) 505-93

- (11) 172 692
 (22) 19.03.1993
 (15) 07.09.1994
 (18) 19.03.2003

(54) **DHC CONTINUS**

- (73) **MUNDIPHARMA AG**, St. Alban-Vorstadt 94, CH-4006 Basel, CH;

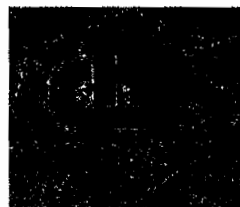
- (57) Výrobky farmaceutické pre ľudské a veterinárne účely, analgetiká.
 (51) 5
 (21) 268-93

- (11) 172 693
 (22) 22.04.1993
 (15) 07.09.1994
 (18) 22.04.2003

(54) **ICOMP**

- (73) **Intel Corporation**, 2200 Mission College Boulevard, Santa Clara, California 95052-8119, US;
 (57) Časopisy, brožúry, letáčky z oblasti hardwaru a softwaru.
 (51) 16
 (21) 522-93

- (11) 172 694
 (22) 22.04.1993
 (15) 07.09.1994
 (18) 22.04.2003
 (54)



- (73) **CHEMPRO a.s.**, Masarykova 51, 071 68 Michalovce, SK;
 (57) Projektovanie stavieb. Komplexné priemyselné novostavby, modernizácia a rekonštrukcia odvetvia chemického, drevospracujúceho, ľahkého, farmaceutického, strojárenského priemyslu a poľnohospodárstva vrátane nadväznej infraštruktúry, vodohospodárskych stavieb. Činnosti projektovej povahy neinvestičné. Činnosti inžinierske. Poskytovanie služieb v oblasti komplexnej automatizácie projektových, riadiacich a servisných činností; služby reprografického strediska; dopravné služby vlastnými prostriedkami; ubytovacie služby.
 (51) 35, 37, 39, 42
 (21) 513-93

- (11) 172 695
 (22) 22.04.1993
 (15) 07.09.1994
 (18) 22.04.2003

(54) **HALLS VAPOR ACTION**

- (73) **PARKE DAVIS and Company Limited**, Lambert Court, Chestnut Avenue, Eastleigh, Hampshire SO5 3ZQ, GB;
 (57) Cukrárske výrobky, včítane liečivých.
 (51) 5, 30
 (21) 524-93

- (11) 172 696
- (22) 06.05.1993
- (15) 07.09.1994
- (18) 06.05.2003

PETROLON

- (54) **PETROLON EUROPE LIMITED**, 27 Athol Street, Douglas, Isle of Man, GB;
- (73) Chemické výrobky na priemyselné a vedecké účely, ďalej chemické výrobky určené pre fotografiu, poľnohospodárstvo, záhradníctvo a lesníctvo; umelé živice, plastické hmoty v surovom stave (v prášku, v pastách alebo v tekutom stave); pôdne hnojivá prírodné a umelé; hasiace prostriedky; prostriedky na kalenie a na zváranie; chemické prostriedky na konzervovanie potravín; triesloviny; priemyselné pojivá. Priemyselné oleje a mazivá; mazadlá; prostriedky na viazanie prachu; palivá (čierné a hnedé uhlie, palivové drevo, oleje a pohonné látky); prostriedky na svietenie, sviečky, sviece, nočné lampičky a knóty.

- (51) 1, 4
- (21) 642-93

- (11) 172 697
- (22) 24.05.1993
- (15) 07.09.1994
- (18) 24.05.2003

WINSTON

- (54) **WORLDWIDE BRANDS, Inc.**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, 1209 Orange Street, Wilmington, Delaware, US;
- (73) Vreckové hodinky, hodiny, klenoty; ihlice do viazaniek a spony na viazanky; kufre, cestovné tašky, športové kabele; dáždňiky; aktovky na dokumenty a náprsné tašky; kabáty, saká, športové košeľe, tričká, svetre, vesty, ponožky, kravaty a šatky, opasky, oblečenie do dažďa, otepľovačky, tepláky, vreckovky, bermudy, pánske plavky, tenké teplákové súpravy, nohavice, spodky, džínsy, topánky, vysoké topánky, pokrývky hlavy.

- (51) 14, 18, 24, 25, 26
- (21) 785-93

- (11) 172 698
- (22) 18.03.1993
- (15) 07.09.1994
- (18) 18.03.2003

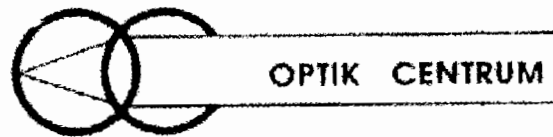
KASTAR

- (54) **Stárek Karel Dr. - KASTAR**, Brodská 10, 591 01 Žďár nad Sázavou, CZ;
- (73) Bicykle, všetky ich súčasti a náhradné diely, cyklistické trenažéry, cyklistické dresy, cyklistické nohavice, športové tričká. Centrovanie a bežné opravy bicyklov, požičovanie bicyklov, sprostredkovanie obchodu.

- (51) 12, 25, 28, 35, 37, 39,
- (21) 256-93

- (11) 172 699
- (22) 01.03.1993
- (15) 08.09.1994
- (18) 01.03.2003

- (54)



- (73) **Fabian Daniel**, Liptovská 2719/3-6, 911 01 Trenčín, SK;
 - (57) Kontaktné šošovky, okuliare, lupy, ďalekohľadové okuliare; opravy uvedeného sortimentu; služby v oblasti očnej optiky.
- (51) 9, 42
 - (21) 160-93

- (11) 172 700
- (22) 18.03.1993
- (15) 08.09.1994
- (18) 18.03.2003

- (54)



- (73) **Stárek Karel Dr. - KASTAR**, Brodská 10, 591 01 Žďár nad Sázavou, CZ;
- (57) Bicykle, všetky ich súčasti a náhradné diely. Cyklistické trenažéry. Cyklistické dresy, cyklistické nohavice, športové tričká. Centrovanie a bežné opravy bicyklov, požičovanie bicyklov. Sprostredkovanie obchodu.

- (51) 12, 25, 28, 35, 37, 39
- (21) 255-93

- (11) 172 701
- (22) 24.03.1993
- (15) 08.09.1994
- (18) 24.03.2003

- (54)



- (73) **THE GILLETTE COMPANY**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, Prudential Tower Building, Boston, Massachusetts 02199, US;

- (57) Voňavkárske výrobky; kozmetické prípravky; toaletné prípravky neobsahujúce liečivá; antiperspiračné prípravky a deodoranty pre osobné použitie; prípravky pre starostlivosť o telo a krásu; krémy, peny, gely, lotiony a pevné prípravky na použitie po holení a pred holením; vlasové prípravky; vlasové šampóny a kondicionéry; prostriedky na čistenie zubov, depilačné prípravky; silice; kúpeľové oleje, kúpeľové gely a kúpeľové soli; mydlá a detergenty pre osobné použitie; krémy, peny, gely, lotiony a pevné prípravky pre

použitie počas holenia; čistiace prípravky a kondicionéry na kožu neobsahujúce liečivá. Britvy a holiace čepeľky, nástroje slúžiace na holenie; zásobníky, kazety a puzdra, ktoré obsahujú holiace čepeľky, puzdra, držiaky a zásobníky pre britvy a holiace čepeľky, súčasti a príslušenstvo spadajúce do triedy 8 pre všetky horeuvedené výrobky. Pisacie potreby a kresliace potreby; značkovače; náplne do pier, tuhové náplne do tužiek; súčasti, príslušenstvo, puzdra, držiaky a zásobníky pre všetky horeuvedené výrobky; atramenty; tlačivá, knihy, periodické publikácie; papiernický tovar, inštrukčné a učebné materiály (okrem prístrojov); kancelárske potreby (okrem nábytku); materiály, kvapaliny a riedidlá spadajúce do triedy 16 pre použitie na opravy chýb, vykonávanie úprav a doplnkov; výrobky z papiera a výrobky z lepenky, lepidlá pre papiernický tovar, maliarske potreby, štetce.

- (51) 3, 8, 16
(21) 305-93

- (11) 172 702
(22) 26.03.1993
(15) 08.09.1994
(18) 26.03.2003
(54) **RHINOCORT**
(73) Aktiebolaget Astra, Kvarnbergagatan 16, S-151 85 Södertälje, SE;
(57) Farmaceutické prípravky a prisady.
(51) 5
(21) 318-93

- (11) 172 703
(22) 21.04.1993
(15) 08.09.1994
(18) 21.04.2003
(54)

Love story

- (73) Schwandner Robert, Vydavateľstvo WIST, r.s., Kozmonautov 35, 036 01 Martin, SK;
(57) Knihy - edícia milostnej prózy.
(51) 16
(21) 503-93

- (11) 172 704
(22) 21.04.1993
(15) 08.09.1994
(18) 21.04.2003
(54) **EVEN-LOAD**
(73) Dura - Line Corporation, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, South 23rd Street, Middlesboro, Kentucky 40965, US;
(57) Polotovary z plastických hmôt, rúrky a hadice z plastických hmôt a ich príslušenstvo vrátane ťažných pásikov na použitie pri inštalácii rúrky alebo hadice.
(51) 17
(21) 507-93

- (11) 172 705
(22) 10.02.1993
(15) 08.09.1994
(18) 10.02.2003

- (54) **PROTEGRA**
(73) American Cyanamid Company, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Maine, One Cyanamid Plaza, Wayne, New Jersey 07470, US;
(57) Výrobky farmaceutické, zverolekárske a zdravotnícke, najmä vitamínové a minerálne prípravky; výrobky dietetické pre deti a chorých, náplaste, obväzový materiál, hmoty určené na plombovanie zubov a na odtlačky zubov; dezinfekčné prostriedky, prostriedky na ničenie rastlinných a živočíšnych škodcov, antiparazitné látky.
(51) 5
(21) 88-93

- (11) 172 706
(22) 04.03.1993
(15) 08.09.1994
(18) 04.03.2003
(54) **ASPEN**
(73) R.J.Reynolds Tobacco Company, spoločnosť zriadená a existujúca podľa zákonov štátu New Jersey, Winston-Salem, North Carolina 27102, US;
(57) Tabak v surovom stave, tabakové výrobky, najmä cigarety, potreby pre fajčiarov, zápalky.
(51) 34
(21) 178-93

Zapísané obnovy ochranných znáмок

155 522	161 630	161 740	165 568
155 702	161 738	162 069	

- (11) **155 522**
 (22) 12.06.1963
 (15) 21.08.1963
 (18) 12.06.2003
 (54) **CEPORIN**
 (73) **Glaxo Group Limited**, Glaxo House, Berkeley Avenue, Greenford, Middlesex UB6 ONN, GB;
 (57) Lekárnické, veterinárne a zdravotnícke látky a výrobky; výrobky dietetické pre deti a chorých; náplaste, materiál na obvazy, hmoty na vyplňovanie a plombovanie zubov a na odtlačky zubov, zubný vosk, dezinfekčné prostriedky; prostriedky na ničenie buriny a škodlivých zvierat a hmyzu.
 (51) 5
 (21) 28899-63


- (11) **155 702**
 (22) 11.09.1963
 (15) 14.01.1964
 (18) 11.09.2003
 (54) **HITEC**
 (73) **ETHYL PETROLEUM ADDITVES LIMITED** Bracknell, Berkshire, GB;
 (57) Chemické výrobky na priemyselné a vedecké účely, chemické výrobky určené pre fotografiu, poľnohospodárstvo, záhradníctvo a lesníctvo, hnojivá prírodné a umelé, hasiace prípravky, prostriedky na kalenie a chemické prípravky na spájkovanie, chemické prostriedky na konzervovanie potravín, triesloviny, priemyslové spájadlá.
 (51) 1
 (21) 29390-63

- (11) **161 630**
 (22) 10.07.1973
 (15) 29.09.1973
 (18) 10.07.2003
 (54) **SPEAR DENT**
 (73) **WM. WRIGLEY JR. COMPANY**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, Chicago, Illinois, US;
 (57) Žuvacia guma
 (51) 30
 (21) 47211-73

- (11) **161 738**
 (22) 11.07.1973
 (15) 10.12.1973
 (18) 11.07.2003

- (54) 
 (73) **Thermo King Corporation**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, Mineapolis, Minnesota, US;
 (57) Zariadenia a prístroje na ohrievanie a/alebo chladenie priestoru a na udržiavanie teploty dopraveného tovaru a/alebo na klimatizáciu pre pohodlie cestujúcich v automobiloch, autobusoch, nákladných vozidlách a podobných dopravných prostriedkoch.
 (51) 11
 (21) 47215-73

- (11) **161 740**
 (22) 11.07.1973
 (15) 10.12.1973
 (18) 11.07.2003
 (54) **THERMO KING**
 (73) **Thermo King Corporation**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, Mineapolis, Minnesota, US;
 (57) Zariadenia a prístroje na ohrievanie a/alebo chladenie priestoru a na udržiavanie teploty dopraveného tovaru a/alebo na klimatizáciu, pre pohodlie cestujúcich v automobiloch, autobusoch, nákladných vozidlách a podobných dopravných prostriedkoch.
 (51) 11
 (21) 47217-73

- (11) **162 069**
 (22) 28.12.1973
 (15) 16.09.1974
 (18) 28.12.2003
 (54) 

- (73) **Ross Operating Valve Company**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Michigan, Detroit, Michigan, US;

- (57) Pneumatické kontrolné a prídavné ventily, regulátory tlaku, mazacie zariadenia na vstrekovanie rozprášeného mastiva, výfukové tlmiče na znižovanie hluku, ukazovatele tlaku, vzduchové filtre, všetko pre kompresorové vzduchové systémy.
- (51) 7, 9
- (21) 47590-73
-

- (11) **165 568**
- (22) 06.10.1983
- (15) 13.01.1984
- (18) 06.10.2003
- (54) **OPTOPAIN**
- (73) Léčiva a.s., Dolní Měcholupy 130, 102 37 Praha 10, CZ;
- (57) Výrobky chemické pre zdravotnícky priemysel; prípravky na čistenie kontaktných šošoviek; výrobky farmaceutické a hygienické.
- (51) 3, 5
- (21) 53356-83

Medzinárodné zápisy ochranných známk

- (11) **120 093**
(12) 606 121
(22) 28.12.1938
(15) 06.01.1993
(81) DZ, DE, AT, BX, BG, CN, HR, CU, EG, ES, RU, FR, HU, IT, LI, MA, MN, PL, KR, RO, SM, SI, SD, CH, UA, VN, YU, PT;
- (11) **172 079**
(12) 621 307
(22) 05.08.1993
(15) 22.07.1994
(81) DE, AT, ES, CZ, CH;
- (11) **172 121**
(12) 617 854
(22) 08.09.1993
(15) 26.01.1994
(81) DE, AT, BY, BX, BG, CN, HR, RU, HU, IT, KZ, PL, CZ, RO, SI, CH, UA;
- (11) **172 122**
(12) 617 855
(22) 08.09.1993
(15) 26.01.1994
(81) DE, AT, BY, BX, BG, CN, HR, RU, HU, IT, KZ, PL, CZ, RO, SI, CH, UA;
- (11) **172 123**
(12) 617 856
(22) 08.09.1993
(15) 26.01.1994
(81) DE, AT, BY, BX, BG, CN, HR, RU, HU, IT, KZ, PL, CZ, RO, SI, CH, UA;
- (11) **172 124**
(12) 617 857
(22) 08.09.1993
(15) 26.01.1994
(81) DE, AT, BY, BX, BG, CN, HR, RU, HU, IT, KZ, PL, CZ, RO, SI, CH, UA;
- (11) **172 146**
(12) 617 851
(22) 24.06.1993
(15) 18.02.1994
(81) DZ, DE, AT, BY, BX, BG, CN, HR, EG, ES, MK, RU, FR, HU, IT, KZ, LI, MA, MC, UZ, PL, PT, CZ, RO, SM, SI, CH, UA, YU;
- (11) **172 147**
(12) 617 852
(22) 24.06.1993
(15) 18.02.1994
(81) DZ, DE, AT, BY, BX, BG, CN, HR, EG, ES, MK, RU, FR, HU, IT, KZ, LI, MA, MC, UZ, PL, PT, CZ, RO, SM, SI, CH, UA, YU;
- (11) **172 149**
(12) 617 858
(22) 23.06.1993
(15) 10.12.1993
(81) DE, AT, BX, BG, ES, RU, FR, HU, IT, PL, PT, CZ, RO, CH, UA;
- (11) **172 161**
(12) 618 257
(22) 26.10.1993
(15) 01.03.1994
(81) DE, AT, BY, BX, HR, ES, RU, FR, HU, IT, LI, PL, CZ, SI, CH, UA;
- (11) **172 379**
(12) 617 853
(22) 27.02.1992
(15) 13.03.1994
(81) DE, AT, BX, FR, HU, IT, CH;

Prevedy ochranných známkov

Číslo zápisu	Predchádzajúci majiteľ	Terajší majiteľ	S účinnosťou od:
95 123	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	30.08.1994
95 192	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	30.08.1994
95 208	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	30.08.1994
95 232	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	30.08.1994
95 610	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	30.08.1994
98 580	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	30.08.1994
95 266	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	30.08.1994
95 253	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	30.08.1994
94 271	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	SPOFA, a.s., Husinecká 11a,130 00 Praha 3 CZ;	30.08.1994
158 260	Mary Quant Cosmetics Li- mited Surbiton, Hook Rise, kingston - by- Pass Surrey , GB;	Mary Quant Cosmetics Li- mited, Rusham Park, White- hall Lane, Egham, Surrey TW 20 9NW, GB;	25.08.1994
158 260	Mary Quant Cosmetics Li- mited, Rusham Park, White- hall Lane, Egham, Surrey TW 20 9NW, GB;	Mary Quant Cosmetics Japan Ltd., Aoyama Taiyo Bldg., 1-7-6, Shibuya, Shihuya- ku,Tokyo, JP;	25.08.1994

165 568	Léčiva a.s., Dolní Měcholupy 130 102 37 Praha 10 CZ;	Léčiva a.s., Dolní Měcholupy 130 102 37 Praha 10 CZ;	25.08.1994
---------	--	--	------------

Zánik práva ochranných známok

Číslo zápisu	Dátum zániku
165 406	07.03.1993
165 134	19.01.1992

Zmena v údajoch o majiteľoch ochranných známok

Číslo zápisu	Majiteľ	S účinnosťou od:
155 522	Glaxo Group Limited, Glaxo House, Berkeley Avenue, Greenford, Middlesex UB6 ONN, GB;	25.08.1994
158 260	Mary Quant Cosmetics Limited, Rusham Park, Whitehall Lane, Egham, Surrey TW 20 9NW, GB;	25.08.1994
158 260	Mary Quant Cosmetics Japan Ltd., Aoyama Taiyo Bldg., 1-7-6, Shibuya, Shihuyaku, Tokyo, JP;	25.08.1994

OPRAVA

TB9Y

Vo Vestníku č. 8/1994 bol chybné uvedený zoznam výrobkov a služieb ochrannej známky č. 172 484. Správne znenie:

- (57) Hudobné nástroje, hudobné automaty a skrine, hudobné hračky, hrajúce figuríny, prístroje vytvárajúce zvuky a hudbu, zariadenia a mechanizmy pre hudobné skrine; papier a výrobky z papiera, lepenka a kartonážne výrobky, knihy, časopisy a comics, tlačoviny, tlačené publikácie, papiernický tovar, perá, ceruzky, zvyrazňovacie ceruzky a crayony, etue na perá, gumy, pravítka a orezávače ceruziek, obrazy, fotografie a tlače, plagáty, náradie a materiály pre umelcov, pečiatky a kalamáre, zápisníky a pamätníky, inštruktážne a vyučovacie materiály, odtlačky a nálepky, pozdravné karty a pohľadnice, záložky do kníh, papierové podnosy, hracie karty; knižné záložky, ťažítka na papier, dekoračný tovar, vzory na pletenie, vyšívanie a strihy, kalendáre a diáre; papierové meradlá výšky; papierové klobúky; plienky, materiály na písanie, ex-libris a záložky do kníh; baliaci papier, darčekové štítky, papierové obrusy, obrúsky a podložky, papierové ručníky.
- (51) 15, 16

Vo Vestníku č. 6/1994 v časti zapísané obnovy ochranných známk bolo chybné uvedené číslo prihlášky ochrannej známky v prípade čísla zápisu 155 653. Správne znenie:

- (21) 29301-63

Číselné kódy na označovanie bibliografických údajov

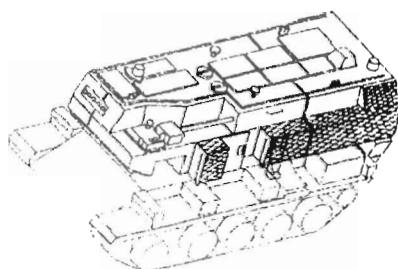
(11)	Číslo zápisu	(33)	Krajina priority
(21)	Číslo prihlášky	(51)	Triedenie priemyselných vzorov
(22)	Dátum podania prihlášky	(54)	Názov
(23)	Výstavná priorita	(72)	Meno pôvodcu
(31)	Číslo prioritnej prihlášky	(73)	Meno (názov) majiteľa
(32)	Dátum prioritnej prihlášky	(74)	Meno zástupcu

Zapísané priemyselné vzory

24 228	24 279	24 289	24 299
24 230	24 280	24 290	24 300
24 229	24 281	24 291	24 301
24 239	24 282	24 292	24 302
24 246	24 283	24 293	24 303
24 259	24 284	24 294	24 304
24 264	24 285	24 295	24 305
24 276	24 286	24 296	
24 277	24 287	24 297	
24 278	24 288	24 298	

Zapísané priemyselné vzory

- (11) 24 228
 (21) 25186/92
 (22) 24.02.92
 (54) Nadstavba hasiaceho vozidla s výmetným zariadením
 (51) 12/13.17
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) Vojenský opravárenský podnik 025 Nový Jičín s.p., Dukelská 105, 742 42 Nový Jičín, CZ;
 (72) PEJČOCH Oldřich Ing., 742 31 Starý Jičín 102, CZ; ONDŘEJÍK Petr, U Jičinky 12, 741 01 Nový Jičín, CZ; STUHLÍK Jan, Kozina 520, 742 66 Štramberk, CZ; ŠAFAR Miroslav, Loučka 215, 741 01 Nový Jičín, CZ;



24228

- (11) 24 230
 (21) 25 859/92
 (22) 24.08.92
 (31) 92 104
 (32) 26.02.92
 (33) MX
 (54) Stavebný prvok
 (51) 25/01.01
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) EVG Entwicklungs -u. Verwertungs-Gesellschaft m.b.H., Gustinus - Ambrosi - Strasse 1-3, A - 8042 Raaba, AT;
 (72) RITTER Klaus Dipl. Ing., Peterstalstrasse 157, A - 8042 Graz, AT; RITTER Gerhard Dipl. Ing. Dr., Unterer Plattenweg 47, A - 8043 Graz, AT;



24230

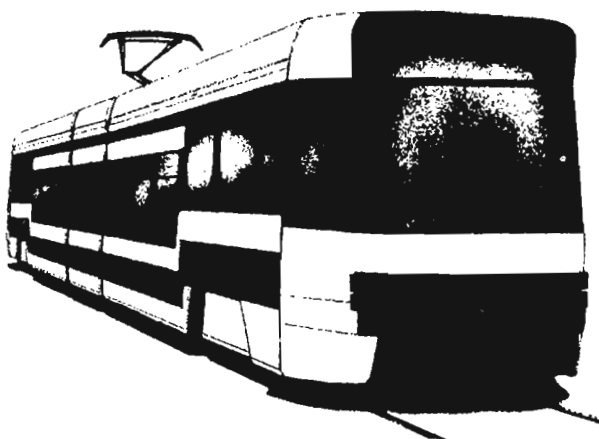
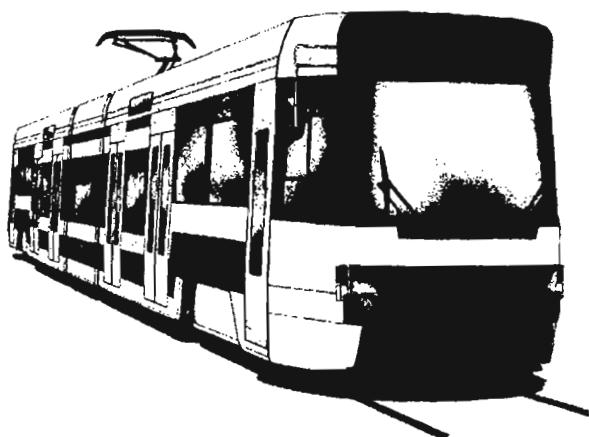
- (11) 24 239
 (21) 153-93
 (22) 11.06.93
 (31) 26438/93
 (32) 17.03.93
 (33) CZ
 (54) Saimač magnetických kariet s klaviatúrou PINKÓD
 (51) 14/02.02
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) Tesla Karlín a.s., Sokolovská 84, 186 37 Praha, CZ;
 (72) ZAPLETAL Ivan, Nad Stanicí 16, 160 00 Praha, CZ;



24239

- (11) 24 246
 (21) 190-93
 (22) 15.07.93
 (31) 26325-93
 (32) 26.01.93
 (33) CZ
 (54) Alternatívne riešenie exteriéru električkového nízkopodlažného vozidla
 (51) 12/03.03
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) ČKD TATRA a.s., Plzeňská 6, 150 00 Praha, CZ;

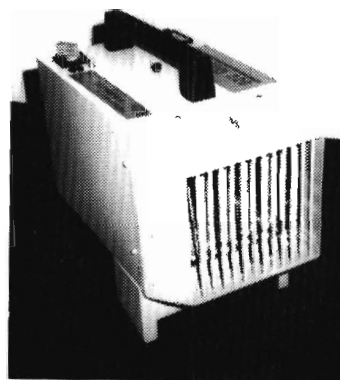
- (72) KOTAS Patrik Ing. arch., Janáčkovo nábr. 5, 150 00 Praha, CZ; KADLEC Jan Ing., Chodská 11, 120 00 Praha, CZ; FABIÁN Miroslav Ing. CSc., Lumiéru 44, 150 00 Praha, CZ; POKORNÝ Peter Ing., K Orionce 1846/2, 140 00 Praha, CZ; ZELINGER Miloš Ing., Nouchoušova 1209, 160 00 Praha, CZ; ELLÁŠ Jiří Ing., Nouchoušova 1184, 160 00 Praha, CZ; BERÁNEK Michal Ing., Bělčická 2822/6, 140 00 Praha, CZ; KULHÁNEK Jaroslav Ing., Jahodová 40, 100 00 Praha, CZ; ROZENSKA Marcela, Jos. Keudka 463, 150 00 Praha, CZ; BURCIN Michal, Lipavec 103, 960 01 Zvolen, SK; MAŠEK Jan Ing., Litvinovská 596/20, 190 00 Praha, CZ;



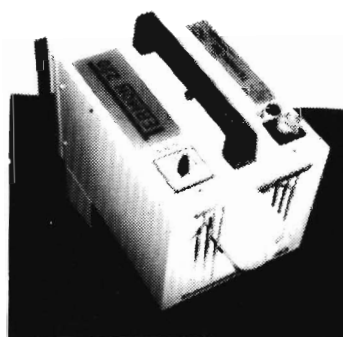
24246

- (11) 24 257
 (21) 205-93
 (22) 05.08.93
 (54) Prenosný elektrický teplovzdušný agregát
 (51) 23/03.04
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) FIALA Vladimír, 756 23 Jablůnka n/Bečvou č. 147, CZ;
 (72) FIALA Vladimír, 756 23 Jablůnka n/Bečvou č. 147, CZ;

Obr. 1

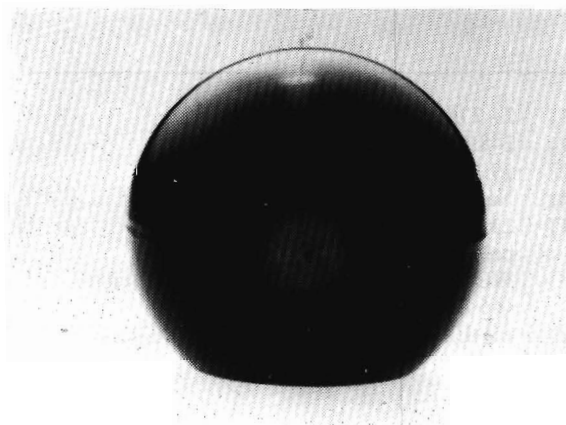


Obr. 2



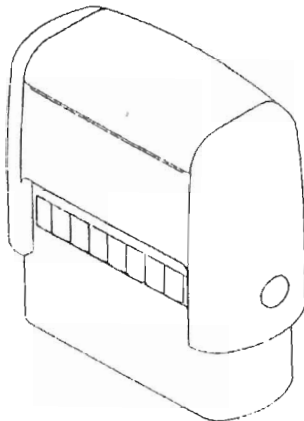
24257

- (11) 24 259
 (21) 213-93
 (22) 11.08.93
 (54) Vypuklá rozprašovací hlava
 (51) 09/01.04
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) Carl August Heinz Glashuttenwerke GmbH Co. KG, Glashuttenplatz 1-7, 963 55 Tettau/Ofr., DE;
 (72) THOMSON Don, 300 East 75th. St. Apartment 18-c, N.Y. 10021 New York, US;

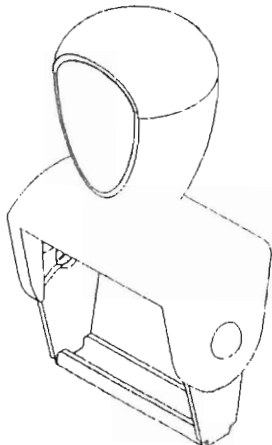


24259

- (11) 24 264
 (21) 220-93
 (22) 17.08.93
 (31) Mu 496/93, Mu 497/93
 (32) 17.02.93
 (33) AT
 (54) Ručná pečiatka
 (51) 19/02.01
 počet vonkajších úprav: 02
 (73) Trodat - Werke Walter Just, Gesellschaft m.b.H & Co. KG, Linzer Strasse 156, A - 4600 Wels, AT;
 (72) SCHREIBERHUBER Leopold A., Badstrasse 2, A - 4440 St. Florian, AT;



24264 variant 1



24264 variant 2

- (11) 24 276
 (21) 24896-91
 (22) 19.11.91
 (54) Nebulizátor
 (51) 23/01.07
 počet vonkajších úprav: 06
 (73) WEG, Medizintechnik, ŠIMEK Jiří, Opletalova 1, 466 01 Jablonec nad Nisou, CZ;
 (72) ŠIMEK Jiří, Opletalova 1, 466 01 Jablonec nad Nisou, CZ;



24276 variant 1



24276 variant 2



24276 variant 3



24276 variant 4

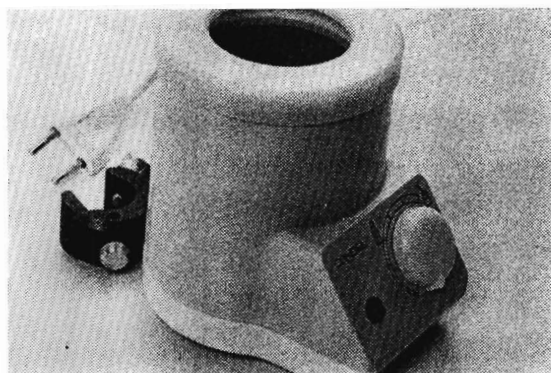


24276 variant 5



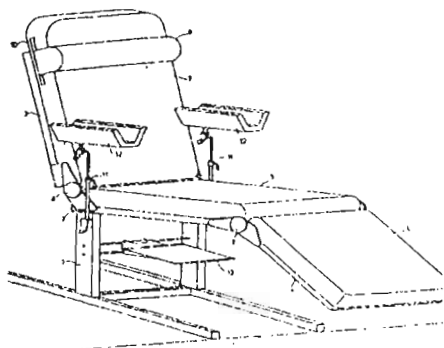
24276 variant 6

- (11) 24 277
 (21) 24897-91
 (22) 19.11.91
 (54) Ohrievač pre nebulizátor
 (51) 23/01.07
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) WEG, Medizintechnik, Šimek Jiří, Opletalova 1, 466 01 Jablonec nad Nisou, CZ;
 (72) ŠIMEK Jiří, Opletalova 1, 466 01 Jablonec nad Nisou, CZ;



24277

- (11) 24 278
 (21) 25727-92
 (22) 07.07.92
 (54) Transfúzne kreslo
 (51) 06/04.13
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) VOJENSKÝ OPRAVÁRENSKÝ PODNIK 025 NOVÝ JiČÍN, státní podnik, Dukelská 105, 742 42 Nový Jičín, CZ;
 (72) KUBĚNA Ladislav, Polní 1285, 742 21 Kopřivnice, CZ; OMANÍK František, Kumin 23, 742 53 Kumin, CZ;

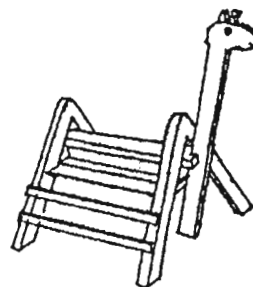


24278

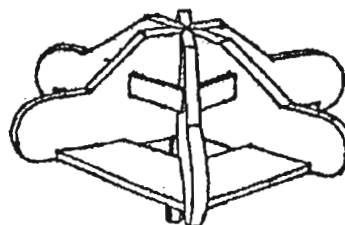
- (11) 24 279
 (21) 26265-92
 (22) 29.12.92
 (54) Herné objekty pre deti materských škôl
 (51) 21/02.01
 počet vonkajších úprav: 17
 (73) MIRO MARKO, Vajanského 825, 956 33 Chynorany, SK;
 (72) MIRO MARKO, Vajanského 825, 956 33 Chynorany, SK;



24279 variant 1



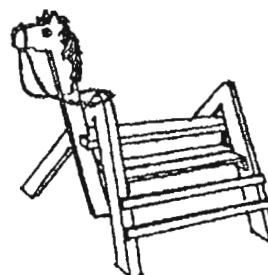
24279 variant 2



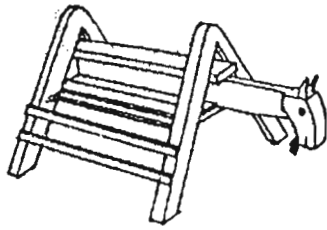
24279 variant 3



24279 variant 4



24279 variant 5



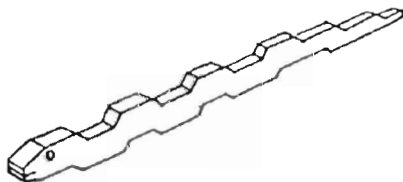
24279 variant 6



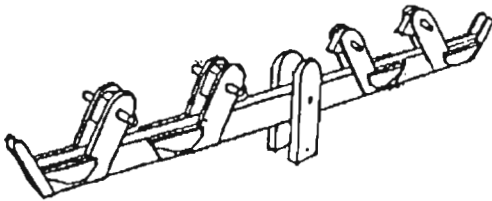
24279 variant 7



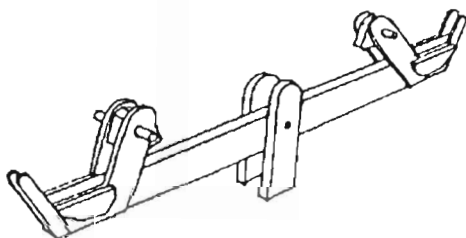
24279 variant 8



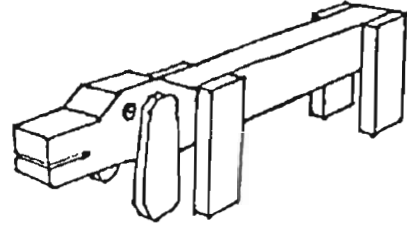
24279 variant 9



24279 variant 10



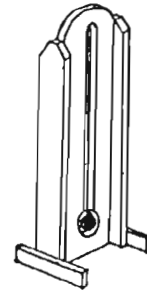
24279 variant 11



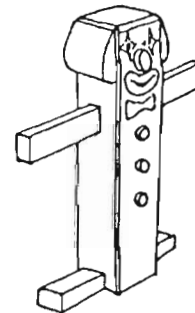
24279 variant 12



24279 variant 13



24279 variant 14



24279 variant 15



24279 variant 16



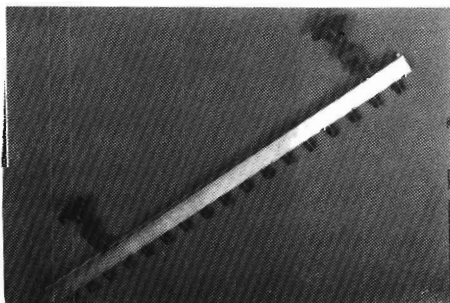
2479 variant 17

- (11) 24 280
 (21) 78-93
 (22) 05.04.93
 (54) Rukoväť zubnej kefky
 (51) 04/99.00
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) COLGATE-PALMOLIVE-COMPANMY a Delaware Corporation, 300 Park Avenue, New York, NY 10022, US;
 (72) CRAWFORD John C., South Lake Boulevard, Lake Mahopac, NY, US; LAMOND Donald R., 30 Kelsey Place, Lynbrook, NY, US; HEINZELMAN Bert D., 7855 Boulevard East, North Bergen, NJ, US; SHERMAN Adam, 44 Prospect Park West, Brooklyn, NY, US; MOSKOWICH Robert, 20 Jensen Street, East Brunswick, NJ, US; PETRONIO James, 270 Lafayette Street, New York, NY, US;

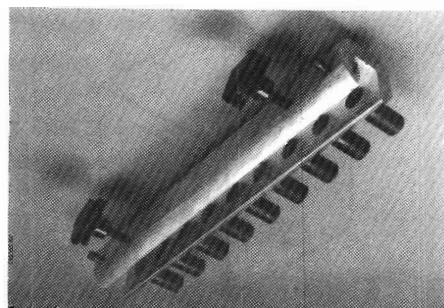


24280

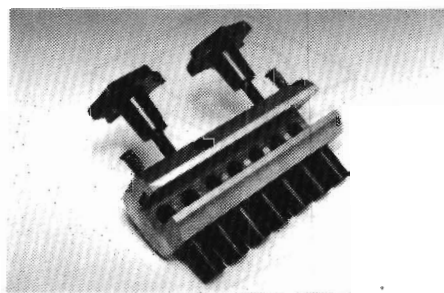
- (11) 24 281
 (21) 109-93
 (22) 13.05.93
 (54) Vrtacie prípravky na kolíkové spoje
 (51) 08/01.05
 počet vonkajších úprav: 03
 (73) PRANO - PRAŽÁK Zdeněk, Jitlavská 369, 580 01 Havlíčkův Brod, CZ;
 (72) PRAŽÁK Zdeněk, Beckovského 1783, 580 01 Havlíčkův Brod, CZ; NOVOTNÝ Miroslav, V rámech 268, 580 01 Havlíčkův Brod, CZ;



24281 variant 1

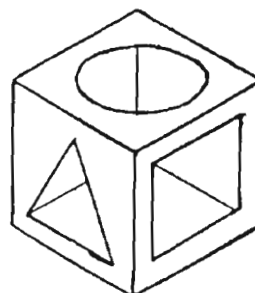


24281 variant 2

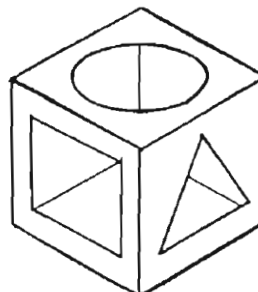


24281 variant 3

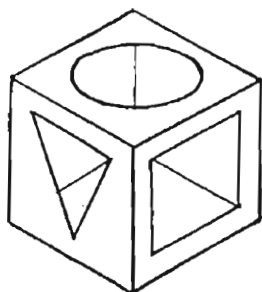
- (11) 24 282
 (21) 116-93
 (22) 20.05.93
 (54) Haptická kocka - hračka
 (51) 21/03.01
 počet vonkajších úprav: 08
 (73) MLYNÁROVÁ Zuzana, Wolkerova 28/3, 052 01 Spišská Nová Ves, SK;
 (72) MLYNÁROVÁ Zuzana, Wolkerova 28/3, 052 01 Spišská Nová Ves, SK;



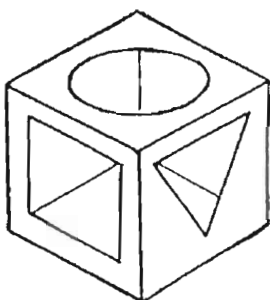
24282 variant 1



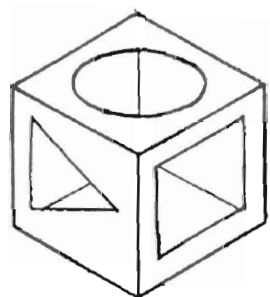
24282 variant 2



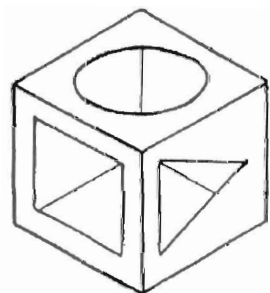
24282 variant 3



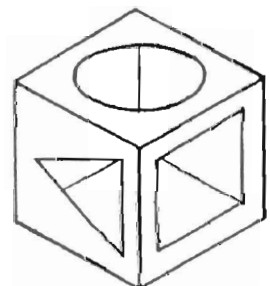
24282 variant 4



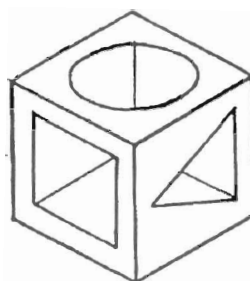
24282 variant 5



24282 variant 6

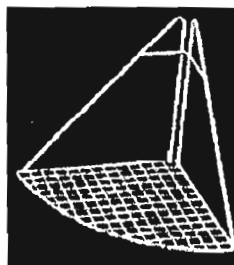


24282 variant 7

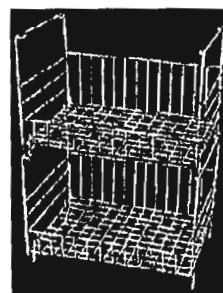


24282 variant 8

- (11) 24 283
 (21) 155-93
 (22) 06.05.93
 (54) **Drôtené bytové doplnky**
 (51) 06/06.04
 počet vonkajších úprav: 06
 (73) SKLENÁR Pavol Ing., Dullova 46/66, 036 08
 Martin, SK; ŠMÁL Jaroslav Ing., ul.
 Mládeže č. 371, 038 21 Mošovce, SK;
 (72) SKLENÁR Pavol Ing., Dullova 46/66,
 036 08 Martin, SK; ŠMÁL Jaroslav Ing.,
 ul. Mládeže č.371, 038 21 Mošovce, SK;



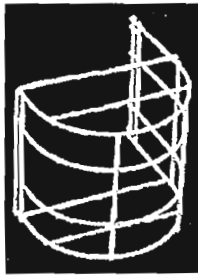
24283 variant 1



4283 variant 2



24283 variant 3



24283 variant 4

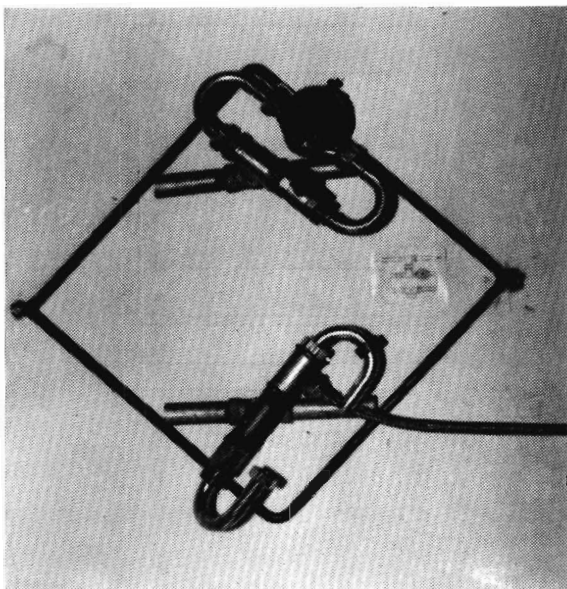


24283 variant 5



24283 variant 6

- (11) 24 284
 (21) 194-93
 (22) 19.07.93
 (54) Pomocný montážny vodárenský obvod
 (51) 23/01.07
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) TERMO-MaR s.r.o., Pod Donátom č.2, 965 01 Žiar nad Hronom, SK;
 (72) PROČKA Ján, 966 01 Lehôtka pod Breluni 90, SK;



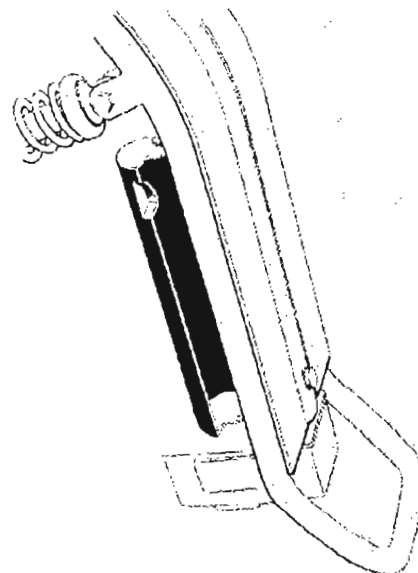
24284

- (11) 24 285
 (21) 207-93
 (22) 06.08.93
 (54) Moped
 (51) 12/11.02
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) Považské strojárne, akciová spoločnosť, 017 34 Považská Bystrica, SK;
 (72) POČAROVSKÝ Peter, SNP 1443/31 - 6, 017 01 Považská Bystrica, SK;



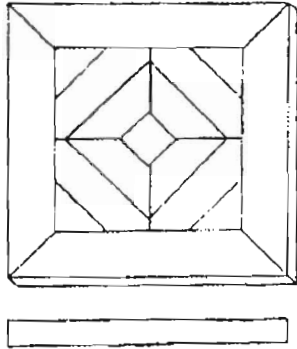
24285

- (11) 24 286
 (21) 209-93
 (22) 06.08.93
 (54) Schránka na náradie
 (51) 12/16.13
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) Považské strojárne, akciová spoločnosť, 017 34 Považská Bystrica, SK;
 (72) POČAROVSKÝ Peter, SNP 1443/31 - 6, 017 01 Považská Bystrica, SK;



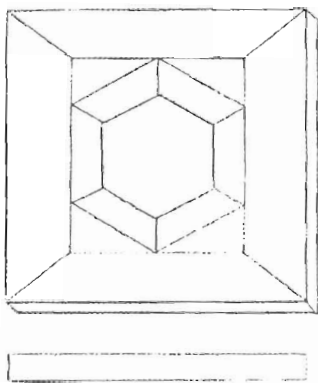
24286

- (11) 24 287
 (21) 229-93
 (22) 30.08.93
 (54) Podlahová krytina - parketová kazeta segmen-
 tová
 (51) 25/01.11
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) ŠIMON Miroslav, ul. Kútiky 28, 942 01 Šurany,
 SK;
 (72) ŠIMON Miroslav, ul. Kútiky 28, 942 01 Šurany,
 SK;

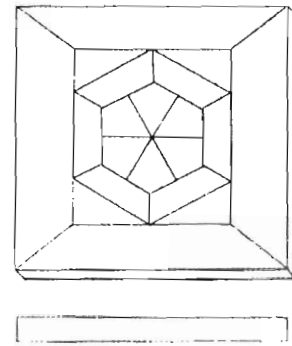


24287

- (11) 24 288
 (21) 228-93
 (22) 30.08.93
 (54) Podlahová krytina - parketová kazeta šesťra-
 menná
 (51) 25/01.11
 počet vonkajších úprav: 02
 (73) ŠIMON Miroslav, ul. Kútiky 28, 942 01 Šurany,
 SK;
 (72) ŠIMON Miroslav, ul. Kútiky 28, 942 01 Šurany,
 SK;

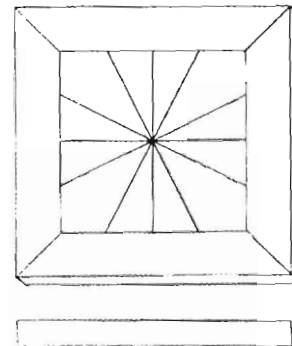


24288 variant 1

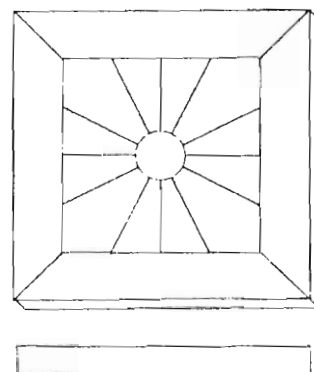


24288 variant 2

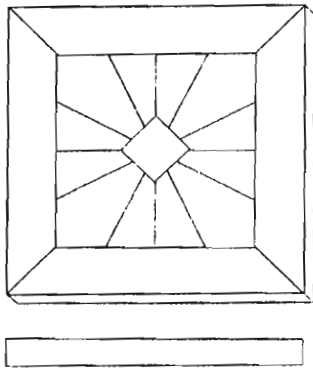
- (11) 24 289
 (21) 227-93
 (22) 30.08.93
 (54) Podlahová krytina - parketová kazeta štvor-
 listková
 (51) 25/01.11
 počet vonkajších úprav: 04
 (73) ŠIMON Miroslav, ul. Kútiky 28, 942 01 Šurany,
 SK;
 (72) ŠIMON Miroslav, ul. Kútiky 28, 942 01 Šurany,
 SK;



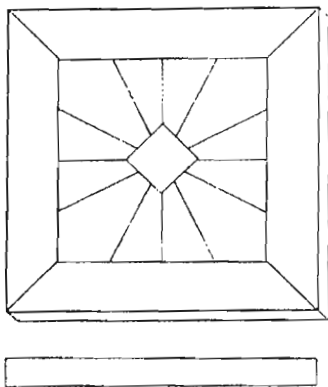
24289 variant 1



24289 variant 2

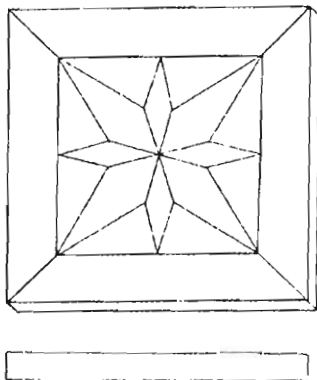


24289 variant 3

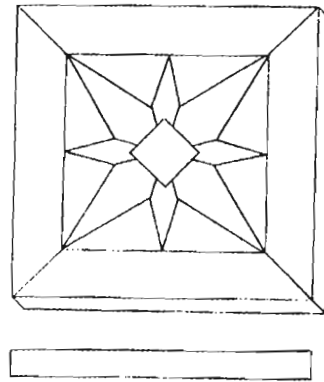


24289 variant 4

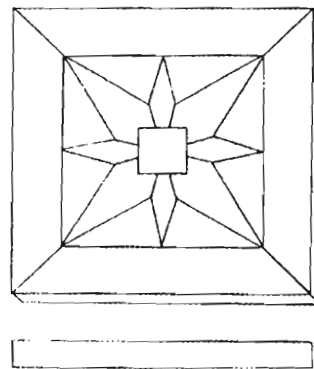
- (11) 24 290
 (21) 226-93
 (22) 30.08.93
 (54) Podlahová krytina - parketová kazeta hviezdicová
 (51) 25/01.11
 počet vonkajších úprav: 04
 (73) ŠIMON Miroslav, ul. Kútiky 28, 942 01 Šurany, SK;
 (72) ŠIMON Miroslav, ul. Kútiky 28, 942 01 Šurany, SK;



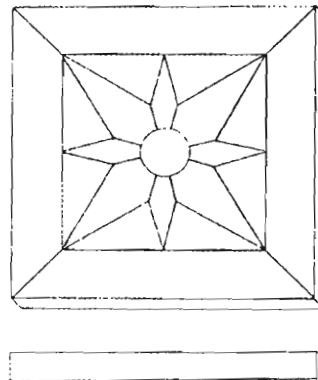
24290 variant 1



24290 variant 2

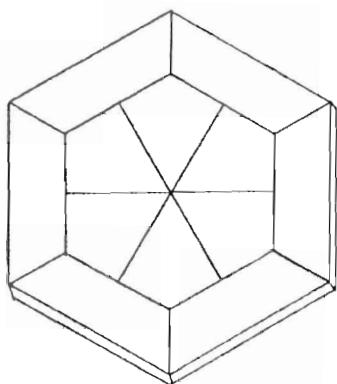


24290 variant 3

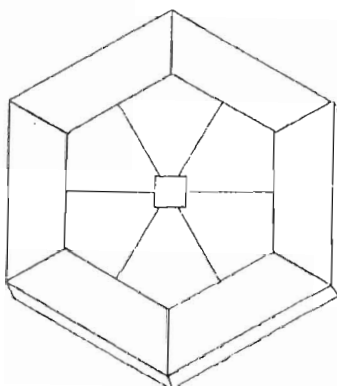


24290 variant 4

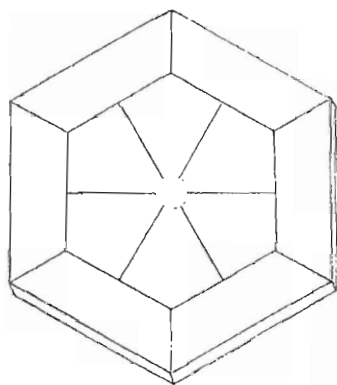
- (11) 24 291
 (21) 225-93
 (22) 30.08.93
 (54) Podlahová krytina - parketová kazeta šesťhranná výsečová
 (51) 25/01.11
 počet vonkajších úprav: 04
 (73) ŠIMON Miroslav, ul. Kútiky 28, 942 01 Šurany, SK;
 (72) ŠIMON Miroslav, ul. Kútiky 28, 942 01 Šurany, SK;



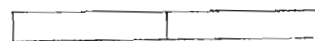
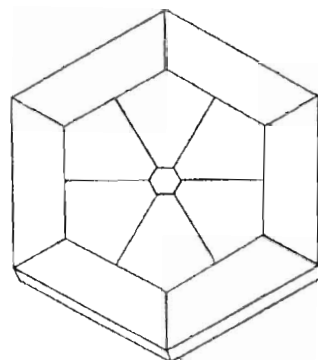
24291 variant 1



24291 variant 2

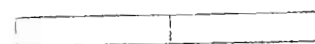
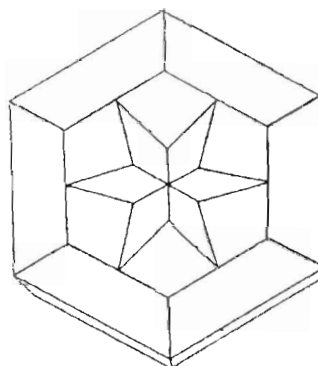


24291 variant 3

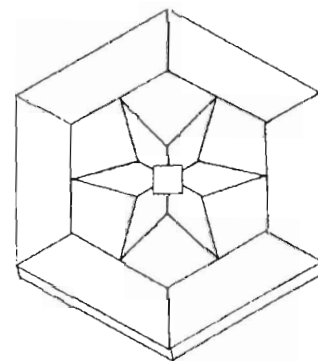


24291 variant 4

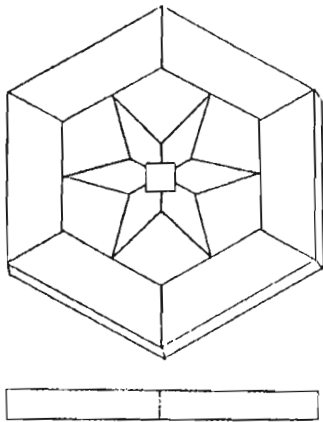
- (11) 24 292
 (21) 224-93
 (22) 30.08.93
 (54) Podlahová krytina - kazeta šesťhranná lúčová
 (51) 25/01.11
 počet vonkajších úprav: 04
 (73) ŠIMON Miroslav, ul. Kútiky 28, 942 01 Šurany,
 SK;
 (72) ŠIMON Miroslav, ul. Kútiky 28, 942 01 Šurany,
 SK;



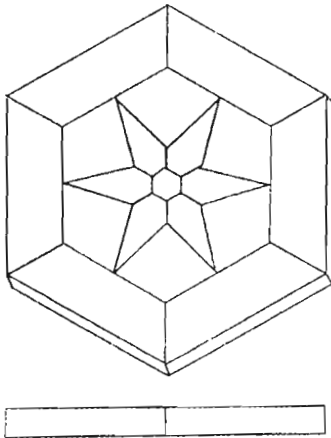
24292 variant 1



24292 variant 2

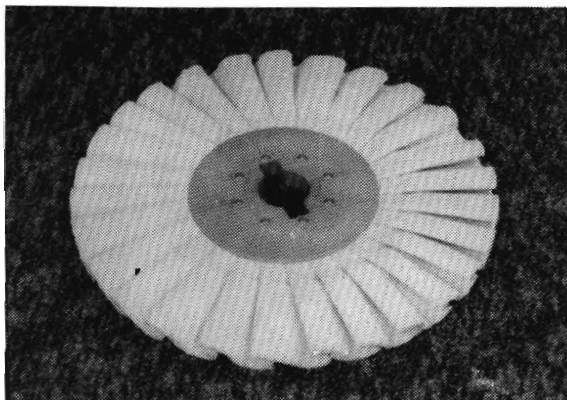


24292 variant 3



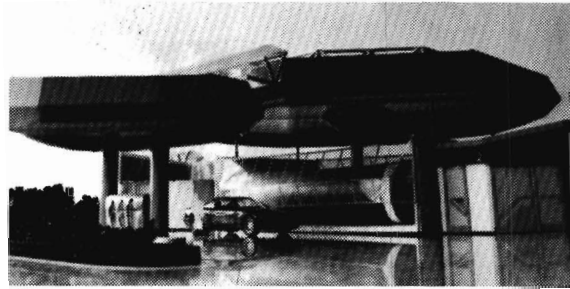
24292 variant 4

- (11) 24 293
 (21) 239-93
 (22) 13.09.93
 (54) **Leštiaci kotúč**
 (51) 15/99.15
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) EKOTEX, s.r.o., Široká 1, Ivančice, CZ;
 (72) KUNC Pavel, Polní 13, Ivančice, CZ; MOKRÝ Petr, Pellicova 13, Brno, CZ; ŠKRHÁK Milan, Božetěchova 101, Brno, CZ;



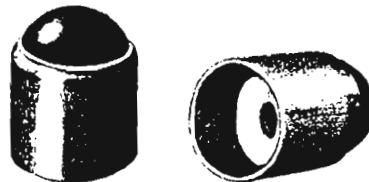
24293

- (11) 24 294
 (21) 244-93
 (22) 14.09.93
 (54) **Montovaný systém čerpacích stanic s nadzemnými nádržami**
 (51) 25/03.11
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) FEJLEK Vladimír Ing., Ukrajinská 10B7/B, 071 01 Michalovce, SK;
 (72) FEJLEK Vladimír Ing., Ukrajinská 10B7/B, 071 01 Michalovce, SK;

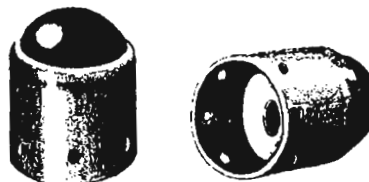


24294

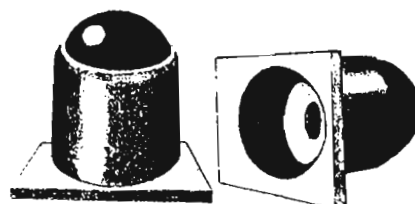
- (11) 24 295
 (21) 259-93
 (22) 30.09.93
 (54) **Súprava masážnych prostriedkov**
 (51) 28/03.01
 počet vonkajších úprav: 18
 (73) BRÁZDOVIČ Daniel, Nedved'ova 20, 917 01 Trnava, SK;
 (72) BRÁZDOVIČ Daniel, Nedved'ova 20, 917 01 Trnava, SK



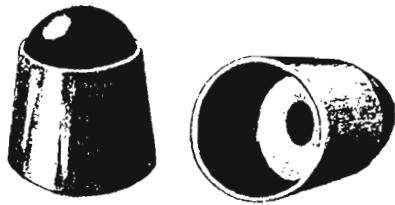
24295 variant 1



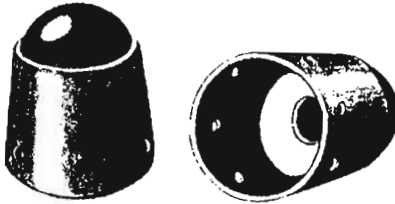
24295 variant 2



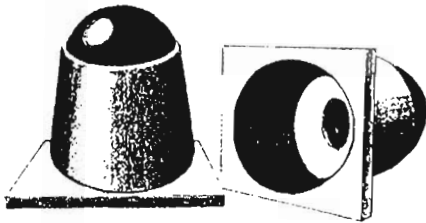
24295 variant 3



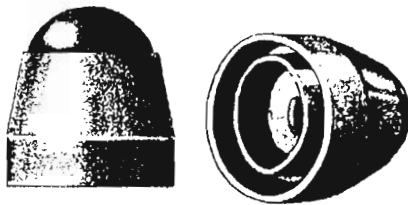
24295 variant 4



24295 variant 5



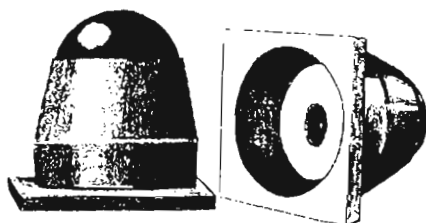
24295 variant 6



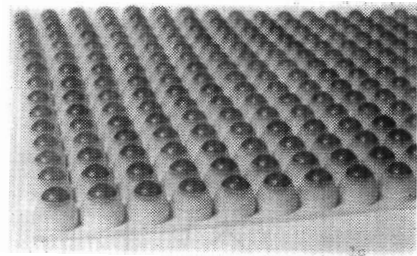
24295 variant 7



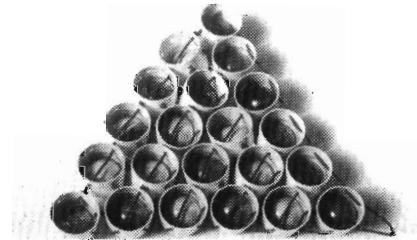
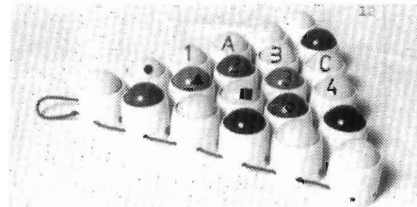
24295 variant 8



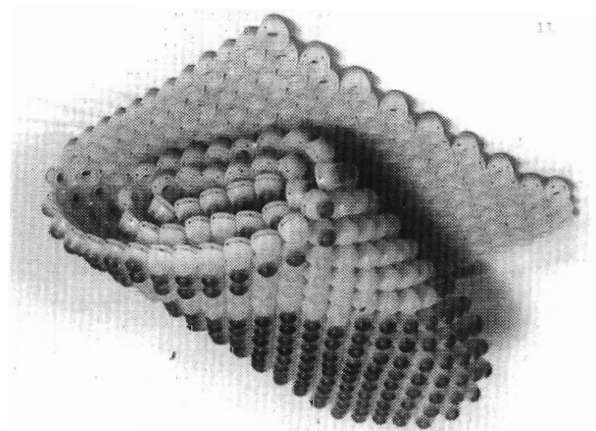
24295 variant 9



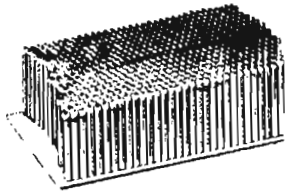
24295 variant 10



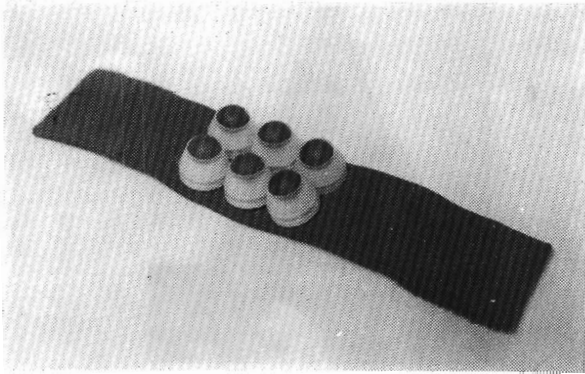
24295 variant 11



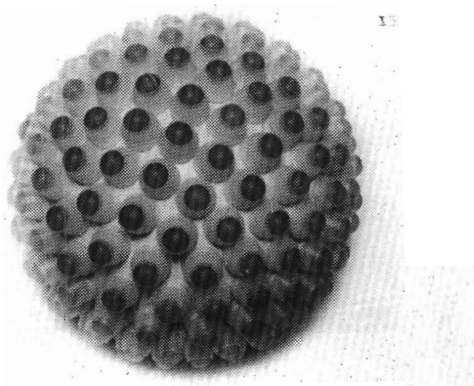
24295 variant 12



24295 variant 13



24295 variant 14



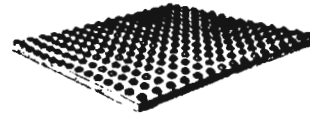
24295 variant 15



24295 variant 16

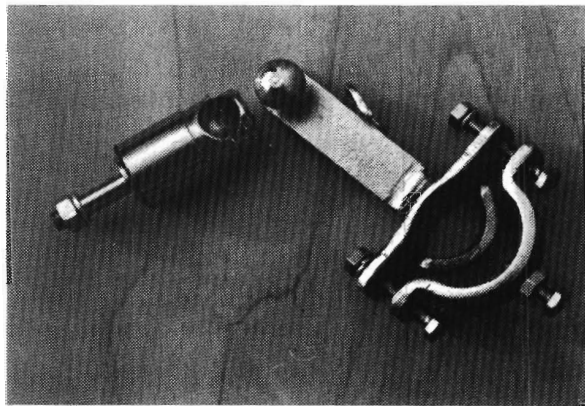
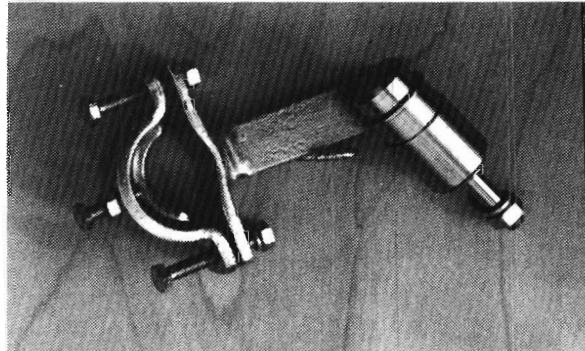


24295 variant 17



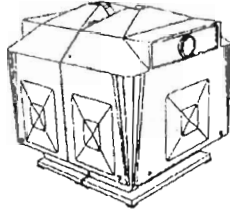
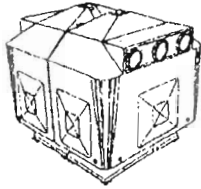
24295 variant 18

- (11) 24 296
 (21) 281-93
 (22) 21.10.93
 (54) Ťažné zariadenie
 (51) 12/16.13
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) HORVÁTH Gejza, Š. Takátsa 11, 945 01 Komárno, SK;
 (72) HORVÁTH Gejza, Š. Takátsa 11, 945 01 Komárno, SK;

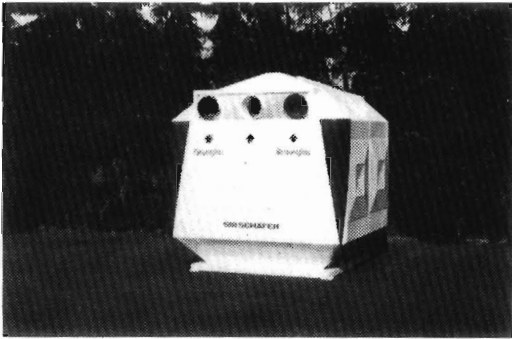


24296

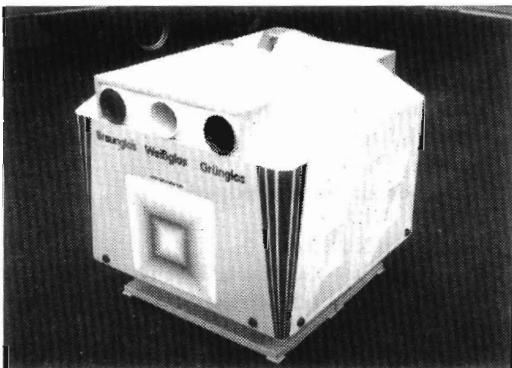
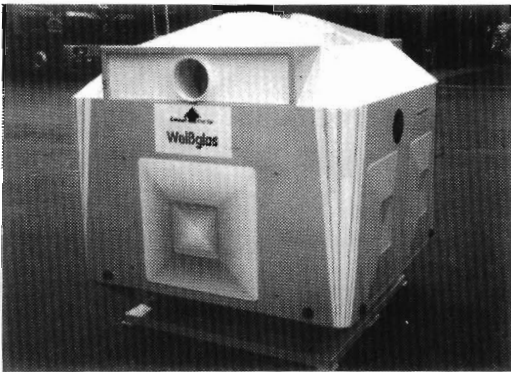
- (11) 24 297
 (21) 283-93
 (22) 21.10.93
 (31) DM/025889, len variant č.2
 (32) 21.04.93, len variant č.2
 (33) WO, len variant č.2
 (54) Kontajner na triedený odpad
 (51) 09/03.04
 počet vonkajších úprav: 03
 (73) Fritz Schäfer Gesellschaft mit Beschränkter
 Haftung 20, Fritz-Schäfer-Strasse, Neukirchen
 5908, DE;
 (72) SCHÄFER Gerhard, 20 Fritz-Schäfer-Strasse,
 Neukirchen 5908, DE;



24297 variant 1

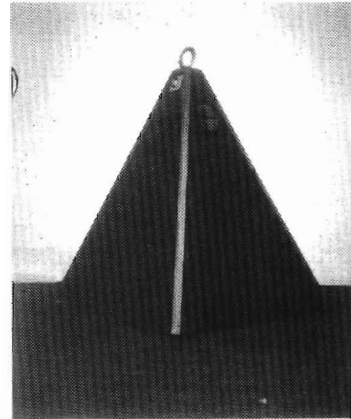
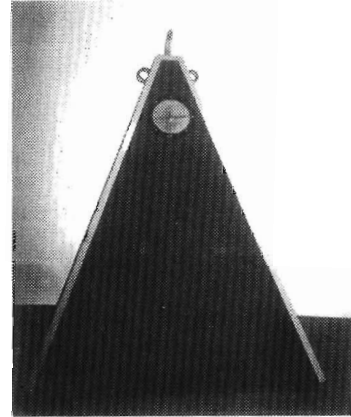


24297 variant 2



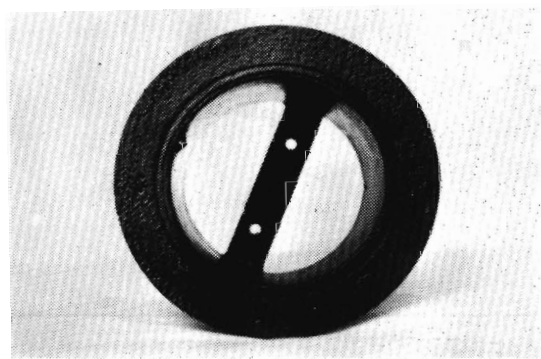
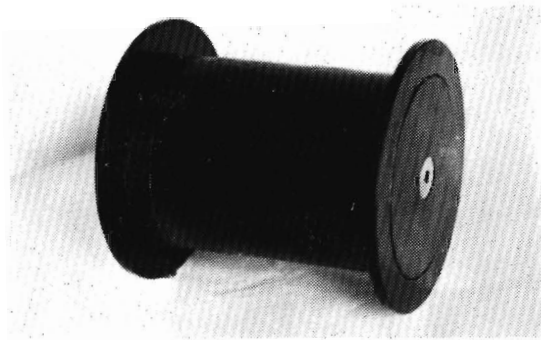
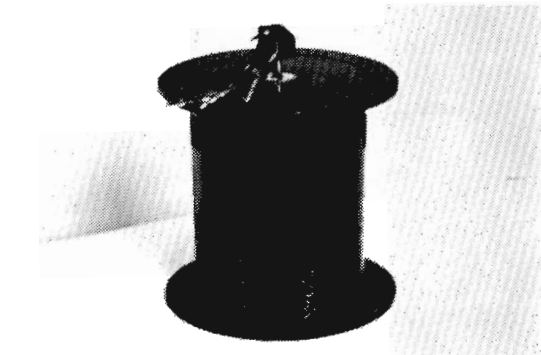
24297 variant 3

- (11) 24 298
 (21) 284-93
 (22) 21.10.93
 (54) **Kontajner na odpady**
 (51) 09/03.04
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) EKOTRANSLATION, Pieninská 25, 974 01 Banská Bystrica, SK;
 (72) MĚSZÁROŠOVÁ Johana Ing., Pieninská 25, 974 01 Banská Bystrica, SK;



24298

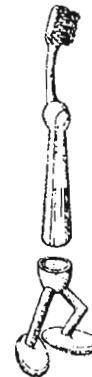
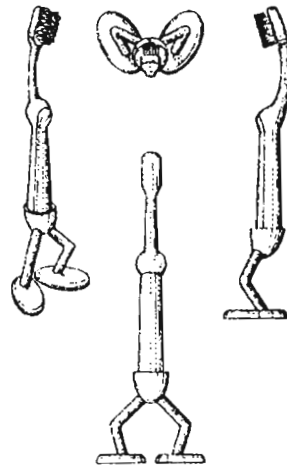
- (11) 24 299
 (21) 285-93
 (22) 22.10.93
 (54) **Bytový trezor**
 (51) 25/02.11
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) KRUPA Samuel, Spojová 12, 974 01 Banská Bystrica, SK;
 (72) KRUPA Samuel, Spojová 12, 974 01 Banská Bystrica, SK;



24299

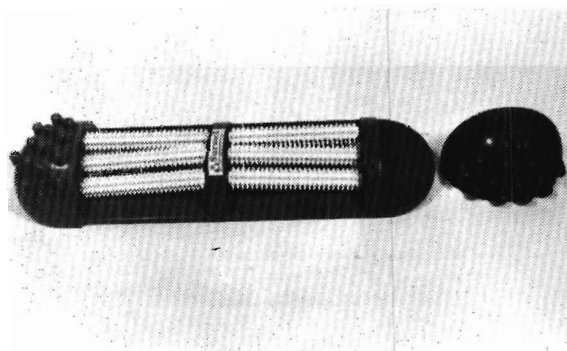
- (11) 24 300
- (21) 286-93
- (22) 22.10.93
- (31) 932178
- (32) 22.04.93
- (33) FR
- (54) Zubná kefka
- (51) 04/99.00
počet vonkajších úprav: 01

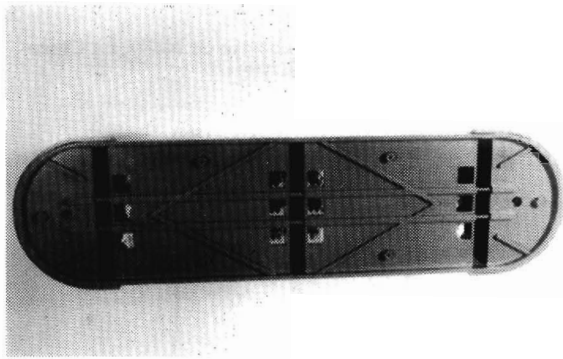
- (73) UNILEVER N.V., Weena 455, 3013 Al Rotterdam, NL;
- (72) BARRÉ Bertrand, 147 chemin de Nelly, La Chicottiere, 69381 Dommartin, FR;



24300

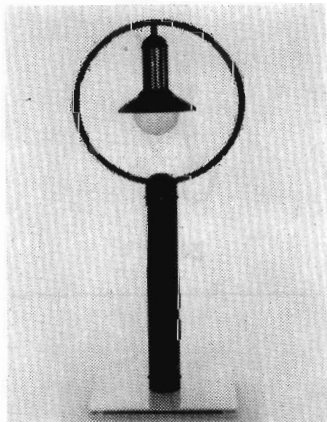
- (11) 24 301
- (21) 289-93
- (22) 25.10.93
- (54) Masážny valček
- (51) 28/03.01
počet vonkajších úprav: 01
- (73) SURMEX s.r.o., L. Štúra 462/5, 089 01 Svidník, SK;
- (72) SURMÁNEK Jozef, L. Štúra 462/5, 089 01 Svidník, SK;



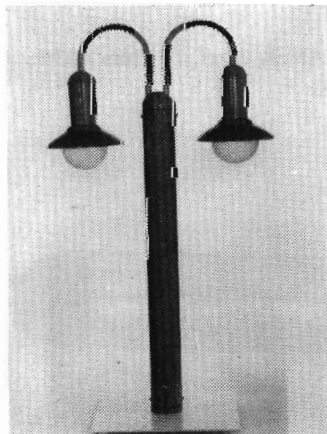


24301

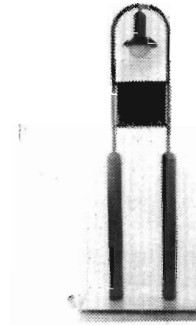
- (11) 24 302
 (21) 332-93
 (22) 27.12.93
 (54) Vonkajšie stojanové svietidlá a nástenné svietidlo
 (51) 26/05.02, 26/05.02
 počet vonkajších úprav: 05
 (73) ELEKTROSVIT a.s., Komárňanská č 3, 940 37 Nové Zámky, SK.
 (72) MARKUSEK Ľubomír, Jazdecká 10, 940 37 Nové Zámky, SK;



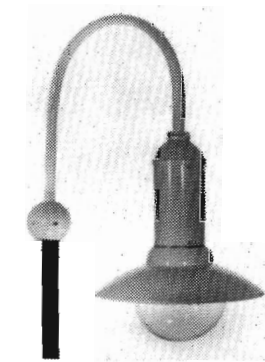
24302 variant 1



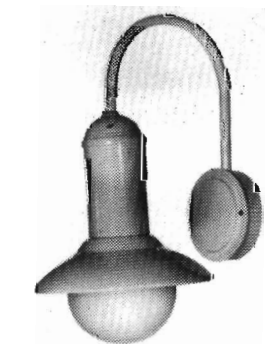
24302 variant 2



24302 variant 3

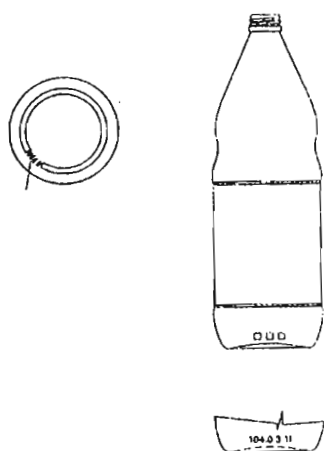


24302 variant 4



24302 variant 5

- (11) 24 303
 (21) 25738-92
 (22) 10.07.92
 (54) Sklenená Paša
 (51) 09/01.01
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) AVIRUNION a.s., Sklárska 450, 416 74 Teplice - Řetenice, CZ;
 (72) KŘÍŽ Jiří, Trnovanská 1320, 415 02 Teplice, CZ;



24303

- (11) 24 304
 (21) 26184-92
 (22) 07.12.92
 (31) 127.934
 (32) 25.06.92
 (33) ES
 (54) Vreckový zapalovač
 (51) 27/05.00
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) FLAMAGAS, S.A., Sales i Ferrer 7, 08026 Barcelona, ES;
 (72) Xavier Francisco, LLOVERAS CAPILLA Cami Cementiri 11, 08394 Sant Vicenc de Montalt (Barcelona), ES;



24304

- (11) 24 305
 (21) 26216-92
 (22) 16.12.92
 (54) Ohrievač vody
 (51) 23/03.08
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) Družstevní závody Dražice - strojirna s.r.o., Dražice 69, 294 71 Benátky nad Jizerou, CZ;
 (72) KUKULA Jaromír, nám. 1. pětiletky 621, 294 71 Benátky nad Jizerou, CZ;



24305

OZNAMY

Podľa § 58 zákona č. 527/1990 Zb. boli do registra priemyslových vzorov zapísané tieto prevody práv:

Číslo zápisu	Číslo prihlášky	Názov	Nový majiteľ	Dátum zápisu prevodu:
24079	V-26003/92	Nôžka stolného skla s ozdobou hutne tvárouvanou prechodkou	CRYSTALEX a.s., Nová Bor, CZ;	10.08.94
24080	V-26243/92	Súbor váz hutne zdobených	CRYSTALEX a.s., Nová Bor, CZ;	10.08.94
23765	V-25168/92	Obojstranný pluh pre jednonápravové malotraktory	Roudnické strojírny a slévárny a.s., Roudnice nad Labem, CZ;	10.08.94
23850	V-25124/92	Viacúčelový nákladný automobil	Roudnické strojírny a slévárny a.s., Roudnice nad Labem, CZ;	10.08.94
20768	V-22128/89	Stolička s operadlami lakt'ov	TON a.s., Bystřice pod Hostýnem, CZ;	06.09.94
22622	V-22237/89	Jedálenská stolička	TON a.s., Bystřice pod Hostýnem, CZ;	06.09.94
22623	V-22238/89	Ohýbané stoličky	TON a.s., Bystřice pod Hostýnem, CZ;	06.09.94

Podľa § 81 odst. 2 zákona č. 527/1990 Zb. boli predĺžené zápisy týchto priemyselných vzorov:

Číslo zápisu	Číslo prihlášky	Dátum prihlásenia	Názov	Doba predĺženia do:
22055	V-22589/92	07.08.89	Nákladný automobil	07.08.99
22622	V-22237/89	17.04.89	Jedálenská stolička	17.04.99
22623	V-22238/89	17.04.89	Ohýbané stoličky	17.04.99

Podľa § 62 zákona č. 527/1990 Zb. boli z registra priemyselných vzorov vymazané tieto priemyselné vzory:

Číslo zápisu	Číslo prihlášky	Dátum podania prihlášky	Názov	Dátum výmazu:
22985	V-24917/91	27.11.1991	Stolík pod audiovizuálne prístroje	23.06.1994

Dvojpísmenné kódové označenia krajín a medzinár. organizácií

AM	Arménsko	HK	Hong-Kong	PA	Panama
AR	Argentína	HR	Chorvátsko	PL	Poľská republika
AT	Rakúsko	HU	Maďarská republika	PT	Portugalsko
AU	Austrália	CH	Švajčiarsko	RO	Rumunsko
AZ	Azerbajdžan	IE	Írsko	RU	Ruská federácia
BE	Belgicko	IN	India	SE	Švédsko
BG	Bulharsko	IQ	Irak	SI	Slovinsko
BR	Brazília	IT	Taliansko	SK	Slovenská republika
BY	Bielorusko	JP	Japonsko	TJ	Tadžikistan
CA	Kanada	KG	Kirgistan	TM	Turkmenistan
CU	Kuba	KP	Kórea	TR	Turecko
CY	Cyprus	KR	Južná Kórejská republika	UA	Ukrajina
CZ	Česká republika	KZ	Kazachstan	US	Spojené štáty americké
DE	Spolková republika Nemecko	LI	Lichtenštejnsko	UZ	Uzbekistan
DK	Dánsko	LT	Litva	YU	Juhoslávia
EE	Estónsko	LU	Luxembursko	ZA	Južná Afrika
EG	Egypt	LV	Lotyšsko	EP	Európska patentová organizácia
ES	Španielsko	MN	Mongolsko	WO	Medzinárodná organizácia pre duševné vlastníctvo
FI	Fínsko	MO	Moldavská republika		
FR	Francúzsko	MX	Mexiko		
GB	Veľká Británia	NL	Holandsko		
GE	Gruzínsko	NO	Nórsko		
GR	Grécko	NZ	Nový Zéland		